

Comunicato stampa

Rittal S.p.A.



Rittal digitalizza la sua produzione

Produzione globale secondo i principi di Industria 4.0

Nel sito di Rittershausen è in costruzione un centro di produzione all'avanguardia su larga scala secondo i principi dell'Industria 4.0. Mentre i lavori della nuova fabbrica stanno procedendo, Rittal sta installando nuove linee di produzione high-tech per il suo nuovo armadio VX25, con un investimento complessivo di 120 milioni di euro. Attraverso la digitalizzazione end-to-end dei processi e le nuove unità di profilatura, saldatura e linee pannellatrici completamente automatizzate, l'azienda sta allineando la propria produzione ai criteri di Industria 4.0 - un modello per tutti i siti produttivi Rittal in tutto il mondo.

Nel 1961, con la produzione in serie del primo armadio di comando nella fabbrica di Rittershausen e il programma di consegna pronta a magazzino, Rittal ha scritto un capitolo di storia che ha segnato il punto di svolta nel settore. Oggi Rittershausen è l'impianto più efficiente per la produzione di armadi di alta qualità ma Rittal è già un passo avanti verso il futuro. Con un investimento di 120 milioni di Euro, è prevista la realizzazione di un nuovo centro entro il 2020: "Il nostro obiettivo è realizzare, nel sito di Rittershausen, il centro più moderno al mondo per la produzione di armadi di grandi dimensioni. Per questo, abbiamo avviato la trasformazione che ci condurrà nell'era di Industria 4.0. Stiamo definendo il prossimo standard di produzione Rittal da implementare nei nostri impianti in tutto il mondo, sulla base del principio "one Rittal, one standard", afferma Carsten Röttchen, Managing Director International Production di Rittal.

Oggi l'impianto di Rittershausen e tutti i processi attivi nel sito hanno già un alto grado di automazione. "Con l'aumento della digitalizzazione, come richiesto da Industria 4.0, automatizzeremo sempre più sottoprocessi, aumenteremo la coerenza dei dati e integreremo il processo di produzione in una catena del valore completamente digitalizzata tramite un soluzione MES (*Manufacturing Execution System*)", ha aggiunto Röttchen.

Il miglioramento del processo si ottiene con sistemi basati sulla conoscenza che si evolvono continuamente attraverso la rete e l'analisi dei dati. Le tendenze possono essere rilevate in tempo reale ogni volta che si manifestano, attraverso il confronto continuo tra obiettivo e situazione reale, sia per le macchine di produzione, sia per le procedure statistiche. Di conseguenza, i fattori di interferenza possono essere evitati ancor prima che si verifichino e le tolleranze possono essere garantite al fine di soddisfare i requisiti di alta qualità del processo. Inoltre, i dati della

Comunicato stampa

Rittal S.p.A.



manutenzione predittiva vengono utilizzati per migliorare la disponibilità tecnica degli impianti di produzione.

Più di 30 robot per la produzione in serie del VX25

Diversamente dal nuovo stabilimento di Haiger, che si sta costruendo da zero e che sarà pronto per iniziare la produzione alla fine del 2018, a Rittershausen la conversione ai processi automatizzati e digitalizzati deve avvenire salvaguardando la normale operatività degli impianti. Sono già state installate le prime unità per la produzione del VX25, come le linee con pannellatrici completamente automatizzate, nonché le macchine di profilatura e saldatura. Una volta completato nel 2020, il nuovo impianto di produzione avrà tre sistemi di profilatura, ciascuno lungo 70 metri. Ciò significa che i profili orizzontali e verticali del telaio del nuovo sistema di grandi dimensioni VX25, che presenta una simmetria perfetta e un reticolo di fissaggio a passo continuo di 25 mm, saranno prodotti in un unico processo.

Le linee di produzione in serie sono dotate anche di sistemi di saldatura completamente automatici. 31 robot di saldatura e movimentazione, installati nel sistema di saldatura completamente automatico, assicurano che i processi di trasporto e saldatura siano eseguiti in modo affidabile all'interno dell'impianto.

Essi garantiscono lo standard di qualità Rittal del nuovo armadio Rittal VX25.

"Lo sviluppo delle nuove linee di produzione del VX25 è stato solo il primo passo verso il futuro digitale dei siti produttivi di Rittal. La trasformazione globale della produzione Rittal verso Industria 4.0 è già in pieno svolgimento", ha spiegato Carsten Röttchen. In Italia, ad esempio, la trasformazione è già iniziata nello stabilimento di Valeggio. Qui, i principi di Industria 4.0 sono applicati per la produzione delle unità di raffreddamento Rittal Blue e+. Rittal sta anche progettando di espandere e riorganizzare i suoi siti cinesi e statunitensi per favorire la trasformazione digitale, rendendoli quindi a prova di futuro.

Didascalie

fri172058000.jpg: 31 robot di saldatura e movimentazione, installati nel sistema di saldatura completamente automatico, assicurano che i processi di trasporto e saldatura siano eseguiti in modo affidabile all'interno dell'impianto.

fri172058100.jpg: Il nuovo impianto di produzione, che sarà completato nel 2020, avrà tre sistemi di profilatura, ciascuno lungo 70 metri.

Questo e altro ancora in SPS IPC Drives Italia al nostro stand I46-H52 nel Padiglione 5 – [Preregistrati qui](#)

Comunicato stampa

Rittal S.p.A.



Rittal

Rittal, con sede ad Herborn in Germania, è un fornitore mondiale leader in soluzioni per armadi di comando, distribuzione di corrente, sistemi di climatizzazione, infrastrutture IT, Software & Service. I sistemi Rittal sono impiegati in oltre il 90% dei settori industriali internazionali tra i quali ingegneria meccanica e impiantistica, food & beverage, Information Technology e telecomunicazioni.

L'ampia gamma di prodotti del leader mondiale di mercato include armadi configurabili i cui dati sono disponibili durante l'intero processo di produzione. Le soluzioni di raffreddamento intelligenti di Rittal con un consumo energetico e di CO₂ ridotti fino al 75%, possono comunicare con l'ambiente di produzione e consentire manutenzione e servizi in modo predittivo. Le soluzioni IT innovative dai rack ai Data Center modulari fino alle soluzioni Edge e Hyperscale Computing fanno tutte parte del portfolio prodotti.

Eplan e Cideon, fornitori leader di software, completano la catena del valore fornendo soluzioni ingegneristiche interdisciplinari, mentre Rittal Automation Systems offre sistemi di automazione per l'ingegneria dei quadri di comando. Fondata nel 1961 a Herborn (Germania), Rittal è la più grande società del Friedhelm Loh Group, presente nel mondo con 18 siti produttivi e 80 filiali. L'intero Gruppo si avvale di oltre 11.500 collaboratori e nel 2017 ha conseguito un fatturato di circa 2,5 miliardi di Euro. Nel 2018 alla "family company" è stato assegnato il "Top German Employers" per il nono anno consecutivo. La rivista Focus Money ha definito, per la terza volta nel 2018, il Friedhelm Loh Group come uno dei migliori fornitori nazionali di formazione professionale.

Per informazioni:

Primaklasse S.r.l.
Silvia Michelin
PR & Media Coordinator
Tel. +39 039 6886101
e-mail: info@primaklasse.com
www.primaklasse.com

Rittal S.p.A.
Paola Morganti
Coordinamento Marketing
tel. 02 95930.1
e-mail: mkg@rittal.it
www.rittal.it