



È arrivato il nuovo rack IT firmato Rittal

Il rack IT più "Smart" al mondo!

Con il suo nuovo rack VX IT, Rittal presenta un sistema modulare di nuova concezione per server e network, che permette di configurare le infrastrutture IT velocemente, dai singoli rack di ripartizione ai data center completi. VX IT offre la massima libertà di configurazione, che può essere realizzata facilmente e rapidamente utilizzando un configuratore online completo di tutti i componenti, versatile ed efficace.

Pioltello, 5 maggio 2020 - Viene annunciata oggi una nuova generazione di rack per le applicazioni ICT, il VX IT di Rittal. Ideato come un sistema modulare universale, VX IT è stato progettato per tutte le applicazioni connesse all'Information Technology e la sua versatilità lo rende adatto sia per il cablaggio strutturato che per il contenimento di apparati attivi (Networking, Server, Storage, IoT). L'ampia gamma varia da 15 a 52 U di altezza. Gli utenti possono implementarlo per installazioni edge, data center aziendali completi di raffreddamento, container IT modulari, data center ad alta efficienza energetica e collocator DC.

"Tutta l'esperienza maturata nei numerosi progetti IT realizzati in tutto il mondo è confluita nello sviluppo del nuovo rack. VX IT è sinonimo di velocità, flessibilità e modularità. Rappresenta anche la certezza per i nostri clienti di essere pronti per affrontare ogni futuro scenario IT", ha spiegato Uwe Scharf, Managing Director della Business Unit IT e Industry Rittal e Head of Marketing.

Selezione, configurazione e ordini più rapidi

Più veloce, più facile e più sicuro grazie alla digitalizzazione: un configuratore online guida l'utente passo-passo nella selezione dei componenti ed esegue anche un controllo di compatibilità: www.rittal.com/vx-it

Con VX IT, Rittal offre tutto il potenziale della digitalizzazione a vantaggio dei suoi clienti. L'intero processo di selezione, configurazione, ordine, fino alla consegna è supportato digitalmente e in modo trasparente ed efficace. Durante il processo di configurazione, viene gradualmente creato un modello 3D, completo di accessori. Una volta terminato, il modello 3D è disponibile per la verifica e l'eventuale utilizzo da parte dell'utente. La configurazione selezionata del rack IT è prodotta con un'altissima qualità in una struttura produttiva all'avanguardia. Grazie alla nostra capacità logistica ed al nostro modello di distribuzione, il prodotto viene consegnato rapidamente.

E cosa c'è di più vantaggioso per i nostri clienti: tutte le varianti VX IT progettate con il configuratore sono già state testate e certificate con tutti i loro componenti in conformità agli standard internazionali come UL 2416, IEC 60950 e IEC 62368. Di conseguenza, il cliente non necessita di alcuna certificazione aggiuntiva per il sistema configurato. Ciò significa massima libertà e sicurezza per la progettazione e realizzazione di nuove

Comunicato stampa

Rittal S.p.A.

infrastrutture IT. Con questa soluzione, gli utenti possono risparmiare tempo prezioso nella pianificazione e nell'approvvigionamento, garantendo allo stesso tempo la funzionalità delle soluzioni configurate.

Massima compatibilità a prova di futuro

Importante per i clienti e per gli utilizzatori: VX IT offre la compatibilità con i sistemi Rittal RiMatrix esistenti e altre infrastrutture IT realizzate con i componenti Rittal. In questo modo, è possibile sostituire i singoli componenti del sistema, nonché espandere i data center già realizzati. Ad esempio, le aziende possono espandere le installazioni RiMatrix già installate con il nuovo VX IT e utilizzare i componenti Rimatrix per il raffreddamento, la distribuzione di energia ed il monitoraggio. Questo garantisce una valorizzazione dell'investimento effettuato ed una continuità garantita per le infrastrutture Rittal esistenti.

Assemblaggio rapido senza attrezzi

Chiunque lavori in un data center desidera una soluzione progettata in modo intelligente e di facile utilizzo. Rittal ha seguito questo principio nello sviluppo di VX IT. Il rack si assembla senza l'ausilio di strumenti, utilizzando la tecnologia "snap-in" che permette un risparmio di tempo e garantisce una maggiore qualità. Le unità rack e gli indici di posizionamento sono contrassegnati, il che semplifica l'impostazione delle distanze tra i livelli 19" ed l'assemblaggio degli apparati. Tutti i pannelli come quelli laterali o del tetto sono fissati in modo rapido e semplice utilizzando dispositivi di fissaggio a scatto e ausili di posizionamento. I nuovi pannelli laterali divisi verticalmente, disponibili come accessori opzionali, offrono agli utenti un accesso migliore per velocizzare le operazioni di installazione e manutenzione. Sono inoltre disponibili pannelli laterali divisi orizzontalmente che, soprattutto per i rack più profondi aiutano a semplificare le operazioni movimentazione e di assemblaggio.

Capacità di carico fino a 1.800 kg

Un'altra caratteristica chiave di VX IT è la sua grande stabilità: grazie al design migliorato del telaio, il rack ha una stabilità verticale maggiore rispetto ai suoi predecessori. La capacità di carico è stata verificata sia secondo procedure interne nei laboratori Rittal che secondo le disposizioni di Underwriters Laboratories (UL). Sono disponibili due varianti: la variante di rack standard consente un carico statico di 1.500 kg secondo la procedura di prova Rittal o 1.200 kg secondo la certificazione UL. La versione dinamica consente invece un carico di 1.800 kg secondo le procedure di prova Rittal o di 1.500 kg secondo la certificazione UL.

Comunicato stampa

Rittal S.p.A.

Tutto ciò di cui un rack ha bisogno

Per VX IT sono disponibili una vasta gamma di accessori affinché possa essere configurato in base a tutte le esigenze. Sono disponibili varianti per porte e pannelli laterali, per base e tetto, nonché innovazioni come la nuova striscia LED per la visualizzazione dello stato di esercizio. Ulteriori accessori includono ripiani pull-out ed elementi di gestione dei cavi, nonché soluzioni per il monitoraggio, l'alimentazione e la gestione degli apparati. Componenti come PDU, sistemi UPS, sistemi di raffreddamento IT e soluzioni di monitoraggio sono disponibili anche per l'installazione interna, così come i moduli per la rilevazione e l'estinzione degli incendi.

Rittal

Rittal, con sede ad Herborn in Germania, è un fornitore mondiale leader in soluzioni per armadi di comando, distribuzione di corrente, sistemi di climatizzazione, infrastrutture IT, Software & Service.

I sistemi Rittal sono impiegati in oltre il 90% dei settori in tutto il mondo, tra i quali costruttori di macchine e ingegneria impiantistica, food & beverage, IT e telecomunicazioni. Il portafoglio prodotti del leader di mercato internazionale include armadi facilmente configurabili, con dati disponibili durante l'intero processo di produzione. I sistemi di raffreddamento Smart Rittal, offrono un risparmio energetico fino al 75% e possono comunicare con la produzione, consentendo la manutenzione e l'assistenza predittive. L'offerta include anche prodotti IT innovativi, dai rack IT ai data center modulari, fino alle soluzioni edge e hyperscale. Eplan e Cideon, fornitori leader di software, si integrano nella catena del valore grazie a soluzioni ingegneristiche applicabili in ogni ambito. La nuova business unit Rittal Automation System offre sistemi automatizzati per quadristi e integratori elettrici.

Fondata nel 1961 a Herborn (Germania), Rittal è la più grande società del Friedhelm Loh Group, presente nel mondo con 18 siti produttivi e 80 filiali. L'intero Gruppo si avvale di oltre 12.500 collaboratori e nel 2018 ha conseguito un fatturato di circa 2,6 miliardi di Euro. Nel 2020, per la dodicesima volta consecutiva, alla "family company" è stato assegnato il "Top German Employer". Nell'ambito di un sondaggio tedesco, la rivista Focus Money ha identificato, per la quarta volta nel 2019, il gruppo Friedhelm Loh come uno dei migliori fornitori nazionali di formazione professionale.

Contatti per i giornalisti

Paola Casiraghi, Marketing Coordinator Specialist IT - casiraghi.p@rittal.it

Paola Morganti, Marketing Coordinator Specialist IE - morganti.p@rittal.it