



Lo sviluppo dell'armadio di grandi dimensioni VX25 di Rittal

Un positivo riscontro prima del lancio sul mercato

Come si può rendere “il meglio ancora migliore”? Questa è stata la domanda chiave che Rittal si è posta nello sviluppo del nuovo sistema di armadi VX25. La risposta è stata: ascolta, guarda e impara. Fin dall'inizio, un'approfondita analisi condotta su basi scientifiche dei processi di produzione degli armadi elettrici, il dialogo costante e personalizzato con il cliente e le indicazioni fornite dal Customer Advisory Council di Rittal hanno svolto un ruolo centrale. Il risultato è un armadio destinato a garantire massimi benefici per il cliente e che ha già incontrato un positivo riscontro prima del lancio sul mercato.

Milano, 11 maggio 2018 - Prima di sviluppare il nuovo armadio VX25, Rittal ha commissionato uno studio della durata di un anno, esteso su tre continenti. Insieme all'istituto PMO for Usability Engineering & Organisational Development di Monaco, è stato condotto uno studio su larga scala presso un certo numero di integratori. Con parole, immagini e filmati, i ricercatori hanno documentato il ciclo di lavoro quotidiano di molte imprese in Germania, negli Stati Uniti e in Cina, includendo piccole, medie e grandi aziende. "La User Analysis ci ha aperto gli occhi. In alcuni casi, abbiamo individuato problemi che il cliente stesso non aveva ancora identificato", ha dichiarato il Dott. Steffen, Managing Director Research and Development di Rittal.

Alla termine dello studio sono stati presentati 150 requisiti specifici per il nuovo armadio che Rittal ha integrato con i risultati conseguiti dal Customer Advisory Council, anch'esso coinvolto nello studio. "Non abbiamo tralasciato nessuno di questi punti nella successiva fase di sviluppo", ha aggiunto Steffen.

Il coinvolgimento nello sviluppo del Customer Advisory Council di Rittal dimostra quanto sia importante per l'azienda essere costantemente connessi con il cliente.

Ridurre la complessità

Holger Mrzyglodzik, Project Leader di Schubs Steuerungstechnik GmbH, vede grandi vantaggi nel nuovo armadio grazie al numero estremamente ridotto di componenti installati: "La più grande forza del nuovo armadio è la sua gamma di accessori." Il numero delle parti è stato ridotto ma la loro funzionalità è stata aumentata. "La griglia di fissaggio con passo

Comunicato stampa

Rittal S.p.A.

costante di 25 mm garantisce un numero significativamente inferiore di parti su tutti i livelli di montaggio e per gli armadi in batteria: ad esempio il 40 per cento in meno di chassis.

Il nuovo armadio è migliore del TS 8 perché è più facile da assemblare, soprattutto nelle combinazioni dove è presente lo zoccolo", afferma Thomas Frink, Managing Director di KSV Koblenzer Steuerungs- und Verteilungsbau GmbH. Il nuovo profilo del telaio è stato unificato lungo tutto il perimetro dell'armadio, semplificandone notevolmente l'espandibilità. È inoltre possibile montare componenti come divisori, pannelli di segregazione e coperture di protezione dai contatti accidentali anche sul retro. Lo stesso vale per la nuova opzione d'installazione dal retro delle piastre di montaggio.

I vantaggi che derivano dal minor tempo di montaggio sono importanti anche per Heinz-Josef Schmitz, Head of Switchgear Manufacturing and Technical Services del gruppo Blumenbecker Group: "Ciò che mi ha davvero impressionato è che non servono più di due attrezzi per montare l'armadio". Un esempio di questa semplificazione è costituito dal montaggio/smontaggio delle porte, che si può effettuare anche senza attrezzi. Anche il nuovo sistema a scatto per montare le maniglie delle porte non richiede attrezzi: bastano solo poche operazioni manuali e il gioco è fatto.

Ampia gamma di applicazioni

Vi sono anche vantaggi evidenti nell'utilizzo pratico dell'armadio: "Il nuovo armadio è migliorato rispetto al modello precedente ed è molto più versatile ", afferma Andreas Ripplloh, Managing Partner di Ripplloh Elektrotechnik GmbH.

Grazie alla collaborazione con specialisti esterni e clienti, Rittal è stata in grado di sviluppare un nuovo sistema di armadi che è già stato accolto con favore dai clienti. "È stata una grande esperienza partecipare alla creazione del nuovo prodotto. E sono lieto che molti dei suggerimenti da noi forniti, in qualità di assemblatori di quadri, siano stati incorporati nel prodotto ", ha dichiarato Heinz-Josef Schmitz di Blumenbecker, riassumendo la propria esperienza.



Didascalie

fri172058600.jpg: Holger Mrzyglodzik, Project leader presso Schubs Steuerungstechnik GmbH

fri172058500.jpg: Thomas Frink, Managing Director di KSV Koblenzer Steuerungs- und Verteilungsbau GmbH

fri9172058400.jpg: Andreas Ripplloh, Managing Partner di Ripplloh Elektrotechnik GmbH

fri172058300.jpg: Heinz-Josef Schmitz, Responsabile della produzione di quadri e servizi tecnici di Blumenbecker Group

Comunicato stampa

Rittal S.p.A.

Rittal

Rittal, con sede ad Herborn in Germania, è un fornitore mondiale leader in soluzioni per armadi di comando, distribuzione di corrente, sistemi di climatizzazione, infrastrutture IT, Software & Service. I sistemi Rittal sono impiegati in oltre il 90% dei settori industriali internazionali tra i quali ingegneria meccanica e impiantistica, food & beverage, Information Technology e telecomunicazioni.

L'ampia gamma di prodotti del leader mondiale di mercato include armadi configurabili i cui dati sono disponibili durante l'intero processo di produzione. Le soluzioni di raffreddamento intelligenti di Rittal con un consumo energetico e di CO₂ ridotti fino al 75%, possono comunicare con l'ambiente di produzione e consentire manutenzione e servizi in modo predittivo. Le soluzioni IT innovative dai rack ai Data Center modulari fino alle soluzioni Edge e Hyperscale Computing fanno tutte parte del portfolio prodotti.

Eplan e Cideon, fornitori leader di software, completano la catena del valore fornendo soluzioni ingegneristiche interdisciplinari, mentre Rittal Automation Systems offre sistemi di automazione per l'ingegneria dei quadri di comando.

Fondata nel 1961 a Herborn (Germania), Rittal è la più grande società del Friedhelm Loh Group, presente nel mondo con 18 siti produttivi e 80 filiali. L'intero Gruppo si avvale di oltre 11.500 collaboratori e nel 2017 ha conseguito un fatturato di circa 2,5 miliardi di Euro. Nel 2018 alla "family company" è stato assegnato il "Top German Employers" per il nono anno consecutivo. La rivista Focus Money ha definito, per la terza volta nel 2018, il Friedhelm Loh Group come uno dei migliori fornitori nazionali di formazione professionale.

Per informazioni:

Primaklasse S.r.l.
Silvia Michelin
PR & Media Coordinator
Tel. +39 039 6886101
e-mail: info@primaklasse.com
www.primaklasse.com

Rittal S.p.A.
Paola Morganti
Coordinamento Marketing
tel. 02 95930.1
e-mail: mkg@rittal.it
www.rittal.it