



Nuovi chiller "Blue e" da 11 a 25 kW

## Refrigerazione intelligente con meno refrigerante

**Rittal ha notevolmente migliorato la sua tecnologia di raffreddamento di macchine e quadri elettrici con i nuovi chiller "Blue e" nella classe di potenza da 11 a 25 kW. Utilizzando il 40% in meno di refrigerante, gli apparecchi forniscono un importante contributo alla sostenibilità ambientale. Allo stesso tempo, gli utenti beneficiano di un controllo preciso della temperatura, di un funzionamento e di un'installazione semplificati e di nuove funzioni di sicurezza. I pacchetti opzionali preconfigurati, subito disponibili a magazzino, offrono soluzioni per quasi tutte le esigenze: dai controlli di precisione, con requisiti di pressione più elevati, fino alle installazioni per esterno resistenti al clima delle zone fredde.**

Pioltello, 26 giugno 2019 - Il raffreddamento dei liquidi tramite i chiller è uno dei requisiti fondamentali per il corretto funzionamento di numerosi processi di produzione. Ad esempio, gli armadi elettrici e soprattutto le macchine utensili per la lavorazione di precisione dei metalli devono disporre di un controllo accurato delle temperature, oltre ad essere di facile uso e installazione e in grado di garantire la massima sicurezza. Per parte loro gli utilizzatori non sono più disposti ad accettare lunghi tempi di consegna, le soluzioni tecniche custom devono essere disponibili a magazzino e fornite in serie. Infine, l'attenzione dei clienti è sempre più focalizzata sui requisiti di sostenibilità e tutela ambientale.

### Raffreddamento sostenibile e amico dell'ambiente

Con lo sviluppo del nuovo chiller Blue e, Rittal offre un pacchetto di soluzioni complete in grado di soddisfare ogni esigenza. Come i chiller Blue e+ con capacità frigorifera da 1,5 a 6 kW, i nuovi chiller sono disponibili nel robusto standard industriale (IP 44, elettrico) in quattro classi di potenza da 11 a 25 kW e nelle due dimensioni di contenimento di 660 x 1265 x 1315 mm e 760 x 1265 x 1515 mm (LxAxP). Grazie all'utilizzo della tecnologia a microcanali e alla conseguente elevata efficienza delle alette delle batterie di scambio (profilo di alluminio estruso con piccoli canali di circa 1 mm di diametro), gli apparecchi necessitano complessivamente del 40% in meno di carica di refrigerante rispetto alle unità tradizionali. Poiché gli scambiatori di calore sono realizzati al 100% in alluminio, la corrosione galvanica non può più verificarsi.

### Controllo e regolazione per ogni esigenza

# **Comunicato stampa**

Rittal S.p.A.

Il ventilatore e il compressore sono regolati centralmente tramite un controller digitale. In questo modo è possibile regolare con precisione la temperatura del fluido di raffreddamento: l'isteresi standard di default è di  $\pm 2$  K, ma è possibile anche, come dotazione opzionale, un controllo di precisione di  $\pm 0,25$  K (tramite bypass del gas caldo). In questo modo si evitano oscillazioni di temperatura che possono causare imprecisioni sul pezzo in lavorazione.

## **Facili da usare**

Il display touch multilingue per uso industriale, presente sul frontale del chiller e le interfacce di comunicazione intelligenti facilitano sia il funzionamento che l'analisi dei dati. Di conseguenza la parametrizzazione degli apparecchi e la lettura dei dati e dei messaggi di sistema possono avvenire in modo chiaro e rapido. I messaggi di errore vengono classificati in ordine di priorità e visualizzati in tre livelli di attenzione (nota, errore, manutenzione).

## **Installazione rapida**

I chiller Blue e sono già cablati e pronti per il collegamento e possono essere messi in funzione rapidamente con la modalità plug-and-play. I golfari di sollevamento facilitano il trasporto, così come lo zoccolo, idoneo alla movimentazione con carrello elevatore. Collegamenti idraulici compatibili, una valvola di troppopieno regolabile (valvola di bypass) e l'accessibilità ideale a tutti i componenti facilitano il lavoro degli installatori e del personale di servizio.

## **Tecnologie pensate per la sicurezza**

La valvola di sovrappressione integrata garantisce una circolazione costante dell'acqua di raffreddamento quando l'utenza è chiusa e la pompa in funzione, proteggendo la pompa del refrigerante dal sovraccarico. La valvola è preimpostata per la pompa utilizzata e per il funzionamento a 50 Hz, ma può essere regolata anche per il funzionamento a 60 Hz. Un sistema di monitoraggio del livello di riempimento garantisce la massima sicurezza operativa e una migliore disponibilità. Inoltre, i misuratori di portata opzionali allertano se la portata è troppo bassa, oltre a rilevare tempestivamente guasti idraulici dovuti a contaminazioni e blocchi nell'impianto.

## **Pacchetti opzionali immediatamente disponibili**

Tra i servizi aggiuntivi, Rittal offre anche pacchetti di opzioni preconfigurate, disponibili rapidamente a magazzino e adatti a quasi tutte le esigenze. Ad esempio, le pompe di alimentazione (a 4 e 6 bar) sono disponibili per sistemi multiciruito. Se necessario, il

# Comunicato stampa

Rittal S.p.A.

controllo di precisione (bypass del gas caldo) può essere utilizzato per migliorare la precisione di regolazione da  $\pm 2$  K a  $\pm 0,25$  K. Inoltre, i chiller "Blue e" possono essere predisposti per il funzionamento in zone fredde fino a  $-20^{\circ}\text{C}$ , così come per applicazioni laser, e possono anche essere equipaggiati con condensatori raffreddati ad acqua o con riscaldatori, oltre ad essere personalizzabili con vernici speciali.



## Didascalie

Immagine 1 (fri180430330395.jpg): Con il 40% in meno di refrigerante, i nuovi chiller "Blue e" forniscono un importante contributo alla sostenibilità ambientale.

Immagine 2 (fri19040406600.jpg): Rittal ha notevolmente migliorato la tecnologia di raffreddamento dei suoi chiller per il raffreddamento di macchine e armadi elettrici con i nuovi chiller "Blue e" nella gamma di potenza da 11 a 25 kW.

## Rittal

Rittal, con sede ad Herborn in Germania, è un fornitore mondiale leader in soluzioni per armadi di comando, distribuzione di corrente, sistemi di climatizzazione, infrastrutture IT, Software & Service. I sistemi Rittal sono impiegati in oltre il 90% dei settori industriali internazionali tra i quali ingegneria meccanica e impiantistica, food & beverage, Information Technology e telecomunicazioni.

L'ampia gamma di prodotti del leader mondiale di mercato include armadi configurabili i cui dati sono disponibili durante l'intero processo di produzione. Le soluzioni di raffreddamento intelligenti di Rittal con un consumo energetico e di CO2 ridotti fino al 75%, possono comunicare con l'ambiente di produzione e consentire manutenzione e servizi in modo predittivo. Le soluzioni IT innovative dai rack ai Data Center modulari fino alle soluzioni Edge e Hyperscale Computing fanno tutte parte del portfolio prodotti. Eplan e Cideon, fornitori leader di software, completano la catena del valore fornendo soluzioni ingegneristiche interdisciplinari, mentre Rittal Automation Systems offre sistemi di automazione per l'ingegneria dei quadri di comando.

Fondata nel 1961 a Herborn (Germania), Rittal è la più grande società del Friedhelm Loh Group, presente nel mondo con 18 siti produttivi e 80 filiali. L'intero Gruppo si avvale di 12.000 collaboratori e nell'anno fiscale 2018 ha conseguito un fatturato di circa 2,6 miliardi di Euro.

Nel 2018, l'azienda a conduzione familiare è stata nominata dal Top Employers Institute, uno dei principali datori di lavoro della Germania, per il decimo anno consecutivo. Nell'ambito di un'indagine su scala nazionale la rivista Focus Money ha riconosciuto, per la terza volta nel 2018, il gruppo Friedhelm Loh come uno dei migliori centri formazione professionale a livello nazionale.

## Contatti per i giornalisti

### Rittal Italia

Paola Casiraghi, Marketing Coordinator Specialist IT  
e-mail: Casiraghi.p@rittal.it

Paola Morganti, Marketing Coordinator Specialist IE  
e-mail: morganti.p@rittal.it

### BPRESS | [www.bpress.it](http://www.bpress.it)

Cristiana Rovelli | Barbara Mascheroni  
e-mail: [rittal@bpress.it](mailto:rittal@bpress.it)  
Tel. +39 02 72585.1