



 リタル

## 全自動電線加工機

# ワイヤターミナルWT Cシリーズ

## 機能追加と圧着の信頼性向上



リタルオートメーションシステムズ  
ビジネスデベロップメントマネージャー

**金澤 俊光氏**

徐々に採用する企業が増えており、数年先を見据えた導入が必要な局面です。

電線の端部加工については、従来機ではフェルール端子の圧着または全剥きが行えましたが、新モデルはフェルール端子の圧着を2点カシメから4点カシメに進化させ、さらに半剥きにも対応しました。収納や搬送工程も改良し、加工前の電線を収納するストレージにキャスターを付けました。本体へ送る際にチューブ内を通るようにしたため、被覆を傷つけずに送れます。加工後はキャスター付きの箱に排出する仕様になり、新たに追加したテープによるチェーンバンドルモジュールと従来のレールマガジンはオプションにしました。

私たちフリードヘルム・ローグループの特色は全体で協力し、設計から製造まで一気通貫で提案できる体制です。自動化やデジタル化を支援し、お客さまの生産プロセス全体の最適化に努めます。

従来機の機能を改善した全自動電線加工機「ワイヤターミナルWT C」シリーズは、フェルール端子対応の電線の加工が1台でできます。切断や印字、ストリッピング（被覆むき）、圧着という基本的な工程は変えずにより使いやすくなりました。フェルール端子は欧州や中国では一般的です。ねじ締めではなく差し込んで接続するため、締め直しなどの手間がかからず信頼性が高いのが特徴です。端子や端子台は小さいため、制御盤の小型化や軽量化を実現できます。日本でも



### 特徴

フェルール端子向けの全自動電線加工機に機能を追加した。操作ディスプレイは24インチ、組み合わせたサポートアームにより自由に動かせる。電線の切断長は従来機の最小230mmが、より短い150mmから加工が可能になった。圧着の信頼性が高い4点カシメに対応。電線加工を手作業に比べて8倍の速度で完了できる。

### 問い合わせ先

**リタル株式会社**

〒222-0033

横浜市港北区新横浜2-5-11

金子第1ビル7階

TEL 0120-998-631

