

RITTAL News

3/2014

ALLES BIJ DE HAND

Warmwals bij ArcelorMittal waar er steeds orde op zaken is dankzij de innoverende producten van Rittal.

PROXIMUS

Proximus heeft nu 15000 m² aan datavloer ter beschikking en koos resoluut voor de producten van Rittal

ÉVOLUSYS

Met "Rittal - The System" meebouwen aan het project EDEL te Grâce-Hollogne

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP





Rittal nv/sa
09-353 91 11
info@rittal.be

Inhoud

Producten

- 05 Nieuwe TS 8 scheidingsschakelaarskap van Rittal: eenvoudig en veilig op slot
- 08 Nieuw brandalarm- en blussysteem DET-AC III: betrouwbare beveiliging in het datacenter
- 13 Outdoor oplossingen: Rittal heeft de kennis in huis

Projecten

- 06 Proximus en Rittal slaan de handen in elkaar: Brussels (Eco-Friendly) High-Density Datacenter
- 10 Met "Rittal - The System" bouwt évoluSYS haar projecten
- 12 ArcelorMittal: documentatie schakelkast & installatie

Reportage

- 14 Overname door Rittal van Kiesling Maschinentechnik

Software

- 15 EPLAN & Miko: nood aan correcte documentatie en *as built* schema's

Uitbreiding van oplossingencompetentie



Koen Wolfcarius,
Managing Director,
Rittal België.

Beste lezer,

In deze wintereditie hebben we het onder meer over de vele nieuwigheden die ons assortiment verrijken.

Hierbij besteden we bijvoorbeeld aandacht aan onze stroomverdelingsoplossingen. Want voor de nieuwe norm IEC 61439 biedt Rittal immers de ideale systeemoplossingen voor de bordenbouw.

Dit zowel voor de oplossing zelf, als voor het uitwerken ervan, en het documenteren met de nodige testen via certificaten.

Daarnaast hebben we meer goed nieuws: sinds vorig jaar maakt de firma Kiesling deel uit van de Friedhelm Loh Group. Een enorme uitbreiding van onze oplossingencompetentie! Kiesling fabriceert onder andere montage-tafels, kastbewerkingsmachines, machines om DIN rails op maat te verkrijgen... Allerhande oplossingen die het bordenbouwwerk ondersteunen en automatiseren. In België zijn wij exclusieve verdeler van de producten van ons recent zusterbedrijf.

Een volgend interessant thema is het Rittal assortiment voor buitentoepassingen: enkel- en dubbelwandige behuizingen, gelakt in aluminium en plaatstaal. De projectbenadering van dit type oplossingen kan niet onderschat worden: stof- en waterdichtheid, inbraakveilig, geluidswerend, corrosiebestendig, montagevoorbereiding, enz.

Welke vragen u over dit thema heeft of krijgt, Rittal kan ze beantwoorden en daarenboven staven met de nodige testrapporten en certificaten.

Hiernaast brengen we u ook drie verhalen van toepassingen bij klanten, die een heel mooi beeld weergeven van de praktische systeemoplossingen van de Rittal producten. Zo hoort u het ook eens van een ander!

Na al deze informatie, merkt u het ook: het jaar loopt stilaan op zijn einde... We horen gematigd positieve geluiden over de economische activiteiten. Wat 2015 zal brengen, is nog koffiedik kijken, maar we zijn - zoals steeds - hoopvol gestemd. Alvast wensen wij u en uw naasten prettige eindejaarsfeesten en hopen op een verdere goede samenwerking!

Veel leesplezier.

Koen Wolfcarius

Managing Director,
Rittal België.

TS IT met IP 55

**Nieuwe toepassing
voor de industrie.**

TS IT, het racksysteem ontwikkeld door Rittal met als doel de mondiale standaard te zijn voor de netwerk- en servertechnologie.

Een intelligent modulaair systeem gekenmerkt door een rack- en toebehorenprogramma, gereduceerde complexiteit en montagevriendelijke "plug & play"-technologie. Dit resulteert in een grotere efficiëntie bij bestelling en montage, en dus ook in lagere kosten.

Met de nieuwe TS IT is Rittal erin geslaagd met één enkel standaardproduct te voldoen aan alle vereisten voor modulaire, flexibele netwerk- en serverracks.

Allround racksysteem

Industriële omgevingen bevatten steeds meer informatietechnologie. Veel processen worden digitaal aangestuurd en daardoor nemen computers en andere IT-componenten hun intrek in de industriële wereld.

Op basis van TS IT ontwikkelde Rittal het nieuwe TS IT IP 55 rack. Hierdoor brengt Rittal de wereld van de IT en industrie samen.

Rittal TS IT met IP 55 is het enige rack op de markt dat de flexibiliteit en toegankelijkheid van een IT-rack combineert met de robuustheid en beschermingsgraad van een industriële behuizing.

Transparante zichtdeur

De Rittal TS IT IP 55 is voorzien van een aluminium zichtdeur met een 3 mm dik veiligheidsglas dat een hoge mate van bescherming en tevens een goed zicht van buiten op het interieur van het rack biedt. Computermonitoren en proceskaarten zijn daardoor goed afleesbaar.

Het nieuwe rack voldoet volgens de IEC 60529 norm aan de beschermklasse IP 55 en is daarmee geschikt voor de meeste industriële toepassingen.

Optimale toegankelijkheid

Aan de achterzijde beschikt de behuizing over een extra deur van plaatstaal, waardoor de behuizing uitstekend toegankelijk is, bijvoorbeeld wanneer binnen in de behuizing nieuwe aansluitverbindingen moeten worden gelegd.

Met een standaardhoogte van 2000 mm, een breedte van 800 mm en een diepte van 600 mm past de behuizing uitstekend in bestaande industriële besturingsomgevingen.

Innovatief

De innovatieve nieuwe TS IT IP 55 behuizing biedt alle voordelen van een standaard 19 inch TS IT rack, inclusief de compatibiliteit van het uitgebreide Rittal IT-productprogramma, en dat alles binnen dezelfde hoge beschermklasse als de conventionele gesloten industriële behuizingen.

Past in alle bestaande industriële besturingsomgevingen.

**Transparantie
alom - met een
uitstekende
toegankelijkheid.**

Snel gemonteerd, veilig aangesloten

Ri4Power 185 mm railsysteem van Rittal.

Top product ★

Met de ontwikkeling van een nieuw 185 mm railsysteem voor de opbouw van laagspanningsinstallaties zet Rittal nieuwe normen inzake snelle montage en veiligheid. Een nieuwe apparatenadapter maakt het mogelijk, zonder te boren, om compacte vermogensschakelaars tot 1600 A op het railsysteem te monteren.

Dankzij een innovatieve aansluittechniek op een volledig geïsoleerd railsysteem kunnen deze apparaten worden gemonteerd zonder het beschermende deksel te verwijderen. Daarnaast is er geschikt voor dit railsysteem, een volledig nieuwe range van NH zekeringlastscheiders ontwikkeld.

Maximale beveiliging

Bij de bouw van laagspanningsinstallaties is maximale beveiliging essentieel. Daarbij wordt bovendien steeds vaker vereist om onder spanning op een veilige manier te kunnen werken aan een installatie.

Bij de ontwikkeling van het nieuwe 185 mm railsysteem van Rittal ging daarom extra aandacht naar het garanderen van een hoge aanraakbeveiliging.

Zo is het gemonteerde railsysteem volledig aanraakveilig afgeschermd en verkrijgt u de flexibiliteit om componenten te installeren zonder het wegnemen van de spanning op het railstel.

Daarvoor ontwikkelde Rittal een 100% nieuwe en volledig geïsoleerde aansluittechniek, die doorheen het bestaande deksel het contact met de rails mogelijk maakt. De deksels zijn immers voorzien van smalle gleuven waardoor de aansluiting gebeurt met behulp van de juiste aansluitonderdelen.

Aangezien de sleuven slechts 4 mm breed zijn, is de vereiste beveiliging van IP2x inzake aanraakbeveiliging verzekerd.

NH zekeringlastscheiders

Tot de basisuitrusting van het 185 mm railsysteem behoren tevens nieuwe NH zekeringlastscheiders. In vergelijking met traditionele oplossingen beschikken deze over een gerichte luchtgeleiding voor een doeltreffende koeling.

Een tweede, apart kanaal zorgt daarbij voor een veilige afleiding van stroombogen die mogelijk ontstaan bij het schakelen onder belasting.

De NH zekeringlastscheiders waren tot nu voorzien om 3-polig te schakelen. Met het vernieuwd systeem is er een variant bijgekomen die fase-per-fase kan schakelen, wat uitermate geschikt is voor energiedistributie.

Monteren zonder het beschermende deksel te demonteren!

Daartoe biedt Rittal nieuwe apparatenadapters waarmee alle gangbare types van compacte vermogensschakelaars van verschillende producenten, gemonteerd kunnen worden.

Terwijl tot nu toe enkel schakelaaradapters tot 630 A verkrijgbaar waren, kunnen we voortaan schakelaars tot 1600 A rechtstreeks op het barensstel monteren.

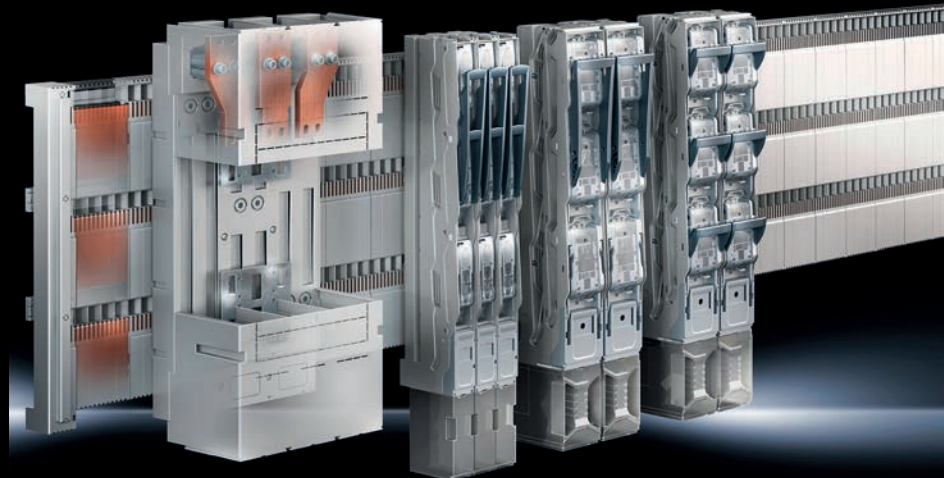
Conform aan de nieuwe norm

De nieuwe 185 mm railtechniek is een geïntegreerde

oplossing in het Ri4Power modulaire schakelkastensysteem van Rittal en is geschikt voor compacte energiedistributie in de industrie en in grote gebouwen.

Alle elementen zijn compatibel: van schakelkast over de stroomverdelingscomponenten tot de klimatisatietechniek. Net als bij alle installaties die met het Ri4Power systeem gebouwd werden, is ook deze conform aan de nieuwe norm voor verdeelsystemen, de IEC 61439.

► www.rittal.be



Nieuwe TS 8 scheidingsschakelaarskap



De pluspunten

1 Voldoet aan UL 508 A

Voldoet in combinatie met bedieningsmechanisme, nevendeurvergrendeling, sluitstangen aan de eisen van UL 508 A.

2 Compacte uitvoering

Met een breedte van 125 mm, naar keuze links of rechts aan de kast te monteren. Daardoor kunnen alle TS 8 kasten, ook gekoppelde, met deze kap worden uitgebreid. Alle inbouwvlakken van de kast blijven behouden.

3 Flexibel en uitbreidbaar

In combinatie met het te integreren TS montageplaat-tussenstuk, kan het montageoppervlak van de hoofdkast met 100 mm in de breedte worden vergroot.

Eenvoudig en veilig op slot

Dé scheidingsschakelaarsvergrendeling van Rittal.

Schakelkasten en schakelkastcombinaties voor toepassing op de Noord-Amerikaanse markt moeten, conform de norm UL 508 A, uitgerust zijn met scheidingsschakelaars en veiligheidsslots.

Om deze eenvoudig en veilig te kunnen monteren, heeft Rittal haar gamma TS 8 behuizingen voor scheidingsschakelaars uitgebreid met tal van technische nieuwigheden.

Uw "levensverzekering"

Een kap voor scheidingsschakelaars dient te worden gebruikt wanneer het openen van de schakelkastdeur en het aanraken van stroomcomponenten in de schakelkast zeker voorkomen moet worden.

De scheidingsschakelaarskap, waarin een bedieningshendel resp. hoofdscheidingsschakelaar geïntegreerd kan worden, wordt aan de zijkant van de schakelkast gemonteerd.

Alleen wanneer de scheidingsschakelaar geactiveerd is en de componenten op die manier niet meer onder

spanning staan, kan de deur van de schakelkast worden geopend.

De functie werkt via een compact activeringsmechanisme en een gepaste sluitstang. Ook een volledige schakelkastcombinatie kan met slechts één kap beveiligd worden. Daarbij wordt de deur van de gekoppelde schakelkast via de eigen deurvergrendeling mee geactiveerd.

Snelle en eenvoudige montage

Bij de ontwikkeling van de nieuwe behuizing voor scheidingsschakelaars ging bijzondere aandacht naar een eenvoudige montage.

Net als bij vele montageprocedures van het TS 8 schakelkaststelsel kan ook deze 125 mm brede kap door slechts één persoon naar keuze links of rechts aan de kast gemonteerd worden.

Eerst aanhangen en vervolgens makkelijk vastschroeven, zonder dat de monteur de kap moet vasthouden. Dankzij de zijdelings open kap is een betere toegang en dus ook een makkelijke montage en uitlijning van

het activeringsmechanisme gegarandeerd.

De standaard zijwand kan aan de zijdelingse opening van de kap worden voorzien van automatische potentiaalcompensatie.

Het nieuw gereviseerde sluitmechanisme bestaat uit weinig en bovendien compacte onderdelen en is bijgevolg heel eenvoudig te monteren. Bovendien is het mechanisme te gebruiken voor alle toegelaten bedieningshendels.

In verbinding met het integreerbare tussenstuk voor TS montageplaten kan het montagevlak van de hoofdkast zelfs met 100 mm verbreed worden.

Volgens de norm UL 508 A

De nieuwe Rittal TS 8 behuizing voor scheidingsschakelaars is, in combinatie met het activeringsmechanisme, de vergrendeling van de naastgelegen deur en de schuifstangen, conform de vereisten van de norm UL 508 A.

 www.rittal.be

Proximus heeft nu
15000 m² aan datavloer
ter beschikking en koos
zonder aarzelen voor
de producten
van Rittal.

"Voor de rackbeveiliging biedt Rittal een uniek en zeer flexibel systeem aan dat bij geen enkele andere leverancier te verkrijgen is. Ook alle andere netcenters - meer dan 4500 racks - zijn daarmee uitgerust."

Frank Foulon

Proximus en Rittal slaan de handen in elkaar

Brussels (Eco-Friendly) High-Density Datacenter.

proximus

Proximus hoeft eigenlijk geen introductie, iedereen kent de producten van het voormalige Belgacom bedrijf als mobiele telefoon operator, digitale televisie onder de vorm van Proximus TV, mobiel internet, en uiteraard is Proximus ook "fan van uw clan" met zijn Cloud toepassingen.

Naast de particuliere markt zijn zij ook kind aan huis bij bedrijven en overheden. Bij ons ondermeer bekend voor vaste en mobiele telefonie, voice over IP en doelgerichte ICT oplossingen in networking, connectivity, digital media en natuurlijk ook de datacenters.

Proximus heeft maar liefst 15000 m² beschikbaar aan datacentervloer, verspreid over 3 locaties in Mechelen, Machelen en Evere. Al snel ontstond de nood om de capaciteit op te drijven. Hier sloegen Rittal en andere partners van Proximus de handen in elkaar en bouwden een state-of-the-art datacenter.

Proximus Brussels High-Density Datacenter

Rittal leverde in dit project alle racks voor zowel de 2 verdiepingen van het datacenter als de Meetme rooms. Daarenboven ook alle benodigde hardware om de racks veilig af te sluiten en een hoog beveiligde toegangscontrole te kunnen garanderen.

In het kader van dit project spreken we met Frank Foulon, Manager Professional Services - Data Centers and

fiber-optic connections, en Bart Allard, Datacenter Facility and Operations Manager.

Frank Foulon werkt 16 jaar voor Proximus waarvan de laatste 7 jaar verantwoordelijk voor de Professional Services binnen de NEO divisie, de netwerkdivisie van Proximus, waartoe ook de datacentra behoren. Voor de datacenters, wat de hoofdactiviteit is van Foulon, rekent hij op zijn team van een 30-tal mensen, operations, engineering, infrastructuur, documentatie, SLA management, enz. In deze groep treffen we ook Bart Allard, verantwoordelijke voor infrastructuur en operations. Allard is al 25 jaar actief binnen Proximus en sinds november 2005 binnen de afdeling datacenters, aanvankelijk als Operations Manager met later ook het gedeelte Facility.

We vroegen Frank naar de oorsprong van de bouw van dit nieuwe datacenter. "In oktober 2008 is er de principiële beslissing genomen om datacenter capaciteit toe te voegen omdat toen onze klassieke datacenters op hun limiet zaten voor zowel intern gebruik (40%) als voor collocation (60%)", Frank licht verder toe, "dan is de grote zoektocht begonnen naar een concept rekening houdende met requirement, budget en locatie.

Na 2 jaar grondige studie zijn de werken in september 2011 begonnen. Na precies 18 maanden is, in 2013, het nieuwe datacenter geopend. Het project is helemaal perfect en volgens schema verlopen. We kunnen

met fierheid stellen dat het On-Time, On-Schedule én On-Budget was!"

Geografische keuze

Waarom werd het nieuwe datacenter ook in Evere gebouwd? Frank expliceert: "We hebben rekening gehouden met een aantal commerciële en technische pistes. De grootste vraag naar datacenters blijft in en rond Brussel, in onze hoofdstad blijven was dus een logische keuze.

Daarnaast hadden we ook extra vermogen nodig, één van de basisbehoeften van een datacenter is nog steeds elektrische energie. Electrabel/Elia moet die kunnen leveren en na een studie bleek het geen probleem om in Evere de extra 5 megawatt te voorzien. In het indrukwekkend gebouwenpark van Proximus (1300 gebouwen) werd gekozen om het Surfhouse een nieuwe bestemming te geven."

Bart vult aan: "Door het nieuwe datacenter onder te brengen in een bestaand gebouw waar alle voorzieningen 24/7 aanwezig zijn zoals operations, security, aanmelding, toegangscontrole, enz. kunnen we een aanzienlijke operationele kost uitsparen."

Indrukwekkende databeveiliging ★



Voor de koeling van het High-Density datacenter doet Proximus beroep op de ecologisch meest verantwoorde koeltechniek door gebruik te maken van gescheiden luchtstromen binnen en buiten het datacenter. Daarbij wordt de lucht gekoeld door grote warmtewielen met maar liefst 6 meter diameter.



Om de luchtkwaliteit van het datacenter te garanderen wordt ook de temperatuur en de luchtvochtigheid voortdurend gecontroleerd. Met de filterzakken (foto hierboven) wordt ook nog eens de lucht extra gefilterd zodat stof- en andere vuildeeltjes geen kans krijgen om in de apparatuur terecht te komen.

Groene Kyoto Cooling

Proximus heeft in juni 2010 het programma van de Europese Commissie (European Code Of Conduct) ondertekend in verband met "Best practices for datacenters". Dit betekent dat Proximus elk kwartaal de cijfers van de PUE (Power Usage Effectiveness) evolutie moet meedelen.

Binnen dit engagement kadert dat de PUE niet hoger mag zijn dan voorheen. Als Proximus dus wil innoveren, uitbreiden of toevoegen, dan moeten ze dit steeds doen met ecologisch gunstigere toepassingstechnieken.

"Voor de koeling van ons nieuwe datacenter hebben we ons laten begeleiden door de specialisten van Kyoto Cooling. Hun innovatieve systeem laat ons toe (tot 92% per jaar) op basis van freecooling te koelen. Dit door gebruik te maken van gescheiden luchtstromen binnen en buiten het datacenter, waarbij de lucht gekoeld wordt door een groot warmtewiel van 6 meter diameter. Samen met een warmegang opstelling met een vals plafond, die de warme lucht terug naar de cel brengt, kunnen we op freecooling draaien tot een buitentemperatuur van 27 °C."

Bart vult Frank aan: "We hebben 4 Kyoto cellen, 2 per zaal, 725 kW koelvermogen elk, goed voor 2,9 MW in totaal. In beide zalen zijn de cellen steeds simultaan actief. Voor hetzelfde vermogen is elke cel nog voorzien van een lucht/water warmtewisselaar die gevoed wordt vanuit onze mechanische koelers (Chillers), deze starten op als het warmer is dan 26 °C of als, om welke reden dan ook, de Kyoto cellen niet actief zouden zijn. Vanuit het CAPEX oogpunt was dit een zeer dure investering, we hebben immers 2 volledige koelsystemen die

van een TIER IV classificatie genieten. OPEX gewijs kunnen we de komende 10 jaar genieten van de uiterst lage operationele kosten die het Kyoto systeem met zich meebrengt waardoor onze aanvankelijke investering zichzelf snel laat terugverdienen."

In the Cloud

Proximus mikt met dit High-Density datacenter overduidelijk op de IT-markt die zich momenteel meer en meer op Cloud toepassingen aan het richten is. Dit betekent dat opslag en power meer dan ooit in het datacenter zelf wordt ondergebracht.

Dit brengt grote storage arrays en ook zware blade toepassingen met zich mee. Om deze hardware te ondersteunen laat Proximus een gemiddeld vermogen van 5,6 kW per rack toe, in uitzonderlijke gevallen zelfs 8 kW. Cloud betekent dan ook dat klanten die PaaS, SaaS en andere As-A-Service toepassingen onderbrengen in een datacenter nog meer moeten vertrouwen op fysieke veiligheid dan ooit voorheen.

Bart licht verder toe: "Wat de racks betreft, hadden wij een stevige kast nodig die tot 1000 kg aan apparatuur kon dragen en die tegen een spreekwoordelijk stootje kon. Aangezien het gaat over een housing markt, waar onze verschillende klanten binnen komen, moesten die racks beveiligd worden. Wij hebben gekozen voor een mechanische beveiliging door middel van een digitale cijfercombinatie. Zo kunnen we vanop afstand beheren en bedienen. Nieuwe klanten kiezen hun eigen code en de interface van het systeem laat eenvoudig toe die te configureren. Bij interventies heeft de klant de keuze of hij zijn code toevertrouwt aan de techniker of hij laat het managen door onze netcenter operatoren om bepaalde deuren van racks vanop afstand te openen. Dit systeem is voor ons zeer flexibel en konden we bij

geen enkele andere leverancier vinden. Ook al onze andere netcenters (meer dan 4500 racks) zijn hier mee uitgerust."

Toekomstvisie

Niemand kan in een glazen bol kijken, maar toch zijn we nieuwsgierig naar wat de toekomst nog zal brengen voor Proximus in deze business.

Frank: "Huidige normen en eisen rond datacenters worden momenteel alleen maar moeilijker. IT-managers staan tegenwoordig echt voor grote uitdagingen, die ze eerlijk gezegd, soms niet de baas kunnen. Proximus zal zijn datacenter activiteiten alleen maar verder uitbreiden en er op toezien dat de zorgen van die IT-manager ontnomen worden door volledige end-to-end oplossingen aan te bieden. Dit gecombineerd met housing, hosting, een complete Cloud computing stack én de connectiviteit zal ervoor zorgen dat de komende jaren nog zéér interessant zullen zijn."

CONCLUSIE

Frank Foulon besluit: "Het is uiteraard moeilijk te voorspellen, maar in de toekomst zullen er zeker nieuwe locaties bijkomen, ook bestaande datacenters zullen worden uitgefaseerd omdat ze nog op oude technologieën berusten. Anderzijds hebben we ook een datacenter dat zich in een gebied bevindt dat momenteel zwaar aan het verstedelijken is, dus ook daar zijn mogelijkheden. Maar de klanten zelf zullen dé driver blijven voor alle opportuniteiten."

Het DET-AC III-assortiment bestaat uit het DET-AC III Master brandalarm- en blussysteem, de complementaire unit DET-AC III Slave en de EFD III-oplossing voor snelle detectie.

Het assortiment is beschikbaar in de vorm van 19" inschuifbare racks.

► Betrouwbare beveiliging in het datacenter

Nieuw brandalarm- en blussysteem DET-AC III.

Rittal heeft haar productfamilie DET-AC vernieuwd en geoptimaliseerd. Het brandalarm- en blussysteem maakt gebruik van het 3M NOVEC™ 1230 brandblusmiddel en is geschikt voor toepassing in gesloten serverkasten. Als eerste systeem in zijn klasse slaagde het met succes voor de uitgebreide VdS-testen.

Het DET-AC III-assortiment bestaat uit het DET-AC III Master brandalarm- en blussysteem, de complementaire unit DET-AC III Slave en de EFD III-oplossing voor snelle detectie. Ze zijn alle drie beschikbaar in de vorm van 19" inschuifbare racks.

Rittal ontwikkelde belangrijke uitbreidingen voor de DET-AC III Master. Naast het VdS-label, heeft het systeem nu ook een CAN-businterface voor rechtstreekse integratie met de Rittal CMC III oplossing (Computer Multi Control).

Deze biedt beheerders veel gedetailleerdere informatie over de status van installaties en over inkomende alarmen.

Het betekent dat IT-beheerders foutmeldingen kunnen lezen op een PC in plaats van op de individuele apparaten zelf, wat het onmiddellijk nemen van de juiste actie mogelijk maakt. De nieuwe USB-interface vereenvoudigt service en onderhoud van de DET-AC III aanzienlijk.

Zo kunnen servicetechnici bijvoorbeeld informatie over operationele status en gebeurtenissen makkelijker lezen vanop een laptop, maar kunnen ze ook de configuraties aanpassen, service-intervallen opnieuw instellen of nieuwe firmware installeren.

Geen schade aan IT-componenten

■ Het actieve blussysteem DET-AC III Master (Detection Active) werd ontwikkeld voor gebruik in serverkasten en neemt slechts één hoogte eenheid in een 19"-systeem in. De oplossing is uitgerust met een tweetraps rookaanzuigsysteem.

■ Twee uiterst gevoelige optische sensoren detecteren

zelfs de kleinste rookdeeltjes in een zeer vroeg stadium en kunnen een alarm genereren vanaf 0,25% verduistering per meter.

■ Van zodra de eerste sensor rookpartikels detecteert, wordt een vooralarm uitgestuurd. Detecteert de tweede sensor eveneens rook, dan gaat het hoofdalarm af en wordt het blussysteem geactiveerd.

■ De systemen gebruiken de milieuvriendelijke en niet stroomgeleidende Novec™ 1230 brandblusoplossing van 3M. Het is niet schadelijk voor IT-uitrustingen. Met het opgeslagen middel kan de DET-AC III Master volumes tot 2,8 m³ blussen. In verbinding met 4 DET-AC III slave-units, kunnen tot 5 serverkasten bewaakt en geblust worden.

Alle systemen zijn onmiddellijk leverbaar en vervangen voorgaande uitvoeringen.

► www.rittal.be

Ook in X-vormige geometrie beschikbaar ★



Alle draaibare elementen beschikken nu over sleepcontacten zodat over het gehele systeem, zonder meerprijs, een veilig elektrisch contact gegarandeerd wordt.

De nieuwe behuizingen laten toe om op een eenvoudige manier bedieningselementen zoals TFT's, beeldschermen of panel-PC's in te bouwen.



Fraai en functioneel

Draagarmsystemen en bedieningsbehuizingen.

Draagarmsystemen en de bijhorende bedieningsbehuizingen maken dikwijls een belangrijk deel uit van het design van een machine, daarnaast is voor de producten en de ergonomie een efficiënte montage van het grootste belang.

Met het gamma CP60/120/180 dat de laatste jaren gelanceerd werd, heeft Rittal deze criteria perfect weten te combineren. De systemen zijn niet enkel optisch fraai maar tegelijk ook praktisch in gebruik.

Draagarmsystemen

De draagarmen met belastingen van 60, 120 en 180 kg (bij een lengte van één meter) zijn weliswaar drie aparte systemen maar hebben hetzelfde design, een uniforme functionaliteit en dezelfde montage- en engineeringmogelijkheden.

De systemen zijn modulair opgebouwd bestaande uit draagprofiel, tussenscharnier, hoekstukken en montage elementen zoals bodembevestigingen, wandscharnieren of kastbevestigingen.

De draagarmen zijn onder andere als open uitvoering met X-vormige geometrie verkrijgbaar. Deze uitvoeringen bieden de gebruiker twee aparte kabelkanalen in één profiel. Zo kunnen stuur- en voedingskabels afzonderlijk van elkaar geplaatst worden. De demonteerbare deksels op de hoekstukken, koppelingen en scharnieren

zorgen er voor dat alles gemakkelijk toegankelijk is. Door het open profiel kan de gebruiker zelfs kabels met voorgeconfectioneerde DVI- en VGA-connectoren op elk moment snel en eenvoudig installeren.

Automatische potentiaalvereffening

Bij deze generatie van draagarmsystemen zijn elementen geïntegreerd om de beschadiging van de kabels te voorkomen bij de doorvoer van de kabels, maar er is ook gezorgd voor een automatische potentiaalvereffening. Deze zorgt ervoor dat de gebruiker van de installatie bij een defect kabel niet in contact komt met een gevaarlijke spanning.

Zo beschikken alle draaibare elementen nu over sleepcontacten zodat over het gehele systeem zonder meerprijs een veilig elektrisch contact gegarandeerd wordt.

Vernieuwde bedieningsbehuizingen

Met de nieuwste telgen heeft Rittal zijn bedieningsbehuizingen in plaatstaal verder gestandaardiseerd. Rittal biedt nu een uniform systeemplatform met in totaal negen afmetingen, dezelfde systeemtoebehoren en een actueel design, aangepast aan het overige assortiment voor de mens/machine-interface. De behuizingen zijn beschikbaar met deur langs de voor- of achterzijde en zijn voorzien van een montage uitsparing voor kastkoppeling van de draagarmsystemen.

Dankzij de intelligente arreteringshulp, waarmee de behuizing vooraf met één schroef op de draagarm wordt vastgezet, kan de behuizing door één persoon worden gemonteerd. Dit geldt ook voor de montage op standsystemen, die nu ook in de nieuwe uitvoering verkrijgbaar zijn.

De nieuwe behuizingen laten toe om op een eenvoudige manier bedieningselementen zoals TFT's, beeldschermen of panel-PC's in te bouwen. Ze zijn ook uitgevoerd met afgeronde hoeken om letsels te voorkomen.

► www.rittal.be

Phase out

Door de invoering van deze nieuwe draagarmsystemen en behuizingen zal de beschikbaarheid van de draagarmsystemen CP-L en CP-XL en de oude behuizingen op AE-basis begin 2015 stopgezet worden.

■ Mocht u nog vragen hebben bij deze omschakeling, aarzel dan niet om ons te contacteren.



"Samenbouwen van borden tot een geheel nieuwe installatie, évoluSYS zorgt voor het project inclusief de volledige stroomverdeling."

Met "Rittal - The System" bouwt évoluSYS haar projecten

évoluSYS - Think Flexibility.



"Al vele jaren werken we met de Rittal producten - onze mensen zijn dat gewoon."

Romain Vincent, Account Manager bij Rittal, vraagt waarom ook hier Rittal een evidente keuze was. Pierre-Yves Ratinckx antwoordt met plezier: "Al vele jaren werken we met de Rittal producten, de mensen in onze werkplaats hebben de gewoonte en handigheid om deze kasten te monteren."

évoluSYS^{be} Opgericht in 2004 en gelegen te Amay in de buurt van Huy, heeft évoluSYS zich gespecialiseerd in automatisatie en industriële elektriciteit. In volle evolutie, een gepersonaliseerde aanpak, flexibel en kwalitatief omschrijven perfect het bedrijf.

Momenteel stelt évoluSYS 18 personen te werk in projecten van industriële automatisering en dit in sectoren zoals de voedsel-, chemische en farmaceutische industrie, maar ook in steengroeves en bij windmolenparken. Hun projecten worden niet enkel uitgevoerd in België, maar tevens in het buitenland. Recent hebben zij voor een Belgische klant projecten gerealiseerd in Frankrijk en Brazilië.

Pierre-Yves Ratinckx, medezaakvoerder bij évoluSYS, licht toe: "Ons bedrijf groeit continu op een stabiele manier en daardoor evolueren we ook naar en met onze klanten. We kunnen alle elementen voor de automatisatie van een productieproces uitvoeren: van de functionele analyse tot het uitwerken van de schema's en de kastenbouw. Daarnaast kunnen we instaan voor de programmatie, de in dienst name en een gedegen opleiding van het personeel. Maar niet enkel totaalprojecten

voeren we uit, ook kleinere interventies handelen we graag af om zo de werking bij de klanten te helpen garanderen. Recent zijn we trouwens erkend als Rockwell Automation System Integrator."

Toepassing bij project EDEL

Toen we de werkplaats bezochten, zagen we de Rittal kasten voor het project bij de klant EDEL te Grâce-Hollogne. Pierre-Yves Ratinckx vertelt over de klant en het project: "We hebben al jaren een zeer goede band met EDEL."

Het bedrijf staat voor "Européenne de Lyophilisation", maakt deel uit van de groep CAFEA en is van Duitse herkomst. In het bedrijf wordt het proces van vriesdrogen toegepast om tot een soort oploskoffie te komen. Tijdens dit proces wordt de koffie ingevroren tot -55 °C en de omgevingsdruk verlaagd zodat het bevroren vocht in de koffie direct gesublimeerd wordt.

Het project waarvoor de borden samengebouwd zijn, is voor een uitbreiding van de productie. Het gaat over een geheel nieuwe installatie met een vriesinstallatie tot -55 °C. Hier zorgt évoluSYS voor de volledige stroom-

Top project ★

"Momenteel stelt évoluSYS 18 personen te werk in projecten van industriële automatisering en dit in sectoren zoals de voedsel-, chemische en farmaceutische industrie, maar ook in steengroeves en bij windmolenparken."

"Een bedrijf in volle expansie."

Het bedrijf EDEL staat voor "Européenne de Lyophilisation", maakt deel uit van de groep CAFEA en is van Duitse herkomst. In het bedrijf wordt het proces van vriesdrogen toegepast om tot een soort oploskoffie te komen. Tijdens dit proces wordt de koffie ingevroren tot -55 °C en de omgevingsdruk verlaagd zodat het bevroren vocht in de koffie direct gesublimeerd wordt. Het project waarvoor de borden samengebouwd zijn, is voor een uitbreiding van de productie.

Een imposante stroomverdeling."

De TS kasten worden eerst in de werkplaats van évoluSYS aan elkaar gekoppeld en nadien als een geheel getransporteerd en geïnstalleerd.

verdeling, vertrekkende van het bestaande laagspanningsbord, de sturing en de automatisatie met een supervisie via een SCADA-systeem.

De volledige functionele analyse, het uitwerken van de schema's in EPLAN, de montage en opbouw van de borden tot en met de uitvoering en in dienst name ter plaatse, évoluSYS verzorgt het ganse project."

Verschillende behuizingen

Binnen dit project bij EDEL zijn diverse componenten van Rittal toegepast, beginnende bij de alom bekende TS 8 koppelbare staande kasten. Concreet zijn hier diverse plaatstalen kasten met een breedte van 1200 mm gebruikt en een afzonderlijke kast met 800 mm breedte.

Deze kasten worden eerst in de werkplaats van évoluSYS aan elkaar gekoppeld en nadien als een geheel getransporteerd en geïnstalleerd. Bij het project

De projecten van évoluSYS worden niet enkel uitgevoerd in België, maar ook in het buitenland. Recent hebben zij voor een Belgische klant projecten gerealiseerd in Frankrijk en Brazilië.



hoort ook een TS 8 kast in roestvast staal en verschillende AE-wandbehuizingen.

De aanbouwkasten TS 8 van Rittal hebben als voordeel een groot aantal koppelmogelijkheden, symmetrische frames en een universele interieuropbouw. Deze behuizingen zijn namelijk volledig compatibel bij de inbouw en bieden in combinatie met de diverse systeemtoebehoren onbegrensde mogelijkheden...

De compacte wandkasten AE hebben daarbij een optimale oppervlaktebescherming, geïntegreerde deurprofielen, verwisselbare draairichting van de deur en praktische wandbevestigingsbeugels ter beschikking.

Rittal kan deze uiteraard ook leveren als kleine schakelkasten met zichtdeur of bedieningstableau, in EMC-afgeschermde of EX-uitvoering (ATEX-norm).

Daarnaast werden ook de Rittal ventilatoren voor de kastkoeling, het RiLine60 systeem voor de stroomverdeling en verschillende toebehoren zoals kastverlichting en planhouders gebruikt om het geheel mooi af te werken.

Het RiLine60 stroomverdelingssysteem is een 3-/4-polig-railsysteem met steunen en railkoper met tegelijk bescherming tegen aanrakingen. De aansluittechniek en apparatenadapters zijn 3- en 4-polig, de zekeringscomponenten 3-polig.

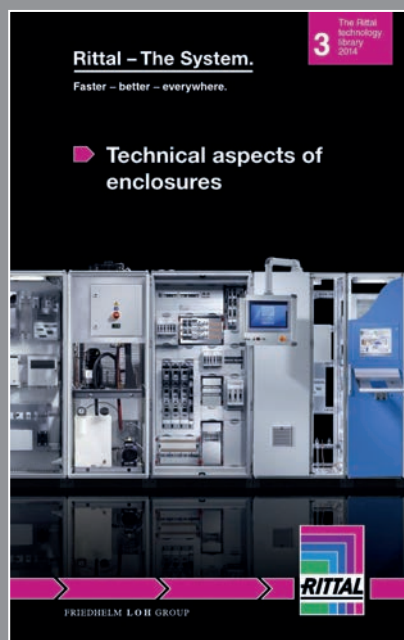
Onmiskkenbare voorkeur

Waarom ook hier Rittal een evidente keuze was? De heer Ratinckx antwoordt met plezier: "Al vele jaren werken we met de Rittal producten, de mensen in onze werkplaats hebben de gewoonte en handigheid om deze kasten te monteren en hebben zelfs een kleine stock van de meest courante toebehoren.

Het systeem van Rittal, zoals RiLine60, is trouwens universeel inzetbaar. Zo is er de mogelijkheid om de adapters van Rockwell op het stroomverdelingssysteem van Rittal te monteren. Anderzijds ervaren we ten volle de ondersteuning van Rittal: zelfs al kopen we aan via de groothandel, we kunnen altijd beroep doen bij technische vragen of het uitwerken van een project.

Ook bij de engineering helpen de macro's van EPLAN die Rittal gratis ter beschikking stelt, net zoals de software RiTherm waarmee we op een eenvoudige en snelle manier de klimatisatie van onze behuizingen kunnen berekenen."

► www.evolusys.be



Deel 3 van de Rittal Technologiebibliotheek is gepubliceerd!

Gegevens en feiten over de schakelkast

Het handige vakboek is met 164 bladzijden een compacte, praktische verzameling van gegevens en feiten over de schakelkast. U vindt er antwoord op alle mogelijke vragen.

Met het nieuwe Rittal vakboek krijgen kastenbouwers en installateurs snel de correcte achtergrondinformatie bij tal van thema's op vlak van schakelkasttechnologie. Uitgangspunt zijn overzichtelijke tabellen van elektrotechnische afmetingen, eenheden en formules, net als belangrijke voorschriften en normen voor schakelkasten.

Om de juiste werkmiddelen te kunnen kiezen, vinden technici alle essentiële technische data over installatiemateriaal, kabels, stroomrails, zekeringen en motoren. Het handboek voor experts biedt nog andere waardevolle tips, met berekeningsgegevens voor schakelkastklimatisatie, overzichten van beveiligingstypes en uitvoeringsvoorbeelden voor het transport van schakelkasten.

Extra aandacht krijgen toepassingsrichtlijnen voor een veilige elektrische uitrusting van machines conform VDE 0113-1/DIN EN 60204-1, alsook voor een normconforme installatiebouw volgens DIN EN 61439. Daarnaast biedt het vakboek wetenswaardigheden over thema's als EMC-beveiligde behuizingen, CE-indicatie, Ex-beveiliging, UL508(A), goedkeuringen, toelatingen en beveiliging tegen aardschokken. Richtlijnen voor het kenmerken van bouwonderdelen en schakelindicaties op plannen, net als van controletekens, maken de uitgave compleet.

De gedrukte versie is gratis te verkrijgen maar u kunt het boek ook direct downloaden!

Voorheen verschenen reeds deel 1, "Normconforme schakel- en sturingskastenbouw", en deel 2, "Schakelkasten- en proceskoeling".

► www.rittal.be/technologylibrary



Voor een project bij ArcelorMittal te Gent werd aan Rittal gevraagd mee te denken over een oplossing, om op een overzichtelijke manier de vele mappen met technische documentatie, die bij de complexe installaties horen, te kunnen opbergen.

Documentatie schakelkast & installatie

Technische gegevens moeten beschikbaar zijn.

Een onderhoudsafdeling heeft soms te maken met storingen of defecten. In dit geval is het aangewezen zo snel mogelijk de juiste schema's en eventueel ook het volledige technische dossier op te zoeken of bij de hand te hebben. Want zo kunnen foutdiagnoses eenvoudig gesteld worden en stilstanden tot een minimum beperkt worden.

Documentatie bij de hand

Voor de meeste toepassingen volstaan de Rittal planhouders om op een propere manier deze documentatie weg te bergen. Bij de grotere kasten (TS en SE 8) worden deze metalen planhouders op de deurprofielen geschroefd en zijn zo met hun 2 verschillende dieptes (35 of 90 mm) de ideale manier om documentatie weg te bergen.

Bij de kleinere kasten (zoals de AE-behuizing) kan gewerkt worden met tekeninghouders in kunststof, die op de deurprofielen geschroefd of gekleefd kunnen worden.

Wat met uitgebreidere documentatie?

Voor een project bij ArcelorMittal te Gent werd aan Rittal gevraagd mee te denken over een oplossing, om op

een overzichtelijke manier de vele mappen met technische documentatie, die bij de complexe installaties horen, te kunnen opbergen.

Hiervoor was TS 8 behuizing met onder meer een Flex-Block sokkel van 100 mm perfect geschikt. De kasten werden voorzien van achttien legborden, die op een duidelijke manier gemarkeerd kunnen worden. Een zichtdeur zorgt dat de inhoud goed te raadplegen is en een drukknopsluiting maakt de kast vlot toegankelijk. ArcelorMittal opteerde voor deze oplossing omdat ze perfect kan geïntegreerd worden in de technische lokalen met de andere stuurkasten of zelfs aan een bestaande kastenrij aangebouwd kan worden. Het is een zeer stevige oplossing gebaseerd op de diverse behuizingen die alom binnen ArcelorMittal reeds gebruikt worden.

Met dank aan Daniël Mestdag en Geert De Zutter, beiden werkzaam in de elektrische dienst van de warmwalserij van ArcelorMittal Gent.



High-end behuizingen ★

■ CS New Basic



■ CS Toptec



Ze kunnen letterlijk tegen een stootje bij alle weercondities. Deze behuizingen hebben een uitstekend regendak en een goede verluchting dankzij speciale ventilatieopeningen.



■ CS Wall Mounted

Outdoor oplossingen

Rittal heeft de kennis in huis!

Rittal heeft zich de voorbije jaren duidelijk kunnen onderscheiden op vlak van metalen buitenbehuizingen. Dankzij een diepgaande projectondersteuning en een uitgebreide ontwikkeling voor high-end toepassingen - met de hoogste eisen - is het aanbod van ondersteuning heel groot.

Heeft u outdoor toepassingen voor energieverdeling, waterbehandeling of -distributie, telecommunicatie, spoorwegaanpak, ... dan bent u bij Rittal op het juiste adres.

Gezien de specifieke materie hebben we een nieuwe afzonderlijke brochure aangemaakt, eveneens als aanvulling op het algemene Rittal Handboek 34.

Future proof

De behuizingen zijn vervaardigd uit aluminium plaatwerk, deze hebben de volgende oppervlaktebehandeling ondergaan:

- ontvetten met aansluitend een Nano keramische behandeling
- zink-fosfatering grondlak RAL 7035 (10 - 20 µm)
- poedercoating in PUR Polyester RAL 7035 (90 - 120 µm)

Zelfs na eventuele geringe beschadiging, biedt dit proces bescherming tegen:

- alle weercondities
- minerale olie, smeermiddel, zwakke zuren en basen

Getest concept

Dankzij Rittal's in-house test labo kunnen we allerlei simulaties organiseren van warmte instraling, zoutneveltesten, UV-testen, vriestemperaturen of hoge omgevingstemperaturen, IP-testen, slagvastheid tot zelf de impact van munitie.

Daarnaast kunnen we voor u ook sterkteberekeningen uitvoeren en zo veel meer. Onze Account Manager kan u verder helpen, vraag ernaar!

Portefeuille

■ **CS New Basic** is een enkelwandige behuizing waarvan het frame en het plaatwerk uit aluminium vervaardigd is. Standaard is de kast voorzien van een regendak die ook deels de invloed van zonne-instraling beperkt.

Binnen het gamma laten de toebehoren toe om de inbouw flexibel te configureren naar uw behoefte, is het nu 19"-techniek of een montageplaat, het "Rittal - The System" principe blijft van toepassing.

Deze behuizing is uitermate geschikt voor het beschermen van apparatuur die niet gevoelig is aan grote temperatuurschommelingen.

■ **CS Wall Mounted** beschikt dan weer over een dubbelwandige technologie dankzij het kast-in-kast principe.

Door de luchtlaag tussen beide behuizingen wordt de invloed van de zonne-instraling optimaal gereduceerd, wat ook het risico op condensvorming sterk vermindert.

Anderzijds helpt deze ruimte om de warmte van de binnenste kast via de behuizing optimaal af te geven aan de omgeving. Zo blijft de apparatuur op temperatuur behouden.

Deze behuizingen zijn tevens voorzien van voorgemonteerde c-rails op de rugwand voor een eenvoudige montage en via de optionele paaladapter kan deze heel snel op masten bevestigd worden. CS Wall Mounted is dan ook uitermate geschikt voor het inbouwen van communicatieapparatuur, stroomverdeling, camerabewaking, ...

■ **CS Toptec**, ons projectplatform bij uitstek, heeft als structuur het inox TS 8 frame met een volledige dubbelwandigheid via de aluminium wanden.

Deze behuizingen zijn koppelbaar mits aanpassen van het regendak en kunnen voorzien worden van de nodige klimatisatie. Voor uw project passen we graag de oplossing aan uw behoefte aan, informeer u!

Meer informatie kunt u terugvinden in onze nieuwe brochure "Outdoor System Solutions", vraag ze gratis aan via de achterzijde van dit magazine.

► www.rittal.be

Overname door Rittal van Kiesling Maschinenteknik

Uitbreiding van oplossingencompetentie.

Vorig jaar werd het Duitse Kiesling Maschinenteknik, specialist in automatiseringsoplossingen voor de bouw van schakelkasten, overgenomen door Rittal International en werd het systeempartnership van Rittal en EPLAN verder uitgebreid.

Een belangrijke stap in de uitbreiding van de oplossingencompetentie voor schakelkast- en sturingsinstallaties. Kiesling staat namelijk garant voor een automatische bewerking van behuizingen en bedrading van montageplaten.

Mechanische bewerking van behuizingoplossingen

Perforex bewerkingscenters werden speciaal ontwikkeld voor de geautomatiseerde mechanische aanpassing van standaardkasten.

Dankzij het consistente gebruik van onderdelenbibliotheken en het importeren van CAD-data, is deze machine aangewezen voor hoeveelheden vanaf 1 stuk.

De Perforex machines kunnen ook "naadloos" gekoppeld worden aan de Pro Panel module van EPLAN. Op deze manier komt reeds bij het kastontwerp alle nodige info beschikbaar voor het aansturen van de machines en wordt de kans op fouten door het 3D-ontwerp sterk gereduceerd.

De Perforex bewerkingscenters kunnen automatisch en in één cyclus gaten, schroefdraden en gefreesde uitsparingen maken. Andere bewerkingen zoals graveren, rondschoeftappen, afbramen en verzinkboren zijn eveneens mogelijk.

Alle standaardmaterialen die worden toegepast bij het produceren van schakelkasten, kunnen worden bewerkt. Denk daarbij aan staal, roestvrij staal, aluminium en koper, maar ook aan diverse soorten kunststof en andere bewerkbare materialen.

In eerste instantie kunnen de montageplaten, deuren, daken en zijwanden bewerkt worden, maar afhankelijk van het type machine is er ook de mogelijkheid om volledige behuizingen te bewerken.

Kabelkanalen en montagerails snel op maat afsnijden

Het Secarex snijcenter werd ontworpen voor het half-automatisch snijden inclusief markeren van montagerails en kabelkanalen.

De machine kan aangestuurd worden via dezelfde software als de Perforex bewerkingsmachines, maar tevens is er de mogelijkheid deze aan te sturen vanuit EPLAN Pro Panel. De toepassing van deze machine vermijdt

het afmeten, reduceert ook de snijresten en vermijdt de kans op fouten.

Handige montagetafel

Voor het automatiseren en rationaliseren van procedés in elke fase van de bewerking, assemblage, bekabeling en testen van schakelkasten, heeft Kiesling de juiste ergonomische oplossing.

De Assemblex assemblageframes zijn mobiel, kantelbaar en - afhankelijk van het model - in de hoogte verstelbaar, voor montageplaten (optioneel 1900 x 1900 mm) en schakelkasten.

Alle types garanderen dat montageplaten eenvoudig en variabel vastgemaakt kunnen worden dankzij het gebruik van snelsluitingen, zijn gescheiden van de netstroom (geen risico op het raken van de kabel) en nemen een minimum aan plaats in beslag wanneer niet in gebruik.

De montagetafels verhogen in grote mate de ergonomie van de werknemers die dagelijks kableren of de montageplaten mechanisch bestukken en voorbereiden.

Bedrading van montageplaten

Vandaag kondigt Kiesling Maschinenteknik de naden-lancering aan van Averex, 's werelds eerste gerobotiseerde bedradingscenter. Na een ontwikkelingsperiode van vijf jaar is de automatiseringsoplossing voor het maken van machines, controlekasten en schakelmateriaal zo goed als klaar voor productie.

Eerst staan echter nog twee of drie praktijktesten op de planning...



MACHINING

ASSEMBLY

WIRING

HANDLING



Miko: nood aan correcte documentatie en *as built* schema's

"De complexiteit van ons machinepark, de nood aan flexibiliteit, een klein technisch team en strenge normen maakten de outsourcing van onze engineering noodzakelijk. Hierdoor werd EPLAN een logische keuze."

Bart Laps, Manager Productie & Techniek, Miko koffie.

Koffiebranderij Miko richt zich op de "Out of Home"-koffiemarkt, en voert onder de naam Miko Pac een tweede hoofdactiviteit met de verwerking van kunststoffen.

Flexibel machinepark en continue optimalisatie

Het bedrijf hanteert de modernste technieken, zoals thermoforming en "in mould labelling". Daarbij wordt een kunststofetiket mee in de mal gebracht zodat het samen met de verpakking stolt en er als het ware in wordt "geïntegreerd".

De voorbije decennia transformeerde Miko naar een marktgeoriënteerde organisatie, waarbij de wensen van de klant centraal staan. Dit brengt een grote vraag naar

custom made design mee, wat een directe impact heeft op het machinepark en de productie. Deze aanpak vereist een uiterst flexibel machinepark en continue optimalisatie.

Retrofitting en revamping zijn zeker geen uitzondering. Bovendien wil Miko maatschappelijk verantwoord ondernemen.

Zo lanceerde het de Fairtrade koffie Puro en levert het inspanningen om energiezuiniger te produceren. Dit gaat van compressoren met warmtecompensatie tot zonnepanelen: ook dat heeft een invloed op de installaties.

EPLAN logische keuze bij outsourcing

Ook de strengere normen en het Koninklijke Besluit inzake risicoanalyse van elektrische installaties maken correcte documentatie en het *as built* houden van schema's noodzakelijk.

Omdat Miko met een kleine technische ploeg werkt, koos het ervoor om een deel van de engineering te outsourcen.



Het bestaande ontwerpsysteem voldeed niet langer, en na overleg met toeleveranciers en machinebouwers concludeerde Miko dat EPLAN voor hen de beste optie was.

Naast de juiste software heeft EPLAN ook de juiste kennis in huis om de documentatie doordacht te standaardiseren en te structureren. Voor Miko is dit de ideale basis voor een uniforme data-uitwisseling en een optimale samenwerking met externe partners.



EPLAN Software & Services NV/SA
sales@eplan.be
Tel.: +32 (0) 13 53 96 96
www.eplan.be

Exios reeks

Het ontwerp dat het verschil maakt.

De kabelwartels voor "hazardous areas" zijn nu een goed jaar uitgebreid met een standaard uitvoering in vernikkelde messing. Hoog tijd om onze troeven nog eens toe te lichten.

De details die het verschil maken

In het ontwerp van deze reeks is rekening gehouden met jarenlange ervaring en de feedback uit de markt. Dit zowel op gebied van installatie, aankoop/logistiek als uitbating.

1 Montagegemak dankzij extra diepe groeven in de mantel om een goede grip te garanderen, zelfs in moeilijke omstandigheden waarbij dikke handschoenen vereist zijn.

2 Dichtingssysteem met beproefd **vingerklemprincipe** die de dichting garandeert zonder torsie op de kabel te krijgen.

3 Membraan en/of o-ring om bij assemblage te vermijden dat onderdelen **samenblijven** en niet ongewild

loskomen en verloren geraken.

4 Additionele groef om de kabelmantel op zijn plaats te houden geeft veel voordelen bij de montage.

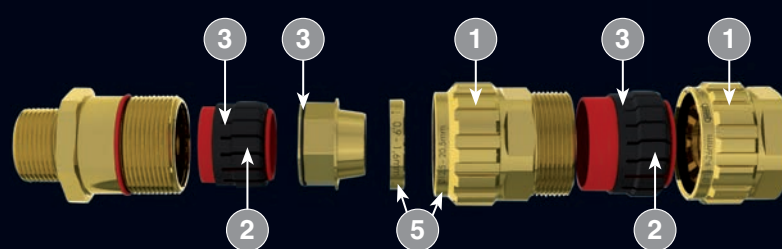
5 Dankzij de twee standaard meegeleverde ringen heeft u de **flexibiliteit** om mantels af te monteren van 0 tot 1,6 mm dikte.

6 Silicone dichtingen in het vlampad en als o-ring om maximale betrouwbaarheid te garanderen.

7 Conform aan de laatste **IEEx en ATEX** richtlijnen.

8 Compleet gamma accessoires standaard verkrijgbaar.

Na hun nut voldoende bewezen te hebben in de markt, is deze range uitgebreid met een vernikkelde uitvoering. De RVS uitvoering is nog steeds beschikbaar op aanvraag. De volledige range en verdere details kunt u terugvinden in de recentste catalogus HK2013 die eenvoudig aan te vragen is via marketing@rittal.be.



FAQ: Wat met de corrosiebestendigheid na aanpassing van een behuizing?

Sectie 8.1.2 van de IEC 61439-1, de norm gerelateerd aan verdeelsystemen, eist dat de bordenbouwer aantoont dat het geheel corrosiebestendig is. De Rittal behuizingen zijn onderworpen aan deze zware testen. Het moeilijke punt is de noodzakelijke nabehandeling van de behuizingen om drukknoppen, handgrepen, indicatieleds ... te voorzien. Rittal heeft in functie hiervan een werkwijze uitgeschreven voor het herwerken van het naakte materiaal en heeft dit getoetst aan de eisen van de norm. Als u de onderstaande werkwijze respecteert en deze prefect heeft uitgevoerd, dan blijft de aangepaste behuizing conform aan de norm.

Waar moet u rekening mee houden?

- ideale temperatuur voor dit lakproces is +18 °C tot +25 °C
- droogtijd voor de primer is 30-45 min, droogtijd voor de lak 30 min
- instructies op de verpakking van de lak moeten gerespecteerd worden
- werkinstructie en garantie zijn exclusief geldig voor Rittal behuizingen



Werkinstructies

Stap 1: Voorbereiding van het metalen oppervlak

Gebruik een vijl om de resten van metaal en verf te verwijderen en om de scherpe hoeken en bramen te verwijderen.

Stap 2: Reinigen

Gebruik een niet-pluizende doek en alcoholreiniger om mogelijke roest, vet, olie,... te verwijderen van het te behandelen oppervlak. Let vooral op de hoeken en randen.

Stap 3: Aanbrengen grondlaag

OPTIE 1

Rittal primer pen, artikel 2436.800.

Schud de bus voldoende, gedurende 1-2 minuten, het moet hoorbaar zijn dat de inkt goed gemixt is. Gebruik de borstel om de primer aan te brengen op het naakte metaal met overlapping over de bestaande lak.

OPTIE 2

Rittal primer blik, artikel 2438.800.

Roer de primer krachtig om, gedurende 1-2 minuten.

Gebruik de borstel om de primer aan te brengen op het naakte metaal met overlapping over de bestaande lak.

Stap 4: Aanbrengen toplaag RAL 7035

OPTIE 1

Rittal touch-up pen, artikel 2436.735.

Schud de bus voldoende, gedurende 1-2 minuten, het moet hoorbaar zijn dat de inkt goed gemixt is. Gebruik de borstel om de afwerkingslaag aan te brengen op de primer met overlapping over de bestaande lak.

De primer mag niet meer zichtbaar zijn.

OPTIE 2

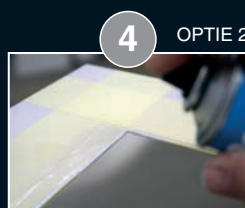
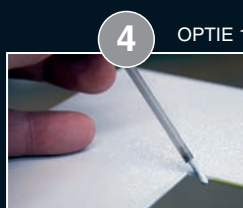
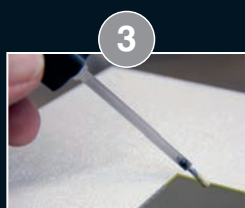
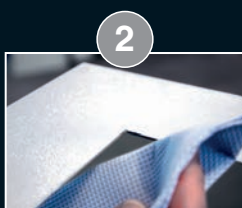
Rittal spray blik, artikel 2440.735.

Scherf alle delen die niet overlakt moeten worden af. Schud het blik voldoende, gedurende 1-2 minuten, de mixballen moeten hoorbaar zijn.

Het is aangeraden om een test uit te voeren bij aanvang van het spuiten. Breng de lak aan onder een kruispatroon.

De aanbevolen afstand tijdens het lakken is 25 cm.

De primer mag niet meer zichtbaar zijn.



Aanvraag brochures

Vraag uw brochure aan via marketing@rittal.be of bezoek onze website www.rittal.be waar u de meeste documentatie kunt downloaden.

RiBook editie 2014/2015

Het onmisbare Handboek 34 van het Rittal gamma op CD.



Outdoor System Solutions (Engels)

The flexible enclosure platform for your outdoor application.



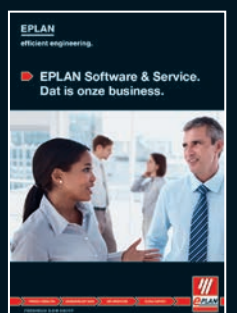
Technical aspects of enclosures (Engels)

Deel 3 van de Rittal Technologiebibliotheek is gepubliceerd.



EPLAN Software & Service

Uw ideale partner in standaardisatie en automatisering.



Impressum:
Uitgave 3/2014

Rittal News is een magazine voor de behuizingspecialist in de industrie en de IT.
Rittal News is een periodieke uitgave en verschijnt 3 keer per jaar.

Verantwoordelijke uitgever:
Rittal nv/sa
Industrieterrein E17/3206 - Stokkelaar 8 - B-9160 Lokeren
Tel.: 09-353 91 11 - Fax: 09-355 68 62
E-mail: info@rittal.be - Website: www.rittal.be

Magazine verantwoordelijke en redactie:
Rittal nv/sa
Lydia Nelde - Marketing & Communication

Realisatie en uitvoering magazine:
Art Graphics Media Group - België
John Willems - Art Director

Corporate Identity:
Rittal GmbH & Co. KG

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

