

# Comunicato stampa

Rittal S.p.A.



Rittal annuncia VX25 il nuovo armadio di grandi dimensioni

## Armadi sistematicamente innovativi

**Dopo cinque anni di sviluppo, Rittal ha annunciato alla fiera di Hannover 2018 il nuovo sistema di armadi di grandi dimensioni. Rittal VX25 è il primo armadio interamente sviluppato per soddisfare i requisiti di maggiore produttività nella filiera della quadristica e lungo la catena del valore di Industria 4.0. Con lo slogan "SYSTEM PERFECTION.", Rittal promette un grande salto innovativo, reso possibile dalla sua profonda esperienza e dall'esclusivo dialogo con i suoi clienti i cui suggerimenti hanno permesso di realizzare "il sistema perfetto". L'armadio VX25 offre massima qualità e consistenza dei dati, riduzione della complessità e risparmio di tempo, oltre a una totale sicurezza in fase di montaggio. Oltre 25 brevetti registrati, dimostrano l'alto livello di innovazione.**

Come si può rendere "il meglio ancora migliore"? Rittal si è posta questa domanda all'inizio dello sviluppo di un nuovo sistema di armadi. "Il mercato ha bisogno di un armadio che consenta di accorciare i tempi di produzione, dalla progettazione fino all'assemblaggio, che riduca la complessità e sia capace di integrarsi a pieno titolo nel megatrend della digitalizzazione", afferma il Dottor Thomas Steffen, Managing Director Research & Development di Rittal. "Il nuovo armadio Rittal è diventato compatibile al 100% con Industria 4.0. In futuro, solo la combinazione di un quadro elettrico reale e del suo gemello digitale consentirà di soddisfare tutte le esigenze di digitalizzazione: dalla configurazione online all'ingegneria, all'assemblaggio, all'automazione, alla logistica e alla manutenzione."

### **Studiare: osservare, ascoltare, apprendere**

Il dialogo intenso con i propri clienti è stato per Rittal di fondamentale importanza nello sviluppo del nuovo sistema di armadi componibili. Nel corso di uno studio di valutazione relativo alla facilità di utilizzo, condotto su larga scala, i ricercatori hanno utilizzato parole, immagini e girato filmati per documentare il ciclo di lavoro quotidiano dei produttori di quadri elettrici. Questa ricerca è stata effettuata presso piccole, medie e grandi aziende delle quali dieci in Germania, otto negli Stati Uniti e sei in Cina. In alcuni casi abbiamo individuato problemi che i clienti stessi non avevano ancora percepito", ha affermato il Dottor

Steffen. Il risultato è che sono emersi 150 requisiti specifici per un nuovo armadio, fornendo agli sviluppatori e ai product manager una solida base per il lavoro di sviluppo effettivo che ha tenuto conto anche dei risultati ottenuti dal *customer advisory council*. E nessuno di questi elementi è stato trascurato nella successiva fase di sviluppo.

### **Il risultato: puro vantaggio per il cliente!**

Il risultato è il nuovo sistema di armadi di grandi dimensioni VX25. VX25 è sinonimo di versatilità delle opzioni, soddisfazione dei requisiti "X" del cliente e perfetta simmetria, grazie a un reticolo di fissaggio completo e continuo con passo da 25 mm. "La novità è che nessun sistema di armadi è mai stato sviluppato in passato in modo così coerente, sistematico e fortemente finalizzato a garantire il massimo vantaggio per il cliente. VX25 si adatta perfettamente al modo in cui il produttore di quadri di comando pensa e lavora: sia nelle funzioni, sia nei processi", ha ribadito il Dott. Steffen.

# Comunicato stampa

Rittal S.p.A.



I vantaggi per il cliente lungo l'intera catena del valore della filiera produttiva degli armadi elettrici possono essere riassunti in tre punti chiave: massima qualità e disponibilità continua dei dati, riduzione della complessità e risparmio di tempo, oltre ad una totale sicurezza in fase di montaggio

## **Brevetti: un alto livello di innovazione**

Il cuore dell'innovazione è il nuovo profilo del telaio. Esso determina lo spazio di installazione, l'efficienza di progettazione e assemblaggio, le opzioni di ampliamento, la stabilità e quindi l'affidabilità e la flessibilità nell'ambiente lavorativo del cliente. Con il nuovo sistema di armadi di grandi dimensioni è stato possibile mantenere tutte le caratteristiche importanti e consolidate del sistema di armadi TS 8, utilizzato con successo in tutto il mondo, espandendole in modo significativo con una molteplicità di nuove funzioni e di vantaggi per il cliente. Oltre 25 brevetti registrati attestano l'elevato grado di innovazione del VX25.

## **Produzione: massima qualità**

Per Rittal SYSTEM PERFECTION significa anche una produzione high-tech. Per realizzare il nuovo profilo del telaio del VX25, Rittal ha investito in nuovi impianti di produzione all'avanguardia. Nuove linee di profilatura completamente automatiche e linee di produzione in serie con un totale di 31 robot di saldatura e movimentazione garantiscono massima qualità, precisione e stabilità. Il risultato è che il profilo del telaio del VX25, con reticolo di fissaggio a passo continuo di 25 mm, a parità di peso, è significativamente più stabile del suo predecessore TS 8.

Il nuovo armadio VX25 è esposto a SPS IPC Drives Italia presso lo stand Rittal Pad. 5 Stand H052-I046: [registrati qui!](#)

## **Rittal**

Rittal, con sede ad Herborn in Germania, è un fornitore mondiale leader in soluzioni per armadi di comando, distribuzione di corrente, sistemi di climatizzazione, infrastrutture IT, Software & Service. I sistemi Rittal sono impiegati in oltre il 90% dei settori industriali internazionali tra i quali ingegneria meccanica e impiantistica, food & beverage, Information Technology e telecomunicazioni. L'ampia gamma di prodotti del leader mondiale di mercato include armadi configurabili i cui dati sono disponibili durante l'intero processo di produzione. Le soluzioni di raffreddamento intelligenti di Rittal con un consumo energetico e di CO<sub>2</sub> ridotti fino al 75%, possono comunicare con l'ambiente di produzione e consentire manutenzione e servizi in modo predittivo. Le soluzioni IT innovative dai rack ai Data Center modulari fino alle soluzioni Edge e Hyperscale Computing fanno tutte parte del portfolio prodotti. Eplan e Cideon, fornitori leader di software, completano la catena del valore fornendo soluzioni ingegneristiche interdisciplinari, mentre Rittal Automation Systems offre sistemi di automazione per l'ingegneria dei quadri di comando. Fondata nel 1961 a Herborn (Germania), Rittal è la più grande società del Friedhelm Loh Group, presente nel mondo con 18 siti produttivi e 80 filiali. L'intero Gruppo si avvale di oltre 11.500 collaboratori e nel 2017 ha conseguito un fatturato di circa 2,5 miliardi di Euro. Nel 2018 alla "family company" è stato assegnato il "Top German Employers" per il nono anno consecutivo. La rivista Focus Money ha definito, per la terza volta nel 2018, il Friedhelm Loh Group come uno dei migliori fornitori nazionali di formazione professionale.

## **Per informazioni:**

Primaklasse S.r.l.  
Silvia Michelin  
PR & Media Coordinator  
Tel. +39 039 6886101  
e-mail: [info@primaklasse.com](mailto:info@primaklasse.com)  
[www.primaklasse.com](http://www.primaklasse.com)

Rittal S.p.A.  
Paola Morganti  
Coordinamento Marketing  
tel. 02 95930.1  
e-mail: [mkg@rittal.it](mailto:mkg@rittal.it)  
[www.rittal.it](http://www.rittal.it)