

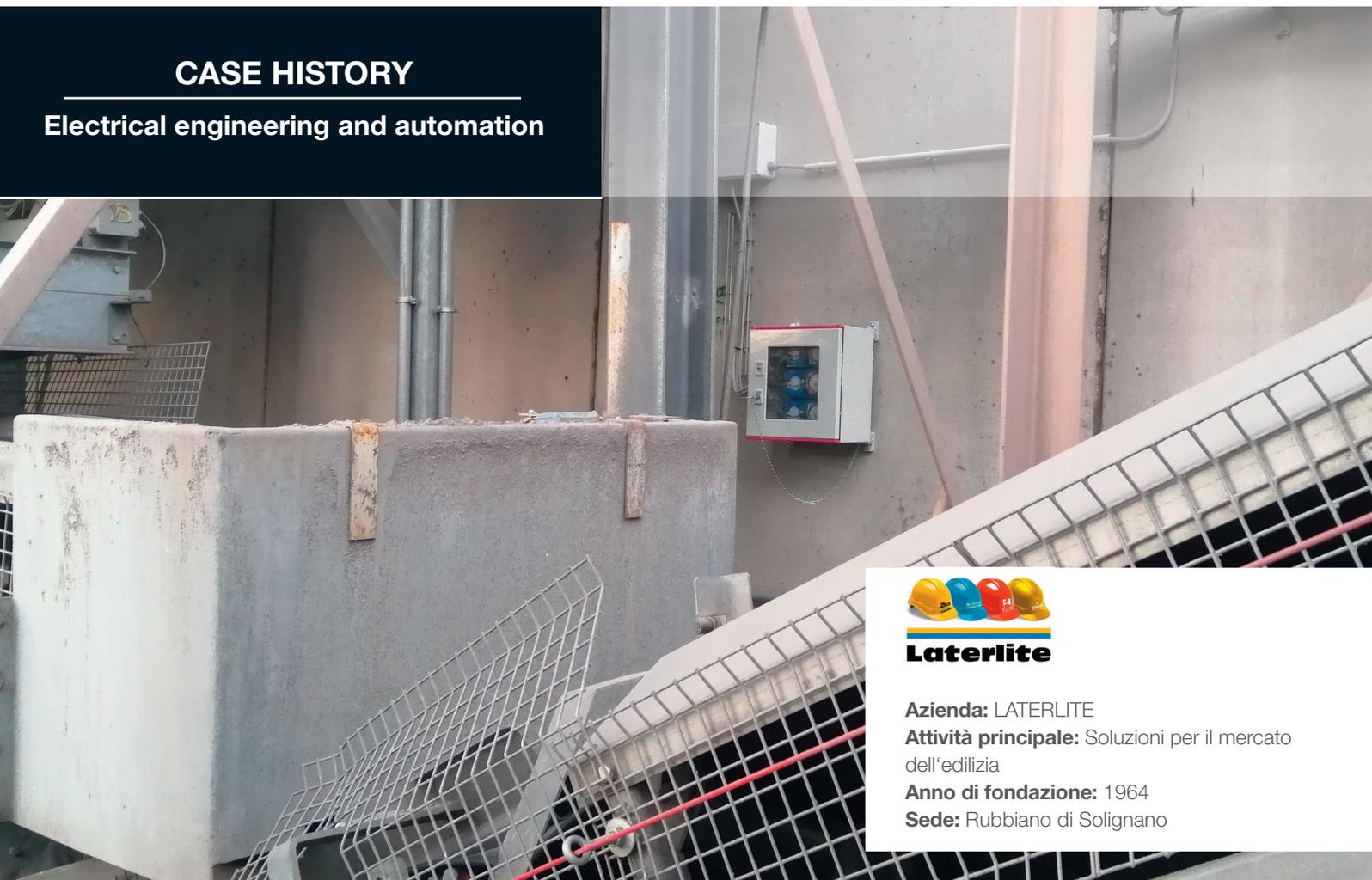
Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

Soluzioni Rittal AX Plastic per gli impianti di Laterlite

CASE HISTORY

Electrical engineering and automation



Laterlite

Azienda: LATERLITE

Attività principale: Soluzioni per il mercato dell'edilizia

Anno di fondazione: 1964

Sede: Rubbiano di Solignano

Laterlite nasce in provincia di Parma nel 1964 e si pone sul mercato, sia nazionale che europeo, come unico riferimento per la produzione e commercializzazione di argilla espansa a marchio Leca. Oggi Il Gruppo Laterlite, con i marchi Leca e CentroStorico, LecaSistemi, Gras Calce e

Ruregold testimonia la volontà di ampliare e rafforzare la propria offerta di soluzioni tecniche integrate al servizio dell'edilizia, confermando la propria vocazione di partner a 360 gradi nei progetti sostenibili di costruzione e ristrutturazione.

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES





Massimiliano Corti
Direttore
di stabilimento



Da sempre impegnata nella ricerca e valorizzazione delle soluzioni leggere e isolanti per l'edilizia, Laterlite fonda i criteri dello sviluppo sostenibile su tre pilastri fondamentali: il rispetto dell'ambiente, degli aspetti sociali ed economici. Da anni Laterlite ha intrapreso un percorso di sostenibilità globale, con la progressiva sostituzione di combustibili non rinnovabili (metano, gasolio, carbone) con quelli alternativi non più rigenerabili (dotati di potere calorifico residuo che può e deve essere riutilizzato). In questa responsabile direzione si inserisce l'utilizzo delle energie rinnovabili: produrre dalla terra e dal sole, per ridurre al minimo il fabbisogno di combustibili fossili, per bilanciare le emissioni globali di CO2 e per dare il proprio contributo al bilancio energetico nazionale.

"Tutti i materiali, dall'argilla al calcestruzzo, vengono prodotti nel nostro stabilimento di Parma, o dai nostri partner quali GrasCalce Ruregold, Lecasistemi" afferma Massimiliano Corti, Direttore di stabilimento di Laterlite "confezionati e spediti in Italia e in tutta Europa".

"Per proteggere i gruppi di prese, che si deterioravano velocemente a causa degli agenti atmosferici e delle polveri sviluppate nell'ambiente in cui sono installati, abbiamo acquistato gli armadi compatti Rittal AX Plastic" afferma Enrico Salvati, Capo Officina Elettrica di Laterlite "Abbiamo scelto le soluzioni Rittal perché è un brand conosciuto in tutto il mondo, per l'ottimo rapporto qualità prezzo, per la robustezza dell'armadio e per le certificazioni che ci garantiscono garanzia e affidabilità anche in condizioni gravose" aggiunge Salvati

L'armadio compatto AX Plastic protegge i componenti elettrici anche in ambienti molto difficili, come ad esempio applicazioni outdoor, grazie all'alto grado di protezione IP66 NEMA 4X. I nuovi armadi compatti AX Plastic sono perfettamente adatti all'uso esterno grazie a una plastica rinforzata con fibre di vetro (poliestere GRP) e con un'altissima resistenza ai raggi UV, hanno un rating UL F1 (UL 746C). Un listello di protezione dalla pioggia, integrata sui bordi superiore e inferiore della porta, protegge la guarnizione da polvere e acqua quindi la custodia è un'ulteriormente protetta. Grazie al doppio isolamento in classe II fino a 1000 V CA si garantisce una maggiore sicurezza.

Sempre molto attenta a una produzione sostenibile, all'efficientamento e al risparmio energetico, Laterlite sta installando la soluzione Rittal AX Plastic anche su due linee di produzione di insaccaggio. "Le macchine sono prevalentemente pneumatiche e, durante la stagione invernale, c'è il rischio che l'eccessiva condensa si geli all'interno delle tubazioni rendendole inefficienti o creando danni alle apparecchiature" continua Corti. "Per ovviare al problema, nel corso degli anni, sono stati installati degli elementi riscaldanti che purtroppo, rimanendo accesi per lunghi periodi, sprecavano molta energia. Abbiamo quindi installato gli armadi compatti Rittal AX Plastic per gestire in modo automatico l'accensione e lo spegnimento dei riscaldatori, così da ridurre sensibilmente lo spreco energetico" conclude Corti.

"Acquistiamo i prodotti Rittal da Comet S.p.A., distributore di prodotti elettrici e informatici. E' un ottimo partner che ci ha saputo consigliare e indirizzare verso le soluzioni Rittal più adatte alle nostre esigenze" conclude Salvati.

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

