

Seite 2/3
Neues Vertriebs- und Logistik Center in Gera

Seite 4/5
Engineering mit Prozessfaktor: High-Speed im Schaltschrankbau

Seite 6/7
AE Laser Express: Gehäuse-Fertigung à la CAD

Seite 8/9
Cool Efficiency: Spart bis zu 45 % Energie
Thermoelectric Cooler: Energiekosten um mehr als 60 % senken

Seite 10/11
RiLine60 mit „cULus-listed“-Approval
Neues Info-Portal rund um die Stromverteilung

Seite 12/13
Rittal Technik in Gepäckförderanlage am Flughafen Frankfurt

Seite 14/15
Hygienic Design bei Bosch Technology Packaging
Ripac EASY: Einfach in Planung und Montage
Mind8: System-Konfigurator

Seite 16
Neues Tragarmsystem



Impressum

Herausgeber: Rittal GmbH & Co. KG
Auf dem Stützelberg
35745 Herborn
Verantwortlich:
Abt. Marktkommunikation/Presse- und Öffentlichkeitsarbeit
Telefon +49(0)2772 505-2484
Telefax +49(0)2772 505-2537
Redaktion:
Martin Kandziora
Telefon +49(0)2772 505-2718
Hans-Robert Koch
Telefon +49(0)2772 505-2693

Gestaltung und Realisation:
conception W & M, Siegen

Druck: Druckerei Becker, Haiger

Startschuss für noch mehr Kundenservice



Gelebter Kundennutzen

- Realisierung kundenspezifischer Gehäuse-Modifikationen
- Höchste Fertigungspräzision wie bei Ausschnitten und Bohrungen
- Kurze Lieferzeiten
- Schnellere Prozesse durch IT-gestützte Engineering-Tools

Vor zahlreichen prominenten Gästen eröffnete Rittal im September sein bundesweit größtes Vertriebs- und Logistik Center in Gera. Auf einem 28.000 m² großen Areal verstärkt das Unternehmen sein Serviceangebot in Ostdeutschland. Im Fokus des neuen Vertriebs- und Logistik Centers steht der Total Benefit of Usership (TBU), der maximale Kundennutzen.

Rittal Kunden können in Gera nicht nur die sofort ab Lager lieferbaren Serienprodukte beziehen, sondern sich in einem 1.000 m² großen Modifikations-Center (ModCenter) individuelle Lösungen aus dem mehr als 10.000 Produkte umfassenden Rittal Baukasten aufbauen lassen.

Für höchste Schnelligkeit und Präzision sorgen IT-gestützte Engineeringwerkzeuge, die optimierte Prozesse schaffen. So erhalten Steuerungs- und Schaltanlagenbauer innerhalb kürzester Zeit maßgeschneiderte Schaltschränke.



Die Gäste waren beeindruckt von der Größe des neuen Vertriebs- und Logistik Centers



Der Kostendruck wächst

November 2008

Liebe Leserinnen und Leser,

die aktuelle Finanzkrise hat die Industrie voll erreicht und zeigt deutlich Wirkung: Die nachlassende Konjunktur zwingt Unternehmen zum konsequenten Sparen.

Aber wie können Sie Kosten systematisch reduzieren, um wettbewerbsfähig zu bleiben?

Unverzichtbar sind hierbei Wertschöpfungspartnerschaften. Dafür steht Rittal. Erleben Sie auf der SPS/IPC/Drives 2008, wie Rittal Ihre Prozesskosten durch seine ModCenter um bis zu 25 Prozent reduziert und Leistungen beim Schaltschrankausbau zeitverkürzt anbietet.

Erfahren Sie zudem, wie Sie Ihre Energiekosten drastisch reduzieren können. Ein Top-Beispiel: Aktuelle Messergebnisse eines europäischen Automobilherstellers bestätigen, dass unsere neuen Cool Efficiency-Kühlgeräte bis zu 45 Prozent energiesparender sind als herkömmliche Lösungen.

Erleben Sie live eine neue Dimension von wertschöpfender Partnerschaft mit Rittal. Einen Vorgeschmack geben wir Ihnen bereits heute. Viel Freude beim Lesen unseres neuen „Rittal Aktuell“.

Ihr Friedemann Hensgen
Geschäftsführer Rittal Europa/
Industrie-Elektrik



High-Speed im Schaltschrankbau



Rittal Modifikations-Center (ModCenter) sorgen für deutlichen Effizienz- und Zeitgewinn beim Steuerungs- und Schaltanlagenbau. Durch die Engineering-Tools Eplan Electric P8 und Eplan Cabinet lassen sich arbeitsintensive Standardarbeiten wie die mechanische Bearbeitung von Schaltschränken schnell und effizient erledigen.

Erster Schritt ist die Erstellung von Stromlaufplänen und Stücklisten für die projektierte Anlage in Eplan Electric P8. Hinzu kommt die Definition des Schaltschranklayouts mit Eplan Cabinet. Technologien der Eplan-Plattform schaffen die Verbindung zwischen Stromlaufplan und Layout – für einen durchgängigen Prozess vom Engineering bis in die Fertigung. Selbst Drahtlängen lassen sich online ermitteln – und zwar unter Berücksichtigung der vordefinierten Verlegewege.

Das Schaltschranklayout, das mit Eplan Cabinet erstellt wurde – inklusive aller Ausbrüche und verbautem Rittal Zubehör – lässt sich durchgängig im Fertigungsprozess weiter einsetzen. Zur Fokussierung auf die Kernkompetenzen kann der Anlagenbauer die kompletten Daten auch an das ModCenter übertragen. Im Rittal ModCenter werden die Daten zur mechanischen Fertigung aufbereitet. So liefert Eplan Cabinet Daten, die direkt zur NC-gestützten mechanischen Bearbeitung der Gehäuse verwendet werden können. Das spart Zeit und sorgt für eine deutlich höhere Fertigungsqualität.

Vorteile von CAD-Engineering

- Einheitliche Daten im gesamten Fertigungsprozess
- Erstellung von Stromlaufplänen und Stücklisten in Eplan Electric P8
- Mechanische Layoutplanung in 3D mit Eplan Cabinet
- Daten können direkt zur NC-gestützten mechanischen Bearbeitung der Gehäuse verwendet werden
- Kunden erhalten fertig vormontierte und ausgebaute Schaltschränke mit Rittal Teilen

*Easy to use:
Schaltschrankaufbau
mit Eplan Cabinet*

✉ **Kontakt:**
Eplan Software & Service GmbH & Co. KG,
Tel. (02173) 3964-0, info@eplan.de



Gehäuse-Fertigung à la CAD



Gehäusebearbeitung
Ausbrüche und Bohrungen in allen Gehäuseflächen und in der Flanschplatte.



Montageplattenbearbeitung
Ausbrüche, Bohrungen und Gewindebohrungen in der Montageplatte.



Lackierung
Pulverbeschichtung nach der Blechbearbeitung in allen gängigen RAL-Farben.



Der Rittal AE Laser Express bearbeitet das Werkstück in einem Arbeitsgang an fünf Seiten.

Mit dem AE Laser Express bringt Rittal noch mehr Speed in die Fertigung individueller Schaltschranklösungen. Durch eine neu gestaltete Auftragsbearbeitung und den Einsatz eines weltweit einzigartigen Laserbearbeitungszentrums werden Lieferzeiten drastisch reduziert. Innerhalb von nur sieben Arbeitstagen werden die Gehäuse der etablierten Serie AE ausgeliefert – kundenspezifische Modifikationen inklusive.

Auf der Internet-Plattform unter www.rittal.de/laser-express erhält der Kunde die original Rittal 3D-Daten passend zu seinem CAD-System und modifiziert sie mit den gewünschten Bohrungen und Durchbrüchen. Die fertige Zeichnung wird anschließend an Rittal übermittelt. Das bringt eine deutliche Verbesserung in der Kommunikation, mehr Effizienz in der Konstruktion und entscheidende Zeiteinsparungen.

Die Bearbeitung der Gehäuse erfolgt in einem weltweit einmaligen 3D-Laserbearbeitungszentrum. In einem einzigen Arbeitsschritt lassen sich dort fünf Gehäuseseiten gleichzeitig bearbeiten. Ein zusätzlicher Vorteil: Die Gehäuse – und damit auch die Schnittkanten – werden erst nach der Bearbeitung lackiert und verfügen damit über den hochwertigen Korrosionsschutz „made by Rittal“.

✉ **Kennziffer 1**
Kontakt: Uwe Scharf,
Tel. (02772) 505-2068, scharf.u@rittal.de

Lieferzeit 7 Tage

RICAD 3D

Angebot/Auftrag

Gehäusebearbeitung

Transport



SPS/IPC/DRIVES
Besuchen Sie Rittal!
Halle 5,
Stand 5-110

Energiekosten um mehr als 60 % senken

Diese Neuheit von Rittal revolutioniert den Markt für Kühltchnik: Der Rittal Thermoelectric Cooler vereinbart bislang Unvereinbares und stellt damit die derzeit effizienteste Art der Klimatisierung von Bedien- und Kleingehäusen dar.

In Leichtbauweise gebaut, verfügen die auf Peltiertechnik basierten Kühlgeräte über einen auf dem Markt bislang unerreichten Wirkungsgrad und eine beeindruckende Energieeffizienz – und das bei minimalem Bauvolumen und niedrigen Anschaffungskosten. Der Clou: Durch den möglichen Verzicht auf Kältemittel ist die Peltiertechnik an keine spezielle Einbauweise gebunden. Das sorgt für maximale Flexibilität beim Einbau.

✉ **Kennziffer 3**
Kontakt: Ralf Braun,
Tel. (02772) 505-2377, braun.r@rittal.de



Die neue Dimension der Energieeffizienz

Bis zu 45 % weniger Energieverbrauch: Die neue Kühlgeräte-Generation „Cool Efficiency“ von Rittal setzt neue Standards für umweltfreundliche und kosteneffiziente Lösungen in der Schaltschrank-Klimatisierung. Bei Einsatz von nur 200 Kühlgeräten lassen sich Einsparungen von jährlich fast 14.000 Euro erzielen.

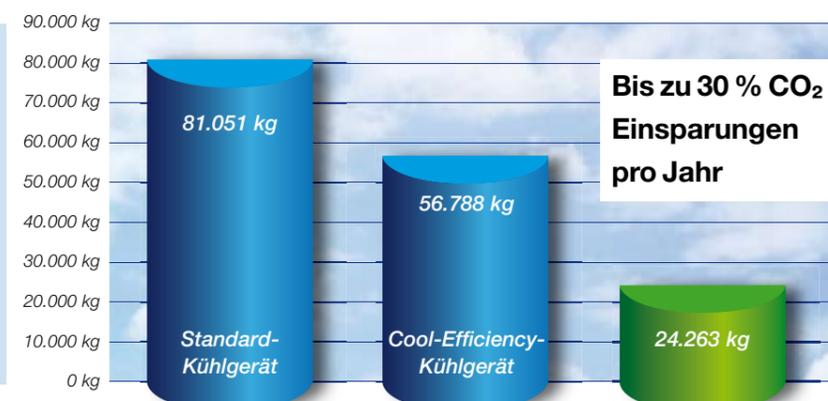
Die Energy-Saver-Serie nutzt innovative Kältekompressor- und Lüftertechnologien, die optimierte Anordnung von Wärmetauscher-Komponenten und eine deutliche Verbesserung der Kältemittelfüllmengen. Basis der neuen Kühlgeräte, die zunächst mit einer Nutzkühlleistung von 1.000 Watt erhältlich sind, sind die Rittal TopTherm Plus-Wandanbaugeräte der Baureihe SK 3304.

✉ **Kennziffer 2**
Kontakt: Bernd Henrichs
Tel. (02772) 505-2963, henrichs.b@rittal.de

Die jährliche CO₂-Einsparung entspricht je Kühlgerät dem Pflanzen von 822 Bäumen oder rund 135.000 km Fahrstrecke im gemittelten Betrieb.

Leistungsfähigkeit, die überzeugt

- Ausgezeichnet mit dem Energieeffizienz-Label
- Reduzierung der CO₂-Emissionen um mehr als 30 %
- Konstante Wirkungsgrade und minimale Wartungskosten durch Nano-Beschichtung
- Integrierte elektrische Kondensatverdunstung für hohen Unfallschutz



Test in der Automobil-industrie bestätigt: 45 % Energiekosten eingespart

Aktuelle Feldversuche und Messergebnisse eines europäischen Automobilherstellers bestätigten im Oktober: Die neuen Cool Efficiency-Kühlgeräte von Rittal sind bis zu 45 Prozent energiesparender als herkömmliche Lösungen.



Maximale Wertschöpfung

Martin Karges, Geschäftsführer Rittal System-Klimatisierung: „Mit unseren Innovationen bieten wir unseren Partnern höchste Effizienz des Energieeinsatzes.“



Rittal Thermoelectric Cooler-Serie

Vorteile auf einen Blick

- Ergänzung des TopTherm Kühlgeräte-Programms im unteren Leistungsbereich (100 W-Kühlleistung)
- Höchste Kälteleistungszahl und Effizienz der Branche
- Reduzierung der Energiekosten um mehr als 60 %
- Skalierbare Erweiterung durch modulare Bauweise

Als erster Hersteller zertifiziert

Ab sofort verfügt Rittal mit RiLine60 als erster Hersteller weltweit über eine „cULus-listed“-Approbation eines 60 mm Sammelschienensystems. Der Zulassungsstatus bietet Maschinen- und Anlagenbauern mit den Zielmärkten USA und Kanada merkliche Zeit- und Kosteneinsparungen. Denn durch die Approbation von Rittal RiLine60 werden Anlagen mit deutlich geringerem Aufwand als bislang durch UL (Underwriters Laboratories) und CSA (Canadian Standards Association) abgenommen.



✉ Kennziffer 4
Kontakt: Steffen Vree,
Tel. (02772) 505-1714, vree.s@rittal.de

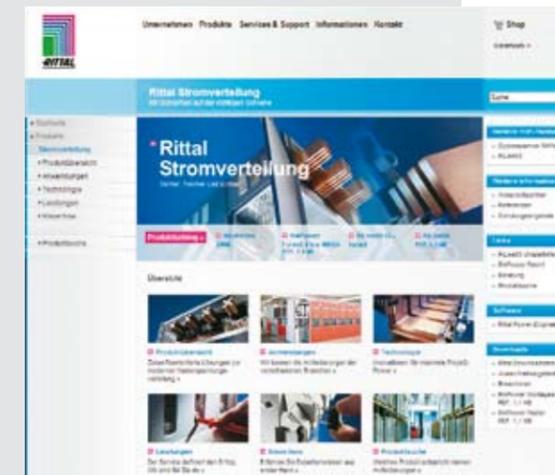


SPS/IPC/DRIVES
Besuchen Sie Rittal!
Halle 5,
Stand 5-110

Rittal Website ausgebaut

Neues Info-Portal rund um die Stromverteilung

Mit einem völlig neu gestalteten Internet-Portal bietet Rittal ab sofort den Zugang zu aktuellsten Fach-Informationen zum Thema Stromverteilung.



Neues Info-Portal online:
www.rittal.de/produkte/stromverteilung

Schneller am Ziel

- Drastische Zeiteinsparungen bei UL und CSA-Abnahmeprozessen
- Reduzierung der Abnahmekosten
- Conditions of Acceptability (COA) entfallen
- Minimierung der Anlagendokumentation
- Kostenreduzierung für gelistete Schaltanlagenbauer, da die spezifischen File-Einträge entfallen
- Hohe Endkundenakzeptanz: RiLine60 cULus-listed erfüllt die höchsten Anforderungen der gültigen Sicherheitsstandards



Zeit- und kosteneffizient Die neue Approbation spart bares Geld

„Da mit einer „cULus-listed“-Approbation eine vereinfachte und schnellere Abnahme der Anlagen durch UL und CSA erfolgt, ergeben sich für den Maschinen- und Schaltanlagenbauer – gegenüber vergleichbaren Lösungen – signifikante Zeiteinsparungen sowie erheblich geringere Prüf- und Abnahmekosten.“

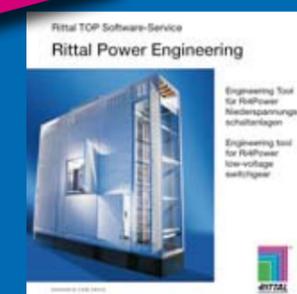
Steffen Vree,
Leiter Produktmanagement Stromverteilung bei Rittal



RiLine60 Class Fuseholder Mehr Flexibilität für den US-Markt

Als Weiterentwicklung der bestehenden RiLine60 Class Gerätefamilie sorgt Rittal jetzt für noch mehr Flexibilität im Maschinen- und Anlagenbau für den amerikanischen Markt: Auf der SPS/IPC/Drives 2008 stellt das Unternehmen erstmals J-Class Fuseholder im Bereich 100 bis 400 A vor. Das Design dieser Geräte beruht auf der bewährten Plattform der RiLine NH-Trenner.

NEU



Power Engineering 4.0 Einfach geplant

Für die einfache Konfiguration von Ri4Power Niederspannungssystemen bietet Rittal eine neue Version seiner bekannten Power Engineering Planungssoftware. Die komfortable und einfache Bedienung ermöglichen den Anlagenplaner/-hersteller die effiziente Erstellung und Dokumentation von Materiallisten, Aufbauskiizen sowie Anlagenkosten.



Rundum-Check fürs Reisegepäck



Mit dem Flughafen Frankfurt betreibt die Fraport AG eines der bedeutendsten Luftverkehrsdrehkreuze der Welt. An Spitzentagen fertigt sie dort mehr als 120.000 Gepäckstücke ab. Dabei sorgen 200 Rittal CM Kompaktschrank- sowie zahlreiche TS 8 Schaltschrank-Systeme an den Gepäckförderanlagen für den Schutz und die optimale Bedienung modernster Steuerungstechnik.

Um höchste Sicherheitsstandards zu erfüllen, hat die Fraport AG in Zusammenarbeit mit der SEAP Automation GmbH eine neue Gepäckförderanlage mit mehrstufigen Kontrollanlagen installiert. Für den reibungslosen Transport der Gepäckstücke sorgt eine hochmoderne Antriebssteuerung. Um diese zu schützen, sind entsprechende SPS-Ausgänge für Aktoren und Sensoren verteilt in insgesamt 200 CM Kompaktschrank-Systemen von Rittal eingebaut.

Schneller und einfacher Innenausbau
Durch die seitlich im Schrank angebrachten CM Schienen für den Innenausbau

war eine direkte Montage der Verdrahtungssysteme von Lütze möglich – auch ohne die sonst erforderliche Rahmenkonstruktion bzw. mechanische Bearbeitung. Für eine flexible Abdichtung der Kabeleinführung im unteren Schrankbereich sorgen vorkonfektionierte Profile, die sich einfach an Bodenblech und Gehäuse einclippen lassen. Über die Klapphebelgriffe an der Tür ist der Zugang zu den Schränken über die hauseigenen Verschluss-Einsätze möglich. Not-Aus-Schalter, die in AE Gehäusen von Rittal als Bedienpanels auf den CM Schränken aufgebaut sind, ermöglichen im Notfall eine schnelle Reaktionsfähigkeit.



Rittal CM Kompaktschrank-System: einfacher Innenausbau dank integrierter CM Schiene an den Seitenwänden.



Bei den Gepäckförderanlagen kommen auch zahlreiche TS 8 Schaltschränke mit TopTherm-Kühlgeräten zum Einsatz.

Komplexe Lösungskompetenz von Rittal

- **Gehäusetechnik der Extraklasse:**
CM Kompaktschrank- und TS 8 Schaltschrank-Systeme sowie AE Kleingehäuse
- **Energieeffiziente Klimatechnik:**
TopTherm-PLUS Kühlgeräte
- **Sichere Stromverteilung:**
RiLine60 Sammelschienen-systeme



Langjährige Zusammenarbeit

Seit über 15 Jahren setzt die SEAP Automation GmbH auf Gehäusetechnik von Rittal. Dabei kommen bei den neuen Gepäckförderanlagen neben CM Schränken und AE Gehäusen auch zahlreiche TS 8 Schaltschrank-Systeme mit TopTherm-Kühlgeräten sowie RiLine60 Stromverteilungs-Komponenten zum Einsatz. Durch die Nutzung der CM und TS 8 Systeme kann der Anlagenhersteller auf das gesamte, kompatible TS 8 System-Zubehör zugreifen und damit deutlich Zeit- und Lagerkosten sparen.



„Die CM Kompaktschrank-Systeme von Rittal passten ideal zu unserem Automatisierungskonzept. Wir konnten darin die Verdrahtungssysteme von Lütze komfortabel und einfach einbauen. Das war ein wichtiger Entscheidungsgrund.“

Anton Pajonk, Geschäftsführer von SEAP Automation GmbH, Langen



„Für uns musste das Komplettpaket stimmig sein. Mit Rittal haben wir im Bereich der Gehäusetechnik einen zuverlässigen Partner an Bord.“

Hubert Grünewald, Leiter Betrieb/Verfahren bei den Gepäckanlagen der Fraport AG

Reinigung der Extraklasse

Hygienegerechte Anlagengestaltung sowie leichtes Reinigen zählen zu den obersten Prioritäten in der Nahrungsmittelindustrie. Als führender Anbieter von Verpackungs- und Prozess-Technik verlässt sich Bosch Packaging Technology auf die herausragenden Qualitäten der Rittal Hygienic Design Gehäuse – so auch bei dem neuen Dosiersystem BDK 2000 A zur Herstellung von Karamell-Lösungen.

Durch Hygienic Design Gehäuse werden empfindliche Bereiche der Anlage mit SPS-Steuerung zuverlässig vor eindringender Feuchtigkeit und Nässe geschützt. Gezielt eliminiert sind etwa Spalten oder außen liegende Scharniere, in denen sich Bakterien oder andere Mikroorganismen festsetzen können. Durch Vermeidung unzugänglicher Stellen sowie durch ausreichende Ablaufmöglichkeiten sorgen die Gehäuse für eine deutlich einfachere Reinigung. „Außerdem können wir bei den Reinigungsprozessen den Wasser- und Energieverbrauch reduzieren,“ ergänzt Andreas Leitze, Produktmanager bei Bosch in Viersen.



Einfach in Planung und Montage

Entdecken Sie jetzt die neue Einfachheit im Einsatz von Baugruppenträgern. Denn mit Ripac EASY bietet Rittal jetzt noch mehr Effizienz und Flexibilität bei gewohnt hoher Qualität.

Step 1

Step 2

Step 3

Step 4

Step 1 EASY planen
Mit CAD-Daten aus dem Internet

Step 2 EASY bestellen
Mit EASY-Konfigurator und Bestellservice im Internet

Step 3 EASY montieren
Baugruppenträger in 2 Minuten komplett montiert

Step 4 EASY aufrüsten
Ausbaubar mit umfangreichem Ripac Zubehör

✉ **Kennziffer 6** Kontakt: Liane Hötger, Tel. (02772) 505-2703, hoetger.l@rittal.de

Fit for Food

- **Edelstahl-Gehäuse mit leicht zu reinigenden Oberflächen**
- **Dach nach vorn um 30° geneigt**
- **Waagerechte Tropfkante zum Schutz der Dichtung**
- **Leicht auswechselbare Silikon-Spezial-Dichtung aus einem Stück**

✉ **Kennziffer 5**
Kontakt: Thomas Reichenbach
Tel. (02772) 505-2438, reichenbach.t@rittal.de

Einfachere Reinigung bestätigt

Fraunhofer IPA
Institut Produktionstechnik und Automatisierung

In einem Praxistest hat Fraunhofer IPA die beispielhafte Funktionalität der Rittal Hygienic Design Gehäuse bestätigt. Die Schwachstellen herkömmlicher Gehäuse – so z. B. die Ansammlung von Flüssigkeitsrückständen an der oberen Türkante oder die schlechte Zugänglichkeit für Strahlwasser an den Scharnieren – wurden hier erfolgreich beseitigt.



Durch eine Fluoreszenzauswertung wurden Rückstände auf der oberen Türdichtung und am Scharnier sichtbar gemacht



Trotz Fluoreszenzauswertung sind keine Rückstände an der Dichtung und am innen liegenden Scharnier sichtbar

System-Konfigurator

Schnell und individuell **mind8**



In Zusammenarbeit mit der Rittal Tochter Mind8 GmbH wurde ein neuer Konfigurator für Ripac Vario und Ripac EASY entwickelt. Damit können sich Rittal Kunden über eine grafische Oberfläche bequem einen individuellen Baugruppenträger zusammensetzen.

- **Sichere Planung dank Checkliste und Plausibilitätsprüfung**
- **Einfache Bedienung durch anschauliche Grafiken**
- **Bestellnummer wird automatisch ermittelt**
- **Bequemes Erstellen einer 3D-Ansicht**



Alles drin: Das neue Rittal Elektronik Handbuch

- Registrieren Sie sich auf dem Rittal Messestand. Wir senden es Ihnen per Post zu oder
- Bestellen Sie Ihr Exemplar einfach unter www.rittal.de



Besser bedienen und beobachten

Neues Tragarmsystem CP-C

- Hohe Tragkraft und großzügige Durchführung von Kabeln und Steckern
- Komfortable Montage und Justage
- Problemlose Trennung von Energie- und Datenkabeln durch optional erhältliche Trennsteg
- Individuelle Arbeitsplatzgestaltung durch Anbringung von Maschinenbezeichnungen, Firmenlogo und Farbelementen

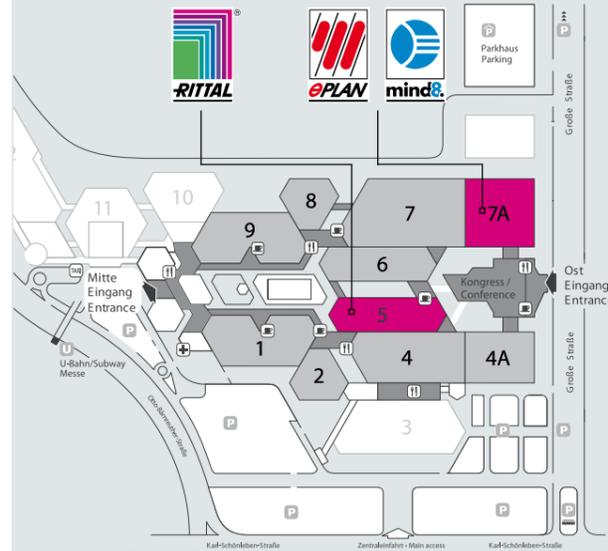
✉ Kennziffer 7
Kontakt: Tim Kramer, Tel. (02772) 505-2677, kramert@rittal.de

Rittal auf der Messe! Ihr Besuch lohnt sich!



SPS/IPC/DRIVES/
**Elektrische
Automatisierung**
Systeme und Komponenten
Fachmesse & Kongress
25.-27. Nov. 2008
Nürnberg

Rittal: Halle 5, Stand 5-110
Eplan: Halle 7A, Stand 7A-240
Mind8: Halle 7A, Stand 7A-131



RITTAL

AKTUELL

NOVEMBER 2008



SPS/IPC/DRIVES/
**Elektrische
Automatisierung**
Systeme und Komponenten

Fachmesse & Kongress
Nürnberg 25.-27. Nov. 2008
Rittal: Halle 5, Stand 5-110

Sonderausgabe zur
SPS/IPC/DRIVES 2008

Für maximalen Kundennutzen:
**Wertschöpfung durch
effiziente Prozesse**

Fax +49(0)2772 505-2319

Ich möchte zu folgender Kennziffer Informationsmaterial:

Kennziffer Thema

1 AE Laser Express

2 Cool Efficiency

3 Thermoelectric Cooler

4 RiLine60

5 Hygienic Design

6 Ripac EASY

7 Tragarm-System

Neuheiten 2008

Handbuch 32

Elektronik Handbuch 32

Zutreffendes einfach ankreuzen

Meine Anschrift

Kd.-Nr.

Firma

Abteilung

Vorname/Name

Straße

PLZ/Ort

Telefon

Fax

E-Mail nicht vergessen,
wenn wir Sie zukünftig noch schneller und noch besser persönlich informieren dürfen.

Rittal GmbH & Co. KG · Postfach 1662 · D-35726 Herborn
Telefon +49(0)2772 505-0 · Telefax +49(0)2772 505-23 19 · eMail: info@rittal.de · www.rittal.de

FRIEDHELM LOH GROUP

Umschalten auf Perfektion **RITTAL**



Noch mehr Kundenservice

Neues Vertriebs-Center
Seite 2/3

Effizienzsteigerung durch Engineering

Eplan Tools
Seite 4/5

Gehäuse-Fertigung à la CAD

AE Laser Express
Seite 6/7

Bis zu 45 % weniger Energieverbrauch

Cool Efficiency-Kühlgeräte
Seite 8

Rittal RiLine60 „cULus-listed“

1. Hersteller mit neuer Approbation
Seite 10/11



FRIEDHELM LOH GROUP

11/08 - 9860



Besser bedienen und beobachten

Neues Tragarmsystem CP-C

- Hohe Tragkraft und großzügige Durchführung von Kabel und Steckern
- Komfortable Montage und Justage
- Problemlose Trennung von Energie- und Datenkabeln durch optional erhältliche Trennsteg
- Individuelle Arbeitsplatzgestaltung durch Anbringung von Maschinenbezeichnungen, Firmenlogo und Farbelementen

✉ Kennziffer 7

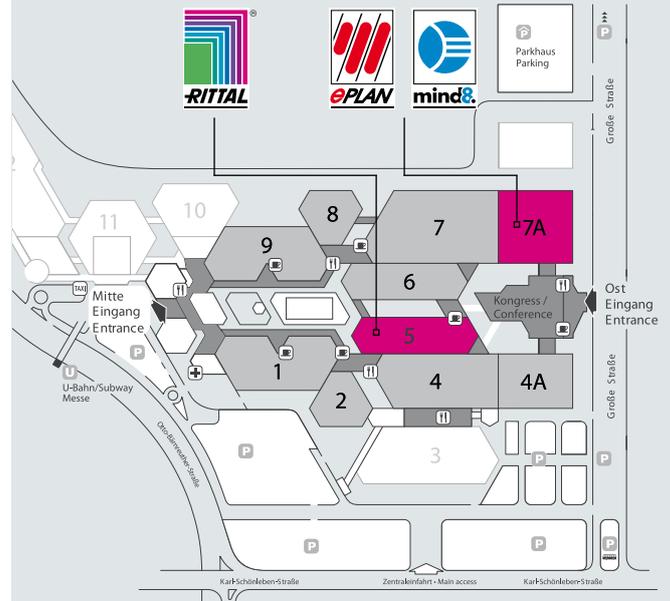
Kontakt: Tim Kramer, Tel. (02772) 505-2677, kramer.t@rittal.de

Rittal auf der Messe! Ihr Besuch lohnt sich!



SPS/IPC/DRIVES/
**Elektrische
Automatisierung**
Systeme und Komponenten
Fachmesse & Kongress
25.-27. Nov. 2008
Nürnberg

Rittal: Halle 5, Stand 5-110
Eplan: Halle 7A, Stand 7A-240
Mind8: Halle 7A, Stand 7A-131



Fax 01 61009-26

Ich möchte zu folgender Kennziffer Informationsmaterial:

Kennziffer Thema

- | | | |
|---|--------------------------|------------------------|
| 1 | <input type="checkbox"/> | AE Laser Express |
| 2 | <input type="checkbox"/> | Cool Efficiency |
| 3 | <input type="checkbox"/> | Thermoelectric Cooler |
| 4 | <input type="checkbox"/> | RiLine60 |
| 5 | <input type="checkbox"/> | Hygienic Design |
| 6 | <input type="checkbox"/> | Ripac EASY |
| 7 | <input type="checkbox"/> | Tragarm-System |
| | <input type="checkbox"/> | Neuheiten 2008 |
| | <input type="checkbox"/> | Handbuch 32 |
| | <input type="checkbox"/> | Elektronik Handbuch 32 |

Zutreffendes einfach ankreuzen

Meine Anschrift

- Kd.-Nr. _____
- Firma _____
- Abteilung _____
- Vorname/Name _____
- Straße _____
- PLZ/Ort _____
- Telefon _____
- Fax _____

E-Mail nicht vergessen,
wenn wir Sie zukünftig noch schneller und noch besser persönlich informieren dürfen.

Rittal Schaltschränke Ges.m.b.H. · Laxenburger Straße 246a · A-1239 Wien
Telefon: (01) 61009-0 · Telefax: (01) 61009-21 · www.rittal.at eMail: info@rittal.at

