

# Gruppo IMAL PAL e Rittal: una partnership lunga oltre 40 anni

## CASE HISTORY

### La catena del valore Rittal ed Eplan



**IMALPALGROUP**  
GROWING WITH YOU

**Azienda:** Imal S.r.l. – Gruppo IMAL PAL

**Attività principale:** Impianti per la produzione di prodotti derivati dal legno

**Anno di fondazione:** 1970

**Sede:** San Damaso Modena, Italia

Leader nella fornitura di impianti completi per la produzione di pannelli truciolari, MDF, OSB, pannelli isolanti in fibra, pellets, pallets pressati e dadi per pallets, il Gruppo IMAL PAL conta oltre 500 collaboratori e 6 stabilimenti dislocati nel Nord Italia. Grazie ad una costante crescita del fatturato e alla grande stabilità finanziaria da alcuni anni il Gruppo è entrato nella prestigiosa lista delle TOP Aziende d'Italia. Il Gruppo rappresenta oggi una realtà solida, tecnologicamente avanzata, con una visione a lungo termine rispetto a materiali e tecnologie, dalla forte impronta green. Il Gruppo raccoglie il valore, la storia e la concretezza delle aziende

che lo compongono (oltre a IMAL, PAL e GLOBUS aggiungono valore al team PMI, ITALSORT e PSP) e ne amplia gli orizzonti, posizionandosi come una società variegata e completa, capace di seguire e realizzare progetti complessi. Con la creazione della divisione GREEN DIVISION, il Gruppo ha sviluppato un dipartimento dedicato al settore ambientale e al trattamento, gestione e ri-valorizzazione di rifiuti e materiali di scarto: oltre al legno anche plastiche, CSS, FORSU, carta, vetro e metalli.





**Massimo Bergonzini,**  
Electronic Department  
Manager  
Gruppo IMAL PAL



Le macchine e i sistemi prodotti dal Gruppo IMAL PAL sono noti nel mondo per la loro alta qualità nella produzione e nel design, l'utilizzo di software avanzati, il controllo dei processi e le innovazioni continue per migliorare la qualità del prodotto e ridurre i costi di produzione.

“Da più di 50 anni IMAL PAL progetta e realizza macchine e impianti per il settore dei pannelli di legno compositi (Truciolare, MDF e OSB) e da oltre 40 anni, per i quadri elettrici e l'automazione di controllo acquista le soluzioni Rittal” afferma Massimo Bergonzini, Electronic Department Manager in Imal.

“Erano i primi anni 80 quando abbiamo iniziato a collaborare con un'azienda tedesca, con la quale realizzavamo le soluzioni per il settore del legno e che già utilizzava gli armadi Rittal della linea PS. Con il passare degli anni, IMAL ha continuato ad acquistare soluzioni Rittal, passando dalla serie TS 8 fino ad arrivare all'attuale VX. L'armadio Rittal VX25 è compatibile al 100% con Industria 4.0, perché solo la combinazione di un quadro elettrico reale e del suo gemello digitale permette di soddisfare tutte le esigenze di digitalizzazione: dalla pianificazione e progettazione del prodotto, all'ordine, produzione, consegna, fino ai servizi post-vendita grazie all'utilizzo del QR code posto all'interno dell'armadio.

VX25 offre diverse nuove funzionalità, come ad esempio una migliore accessibilità, maggiore profondità di installazione grazie ad un nuovo posizionamento della piastra, facilità di montaggio, guarnizioni di accoppiamento intelligenti e un nuovo sistema zoccolo. Il telaio portante dell'armadio perfettamente saldato a laser garantisce una maggiore stabilità e caricabilità. Il nuovo telaio completamente simmetrico, consente l'uso standardizzato di chassis e guide, riducendo così fino al 40% il numero degli accessori.

“Negli ultimi 10 anni IMAL PAL ha diversificato la propria attività progettando impianti che trasformano il legno riciclato in dadi per i pallets o anche in pallets pressati. Attualmente IMAL PAL è leader mon-

diale di queste tecnologie. Anche su questi impianti sono installate soluzioni Rittal” continua Bergonzini.

Per la progettazione dei quadri elettrici Imal si avvale di 12 stazioni di progettazione equipaggiate con il software EPLAN electric P8 collegato al centro di lavoro Rittal Perforex. Grazie a questo connubio è stato possibile digitalizzare i processi di produzione oltre a lavorare internamente i quadri che vengono poi installati sui diversi impianti.

Il software di progettazione EPLAN permette di sviluppare un approccio interdisciplinare al lavoro ingegneristico. La Piattaforma EPLAN è la base standardizzata che interconnette tutte le soluzioni software EPLAN. Questa integrazione aumenta in modo significativo l'efficienza operativa mentre si lavora al progetto EPLAN. Interazioni fluide tra tutti i sistemi, dalla progettazione fino alla produzione, sono la chiave per creare più valore. I centri di lavoro Perforex accelerano i tempi di lavorazione meccanica: dagli armadi compatti alle parti in lamiera di armadi smontabili fino all'armadio di grandi dimensioni. Con i centri di foratura, filettatura e fresatura della serie Perforex, è possibile lavorare tutti i materiali trucioliabili, come acciaio e acciaio inossidabile verniciato, oltre ad alluminio, rame e plastica.

“Tutti i quadri elettrici lavorati sono delle famiglie VX o AX Rittal” prosegue Bergonzini “abbiamo scelto Rittal perché è un brand riconosciuto in tutto il mondo e i nostri principali clienti lo annoverano nei loro capitolati tecnici. A livello aziendale abbiamo deciso di standardizzare questi prodotti per avere un'uniformità di prodotto e anche un'ottimizzazione dei codici a magazzino, senza dimenticare che grazie alle svariate certificazioni, i prodotti Rittal possono essere installati sugli impianti che esportiamo in tutto il mondo” conclude Bergonzini.

I nuovi armadi compatti AX sono l'evoluzione perfetta del sistema VX25. La nuova generazione di armadi compatti punta sulla semplificazione e velocizzazione dei processi di costruzione di impianti e quadri elettrici, per renderli più flessibili e sicuri.

Rittal S.p.A.  
Via Niccolò Machiavelli, 4/6, 20096 Pioltello (MI)  
Tel. +39 02959301  
www.rittal.it

EPLAN Software & Service srl  
Via Niccolò Machiavelli, 4/6, 20096 Pioltello MI, IT  
Tel. +39 022504812  
www.eplan.it

