

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

Elevato livello di protezione per i sistemi di filtraggio RF POLOMARCONI.IT

CASE HISTORY

Electrical engineering and automation



POLOMARCONI.IT®

Azienda: POLOMARCONI.IT

Attività principale: progettazione e produzione di componenti e sistemi per le telecomunicazioni

Anno di fondazione: 1996

Sede: Verona

POLOMARCONI.IT è una realtà con esperienza ventennale nel mercato delle comunicazioni radio e delle tecnologie di ultima generazione, specializzata nella progettazione e produzione di componenti e sistemi per le telecomunicazioni per diversi mercati quali M2M, PMR, trasporti, ATC e della difesa. L'azienda ha sede a Verona e nell'impianto in provincia di

Bergamo, dove si trova anche uno dei due laboratori di Ricerca e Sviluppo.

Tutto il processo avviene in Italia: dalla progettazione alla realizzazione dei prototipi, dei test e di tutte le fasi della produzione. Tutti i prodotti POLOMARCONI.IT sono 100% Made in Italy ma opera nei mercati di tutto il mondo esportando circa l'85% della propria produzione.

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

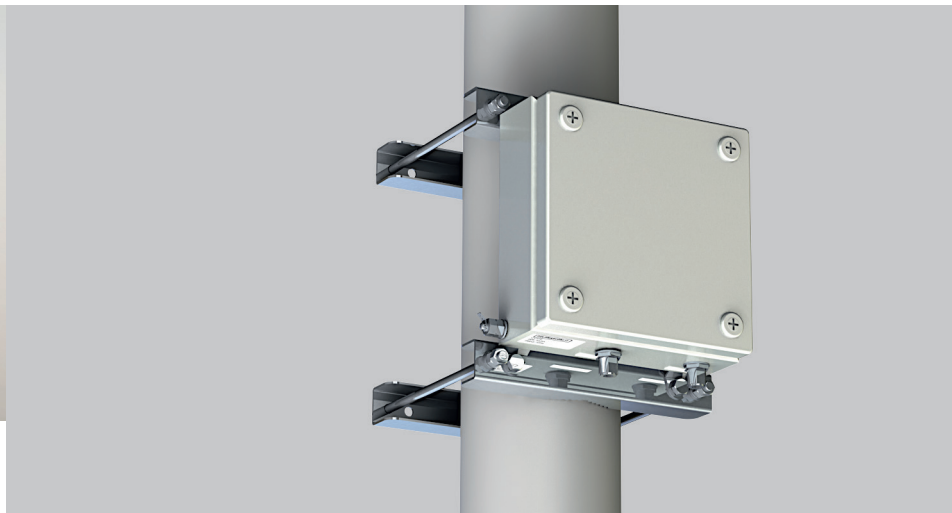
SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP





Maurizio Sarto,
Sales Manager
POLOMARCONI.IT



“Un’importante società europea ci ha chiesto di progettare, industrializzare e produrre un BAND PASS FILTER PLUS LOW PASS FILTER 169 ÷ 170 MHz, per filtrare segnali spuri, ovvero interferenze dovute a segnali televisivi, GSM, LTE, ecc., in ricezione sul concentratore e per attenuare le armoniche di ordine superiore generate dal concentratore stesso in trasmissione” spiega Maurizio Sarto, Sales Manager di POLOMARCONI.IT.

POLOMARCONI.IT è in grado di progettare soluzioni personalizzate che soddisfano le esigenze dei clienti in molteplici campi di applicazione. In linea con lo spirito innovativo dell’azienda, la ricerca anche in questo settore guida lo sviluppo di nuovi prodotti da parte di POLOMARCONI.IT

“L’applicazione realizzata per il nostro cliente prevede l’installazione di circa 1500 sistemi di filtraggio da noi progettati, che dovranno essere ubicati in diverse località con condizioni ambientali estreme” aggiunge Sarto. “Per garantire la protezione dagli agenti atmosferici (nebbia salina, raggi UV, pioggia, ecc.) ed elementi corrosivi, il cliente ha richiesto un contenitore che rispondesse al grado di protezione IP e che garantisse una durabilità nel tempo” continua Sarto. “Sono anni che conosciamo e acquistiamo i prodotti Rittal, per questo quando ci siamo aggiudicati la commessa del cliente abbiamo cercato nel catalogo Rittal il prodotto più idoneo, scegliendo i contenitori di derivazione KX” prosegue Sarto.

La struttura completamente saldata dei nuovi contenitori di derivazione, l’ottimizzazione della piastra di montaggio che

consente una maggiore superficie d’installazione, le nuove chiusure del coperchio realizzate con un sistema “a levetta” permettono un più veloce e facile accesso alle apparecchiature installate al suo interno. Il supporto per il montaggio a parete avviene dall’esterno mantenendo inalterato il grado di protezione IP 66 e la certificazione UL. In questo modo si aumenta notevolmente la sicurezza dell’installatore poiché non dovrà più agire all’interno del contenitore. “Le caratteristiche tecniche delle KX Rittal, ci hanno permesso di integrare i nostri prodotti in uno spazio ottimizzato con l’intento di ridurre le dimensioni d’ingombro. Inoltre tutti i prodotti Rittal sono verniciati con un innovativo sistema di protezione alle nanotecnologie, supportato da test e approvazioni internazionali che ne certificano l’idoneità nelle situazioni più critiche e che offre una durabilità prolungata nel tempo” aggiunge Sarto.

I contenitori di derivazione Rittal KX offrono i più elevati standard qualitativi oltre a garantire affidabilità e durata anche in condizioni estreme. Le prove di resistenza secondo le prescrizioni internazionali e i controlli sui processi produttivi, condotti regolarmente da istituti di prova esterni, garantiscono la conformità agli standard mondiali e una elevata sostenibilità per il futuro.

“Oltre ad offrire prodotti di elevata qualità e con la possibilità di essere personalizzati tramite il configuratore online RiPanel, Rittal garantisce inoltre un servizio di assistenza tecnica e una rete di supporto globale” conclude Sarto.