



Rittal lancia il nuovo armadio di grandi dimensioni VX25

Più semplice grazie alla ridotta complessità

“Less is more” è la filosofia alla base del nuovo sistema di armadi di grandi dimensioni VX25 di Rittal. Con questa innovazione Rittal è riuscita a ridurre significativamente la complessità della tecnologia dell’armadio elettrico, grazie al passo meccanico da 25 mm e alla totale simmetria. Il numero di parti comuni è stato notevolmente aumentato con conseguente riduzione dei componenti e dello spazio necessario per lo stoccaggio.

Milano, 11 maggio 2018 - Rittal sta scrivendo un nuovo capitolo sulla tecnologia degli armadi industriali con lo sviluppo di un passo meccanico da 25 mm e di una completa simmetria. Poiché la nuova sezione del telaio con passo da 25 mm viene ora utilizzata anche nella parte orizzontale del telaio, l’armadio diventa espandibile in modo estremamente flessibile anche oltre i suoi limiti.

Il 40% in meno di chassis e profilati

I componenti di montaggio per gli elementi verticali del telaio sono utilizzabili anche in corrispondenza delle sezioni del tetto e del fondo dell’armadio. Quando gli armadi sono installati in batteria, il passo meccanico da 25 mm si mantiene anche nell’armadio adiacente. Di conseguenza, i profilati possono essere montati su più armadi. Queste e altre opzioni di installazione possono essere realizzate con una gamma di chassis, profilati e guide di montaggio ridotta del 40%. Si ottiene in questo modo una sostanziale diminuzione delle scorte e dei costi di logistica.

Allo stesso tempo, sulla piastra di montaggio, grazie alla nuova forma del profilo, si possono ottenere 20 mm e avere più spazio nell’armadio per l’installazione dei componenti. In base all’applicazione e ai componenti utilizzati, è possibile realizzare quadri meno profondi grazie a un accessorio dedicato che permette un ulteriore risparmio di costi.

Montaggio semplificato

Una significativa semplificazione riguarda anche il montaggio e lo smontaggio delle porte. Questa operazione può ora essere eseguita senza attrezzi da una sola persona. La porta viene semplicemente agganciata alla cerniera, che a sua volta è progettata in modo che il

Presse-Information

Rittal GmbH & Co. KG

battente venga automaticamente bloccato da un semplice ausilio meccanico, così da evitarne il sollevamento involontario.

I sistemi di chiusura elettronici, sempre più utilizzati per rispondere alle maggiori esigenze di sicurezza, possono essere facilmente integrati. Anche in questo caso non è necessaria alcuna successiva lavorazione meccanica della porta poiché i passacavi sono già presenti.

Installazioni in batteria con meno componenti

Sono state implementate inoltre diverse innovazioni per il montaggio in batteria degli armadi. Il nuovo sistema di accoppiamento necessita di un numero inferiore di componenti. Considerando che tutte le viti sono montate nella direzione dell'accoppiamento, l'assemblaggio risulta estremamente facilitato. La nuova guarnizione di accoppiamento, semplicemente inseribile a pressione, assicura che il grado di protezione dell'armadio sia mantenuto per l'intera batteria.



Didascalie

fri180421600.jpg: Con questa innovazione Rittal è riuscita a ridurre significativamente la complessità della tecnologia degli armadi per quadristica grazie al reticolo di fissaggio con passo continuo da 25 mm e alla totale simmetria.

fri180422000.jpg: Una significativa semplificazione riguarda anche il montaggio e lo smontaggio delle porte. Questa operazione può ora essere eseguita da un solo installatore senza attrezzi di alcun tipo.

fri180422100.jpg: Il nuovo sistema di accoppiamento necessita di un numero inferiore di componenti

Presse-Information

Rittal GmbH & Co. KG

Rittal

Rittal, con sede ad Herborn in Germania, è un fornitore mondiale leader in soluzioni per armadi di comando, distribuzione di corrente, sistemi di climatizzazione, infrastrutture IT, Software & Service. I sistemi Rittal sono impiegati in oltre il 90% dei settori industriali internazionali tra i quali ingegneria meccanica e impiantistica, food & beverage, Information Technology e telecomunicazioni.

L'ampia gamma di prodotti del leader mondiale di mercato include armadi configurabili i cui dati sono disponibili durante l'intero processo di produzione. Le soluzioni di raffreddamento intelligenti di Rittal con un consumo energetico e di CO₂ ridotti fino al 75%, possono comunicare con l'ambiente di produzione e consentire manutenzione e servizi in modo predittivo. Le soluzioni IT innovative dai rack ai Data Center modulari fino alle soluzioni Edge e Hyperscale Computing fanno tutte parte del portfolio prodotti.

Eplan e Cideon, fornitori leader di software, completano la catena del valore fornendo soluzioni ingegneristiche interdisciplinari, mentre Rittal Automation Systems offre sistemi di automazione per l'ingegneria dei quadri di comando.

Fondata nel 1961 a Herborn (Germania), Rittal è la più grande società del Friedhelm Loh Group, presente nel mondo con 18 siti produttivi e 80 filiali. L'intero Gruppo si avvale di oltre 11.500 collaboratori e nel 2017 ha conseguito un fatturato di circa 2,5 miliardi di Euro. Nel 2018 alla "family company" è stato assegnato il "Top German Employers" per il nono anno consecutivo. La rivista Focus Money ha definito, per la terza volta nel 2018, il Friedhelm Loh Group come uno dei migliori fornitori nazionali di formazione professionale.

Per informazioni:

Primaklasse S.r.l.
Silvia Michelin
PR & Media Coordinator
Tel. +39 039 6886101
e-mail: info@primaklasse.com
www.primaklasse.com

Rittal S.p.A.
Paola Morganti
Coordinamento Marketing
tel. 02 95930.1
e-mail: mkg@rittal.it
www.rittal.it