

HET RITTAL BELGIUM TEAM

Elke dag samenwerken aan een optimale dienstverlening.



PROJECT DECALF

Als de kippen erbij voor Ri4Power

PROJECT MITHRA

Rittal verzorgt de IT bij Mithra Pharmaceuticals CDMO



Rittal nv/sa

09-353 91 11

info@rittal.be

Inhoud

Producten

- 05 Rittal lanceert nieuwe kastverlichting
- 08 Nieuwe dakventilatoren van Rittal
- 09 Rittal stelt nieuwe LCU DX split-koelunit voor

Projecten

- 06 Als de kippen erbij voor Ri4Power
- 10 Rittal verzorgt de IT bij Mithra Pharmaceuticals CDMO

Reportage

- 03 Van virtueel prototype tot afgewerkte schakelkast
- 04 Het vernieuwde Sales Team van Rittal Belgium
- 13 Education Cabinet Users' Day
- 14 Grootste investering in de Rittal bedrijfsgeschiedenis

Service

- 12 Installaties in goede handen bij Rittal

Software

- 15 EPLAN efficient engineering:
Group Strongbow: verhoogde focus op pre-engineering

Innoveren en automatiseren



Koen Wolfcarius
Managing Director
Rittal Belgium

Beste lezer

Op de cover vindt u deze keer geen foto van een nieuwe realisatie. We hebben gekozen voor het volledige team van Rittal Belgium, dat mij zeer nauw aan het hart ligt. Dit team van professionals geeft immers dagelijks het beste van zichzelf om u, als klant, tevreden te stellen.

Elke dag zoeken we naar verbeteringen in de organisatie omdat we ons bewust zijn dat we alleen zo aan uw wensen kunnen voldoen. Een van die wijzigingen ziet u in het vernieuwde Sales Team: twee nieuwe medewerkers versterken het zuiden van het land. Daarom kan u op pagina 4 een overzicht van ons Sales Team met hun contactgegevens aantreffen.

Op pagina 3 vindt u een voorstelling van de meest vernieuwende investering van Rittal Duitsland: het Rittal Innovation Center (RIC). Waarom we RIC opgericht hebben? Zoals u weet, zijn al onze productinnovaties gericht op gebruiksgemak, kortere montagetijd en verhoogde energie-efficiëntie. Dergelijke doelstellingen zijn gemakkelijk te formuleren, maar minder evident te realiseren. Een constante duikt steeds op: het klanten-debat. Dit ligt telkens aan de basis van nieuwe productontwikkelingen en klantgerichte oplossingen. De tips leidden soms tot specifieke kleine series, die vervolgens kunnen resulteren in een wereldwijde marktlantering van een vernieuwende oplossing.

In aangename omstandigheden kunnen we, in dit RIC, het gesprek met onze klanten aangaan. Alle oplossingen om de bordenbouw te automatiseren, versnellen, vergemakkelijken of ergonomischer aan te pakken, zijn er in een labo-omgeving opgesteld. Dit productgamma noemen we Rittal Automation Systems (RAS). Het grote verschil met een standaard showroom is dat alles functioneert en kan worden getest. Het RIC zal uitgroeien tot de plaats bij uitstek waar nieuwe concepten ontstaan en ideeën worden uitgewisseld.

Een deel van het RAS productassortiment is aanwezig in België. Gedeeltelijk in onze showroom en deels in ons atelier. Deze laatste hebben we daarom in een nieuw kleedje gestopt. Een vernieuwde omgeving voor demonstraties en opleidingen, die wij graag voor onze klanten organiseren.

Graag bedank ik u voor onze samenwerking en wens u hierbij alvast prettige eindejaarsfeesten voor u, uw familie en dierbaren.

Koen Wolfcarius

Managing Director
Rittal Belgium



Het nieuwe training-
en testcenter in
Haiger / Duitsland

1200 m²

Van virtueel prototype tot afgewerkte schakelkast

Rittal Innovation Center

Innovaties tonen, tastbaar maken en verder ontwikkelen – dat is het doel van het nieuwe Rittal Innovation Center (RIC) in Haiger (D). Het 1200 m² grote training- en testcenter biedt een bijzondere kijk op de productieketen voor de sturings- en schakelkastenbouw. Samen met de ontwikkelaars van Rittal en EPLAN, kunnen klanten in het reëel nagebouwde productiebedrijf concrete probleemsituaties uit de dagelijkse praktijk aanpakken en oplossingen ontwikkelen.

De huidige vereisten in de sturings- en schakelkastenbouw zijn aanzienlijk. Een verdere stijging van de productiviteit kan enkel door een consequente standaardisering en optimalisatie van de hele productieketen en door dataconsistentie. Toch zijn de uitdagingen van elk productiebedrijf zo individueel als de ondernemingen zelf. Precies daarom richtte Rittal, samen met zusterbedrijven EPLAN en Cideon, het Innovation Center op. Oplossingen voor meer efficiëntie in de productieketen kunnen er live ervaren, geanalyseerd, getest en ontwikkeld worden.

Synergie

In het centrum ervaren klanten hoe EPLAN, Rittal en Cideon kunnen bijdragen tot een meer efficiënte afhandeling van de verschillende activiteiten binnen de bordenbouw, gaande van de engineering met EPLAN tot de oplossingen uit het Rittal Automation Systems gamma. Alles start met het uitwerken van de schema's via EPLAN Electric P8 en het opmaken van de

bordlay-out in 3D met EPLAN Pro Panel. Bij de uitwerking van de schakelkast kan binnen EPLAN beroep gedaan worden op de Rittal Therm software voor het berekenen van de schakelkastklimatisatie en binnen Pro Panel op "Thermal Design Integration" zodat het effect van de gekozen koeloplossing perfect gevisualiseerd wordt.

Op het vlak van automatisering zijn bv. de zeer efficiënte oplossingen van Rittal Automation Systems voor productie-ondersteuning en automatisering op de werkplek te beleven. Dit productgamma omvat o.a. oplossingen voor mechanische bewerking en voorbereiding van kasten, zoals het bewerkingscentrum Perforex of het 3D lasercentrum.

Voor het voorbereiden van de bekabeling zijn er oplossingen gaande van manuele tools, halfautomaten voor knippen, denuderen en krimpen tot volledige draadmachines. Daarnaast kunnen er ergonomische oplossingen uitgetest worden voor het bekabelen en manipuleren van montageplaten en koelaggregaten, maar ook voor het overzichtelijk plaatsen van zijwanden, deuren en montageplaten.

Engineering, System & Automation

Omdat alle data reeds binnen EPLAN beschikbaar is, kan deze ook gebruikt worden als kabeelhulp via "EPLAN Smart Wiring". Er wordt assistentie geboden

SAMEN OPLOSSINGEN ONTWIKKELEN



Dhr. Jan-Henry Schall,
hoofd van het Rittal
Innovation Center in
Duitsland.

"Oplossingen voor meer efficiëntie in de productieketen kunnen live ervaren, geanalyseerd, getest en ontwikkeld worden samen met de klant. Zo kunnen onze producten snel en voortdurend aan de eisen van de markt worden aangepast."

aan de werknemers in de bordenbouw zodat de kans op fouten drastisch verlaagd wordt. Naast opleidingen voor klanten, worden er trainingen voor medewerkers gehouden, zodat zij beter kunnen inspelen op de probleemstellingen bij de klant. Het RIC maakt deel uit van een heel nieuw opleidingsconcept dat gebaseerd is op het tastbaar maken van Industry 4.0. Concreet betekent het dat elke procesfase wordt doorlopen in de drie verschillende zones van het center: Engineering, System & Automation. De onderlinge samenhang van deze themagebieden verduidelijkt de toegevoegde waarde die schuilt in het ruime one-stop aanbod van Rittal en haar zusterbedrijven.

www.rittal.be



V.l.n.r.: Patrick Tamine, Philippe De Wulf, Geert Lambrechts, Peter Claessens, Koen Goossens - Teamleader Sales, Koen Wolfcarius - Managing Director, Régis Collignon, Bart Van Buynder.

Het vernieuwde Sales Team van Rittal Belgium

Even voorstellen ...

Het Rittal Belgium Sales Team verwelkomde het afgelopen jaar enkele nieuwe gezichten. Ook de structuur werd herbekeken en de vakgebieden van de Account Managers uitgebreid. Tijd voor een korte voorstelling en verduidelijking van de belangrijkste wijzigingen.

Wallonië

Voor het Franstalige landsdeel kende een dynamische verandering. Na 25 jaar worden de Waalse klanten niet langer door slechts één, maar door twee Account Managers bijgestaan. De regio werd opgesplitst om beter en sneller aan de vragen van de klanten te kunnen voldoen.

Régis Collignon is sinds mei 2016 actief in de provincies Luik en Luxemburg. En sinds september begeleidt Patrick Tamine klanten in Namen en Henegouwen. Beide heren hebben een lange staat van dienst in de sales wereld en brengen dus de nodige ervaring mee. Zij focussen zich vooral op het industriële productassortiment van Rittal, maar ondersteunen ook het basis IT-productgamma.

Voor volwaardige IT-projecten met integratie van zowel racks, koeling, stroomverdeling, ... kunnen zij rekenen op Product Manager IT Koen Van Hende en een aantal gespecialiseerde collega's die intern de projecten opvolgen. Rittal Belgium heet beide heren van harte welkom en wenst hen veel succes in de uitbouw van Rittal in Wallonië.

Vlaanderen

Het Rittal verkoopsteam voor Vlaanderen kende een andere belangrijke structurele wijziging. De Account Managers IE (industrie) behandelen nu ook het basis IT-productgamma over alle regio's heen. In eerste instantie zullen zij de klant verder helpen en indien nodig de expertise inroepen van Koen Van Hende.

Momenteel kent het Sales Team volgende onderverdeling: Bart Van Buynder is verantwoordelijk voor regio West-Vlaanderen, terwijl Philippe De Wulf het aanspreekpunt is voor Oost-Vlaanderen en regio Haven van Antwerpen. Geert Lambrechts is actief in Brabant en het zuiden van Antwerpen. De klanten uit Limburg en de regio van de Antwerpse Kempen kunnen terecht bij Peter Claessens.

Voor IT-projecten, IT Key Accounts en regio Brabant is Rittal Belgium momenteel nog op zoek naar een gemotiveerde Account Manager die deze taak op zich kan nemen. Meer info over deze vacature is terug te vinden op de website www.rittal.be.

Klaar voor de toekomst

Rittal is ervan overtuigd dat dankzij deze aanpassingen haar enthousiaste Sales Team nog beter in staat is om klanten op een professionele manier te ondersteunen bij al hun vragen rond het uitgebreide Rittal productassortiment.

Bart Van Buynder



Account Manager West-Vlaanderen
Telefoon: +32(0)476 30 30 02
E-mail: vanbuynder.b@rittal.be

Philippe De Wulf



Account Manager Oost-Vlaanderen, Antwerpen (west)
Telefoon: +32(0)497 97 92 15
E-mail: dewulf.p@rittal.be

Peter Claessens



Account Manager Limburg, Antwerpen (oost)
Telefoon: +32(0)476 46 46 64
E-mail: claessens.p@rittal.be

Geert Lambrechts



Account Manager Brabant, Antwerpen (zuid)
Telefoon: +32(0)497 97 92 14
E-mail: lambrechts.g@rittal.be

Régis Collignon



Account Manager Luik, Luxemburg
Telefoon: +32(0)476 30 30 04
E-mail: collignon.r@rittal.be

Patrick Tamine



Account Manager Henegouwen, Namen
Telefoon: +32(0)497 97 92 19
E-mail: tamine.p@rittal.be

Meer mogelijkheden ★



Deflector van transparante kunststof met geïntegreerde Fresnel lenzen

Internationale goedkeuringen

Bewegingsmelder

Sensationeel helder en klaar

Rittal lanceert nieuwe kastverlichting.

Rittal lanceert een nieuwe generatie verlichting speciaal voor schakelkasten. Met energie-efficiënte en performante LED technologie tot 1200 lm, en met comfortabele aansluit- en montage mogelijkheden voor globale vereisten bepaalt Rittal de norm. De systeemaanbieder voor schakelkasttechnologie biedt tal van innovatieve details, die een optimale verlichting van de kast garanderen en de installatie duidelijk vereenvoudigt. Bij de planning van een schakelkast wordt de verlichting vaak verwaarloosd. Logisch, dat wanneer aan de kast gewerkt moet worden, de lichtomstandigheden slecht zijn.

Toch is licht essentieel voor bijvoorbeeld het herkennen van de verschillende kleuren van de bedrading. "Met onze nieuwe ontwikkeling op basis van de modernste lichttechnologie vereenvoudigen we het werk aan de schakelkast aanzienlijk en helpen we om fouten bij installatie-, onderhouds- en herstellingswerken en daarmee ook dure vertragingen te voorkomen", aldus Christian Dietrich, Product Manager Enclosures bij Rittal. Hij gaat verder: "De eenvoudige montage van de nieuwe verlichting spaart bovendien waardevolle tijd in het atelier."

Doelgericht verlichten

Twee modellen van de nieuwe schakelkastverlichting worden op de markt gebracht, met resp. 900 en

1200 lm. De nieuwe verlichting gebruikt moderne LED lampen. Deze zorgen enerzijds voor een hoge energie-efficiëntie en onderscheiden zich van andere lampen door hun duidelijk langere levensduur. Voor de optimale verlichting van een schakelkast wordt een deflector van transparante kunststof met geïntegreerde Fresnel lenzen gebruikt. Deze richten het licht zodanig dat de volledige behuizing optimaal wordt belicht, zelfs onderaan. Voordeel is dat het licht precies daar schijnt waar het nodig is en niet buiten de kast.

Snelle installatie en makkelijke montage

De kastverlichting kan optioneel in- en uitgeschakeld worden via een deurschakelaar of een bewegingsmelder. Bovendien kan er gekozen worden voor verlichting uitgerust met een stopcontact. De aansluittechniek vereenvoudigt het montagewerk en zorgt bijgevolg voor een snelle installatie. De lampen kunnen aangesloten worden via vooraf geassembleerde kabels met connectoren. De lampaansluiting is 90° draaibaar, zodat de connector eenvoudig aangesloten kan worden, zelfs in smalle kasten met een breedte van slechts 600 mm.

Perfect geïntegreerd in schakelkasten wereldwijd

De nieuwe schakelkastverlichting past perfect in het modulaire kastensysteem TS 8 van Rittal. Ze is optimaal

aangepast aan het frameprofiel en kan zonder plaatsverlies worden geïntegreerd. Extra voordeel voor een snelle inbouw: één persoon kan de verlichting alleen monteren. Daarvoor zijn drie bevestigingsmogelijkheden voorzien in één model: een clipbevestiging of schroefbevestiging in het TS 8 profiel, en optioneel kan er ook een magneethouder voorzien worden.

Dankzij een werkspanning van 100 tot 240 V (AC) of 24 V (DC) kan de verlichting wereldwijd gebruikt worden. Voor specialisten uit de sturings- en schakelkastenbouw, maar ook uit de machinebouw, die internationaal actief zijn, is dit een groot voordeel.

Ongeacht of de installatie in Europa, de VS of in Azië wordt toegepast, kan er steeds dezelfde schakelkastverlichting worden ingebouwd. Aanpassingen aan het elektrische plan of aan de onderdelenlijst zijn dus overbodig.

De verlichting beschikt over de juiste internationale goedkeuringen, bijvoorbeeld UL voor de Amerikaanse markt.

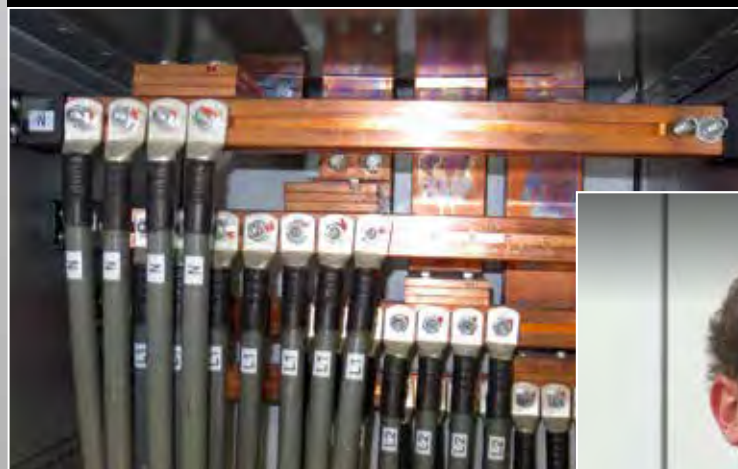
Met deze innovatie vereenvoudigt Rittal ook vele processen op het vlak van inkoop en montage. Aangezien het gelukt is met weinig varianten aan alle vereisten te voldoen, is het bestellen eenvoudiger én is minder opslagruimte nodig.

www.rittal.be

Een project met fijne details ★



Voor deze opdracht werden twee transfo's van 2500 kVA voorzien waar telkens twee laagspanningsborden van 2800 A werden op aangesloten. De borden werden uitgevoerd in een bouwvorm 4a. Firma Decalf zette voor deze twee laagspanningsverdeelborden in op het Ri4Power systeem van Rittal.



"Bij de verdere uitbreiding van kippenslachterij Cooreman NV waren we verantwoordelijk voor het opmaken van de schema's in EPLAN Electric P8, het uitwerken van de kastlay-out, het opbouwen van de kasten, de PLC-programmatie en de installatie en aansluiting ter plaatse", vertelt zaakvoerder Matthias Decalf enthousiast.

Als de kippen erbij voor Ri4Power

Electrotechniek Decalf verzorgt automatisatie bij pluimveeslachterij.



Electrotechniek Decalf stond onlangs in voor het elektrische- en automatiseringsgedeelte bij de uitbreiding van kippenslachterij Cooreman NV in Dendermonde. Hierbij werd ingezet op verschillende producten uit het Rittal gamma, waaronder de alom gekende TS 8 behuizingen en het stroomverdelingssysteem Ri4Power.

Electrotechniek in de Denderstreek

Electrotechniek Decalf, het bedrijf van Matthias Decalf, is sinds 2006 een gevestigde waarde in Dendermonde. Hun magazijnruimte van 600 m² ligt in de industriezone van Dendermonde en doet ook dienst als werkplaats. Het bedrijf met zes vaste medewerkers heeft zich over de jaren gespecialiseerd in elektrische installaties en automatisatie voor de industrie, met als focus het bouwen van verdeelborden en borden voor automatisatie. Daarnaast verzorgen zij de installatie ter plaatse, de aansluiting en ook de programmatie van de automatisatieborden alsook de opstart bij de klant. Als klein be-

drijf is de "added value" en het verlenen van een perfecte service van het allergrootste belang. Decalf wil hierin verder blijven groeien en breidt momenteel ook zijn eigen gebouw uit tot 900 m².

Project bij buurbedrijf

Het bedrijf Cooreman NV, gelegen in dezelfde industriezone in Dendermonde, is een industriële pluimveeslachterij waar tot 110 000 kippen per dag worden geslacht. De afgelopen maanden kende de slachterij een uitbreiding met een nieuw gebouw van 8800 m², waardoor de capaciteit kan opgevoerd worden.

Sinds jaren is Electrotechniek Decalf de vaste "huis-elektricien" bij Cooreman NV en daarom hebben zij bij dit project gezorgd voor de elektrische verdeelkasten en de borden voor de automatisering van de productie.

Matthias Decalf vertelt enthousiast over het project: "Bij deze verdere uitbreiding van Cooreman NV waren we verantwoordelijk voor het opmaken van de schema's in EPLAN Electric P8, het uitwerken van de kastlay-out,

het opbouwen van de kasten, de PLC-programmatie en de installatie en aansluiting ter plaatse."

Stroomverdeling met Ri4Power

Voor deze opdracht werden twee transfo's van 2500 kVA voorzien waar telkens twee laagspanningsborden van 2800 A werden op aangesloten. De borden werden uitgevoerd in een bouwvorm 4a. Decalf zette voor deze twee laagspanningsverdeelborden in op het Ri4Power systeem van Rittal.

Matthias vertelt verder: "Dit verdeelsysteem werd ingebouwd in de stevige Rittal TS 8 behuizing. Deze behuizing gebruiken we onder andere voor uitvoering met montageplaat en is voor onze monteurs een gekende en solide kast. Rittal heeft ons ondersteund bij de uitwerking van het systeem met een ontwerp en stuklijst via de Power Engineering software.

Om een correcte en snelle opbouw te kunnen garanderen, heeft de Product Manager bij Rittal ons begeleid en een heel stuk op weg gezet."



"Dit verdeelsysteem werd ingebouwd in een stevige Rittal TS 8 behuizing."



"ACB-voedingsvelden met Maxi-PLS railkoper voor 3200 A."

"Voor de ACB-voedingsvelden werd gebruik gemaakt van de kabeltrap met Maxi-PLS railkoper voor 3200 A zodat we bij de installatie eenvoudig zeven of acht kabels per fase konden aansluiten. Met dit systeem hebben we in totaal ca. 15 m verdeelborden samengebouwd tot een stabiel en veilig systeem. De verdeling van de stopcontacten en verlichting kwam tot stand met het ISV-systeem van Rittal, eveneens ingebouwd in TS 8 kasten", legt Matthias Decalf uit.

"Voor de ACB-voedingsvelden werd gebruik gemaakt van de kabeltrap met Maxi-PLS railkoper voor 3200 A zodat we bij de installatie eenvoudig zeven of acht kabels per fase konden aansluiten. Met dit systeem hebben we in totaal ca. 15 m verdeelborden samengebouwd tot een stabiel en veilig systeem. Hoewel het de eerste keer was dat we dit systeem opbouwden en installeerden, is door de nodige ondersteuning van Rittal alles op een snelle en efficiënte manier gerealiseerd."

"De verdeling van de stopcontacten en verlichting kwam tot stand met het ISV-systeem van Rittal, eveneens ingebouwd in TS 8 kasten", legt Matthias uit. "De modules werden gebouwd op een frame en afgewerkt met frontafdekplaten zodat het geheel veilig te bedienen is, ook voor niet elektrisch opgeleide medewerkers. Een andere integrator leverde condensatorbatterijen aan voor het verbeteren van de Power Quality Factor.

"Ca. 50 meter stuurborden werden eveneens ondergebracht in TS 8 kasten."



de opvallende blauwe siliconedichting en het speciaal ontworpen sluitsysteem.

Automatisering met TS 8

Voor de automatisatie is gebruik gemaakt van PLC's van Mitsubishi, hierbij waren er in totaal 7000 I/O. Samen met de klant en een externe programmeur, Jan Van Haute, werd de logica bepaald en de volledige programmatie uitgevoerd. Een SCADA-systeem zorgt voor de volledige supervisie. Dankzij een trending van de meetwaardes, kan er bij eventuele problemen snel ingegrepen worden. Foutmeldingen worden continu gelogd en eventuele alarmen doorgestuurd naar de smartphones van de technici in functie van de bezetting en de wachtdiensten.

SUCCESVOL OPGESTART

Ondertussen is alles succesvol geïnstalleerd en wordt het nieuwe gedeelte volop opgestart. Electrotechniek Decalf zorgt met Ri4Power voor "Full Power" bij de investering van Cooreman NV.

www.decalf.nobelsoft.be

Nieuwe dakventilatoren van Rittal.

Meer luchtdebiet en hogere beschermklasse

Rittal breidt haar gamma uit met een nieuwe generatie dakventilatoren voor een efficiënte koeling van schakelkasten. Deze nieuwe generatie overtuigt niet alleen door het hogere luchtdebiet tot 1000 m³/u, maar ook door de grotere flexibiliteit, het montagegemak en de beschermklasse IP 55. Bovendien maakt de EC-technologie een energie-efficiënte en performante koeling van schakelkasten mogelijk.

Ventilatoren voor dakmontage zijn in de sturings- en schakelkastenbouw de eerste keuze wanneer de warmte in de kast langs boven naar buiten afgevoerd moet worden. Dat is bijvoorbeeld het geval bij gekoppelde schakelkasten die geen ruimte bieden voor de wandmontage van ventilatoren of die een hoger luchtdebiet nodig hebben.

Rittal breidt nu haar assortiment oplossingen voor schakelkastkoeling uit met een nieuwe generatie dakventilatoren. De nieuwe reeks heeft een modern design en een hoger luchtdebiet, dat gaat van een passieve variant voor natuurlijke koeling tot vermogensklassen van 500, 800 en 1000 m³/u.

Bij een montage-uitsparing van slechts 258 x 258 mm is het luchtdebiet maximaal. Bovendien zorgt dezelfde uniforme uitsparing voor alle vermogensklassen, voor een grote standaardisatie bij de sturings- en kastenbouw. Een gesofisticeerde luchtgeleiding met lage drukverliezen zorgt voor een optimale efficiëntie.



De innovatieve klemmenbevestiging garandeert een maximale flexibiliteit bij de montage en demontage van de dakventilator. Afhankelijk van de beschikbare ruimte, kan het vastschroeven van de klemmen langs de binnen- of buitenzijde van de kast gebeuren. Veerdrukklemmen zorgen voor een eenvoudige elektrische aansluiting, terwijl de optimale toegankelijkheid een snelle filtermatwissel mogelijk maakt.

Dankzij een ingenieus labyrintsysteem en een hoogwaardige schuimdichting vallen deze dakventilatoren inclusief filtermatten standaard binnen de IP 55 beschermklasse (vroeger IP 43). Daardoor zijn de ventilatoren voor dakmontage van Rittal ook geschikt voor toepassing in veeleisende industriële omgevingen.

EC-ventilatoren leveren maximale energie-efficiëntie bij een luchtdebiet van 1000 m³/u. Via de standaard geïntegreerde besturingsinterface met tachosignaaloutput is de aansturing van de koeling mogelijk, net als de controle van ventilatorovertrental en -functie.

Beschermklasse IP 55

Luchtdebiet tot 1000 m³/u

EC-technologie

Optimale efficiëntie!



Eéndezelfde uniforme uitsparing voor alle vermogensklassen!

Ruimtebesparende en betrouwbare IT-koeling voor serverracks

Rittal stelt nieuwe LCU DX split-koelunit voor.

De nieuwe Rittal LCU DX IT-koelunit (Liquid Cooling Unit Direct Expansion) is een split-koelunit, geluidsarm en op basis van koelmiddel. Het is leverbaar in 3 en 6,5 kW en is ideaal voor kleinere IT-toepassingen. De oplossing werd ontwikkeld voor inbouw in TS IT racks of in het Micro Data Center van Rittal. Het is onmiddellijk leverbaar.

Met de nieuwe LCU DX IT-koelunit biedt Rittal een extra oplossing in het vermogenssegment onder 10 kW voor de koeling van TS IT netwerk- en serverracks. Het toestel dat tot nu toe verkrijgbaar was, was voorzien voor dakmontage, waarbij de overtollige warmte in de ruimte terecht kwam. De LCU DX IT-koelunit daarentegen functioneert met een extern gemonteerde condensor, die zowel warmte als geluid uit de serverruimte weert. Met deze oplossing vervolledigt Rittal haar assortiment IT-koeling voor lage vermogens.

Wie hogere koelvermogens nodig heeft, kan bij Rittal terecht voor bijvoorbeeld LCP DX met een koelvermogen van 12 kW of watergekoelde LCP CW koelunits met een koelvermogen van 30 of zelfs 50 kW per serverrack.

Perfect afgestemd op de warmtebron

De LCU DX oplossing bestaat uit een interne unit met toerentalgeregelde EC-ventilatoren (borstelloze gelijkstroommotor) voor montage in het IT-rack, en een externe condensorunit met een invertergeregelde compressor. De interne unit wordt zijdelings aan een 800 mm breed TS IT serverrack of in het Micro Data Center geïnstalleerd.

De koeling ondersteunt de klassieke "front to back"-luchtgeleiding van de 19"-componenten. Koude lucht wordt voor het toestel geblazen en vervolgens door de ventilatoren naar achteren gezogen. De warme lucht wordt dan door de warmtewisselaar geleid en zo weer afgekoeld.

Optimale prestaties

Door het gebruik van een invertergeregelde compressor, houdt de koelunit de serverluchtoevoer op een constante temperatuur, die daardoor slechts weinig afwijkt (ca. twee Kelvin).

Het voordeel: de constante aanpassing van de output van de koelunit aan het warmteverlies in het rack optimaliseert het energieverbruik nodig voor het koelen.

Het resultaat: gereduceerde IT-kosten. De beheerder voert via een besturingselement in het IT-rack simpelweg de referentiewaarde in voor de temperatuur van de serverluchtoevoer.



De LCU DX IT-koelunit functioneert met een extern gemonteerde condensor, die zowel warmte als geluid uit de serverruimte weert.

De nieuwe LCU DX IT-koelunit is beschikbaar in de vermogensklassen 3 en 6,5 kW, telkens ook als redundante variant. Deze redundante oplossing heeft twee externe en slechts één interne unit. De interne unit bevat een warmtewisselaar met twee koelcircuits, dubbele stroomtoevoer en twee aparte regelsystemen. De interne unit wordt steeds gevoed door de externe unit(s). Een automatische storings- en werkingstijdschakelaar verhoogt de veiligheid in continu draaiende IT-omgevingen. Iedere eventuele foutmelding wordt door het systeem naar het Rittal CMC III monitoringsysteem gestuurd.

www.rittal.be

Nieuw

Top product

Een topproject met topservice van Rittal



"Rittal zorgde ook voor alle nodige info voor de elektrische- en koelwateraansluitingen zodat alles perfect kon voorbereid worden voor de andere aannemers."

Joël Francken,
IT Manager bij Mithra.



Rittal verzorgt de IT bij Mithra Pharmaceuticals CDMO

Nieuw researchcentrum voor productie en ontwikkeling.

mithra
PHARMACEUTICALS

Het Luikse bedrijf Mithra Pharmaceuticals is gespecialiseerd in de ontwikkeling, productie en verkoop van producten voor de gezondheid van de vrouw. De uitgebreide knowhow van het bedrijf vertaalt zich naar vier grote domeinen: fertilititeit en anticonceptie, menopauze en osteoporose, gynaecologische infecties en vrouwenkankers.

Momenteel bouwt het farmabedrijf verder aan haar CDMO in Flémalle, waarbij CDMO staat voor "Contract Development and Manufacturing Organisation". Dit project maakt deel uit van de innovatie- en ontwikkelingsstrategie van Mithra en vormt een belangrijke troef voor het verdere succes van de ontwikkeling, aanmaak en verkoop van haar productportfolio.

De eerste steen voor dit spijstechnologische platform werd in november 2014 gelegd. Eind september van dit jaar, werd het eerste deel van het gebouw ingehuldigd in de aanwezigheid van onder andere Jean-Claude Marcourt, Vicepresident van de Waalse regering, minister van Economie, Industrie, Innovatie en Digitalisering. Deze inhuldiging vormde Fase I van het project: de productie-infrastructuur voor polymeervormen,

implantaten en steriele "injectables". Het eerste deel met de cleanrooms is momenteel al in gebruik. De volledige afwerking is voorzien voor 2018.

Centraal in Luik

Het Belgische bedrijf, met hoofdzetel in het centrum van Luik, investeert ongeveer 75 miljoen euro in haar nieuwe productie- en researchcentrum.

In het 15 000 m² grote CDMO zullen producten uit de polymeertechnologie ontwikkeld en geproduceerd worden. Voorbeelden zijn pillen voor orale contraceptie en hormoonvervangende therapie voor de menopauze.

Dankzij de komst van het nieuwe centrum vermindert Mithra haar afhankelijkheid van derden voor de ontwikkeling en aanmaak van therapeutische oplossingen. Zo kan de onderneming haar concurrentiepositie verbeteren en de risico's beter beheersen. Bovendien laat het CDMO toe om projecten voor externe bedrijven te ondersteunen, zowel op vlak van de ontwikkeling als de productie.

Volgens CEO François Fornieri wordt het gebouw een hightech site voor farmaceutische ontwikkelingen, dat ook een groot aantal jobs met groeiperspectieven

creëert in de Luikse regio. De site zal beschikken over het keurmerk van de Amerikaanse FDA (Food and Drug Administration) en de EMA (European Medicines Agency). Hierdoor kan Mithra aan de strengste kwaliteitseisen voldoen en zich als een waardevolle partner voor internationale projecten profileren.

De uitstekende ligging maakte van Flémalle een gedroomde locatie. De gemeente ligt centraal in België en dichtbij Luik. Maar ook in het midden van de Euregio en in de buurt van de Luikse luchthaven. Al deze factoren vereenvoudigen de logistiek aanzienlijk.

IT als ruggengraat van infrastructuur

Joël Francken, IT Manager bij Mithra, vertelt over de rol van IT binnen de totale infrastructuur: "De fundamentele eisen die vooropgesteld zijn bij het plannen van de IT-infrastructuur waren: Flexible, Reliable, Secure en Green. Aangezien het hier over een Green Field project gaat, kunnen alle oplossingen gekozen worden die aan deze vier eisen maximaal voldoen."

"Een backbone FTTO (Fiber To The office) zorgt voor redundantie en flexibiliteit op het netwerk. Het maakt het beheer en de besturing van alle uitrustingen van de

Voldoet perfect aan de vooropgestelde eisen ★



De eerste steen voor dit spijstechnologische platform werd in november 2014 gelegd. De volledige afwerking is voorzien voor 2018.

Het Belgische bedrijf, met hoofdzetel in het centrum van Luik, investeert ongeveer 75 miljoen euro in haar nieuwe productie- en researchcentrum. In het 15 000 m² grote CDMO zullen producten uit de polymeertechnologie ontwikkeld en geproduceerd worden.



fabriek mogelijk dankzij een uitgebreid panel techniek. Het gebruik van koper werd beperkt in het voordeel van vezel. Dit doet de milieu-impact dalen en zorgt voor een duurzaam karakter van de gestructureerde bekabeling.

Bovendien maakt het de technologische evolutie van het actieve materiaal mogelijk. Aan de serverzijde wordt virtualisatie om dezelfde redenen geïmplementeerd. Net als om het energetische aspect, dat vooral talrijke operationele voordelen biedt.

Aan de start van Industry 4.0 is het verleidelijk om zich te storten in een hyperconnectiviteit met bijhorende risico's. Dankzij de expertise en de reeds uitgewerkte best practices door de IT-afdeling van ons moederhuis wordt de overgang goed begeleid met bijzondere aandacht voor de veiligheid."

"Om dit project tot stand te brengen hebben wij zoveel mogelijk beroep gedaan op lokale partners. Dit verstevigt de plaatselijke verankering van Mithra, vergemakkelijkt de communicatie en doet de reactietijden bij problemen dalen. Deze partners zijn zowel van de partij voor aspecten in verband met de elektrische installatie, de luchtbehandeling, de netwerkbekabeling als de FTTO, de infrastructuur van servers en opslag, enz."

De keuze voor Rittal

"De serverruimte telt momenteel een drietal TS IT racks met telkens twee watergekoelde LCP coolframes ertussen", vertelt Joël. "Omdat we op zeer veel plaatsen al over koelwater beschikken, kozen we voor deze watergekoelde oplossing.

De LCP koelmodules zijn aangesloten op het retourwater met een temperatuur van 16 °C. Op die manier wordt de serverruimte gekoeld zonder extra veel energie te verbruiken. Het koelvermogen hiervan kan ook eenvoudig geüpgradet worden door het bijplaatsen van bijkomende ventilatoren, zelfs terwijl de installatie in dienst is.

Op die manier is de meest ecologische en groene oplossing geïnstalleerd die ons zelfzeldertijd toelaat om flexibel te groeien wanneer het bedrijf en het aantal medewerkers en installaties verder groeit."

Francken gaat verder: "De stroomverdeling in de IT-racks verloopt via de Rittal PDU's. Deze zijn perfect afgestemd op de Rittal TS IT racks. Bovendien is een deel van deze PDU's ook switchable zodat de voeding van de servers vanop afstand kan beheerd worden. In de racks is ook een DET-AC branddetectie- en blussysteem ingebouwd. Dit systeem zorgt voor een blussing vanuit een zeer compacte uitvoering (1 HE).

Door dit concept kan er met gesloten racks gewerkt worden; een optimalisatie voor het energieverbruik van de koeling. Het geheel wordt gemonitord met het CMC beveiligingssysteem."

"Het Rittal materiaal werd al in een vroege fase op de werf geïnstalleerd en opgestart door de Rittal Service afdeling. Daardoor konden de servers en hardware zeer snel ingebouwd worden. Rittal bezorgde ook alle nodige info voor de elektrische- en koelwateraansluitingen zodat alles perfect kon voorbereid worden voor de andere aannemers", vertelt de IT Manager over de goede samenwerking met Rittal.

"De firma Service Partner uit Montegnée zorgde nadien voor de volledige bekabeling en de verdere uitbouw van de racks. De plaatsing in onze serverruimte is zo gebeurd, dat er bij nood aan uitbreiding nog steeds een rack en LCP kan bijgeplaatst worden. Verder is het de bedoeling dat we in de loop van volgend jaar nog een back up room realiseren die met dezelfde technologie zal opgebouwd worden. Op die manier voldoen we voor onze IT-infrastructuur perfect aan de vooropgestelde eisen: Flexible, Reliable, Secure and Green", besluit Joël Francken.

www.mithra.com

Rittal Global Service



Installaties in goede handen bij Rittal

Service voor maximale beschikbaarheid met minimaal energieverbruik.

Sinds de oprichting in 1961 is Rittal uitgegroeid tot een wereldwijd toonaangevende systeemleverancier voor kastsystemen, stroomverdeling, klimatisering, IT-infrastructuur en software en service. Het Rittal productgamma gaat dus een heel stuk verder dan alleen de alom bekende behuizingoplossingen. Het ruime one-stop aanbod omvat o.a. klimatisatieoplossingen met zowel kastkoeling als vloeistofkoelers voor machine- of proceskoeling.

En ook het IT-gamma werd de laatste jaren sterk uitgebreid. U kan bij Rittal terecht voor IT-racks, maar ook voor efficiënte koeloplossingen zoals IT-chillers. Het CMC III bewakingssysteem verzorgt de monitoring en beveiliging voor IT-, gebouw- en industriële toepassingen.

De klant wenst een maximale beschikbaarheid met een minimaal energieverbruik. Net als de garantie dat de ingebouwde componenten continu op de juiste manier gekoeld worden. Na installatie van de gekozen oplossing, wordt verwacht dat de nodige acties gebeuren bij té hoge of té lage temperaturen of dat de deursystemen altijd perfect sluiten, ook al staan de kasten jaren in een stofrijke omgeving.

Jaarlijkse afspraak

"Onderhoudsbeurten of -contracten voor een wagen, stookketel of branddetectiesysteem vindt iedereen normaal. Waarom dan ook niet voor koeloplossingen?", vraagt Danny Forré, Service Manager bij Rittal, zich af. Zo worden koelaggregaten van Rittal geplaatst in de meest extreme situaties zoals warme en stofrijke omgevingen. Juist in deze omstandigheden is het

preventief onderhoud van de toestellen erg belangrijk om een continue werking te blijven garanderen.

Een- of tweemaal preventief onderhoud per jaar kan het verschil maken met curatief onderhoud. Want wie enkel tussenkomt bij defecten is eigenlijk al te laat. Preventieve acties zijn even zinvol bij het brandmeld- en blussysteem DET-AC als bij het CMC beveiligingssysteem. Een ideaal moment voor het controleren van de goede werking, het installeren van de noodzakelijke software updates en het beantwoorden van eventuele vragen.

We are reliable

Naast eigen medewerkers bestaat het Service Team van Rittal Belgium uit twee partners die de nodige productkennis bezitten. Deze partners staan in voor werkzaamheden aan koeloplossingen. Beiden zijn gecertificeerd voor koeltechnische interventies en de technici volgden productopleidingen bij zowel Rittal Belgium als bij het moederbedrijf in Duitsland.

Rittal biedt verschillende servicecontracten, gaande van één of tweemaal jaarlijks preventief onderhoud tot een overeenkomst inclusief alle interventies en onderdelen voor het oplossen van eventuele defecten. Voor koeling en UPS-systemen bestaat dit ook in de formule 24/24 - 7/7. De klant betaalt een vast bedrag en zo wordt het onderhoud en de bedrijfszekerheid van de installatie gegarandeerd.

Danny Forré verklaart verder: "De kost voor onderhoud is eigenlijk te verwaarlozen ten opzichte van de kosten bij het uitvallen van de installatie of het productieproces



WAAROM OOK NIET VOOR U?



Danny Forré,
Service Manager
bij Rittal.

"Onderhoudsbeurten of -contracten voor een wagen, stookketel of branddetectiesysteem vindt iedereen normaal. Waarom dan ook niet voor koeloplossingen?"

en de eventueel hogere energiekosten die ontstaan wanneer een installatie slecht onderhouden is."

Mechanische componenten

Verder biedt Rittal de service om na een complete inventarisatie de schakel- en stuurkasten terug volledig in orde te stellen: defecten aan sluitsystemen oplossen, kastverlichting herstellen, vervangen van filtermatten ... Zowel installatie als machine kunnen nadien op een perfect veilige en verantwoorde manier verder presteren.

Rittal Service omvat:

- verhoging van beschikbaarheid
- verlenging van levensduur van koeloplossingen en ingebouwde componenten
- verlaging van energieverbruik
- alles perfect ingepland en zorgen weggenomen

■ www.rittal.be



Users' Day ★

De samenkomst van de lesgevers en de fabrikanten, die achter dit initiatief staan, wordt Users' Day genoemd. Het is de gelegenheid om uitgebreid advies te vragen of opmerkingen en vragen door te geven.

Klaar voor de toekomst van de bordenbouw

Education Cabinet Users' Day.

Begin oktober organiseerde het Consortium Bordenbouw de tweede editie van de Education Cabinet Users' Day. Deze ging door in de bedrijfsgebouwen van Rittal in Lokeren. Het event brengt alle docenten samen die in het Education Cabinet project stapten, met als doel om technologie en onderwijs dichter bij elkaar te brengen.

Onder het motto "Switching on the future" ondersteunt het Consortium de onderwijssector in België. De vijf partners ABB, Festo, Phoenix Contact, EPLAN & Rittal hebben daarom elk een gamma aan producten samengesteld die samen de Education Cabinet vormen. Deze schakelkast is voorzien van een handleiding met de nodige schema's en bevat diverse elektrische, elektronische en pneumatische componenten.

Aan de ene kant kunnen scholieren en studenten hiermee ervaring opdoen in het bouwen van een reële bordenbouwtoepassing, aan de andere kant kunnen leerkrachten een opleiding volgen over hoe dit Cabinet samen te stellen en te gebruiken.

De opleidingen worden volledig verzorgd door Antec/Limtec (Vlaanderen) en door Technifutur en Technocampus (Wallonië).

Praktijk centraal

De samenkomst van de lesgevers en de fabrikanten, die achter dit initiatief staan, wordt Users' Day genoemd. Het is de gelegenheid om uitgebreid advies

te vragen of opmerkingen en vragen door te geven. Aan de hand van duidelijke demonstraties ontvingen scholen, die reeds in een Cabinet investeerden, via deze weg tal van praktische tips om in de toekomst toe te passen.

Voornamelijk de praktijkgerichte demonstraties vielen erg in de smaak. Maar ook mogelijkheden om de Cabinet uit te breiden bleken heel populair. Zo zal er onder meer in de toekomst een bedieningskast met touchscreen als extra module toegevoegd worden.

Positie op arbeidsmarkt verbeteren

Naast de adviezen van het Consortium, wisselden de aanwezige leerkrachten ook onderling tips uit. Want sommige scholen zijn heel intensief bezig met de Education Cabinet en het is een erg populair eindjaarswerk (GIP) geworden. Grotendeels omdat de kast vele facetten omvat, zowel op hardware- als op software vlak.

Naast het bekabelen, komt bijvoorbeeld ook het installeren van PLC aansturingen aan bod. In de praktijk is gebleken dat deze toepassing en de hierbij opgedane kennis de studenten een betere positie op de arbeidsmarkt verschaffen.

Sinds de start van het project in 2012, volgden al meer dan 60 docenten de basisopleiding. In vergelijking met de eerste Users' Day, viel meteen de actieve wisselwerking tussen fabrikanten en leerkrachten op.

De gestelde vragen kwamen dan ook voornamelijk voort uit de opgedane praktijkervaring. Een trend die zich tijdens volgende edities zeker zal verderzetten.

Nieuwe initiatieven

Het Consortium Bordenbouw blikt positief terug op de afgelopen schooljaren. Momenteel tellen de Vlaamse en Waalse secundaire- en hogescholen een 50-tal Education Cabinets. Om verder te bouwen aan dit succes, creëert het Consortium nieuwe initiatieven in samenspraak met de bordenbouwsector en het onderwijs.

Zo zal een werkgroep van leerkrachten in het najaar praktijkoefeningen ontwikkelen die door iedereen gebruikt kunnen worden. De Users' Day wordt verder jaarlijks ingepland op de eerste woensdag van oktober. Dit houdt in dat de derde editie doorgaat op 4 oktober 2017. Save the date!

INTERESSE?

Voor meer informatie rond het Education Cabinet project kan u steeds bij Rittal of één van de andere partners terecht. Ook op de beurs Indumation 2017 in Kortrijk kan u deze unieke schakelkast komen bewonderen. Meer details en het laatste nieuws vindt u op www.switchingonthefuture.be.

■ www.switchingonthefuture.be



Dr. Friedhelm Loh,
eigenaar van Rittal.

"Met deze belangrijke investering in het nieuwe productienetwerk, bewijst Rittal duidelijk zijn engagement ten aanzien van Duitsland en de regio. Dit is de grootste investering in de geschiedenis van het bedrijf."

Grootste investering in de Rittal bedrijfsgeschiedenis

Rittal en ondernemingsraad sluiten belangenovereenkomst.

Het Management Team en de ondernemingsraad van Rittal in Duitsland hebben een belangenovereenkomst afgesloten. Het bedrijf plant de geleidelijke sluiting van vier fabrieken tegen 2018, terwijl er twee worden uitgebreid en één compleet nieuwe productievestiging wordt gebouwd in Haiger (D). Gedurende de volgende twee jaar zal het familiebedrijf 250 miljoen euro investeren in de regio om de productie te herstructureren.

De herstructurering van Rittal's productievestigingen zal leiden tot de geleidelijke sluiting van de fabrieken in Burbach, Wissenbach, Rennerod en Herborn tegen 2018. Tegelijk wordt in Haiger 's werelds modernste productiesite voor compacte behuizingen gebouwd. De fabrieken in Rittershausen en Hof worden verder uitgebreid en vormen een productienetwerk met Haiger.

Gebaseerd op de huidige economische omstandigheden, verwacht het bedrijf de meerderheid van de medewerkers een job te kunnen bieden op één van de nieuwe sites in de regio. De toekomstige Rittal sites zullen goed zijn voor zo'n 570 nieuwe jobs.

"Zoals de plannen er nu uit zien, verwachten we dat het aantal werknemers die we geen vaste job zullen kunnen bieden in de drie resterende fabrieken, ergens tussen 0 en 100 zal liggen. Dit is het equivalent van nog geen 2% van Rittal's werknemersbestand in Duitsland", zegt Dr. Friedhelm Loh, eigenaar van Rittal.

De noodzakelijke aanpassingen zullen op een sociaal aanvaardbare manier gebeuren, bijvoorbeeld door normale medewerkersfluctuatie en pensionering van oudere medewerkers.



Markus Betz, voorzitter van de ondernemingsraad van Rittal: "Het programma is een uitdaging én een opportuniteit voor alle medewerkers, die zullen werken in een hoog technologische productieomgeving, waar digitalisatie een onlosmakelijk deel wordt van hun werkdag."

Modernste productie van compacte behuizingen wereldwijd

Tegen 2018 zal in Haiger 's werelds meest moderne en state-of-the-art productiesite voor compacte behuizingen worden gebouwd en zal de productie van roestvrij staal en plaatstaal op de nieuwe machines starten.

De eerste compacte behuizingen werden 55 jaar geleden geproduceerd in Rittershausen en werden toen beschouwd als de ultieme innovatie. Dit succes-

verhaal krijgt nu een vervolg in Haiger - met Industry 4.0 structuren als basis voor hoog efficiënte productie-, logistieke en communicatieprocessen.

Verandering zien als opportuniteit

"We hebben bij Rittal al heel wat veranderingen met succes aangepakt. Ik ben trots op onze medewerkers en de ondernemingsraden, die de uitdagingen aangaan en de bedrijfsstrategie actief ondersteunen", benadrukt Friedhelm Loh. Met deze belangrijke investering in het nieuwe productienetwerk, bewijst Rittal duidelijk zijn engagement ten aanzien van Duitsland en de regio. "Dit is de grootste investering in de geschiedenis van het bedrijf", besluit Dr. Loh.

www.rittal.be

Group Strongbow: verhoogde focus op pre-engineering

Group Strongbow uit Houthalen-Helchteren overkoepelt een aantal bedrijven die actief zijn in centrale verwarming, ventilatie, koeling, sanitair, koeling, elektriciteitswerken en domotica. Daardoor is Group Strongbow in staat om totaaloplossingen voor gebouwenteknik te leveren, vanaf het ontwerp en de calculatie tot en met de installatie, automatisatie en inbedrijfstelling. Het doet daarbij een beroep op een jarenlange ervaring in koeling, verwarming, ventilatie en elektrotechnische installaties.

Group Strongbow bestaat uit vier zelfstandige afdelingen die onder hetzelfde dak complementair met elkaar werken. Het kan daardoor innovatieve HVAC-oplossingen aanbieden die opgebouwd zijn vanuit elk vakgebied, gekoppeld aan domotica, automatisatie van HVAC-toepassingen en elektrotechniek. Daarnaast verzorgt Group Strongbow regeltechniek en oplossingen voor hernieuwbare energie, zoals WKK's, zonnepanelen en zonneboilers.

Grotere werven en hogere complexiteit

Group Strongbow legde zich in de beginperiode vooral toe op openbare aanbestedingen. "Het ging voornamelijk om een spel van vraag en aanbod", vertelt Yves Gijbels (Gaits bvba), zelfstandig Project Engineer bij Group Strongbow. Toch wist Group Strongbow zich door de jaren heen zich te manifesteren én te groeien, voornamelijk door goed te focussen op de kosten. "Dat zorgde voor een aantal uitdagingen", zegt Yves Gijbels. "Noem het gerust groeipijnen, want niet alleen de prijs was belangrijk, we moesten ook in staat zijn om sneller oplossingen aan te reiken. Verder stelden onze klanten steeds meer kwaliteitseisen en kwamen we meer en meer complexe installaties en grotere werven tegen."

Sneller schakelen

Die groeipijnen brachten gevolgen met zich mee. "Het werd een noodzaak om de projectvoorbereiding vanaf de beginfase een stuk uitgebreider voor te bereiden én te optimaliseren", licht Gijbels toe. "Daarbij was het uniform verzamelen van projectinformatie aan het begin van het project cruciaal. Zo moesten we in staat zijn om sneller te kunnen schakelen in de uitvoeringsfase. Kortom, het modulariseren en standaardiseren van projectinformatie was een noodzaak."

Group Strongbow besloot daarom de zaken anders aan te pakken. Yves Gijbels legt uit: "We hebben de knowhow naar het begin van het project verschoven. Daarmee bedoel ik dat de in plaats van het project niet meer bepaald wordt in de detailengineering, maar tijdens de pre-engineering, waar de structuren, modules en standaards al op voorhand vastgelegd worden."

"In de pre-engineering ontwerpen we in een eerste fase de P&ID (Process and Instrumentation Diagram). Daarbij bepalen we onmiddellijk welke sensoren, actoren, bekabeling en I/O (Input/Output) we gebruiken,



inclusief het merk en het type", vertelt de Project Engineer. "Daardoor komt er meer tijd vrij voor de detailengineering. We kunnen nu zelfs de detailengineering doorschuiven naar een derde partij. Dat levert ons een enorme tijds winst op. Daarnaast gaat de kwaliteit van onze documentatie erop vooruit, waardoor ook het project in de uitvoeringsfase vlotter verloopt."

Stroomlijnen van engineeringprocessen

Door die verschuiving werd de ontwikkeling van spanningen op kwaliteits- en kennisniveau een must. In de zoektocht naar een oplossing bezocht Yves Gijbels de Expert Dialogue "Codes & Standards" en "Design Methods" van EPLAN. "Ik deed er inspiratie op over hoe Group Strongbow zijn engineeringprocessen kon verbeteren."

Na afloop nam hij contact op met EPLAN. Samen met Marijn Roels, consultant bij EPLAN, bekeken ze de uitdaging en gingen ze op zoek naar een methodiek om het probleem op te lossen. "De sleutel tot succes bleek te liggen in een juiste ontwerpmethodiek, modularisatie en structuur. Hiervoor bleek de standaard IEC 81346 de meest logische keuze. De combinatie met professionele software was hierbij essentieel", vertelt Gijbels.

Directe voordelen

De verschuiving van de werkmethode was een schot in de roos. Yves Gijbels licht toe: "Door deze aanpak

beheren we onze informatie al vanaf het begin van het project in een centraal systeem. Dat deden we vroeger in verschillende Excelbestanden, waardoor sneller fouten ontstonden. Daarnaast werkt onze aankoopdienst efficiënter doordat de calculatie van de materialen in een vroeger stadium gebeurt. Een ander gevolg is dat we voortaan veel sneller in staat zijn om in te spelen op wijzigingen. Daarbij verloopt de detailengineering veel sneller, met minder vragen en minder zoekwerk."

Door deze kennisverschuiving is Group Strongbow vandaag in staat om ook in de uitvoeringsfase veel efficiënter te zijn. "De foutenlast is met 50% verminderd", legt Yves Gijbels uit. "Vroeger gebeurde het wel eens dat onze medewerkers op de werf moesten wachten op het materiaal. Door de kennisverschuiving komen deze situaties niet meer voor en kunnen we sneller overschakelen naar de uitvoeringsfase. Daarnaast is de kwaliteit van de projecten sterk verbeterd. Daardoor openen er nieuwe deuren naar de industrie."



EPLAN Software & Services NV/SA
sales@eplan.be
Tel.: +32(0)13 53 96 96
www.eplan.be

FAQ: Rittal Therm en Power Engineering software

Hieronder vindt u een aantal antwoorden op vragen die ons vaker gesteld worden.

1 Welke software stelt Rittal ter beschikking?

Via www.rittal.be > Support > Software, kan u als klant zowel gratis als betalende professionele softwarepakketten aanvragen of downloaden. U vindt er ook vrijblijvend te gebruiken online configuratoren.

Bij deze FAQ gaan we specifiek in op de software Therm en Power Engineering, die Rital gratis ter beschikking stelt.

2 Welke software gebruiken?

De Therm software is een professioneel berekeningsprogramma voor de klimatisering van kast-systemen. De eenvoudig te bedienen software zorgt snel voor de juiste klimaatbeheersings-componenten.

Alle berekeningen worden uitgevoerd volgens de richtlijnen van IEC/TR3 60890 AMD 1 en DIN 3168 voor kastkoelaggregaten. Ook te hoge temperaturen volgens IEC 61439 kan u eenvoudig genereren.

De Power Engineering software is een professionele tool die u in staat stelt om eenvoudig en snel laagspanningsinstallaties te configureren (vorm 1-4b), en dit volledig conform de norm IEC 61439. Bovendien bevat dit pakket een geïntegreerde databank voor schakelapparatuur van gerenommeerde fabrikanten.

Na het ontwerpen van een LS-installatie, kan u eenvoudig bijhorende stuklijsten, CAD-tekeningen,... exporteren.

3 Hoe kan ik deze software aanvragen?

Via www.rittal.be > Support > Software > Engineeringssoftware. Daar vindt u zowel de Therm als Power Engineering software terug. Na selectie van het gewenste pakket, kan u zich registreren, downloaden of aanvragen én ontvangt u automatisch updates.

4 Is mijn computer geschikt voor deze software?

De software werkt op elke actuele computer, u heeft geen geavanceerde programma's nodig. De minimale systeemvereisten voor installatie zijn echter:

- Besturingssysteem Windows Vista SP2, Windows 7, Windows 8.1 of Windows 10.
- Een harde schijf met 2 GB vrije ruimte en 4 GB werkgeheugen, min. 1.3 Ghz.

5 Bij wie kan ik terecht met vragen?

Nadat u één van de softwarepakketten hebt geselecteerd onder www.rittal.be > Support > Software > Engineeringssoftware, vindt u een link naar de contactgegevens van Rittal België. Contacteer ons, zo komt u snel bij de juiste persoon terecht voor alle technische vragen rond deze programma's.

Aanvraag brochures

Vraag uw brochure aan via marketing@rittal.be of bezoek onze website www.rittal.be waar u de meeste documentatie kan downloaden.

■ Nieuw 2016/2017

Ontdek de laatste Rittal nieuwigheden in ons productportfolio.



■ LCU DX

Efficient cooling with no loss of space.



■ Rittal Automation Systems

We automate panel building.



■ Group Strongbow: verhoogde focus op pre-engineering

Wilt u meer weten over EPLAN Preplanning? Neem een kijkje op www.eplan.be of neem contact met ons op via sales@eplan.be.



Impressum:
Uitgave 3/2016

Rittal News is een magazine voor de behuizingspecialist in de industrie en de IT. Rittal News is een periodieke uitgave en verschijnt 3 keer per jaar.

Verantwoordelijke uitgever:
Rittal nv/sa
Industrieterrein E17/3206 - Stokkelaar 8 - B-9160 Lokeren
Tel.: 09-353 91 11 - Fax: 09-355 68 62
E-mail: info@rittal.be - Website: www.rittal.be

Magazine verantwoordelijke en redactie:
Rittal nv/sa
Andra De Vos - Marketing & Communication

Realisatie en uitvoering magazine:
Art Graphics Media Group - België
John & Laurence Willems - Communication Designers

Corporate Identity:
Rittal GmbH & Co. KG