

# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

## Soluzioni complete Rittal per gli impianti all'avanguardia di HENNECKE-OMS

### CASE HISTORY Automazione



 HENNECKE - OMS

**Azienda:** HENNECKE-OMS S.r.l.

**Attività principale:** impianti per la produzione in continuo di pannelli sandwich e pannelli isolanti di poliuretano

**Anno di fondazione:** 1969

**Sede:** Verano Brianza (MB)

Da 50 anni HENNECKE-OMS offre ai propri clienti soluzioni produttive integrate nel settore della lavorazione del poliuretano (PU). Oggi l'azienda si colloca tra i maggiori produttori mondiali di impianti per la lavorazione del poliuretano e conta più di 140 dipendenti presso la sede di Verano Brianza, vicino a Milano. Oggi le sfide poste dal cambiamento climatico sono evi-

denti in tutto il mondo. Oltre a ripensare alle modalità di produzione dell'energia, gli sforzi globali si concentrano essenzialmente sull'impiegarla nel modo più efficiente possibile. Il traffico stradale, ma soprattutto gli edifici non sufficientemente isolati contribuiscono a considerevoli perdite di energia.

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES



FRIEDHELM LOH GROUP



**Alessandro Pozza,**  
Purchasing Manager  
HENNECKE-OMS



„Per questo, da tempo è ormai prassi impiegare elementi costruttivi a sandwich in acciaio e pannelli isolanti per la costruzione di edifici industriali e per l'isolamento efficiente delle facciate. Il ventaglio di prodotti di HENNECKE-OMS comprende la più vasta gamma mondiale di impianti per la produzione di elementi a sandwich ed è in grado di offrire ai clienti una scelta estremamente ampia di tecnologie e sistemi di produzione diversi, con substrato flessibile o rigido. Oltre a produrre impianti standardizzati, HENNECKE-OMS offre soluzioni su misura per soddisfare le richieste specifiche dei clienti.

Gli impianti per la produzione in continuo di pannelli isolanti in poliuretano con substrati flessibili vengono utilizzati principalmente per l'isolamento termico dei tetti di edifici ad uso domestico e industriale, nonché per l'isolamento di pareti, pavimenti e soffitti. Con una capacità produttiva tipica fino a 4300 metri quadrati, l'impianto all'avanguardia PANEL-MASTER FLEX copre un'ampia gamma di applicazioni e si distingue per la facilità d'uso e per gli utili sistemi di assistenza.

L'ufficio acquisti di HENNECKE-OMS sta implementando la Lean manufacturing, al fine di portare l'azienda verso l'eccellenza operativa, costruire un'organizzazione efficiente ed efficace che consenta di produrre un prodotto o servizio massimizzando le risorse. “Abbiamo deciso di avere un unico fornitore di armadi, condizionatori e ventilatori filtro come previsto nelle logiche di “continus improvement” e quindi avere un armadio già certificato dal fornitore” afferma Alessandro Pozza – Purchasing Manager.

L'armadio Rittal VX25 è compatibile al 100% con Industria 4.0, perchè solo la combinazione di un quadro elettrico reale

e del suo gemello digitale permette di soddisfare tutte le esigenze di digitalizzazione: dalla pianificazione e progettazione del prodotto, all'ordine, produzione, consegna, fino ai servizi post-vendita. VX25 offre diverse nuove funzionalità, come ad esempio una migliore accessibilità, maggiore profondità di installazione, montaggio senza attrezzi, guarnizioni di accoppiamento intelligenti e un nuovo sistema zoccolo. Il profilo strutturale dell'armadio perfettamente saldato a laser, garantisce una distribuzione ottimale dei componenti installati. Il telaio, essendo uguale sia in orizzontale che in verticale, consente l'uso standardizzato di chassis e guide, riducendo così fino al 40% il numero delle varianti.

“Per questo abbiamo scelto Rittal, brand riconosciuto a livello internazionale nel mercato negli armadi di comando e dei sistemi di climatizzazione. Tutti i prodotti Rittal hanno molteplici certificazioni fondamentali per la produzione e l'installazione di impianti in tutto il mondo, senza dimenticare il Service disponibile a livello globale” aggiunge Pozza. Le certificazioni e le approvazioni di prodotto costituiscono i principali requisiti per l'accettazione dei prodotti di uso industriale su scala internazionale. I prodotti Rittal sono conformi agli elevati standard qualitativi riconosciuti in tutto il mondo.

“A queste considerazioni si aggiungono i vantaggi e i benefici in termini di supporto e servizio ai quali abbiamo accesso dal nostro canale di acquisto per i prodotti Rittal. Lavoriamo da anni con la società Sacchi S.p.A. che consideriamo un partner sinergico, capace di mettere in campo valore aggiunto nel processo che porta i prodotti/soluzioni da Rittal in casa nostra. Non mi riferisco solo alla capacità logistica ma, in senso più allargato, anche a tutti quegli strumenti che ci mettono a disposizione per essere efficaci in tutti i nostri processi quotidiani, come ad esempio i canali digitali.” aggiunge



Pozza “Crediamo che oggi la risorsa tempo sia una delle variabili più importanti per il successo del nostro business e in un mondo fatto di prodotti con cicli di vita sempre più brevi e un'enorme diversità dei prodotti stessi, i canali digitali (tra i quali l'e-commerce) sono l'unica strada percorribile. Rittal e Sacchi insieme, hanno saputo mettere in campo soluzioni per affrontare efficacemente questi cambiamenti e offrire elevati livelli di assistenza e qualità riducendo il più possibile i costi lungo la catena del valore”.

“Come Responsabile degli acquisti considero l'accordo completo di fornitura firmato con Rittal un'ottima soluzione, vista la capacità di entrambe le aziende di supportarsi con innovazione e ricerca delle “best performance” continua Pozza. “A conferma di questa sinergia, stiamo valutando anche l'installazione di una macchina Rittal Perforex che unitamente al software EPLAN ci permetterà di lavorare autonomamente gli armadi Rittal che verranno installati sui nostri impianti” conclude Pozza.

Rittal S.p.A.  
Via Niccolò Machiavelli, 4/6, 20096 Pioltello (MI)  
Tel. +39 02959301  
[www.rittal.it](http://www.rittal.it)



ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP