



*VX SE: il nuovo armadio monoblocco di Rittal*

## **Armadi monoblocco per una migliore semplicità di utilizzo**

**Gli armadi con possibilità di accoppiamento in batteria sono spesso utilizzati anche per installazioni singole, ma non sempre è la soluzione migliore. I vantaggi dei prodotti monoblocco, come l'armadio Rittal VX SE, spesso non sono presi in considerazione. Questo nuovo prodotto rappresenta la soluzione ottimale a metà strada tra gli armadi compatti AX e il sistema di armadi modulari VX25.**

**Con VX SE i tempi di assemblaggio sono ancora più rapidi e semplici grazie alla compatibilità con gli accessori di allestimento interno proposti da Rittal-The System. La gamma VX SE include anche una versione profonda 300 mm adatta per impiantistica in ambienti gravosi, come ad esempio gli armadi di servizio in ambito building automation.**

Pioltello, 19 gennaio 2021 - Se gli armadi devono essere utilizzati come soluzione singola, gli armadi monoblocco come il nuovo VX SE di Rittal offrono vantaggi significativi rispetto ai sistemi di armadi modulari. Può essere utilizzato in molti settori dell'industria e nel terziario.

Le applicazioni tipiche sono all'interno di macchine automatiche e/o di controllo dove le apparecchiature e i loro componenti di automazione e distribuzione di corrente sono installati in un unico armadio, spesso integrato nella macchina stessa.

**Veloce:** a differenza degli armadi modulari con le pareti laterali asportabili, l'armadio monoblocco ha una struttura "all-in-one" costituito da un unico pezzo in lamiera di acciaio verniciata RAL 7035 o in acciaio Inox AISI 304. Le pareti laterali e il tetto sono realizzati in unico pezzo e non asportabili, per questo motivo l'ordine e l'assemblaggio dell'armadio completo è più semplice e veloce. Considerando che i pannelli laterali, il tetto e il telaio garantiscono la compensazione automatica di potenziale grazie alla loro forma costruttiva, non è necessaria alcuna messa a terra tra le parti piane, garantendo un ulteriore risparmio di tempo.

**Sicuro:** non essendoci spazi tra le pareti laterali, il tetto e il telaio, lo sporco e la polvere non possono accumularsi, migliorando così la tenuta al grado di protezione. La versione base del VX SE ha un grado di protezione IP 55 e una protezione contro gli urti IK 10. L'elevata

## **Comunicato stampa**

Rittal S.p.A.

resistenza e stabilità, grazie alla nuova struttura portante, garantiscono una caricabilità di 15.000N.

Per gli ambienti gravosi è disponibile, come opzione, la versione con grado di protezione IP 66 - NEMA 4/4x . Le flange ingresso cavi integrate all'interno della base, semplificano il cablaggio, anche negli armadi con elevate densità di componenti, garantendo l'ergonomia delle attività di preparazione per il cablaggio.

**Semplice:** l'utilizzo dell'armadio monoblocco VX SE con larghezza fino a 1.800 mm offre ai quadristi un notevole risparmio di tempo. Ad esempio l'armadio VX SE può essere utilizzato in alternativa a soluzioni di armadi in batteria di due/ tre moduli, quindi non sono più necessarie guarnizioni e accessori di unione, piastre di montaggio intermedie o il montaggio di più zoccoli, ne basta uno solo, poiché l'intero armadio è realizzato in un'unica struttura, eliminando di conseguenza i tempi di lavorazione relativi al montaggio solitamente impiegati per la realizzazione di armadi in batteria.

**Compatibile:** per mantenere i vantaggi del sistema VX25 in termini di allestimento interno, Rittal ha reso compatibile gli elementi progettati per il VX25 al nuovo armadio monoblocco.

I progettisti che utilizzano già l'armadio modulare VX25, non devono apportare modifiche importanti in termini di progettazione, assemblaggio o installazione dei componenti quando sceglieranno l'armadio monoblocco VXSE.

Il profilo portante della base del VX SE è identico a quello del VX25, pertanto gli accessori, come le flange ingresso cavi e le guide di fissaggio cavi possono essere installate con facilità. La compatibilità VX per l'allestimento interno è resa possibile dai profili di adattamento. Ciò consente la facile installazione nel VX SE, ad esempio, di chassis e piastre di montaggio parziali. E' quindi possibile allestire il VX SE con qualsiasi accessorio VX25, senza utilizzare accessori speciali per l'installazione dei componenti interni.

**Versatile:** per l'utilizzo nella building automation, ad esempio per la gestione del riscaldamento / raffrescamento / ventilazione, Rittal propone l'armadio VX SE nella versione profonda 300 mm. I vantaggi di questo prodotto includono diverse possibilità per l'installazione di componenti interni, opzioni per un cablaggio flessibile, grazie anche al nuovo sistema di passaggio cavi modulare.

# Comunicato stampa

Rittal S.p.A.

## **Rittal crede nel potere della semplicità.**

Rittal VX SE è una combinazione intelligente di modularità, compatibilità e approccio “monoblocco”, unita ai punti di forza del già consolidato sistema modulare VX25 che consentono un risparmio notevole di tempo sia in fase di progettazione sia in fase d’installazione.

### **Rittal**

Rittal, con sede ad Herborn in Germania, è un fornitore mondiale leader in soluzioni per armadi di comando, distribuzione di corrente, sistemi di climatizzazione, infrastrutture IT, Software & Service.

I sistemi Rittal sono impiegati in oltre il 90% dei settori in tutto il mondo, tra i quali costruttori di macchine e ingegneria impiantistica, food & beverage, IT e telecomunicazioni. Il portafoglio prodotti del leader di mercato internazionale include armadi facilmente configurabili, con dati disponibili durante l'intero processo di produzione. I sistemi di raffreddamento Smart Rittal, offrono un risparmio energetico fino al 75% e possono comunicare con la produzione, consentendo la manutenzione e l'assistenza predittive. L'offerta include anche prodotti IT innovativi, dai rack IT ai data center modulari, fino alle soluzioni edge e hyperscale. Eplan e Cideon, fornitori leader di software, si integrano nella catena del valore grazie a soluzioni ingegneristiche applicabili in ogni ambito, mentre la business unit Rittal Automation Systems offre sistemi automatizzati per quadristi e integratori elettrici. In Germania Rittal può fornire prodotti entro le 24 ore, con precisione, flessibilità ed efficienza.

Fondata nel 1961 a Herborn (Germania), Rittal è la più grande società del Friedhelm Loh Group, presente nel mondo con 12 siti produttivi e 96 filiali. L'intero Gruppo si avvale di oltre 12.100 collaboratori e nel 2019 ha conseguito un fatturato di circa 2,6 miliardi di Euro. Nel 2020, per la dodicesima volta consecutiva, alla “family company” è stato assegnato il “Top German Employer”. Nell'ambito di un sondaggio tedesco, la rivista Focus Money ha identificato, per la quinta volta nel 2020, il gruppo Friedhelm Loh come uno dei migliori fornitori nazionali di formazione professionale.

### **Contatti**

Per qualsiasi ulteriore informazione potete contattare Paola Casiraghi - [casiraghi.p@rittal.it](mailto:casiraghi.p@rittal.it) – 02 95930357.