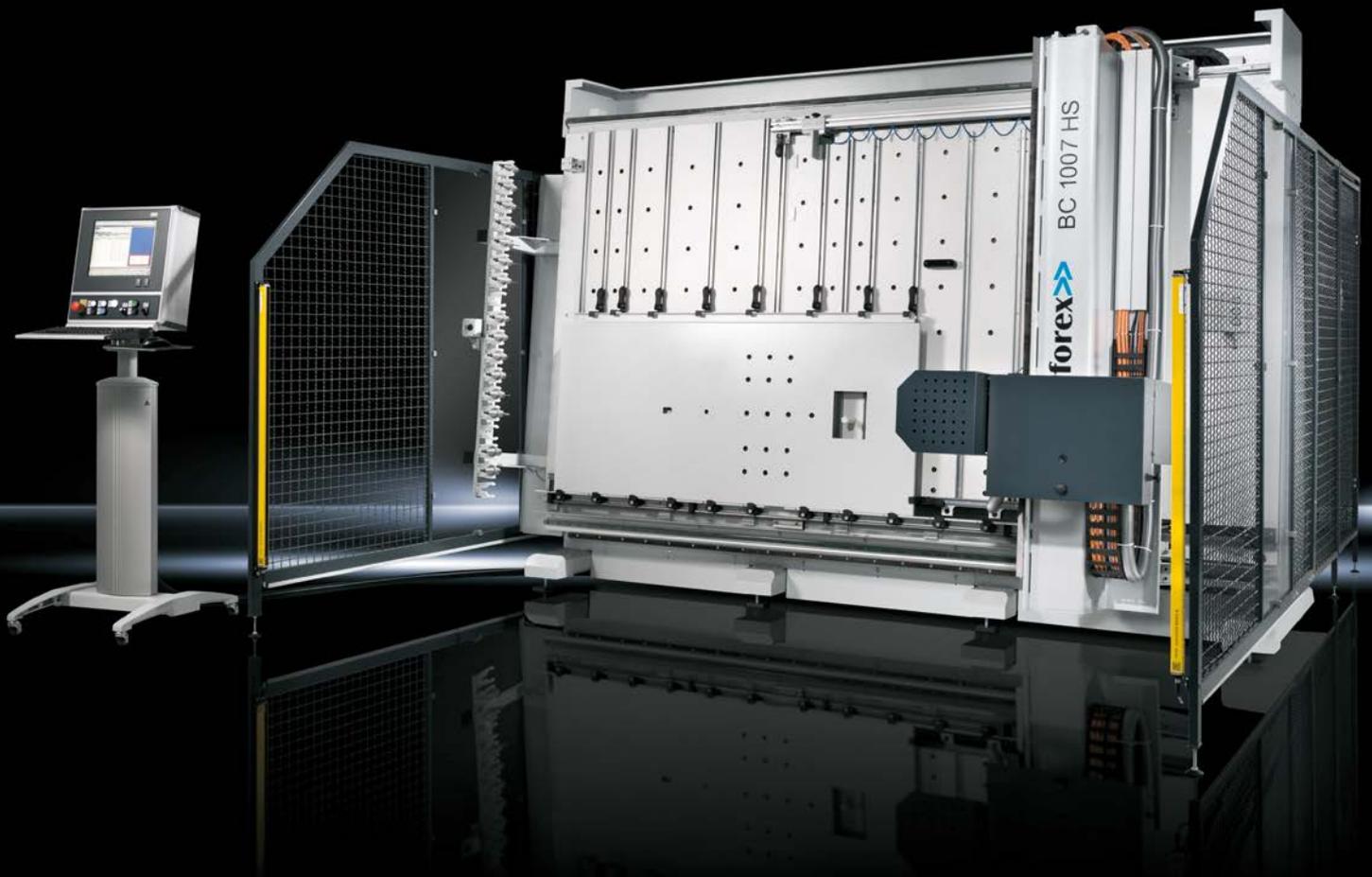


# KIESLING

Wir automatisieren den Steuerungsbau.

## Neuheiten

- Schnittstelle EPLAN Data Portal
- Perforex Performance Paket
- Perforex BC 2014 HS
- Perforex LC 3015 Laserzentrum



BEARBEITUNG

MONTAGE

VERDRAHTUNG

HANDLING

FRIEDHELM LOH GROUP



# Direkte Schnittstelle zwischen Kiesling Werkstattprogrammierung und EPLAN Data Portal

## Zentrale Datenverwaltung, Synchronisation und Bereitstellung:

Die Datenhaltung an nur einer Stelle für die verschiedenen Prozesse in Ihrem Unternehmen spart Zeit und Geld.

## Standardisierte Daten:

Eine ständig steigende Anzahl herstellergepflegter Daten im direkten Zugriff steigert Ihre Effizienz.

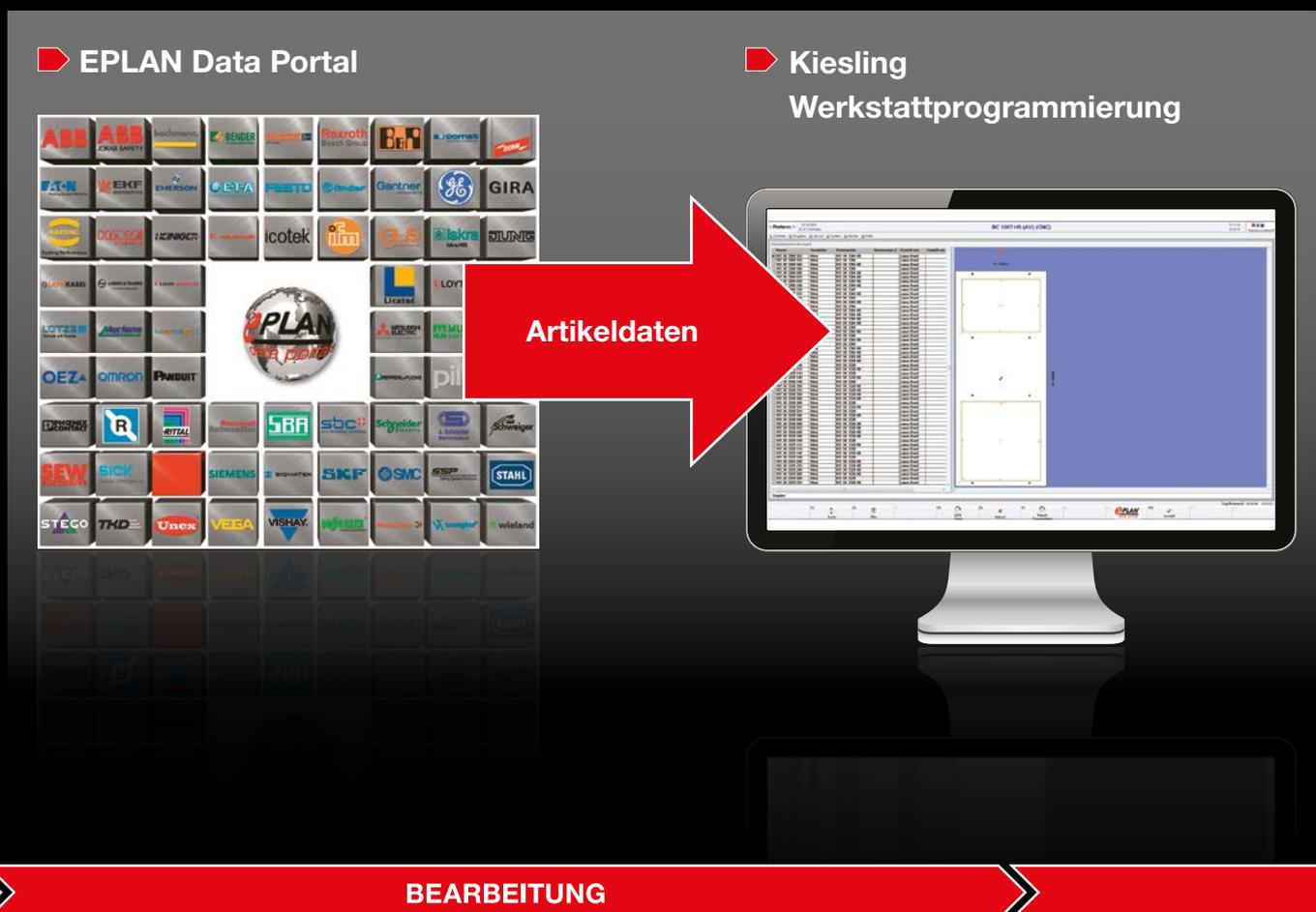
## Durchgängige Produktentwicklungsprozesse:

Nutzen Sie vom Elektro-CAD bis zur Fertigung durchgängige und eindeutige Daten aus einer Quelle.

## Migrationsfähige Schnittstellen:

Die Nutzung einer gemeinsamen Plattform für Artikeldaten gewährleistet Ihnen die Verwendbarkeit der Daten auch in der Zukunft.

## Ein Meilenstein auf dem Weg zu Industrie 4.0!



# Perforex Performance Paket

## Verringerte Vibration:

Durch den Einsatz von Bürstenleisten wird die Auflagefläche des Werkstücks erhöht und somit das Auftreten von Vibrationen deutlich verringert.

## Höhere Vorschubgeschwindigkeiten:

Durch die Reduzierung der Vibration in Verbindung mit optimierten Werkzeugen erhöht sich die Schnittgeschwindigkeit um ein Vielfaches.

## Geringere Geräuschemission:

Eine flächige Auflage der zu bearbeitenden Materialien auf Bürstenleisten verhindert das Eigenschwingverhalten der Werkstücke und sorgt so für eine geringere Geräuschemission.

## Verlängerte Werkzeugstandzeiten:

Durch die Vermeidung von Spitzenbelastungen auf den Werkzeugen, welche durch Vibrationen der Werkstücke hervorgerufen werden, entsteht eine bis zu 400 % verlängerte Werkzeugstandzeit.

## Optimiertes Handling bei der Werkstückspannung:

Da das Verschieben von Abstandshaltern bei unterschiedlich großen Werkstücken entfällt, wird das Handling bei der Werkstückspannung optimiert.

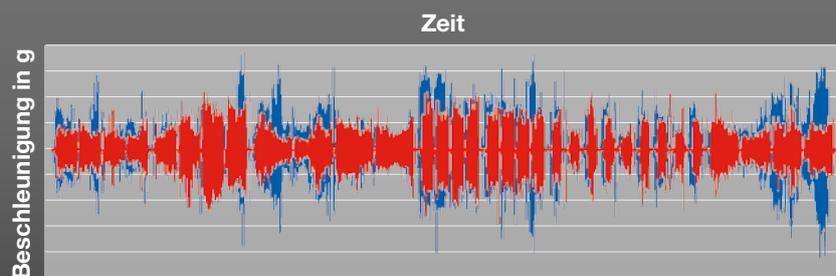
## Spezielle Softwareparameter:

Die Implementierung neuer Softwareparameter unterstützt die Anwendung des Performance Pakets.

### ► Bürstenleisten



### ► Vergleich Standard Perforex – Performance Paket



■ Standard Fräser – Kunststoffabstandshalter – 0,3 m/min. – 4000 U/min.

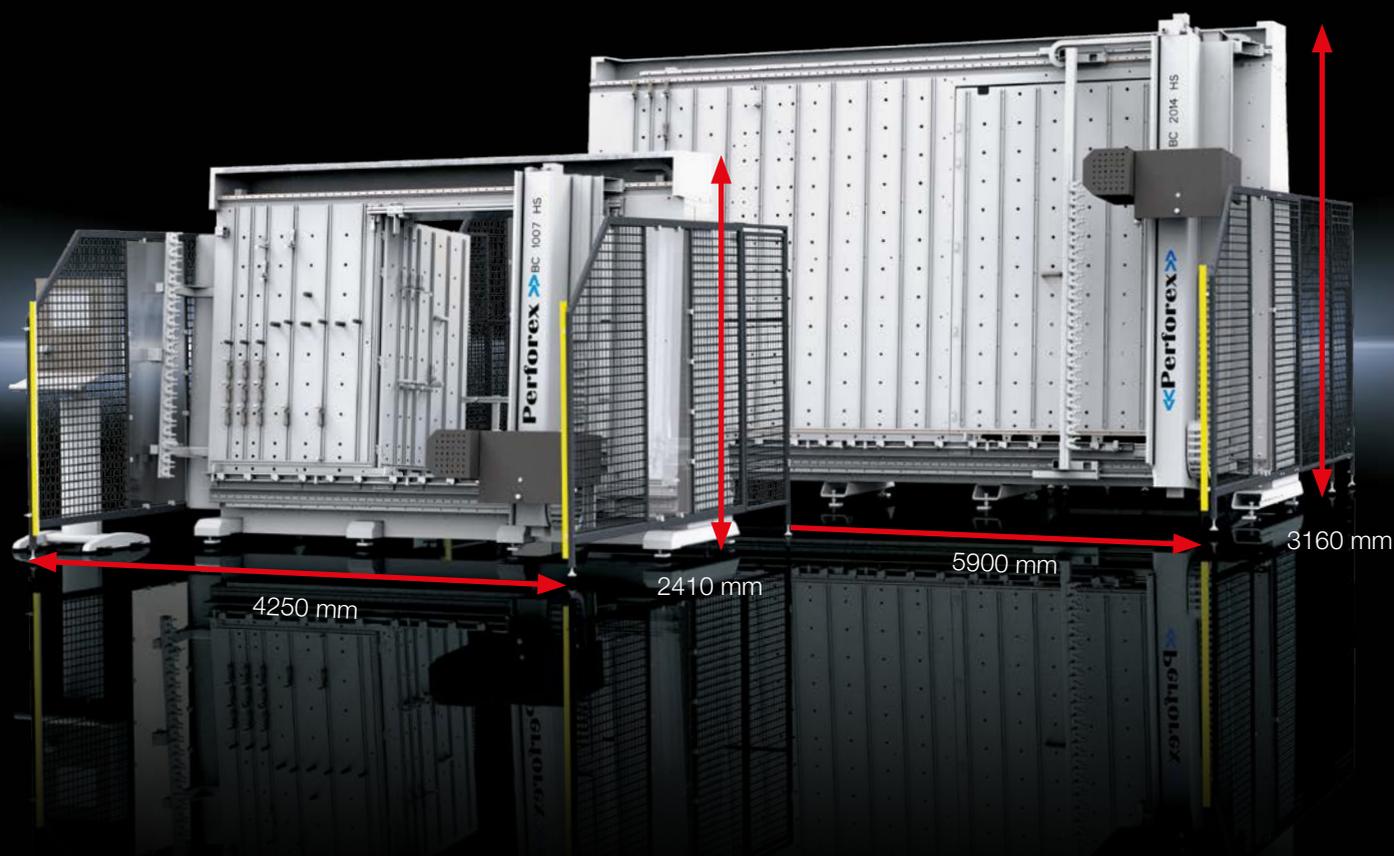
■ Performance Fräser – Bürstenleisten – 1,5 m/min. – 8000 U/min.

Bürstenleisten sorgen für eine größere Auflagefläche und ein optimiertes Schwingverhalten.

# Perforex BC 2014 HS

Die Perforex BC 2014 HS ist eine Erweiterung der Perforex Bearbeitungsmaschinen Produktreihe um eine in den Abmessungen gewachsene, neue Baugröße. Sie ist erhältlich als ein- oder zweitürige Variante, in welcher komplett verschweißte Gehäuse bis zu einer Größe von (B x H x T) 2290 x 2300 x 2200 mm bearbeitet werden können. Ideal ist auch die Bearbeitung von Flachteilen bis zu einer Höhe von 2300 mm, die nebeneinander bis zu einer Breite von 3600 mm aufgereiht und gleichzeitig bearbeitet werden können. Die Wirtschaftlichkeit stellt sich schon bei der Bearbeitung von ca. 150 Schaltschränken pro Jahr ein. In Verbindung mit dem optional erhältlichen Performance Paket können die Prozessabläufe und die Wirtschaftlichkeit noch gesteigert werden.

- Gantry-Antrieb für höchste Präzision beim Verfahren des Portals in der X-Achse
- Mitfahrender 20-fach Werkzeugwechsler, optional aufrüstbar auf 40 Werkzeuge
- Als ein- oder zweitürige Variante erhältlich
- In Verbindung mit dem Performance Paket wesentlich schneller als vergleichbare Maschinen



HANDLING



# Perforex LC 3015

Die 3D-Lasertechnologie der Perforex LC 3015 eignet sich ideal zur Bearbeitung von Edelstahl und Stahlblech, sowie pulverbeschichteten Blechen wie Schaltschranktüren, Seitenwänden etc. Das Schneiden von lackierten Blechteilen geschieht selbst bei filigranen Konturen ohne erkennbare Lackbeschädigungen oder Verfärbungen. Zudem erfolgt kein Anlaufen der Schnittkanten bei der Bearbeitung von Edelstahl. Die Wirtschaftlichkeit der Perforex LC 3015 ist bereits ab einer Bearbeitung von ca. 150 Edelstahlschränken oder 300 Stahlblech-Schaltschränken pro Jahr gegeben.

- Bearbeitung von Materialstärken bis 3 mm
- Bearbeitungsbereich (B x H x T) 2250 x 1270 x 850 mm für das Produktspektrum von AE bis TS 8
- Allseitige Bearbeitung von Kuben
- Bearbeitungsgeschwindigkeit ca. 550 mm / min
- Sehr schmale Schnittbreite von nur ca. 3 Zehntel mm
- Sauberes, verschleißfreies Schneiden ohne Kühl-Schmierstoff
- Berührungslose und vibrationsarme Bearbeitung
- Kein Spannen der Werkstücke mehr erforderlich



# KIESLING

Wir automatisieren den Steuerungsbau.

- Bearbeitung
- Montage
- Verdrahtung
- Handling

KIESLING Maschinentechnik GmbH  
Gallische Straße 2 · D-63128 Dietzenbach  
Phone +49(0)6074-82 90-0 · Fax +49(0)6074-8290-40  
E-Mail: [info@kiesling.net](mailto:info@kiesling.net) · [www.kiesling.net](http://www.kiesling.net)

BEARBEITUNG

MONTAGE

VERDRAHTUNG

HANDLING



FRIEDHELM LOH GROUP