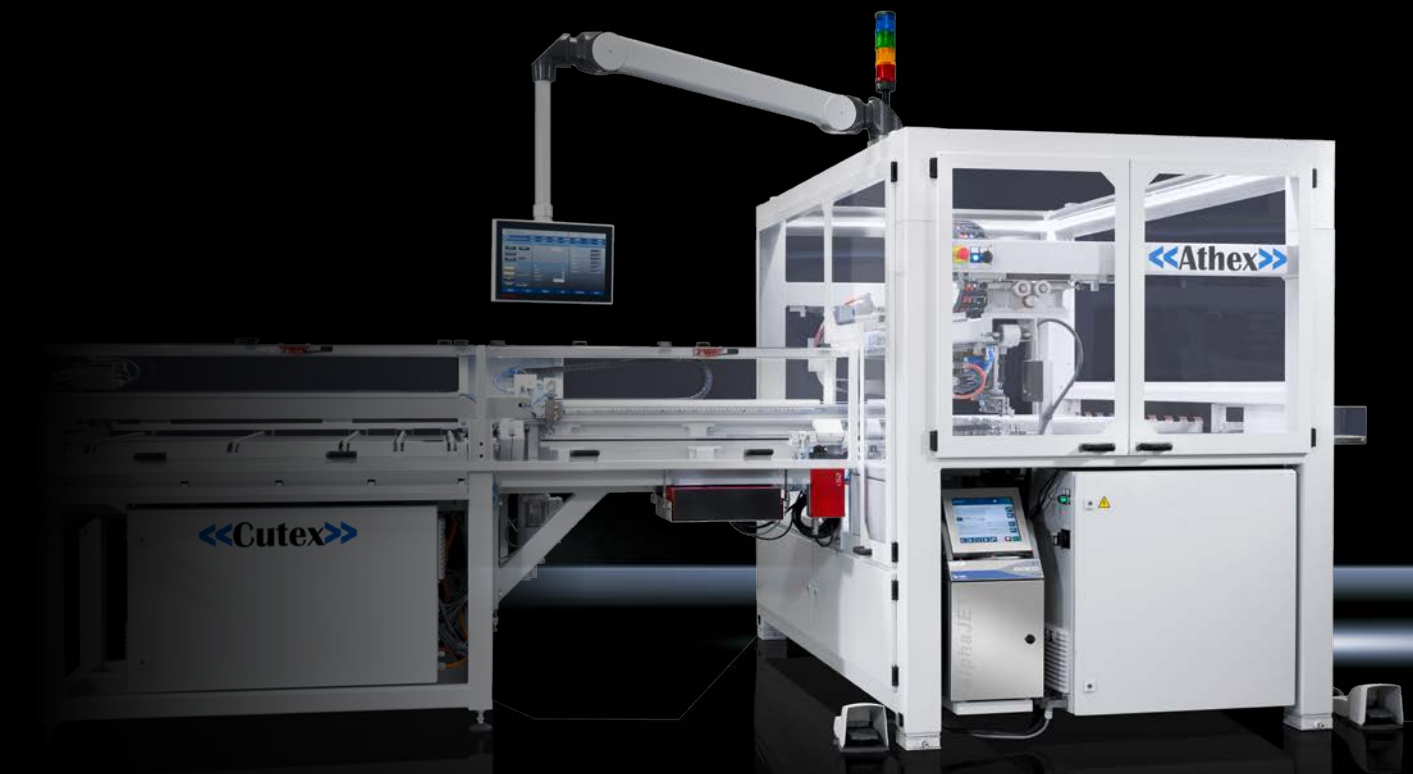


KIESLING

Wir automatisieren den Steuerungsbau.

Athex Klemmleisten-Bestückungsautomat



BEARBEITUNG

MONTAGE

VERDRÄHTUNG

HANDLING

FRIEDHELM LOH GROUP



Athex Klemmleisten-Bestückungsautomat

Ausrichtung:

Der Athex Bestückungsautomat ist die flexible Universallösung für die automatisierte Herstellung von Klemmleisten für den Steuerungsbau.

Bearbeitungsvorgänge:

Der Athex bestückt und bedruckt Klemmleisten nach CAD-Vorlage oder manueller Konfiguration auf die Tragschiene. Die Klemmenmagazine können während des Betriebes gewechselt und nachgefüllt werden. Sie nehmen unterschiedliche Klemmentypen aller namhaften Hersteller auf. Die Beschriftung erfolgt optional während der Bestückung durch einen Inkjet Drucker.

Flexibilität:

Dank des Einsatzes verschiedener Klemmentypen und -magazine wird die Produktivität gesteigert. Stillstands- und Wartezeiten werden minimiert, Durchlaufzeiten gesenkt.

Artikelnummer: 4050.500

Anwendernutzen

- Prozessautomatisierung ab Stückzahl 1
- Gleichbleibende Qualität durch vollautomatischen Prozess
- Flexible Prozessführung angesichts universeller Einsatzmöglichkeit und herstellerunabhängiger Klemmenverarbeitung
- Unkomplizierte Anbindung an Fremdsysteme/-software zum Import von vorhandenen Klemmleistendaten
- Optimale Zugänglichkeit im gesamten Arbeitsbereich
- Einfache Ausbaumöglichkeiten für Erweiterungen im Klemmengrundstock
- Einsparung von Manpower infolge Prozessautomation



KIESLING Maschinenteknik GmbH
Gallische Straße 2 · D-63128 Dietzenbach
Phone +49(0)6074-82 90-0 · Fax +49(0)6074-8290-40
E-Mail: info@kiesling.net · www.kiesling.net

Ausstattung

- Bestückungsarm für herstellerunabhängige Bearbeitung von Klemmen der Größen:
Klemmenbreite 40 – 110 mm
Klemmenhöhe 5 – 80 mm
Klemmendicke 3,5 – 12 mm
- Bis max. 40 Klemmenmagazine auf 4 Ebenen
- Es können Tragschienen mit einer Länge ab 100 mm verarbeitet werden
- Systemunabhängiger XML-Import von Daten, auch von EPLAN ProPanel

Technische Daten

- Maschinenabmessungen (B x H x T):
1.600 x 2.200 x 2.300 mm
- Gewicht (ohne Klemmenmagazine): 1.400 kg
- Anschlussleistung:
3 x 400 VAC + N + PE; 8 kW (inkl. Cutex)
- Luftdruck:
6 – 10 bar, trocken und ungeölt
- Luftverbrauch:
ca. 40 l/min (bei Vollast, inkl. Cutex)
- Netzwerkanschluss:
Ethernet RJ45

BEARBEITUNG

MONTAGE

VERDRAHTUNG

HANDLING