

RITTAL

News

3/2017

ONLINE CONFIGUREREN

Snel en foutloos schakelkasten samenstellen op maat van elke toepassing.

PROJECT INARTI

Geautomatiseerde kastbewerkingen

PROJECT JBT

Een kritische blik op de eigen IT-infrastructuur

PROJECT COMAR

TS 8 koppelt Comar Benelux aan Rittal

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



Inhoud

In de kijker

- 03 Nieuwe Rittal productcatalogus
- 04 Online schakelkasten configureren
- 13 Behuizingen bewerken binnen de 5 dagen

Producten

- 08 Rittal lanceert nieuwe push-in aderaansluitklemmen
- 09 Lucht/water-warmtewisselaar in Hygienic Design

Projecten

- 06 Perforex, een grote meerwaarde voor Inarti
- 10 Nieuwe secure room voor John Bean Technologies
- 14 TS 8 koppelt Comar Benelux aan Rittal

Software

- 15 NIEUW - EPLAN Cogeener: automatische schemageneratie met één druk op de knop

Klaar voor de toekomst: online configureren



Koen Wolfcarius
Managing Director
Rittal Belgium

Beste lezer

Graag nodig ik u uit om de december editie van ons Rittal News magazine door te nemen. Hierin vindt u uiteenlopende artikels en getuigenissen die aantonen hoe Rittal zich met verschillende initiatieven voorbereidt op de toekomst.

Naast het nieuwe Rittal Systeemhandboek 35 met een zowel online als printversie, stippelden wij diverse technologische innovaties uit, ondersteund door talrijke softwareontwikkelingen. Hierdoor wordt het wel heel eenvoudig om kasten samen te stellen op maat van elke toepassing.

Speciale aandacht gaat naar RiCS: het Rittal Configuration System. Deze online software tool is buitengewoon efficiënt. Het gebruik ervan is eenvoudig en men kan er via onze website snel naartoe navigeren. Beschikt u zelf over een Perforex bewerkingsmachine? Dan kunnen de DXF-bestanden makkelijk ingeladen worden in het sturingsprogramma. Daarnaast kan u de bewerkingen én samenbouw door Rittal laten uitvoeren via de "Fastlane" dienst. Zo ontvangt u de afgewerkte kast reeds 5 dagen na bestelling.

De Rittal website biedt u verder ook diverse andere configuratoren. Onze digitale gratis tools laten toe om bordenbouw heel wat efficiënter te organiseren. De combinatie van Rittal kwaliteit, professionele consultancy, uiterst betrouwbare leveringsprestatie en wereldwijde aanwezigheid maakt van Rittal de ideale partner.

Het bedrijf Inarti heeft intussen een eigen Perforex aangeschaft, over de meerwaarde en de tijdswinst leest u alles. Daarnaast deed John Bean Technologies beroep op Rittal voor een nieuwe secure room en zweert Comar Benelux bij de befaamde TS 8. Verder gaan we graag dieper in op het vermijden van EMC-problemen, de nieuwe push-in aderaansluitklemmen en het optimaal klimatiseren in de voedingsindustrie en zo veel meer.

In naam van het Rittal personeel wens ik u en uw familie zeer aangename kerstdagen, een gelukkig Nieuwjaar en bovenal een goede gezondheid.

Koen Wolfcarius

Managing Director
Rittal Belgium

Nieuwe productcatalogus van Rittal

Systeemhandboek voor industrie en IT.

Met het nieuwe Systeemhandboek 35 brengt Rittal haar volledige, actuele productaanbod voor industrie en IT en speelt hiermee in op de noden van design engineers, schakelkastbouwers en datacenter operatoren.

De 936 pagina's dikke catalogus biedt alle informatie over 's werelds meest uitgebreide gamma industriële kasten, stroomverdeling, klimatisering en IT-infrastructuur. Nieuw zijn de producten en oplossingen van Rittal Automation Systems. De catalogus verschijnt in print en online en is beschikbaar in Nederlands en Frans.

In het nieuwe Systeemhandboek 35 krijgen kasten- en bordenbouwers en IT-professionals een snelle totaalblik over het one-stop aanbod van Rittal. Daartoe behoren oplossingen voor behuizingen en schakelkasten, stroomverdeling, klimatisering, IT-infrastructuur, maar ook software en services.

Voor het eerst zijn ook de automatisatieoplossingen en handling tools voor de werkplaats opgenomen. Verder verzamelt de catalogus alle innovaties van de laatste jaren, waaronder diverse configuratoren, de energie-efficiënte Blue e+ koelaggregaten, LED kastverlichting en een nieuwe generatie dakventilatoren.

Systeemhandboek 35 omarmt de digitalisering, met een slimme combinatie van print en online. Via de website www.rittal.be krijgt de gebruiker aanvullende waardevolle informatie over elk product. Zo linkt de PDF-versie van de catalogus het artikelnummer rechtstreeks met de juiste productpagina op het internet.

Datasheets, configuratie tools, CAD data, video's, conformiteitscertificaten, prestatiediagrammen, goedkeuringen, montage- en gebruikshandleidingen en nog veel meer zijn slechts één klik verwijderd.

ONTVANG UW GRATIS EXEMPLAAR

Het handboek kan gratis bij Rittal aangevraagd worden via marketing@rittal.be.

► www.rittal.be

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

Systemhandboek 35



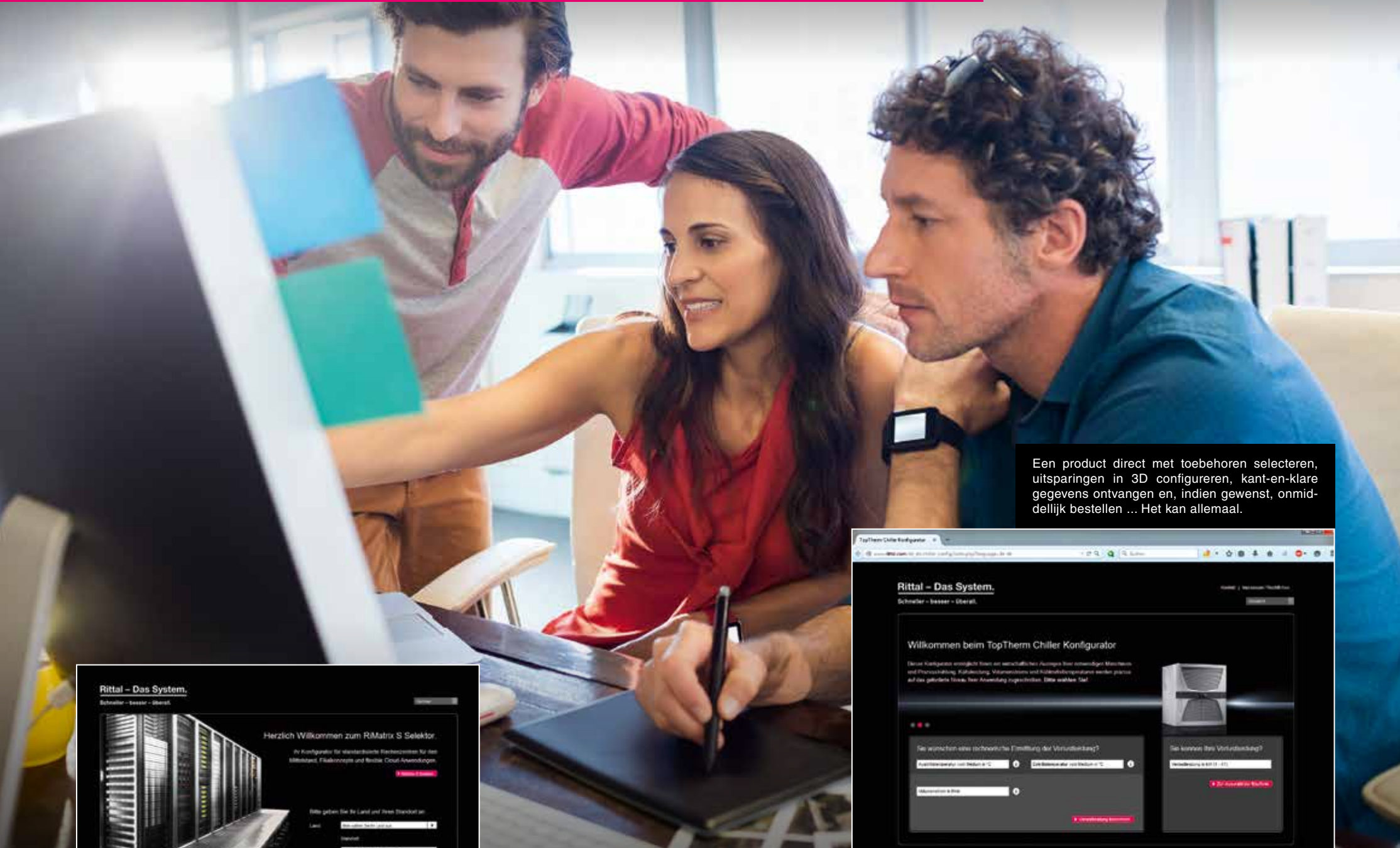
Online en printversie ★



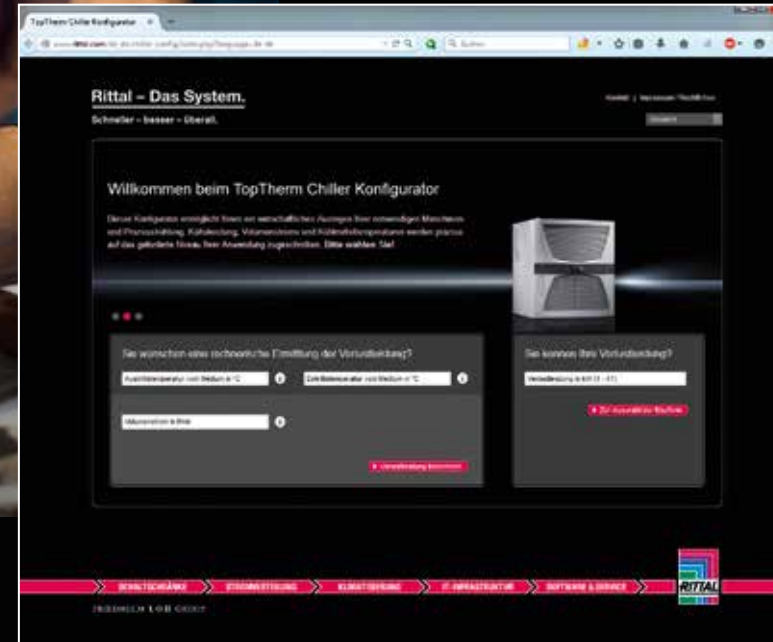
Het nieuwe Systeemhandboek 35 biedt een snelle totaalblik op het one-stop aanbod van Rittal.

936 pagina's!

Online configureren met Rittal ★



Een product direct met toebehoren selecteren, uitsparingen in 3D configureren, kant-en-klare gegevens ontvangen en, indien gewenst, onmiddellijk bestellen ... Het kan allemaal.



**Snel en foutloos
schakelkasten
samenstellen**

Kasten samenstellen op maat van elke toepassing

Met haar uitgebreid online aanbod gaat Rittal opnieuw hand in hand met digitalisering. De praktische link tussen off- en online en de vele handige configuratoren staan garant voor het eenvoudig samenstellen van een behuizing. En dit uiteraard zonder belangrijke informatie uit het oog te verliezen.

Het nieuwe Rittal Systeemhandboek 35 is een uitmuntend staaltje van een slimme combinatie van print en online. Ze laat toe het artikelnummer uit de PDF van de catalogus rechtstreeks te linken met de juiste productpagina op internet. Datasheets, configuratie tools, CAD data, video's, conformiteitscertificaten, prestatiediagrammen, goedkeuringen, montage- of gebruikshandleidingen zijn slechts één klik verwijderd. Daarnaast biedt Rittal verschillende doelgerichte online tools voor het snel en foutloos samenstellen van scha-

kelkasten. Zo laat het "Rittal Configuration System" toe eenvoudig plaatstalen en roestvaststalen wandbehuizingen en staande kasten op maat te configureren.

Configuratoren

Een product direct met toebehoren selecteren, uitsparingen in 3D configureren, kant-en-klare gegevens ontvangen en, indien gewenst, onmiddellijk bestellen ... Het kan. Want Rittal biedt een ruime keuze uit verschillende configuratoren, toegespitst op haar specifieke producten.

Zo is er de "vloerstaande kast configurator" voor het eenvoudig selecteren van Rittal kasten en bijpassende toebehoren. Zowel TS als SE kasten kunnen volgens individuele vereisten worden samengesteld met een voorselectie van gangbare accessoires. Daarnaast is er,



Het "Rittal Configuration System" (RiCS) is dé handige online tool voor de eenvoudige en snelle samenstelling van behuizingen en schakelkasten met individuele systeemtoebehoren.

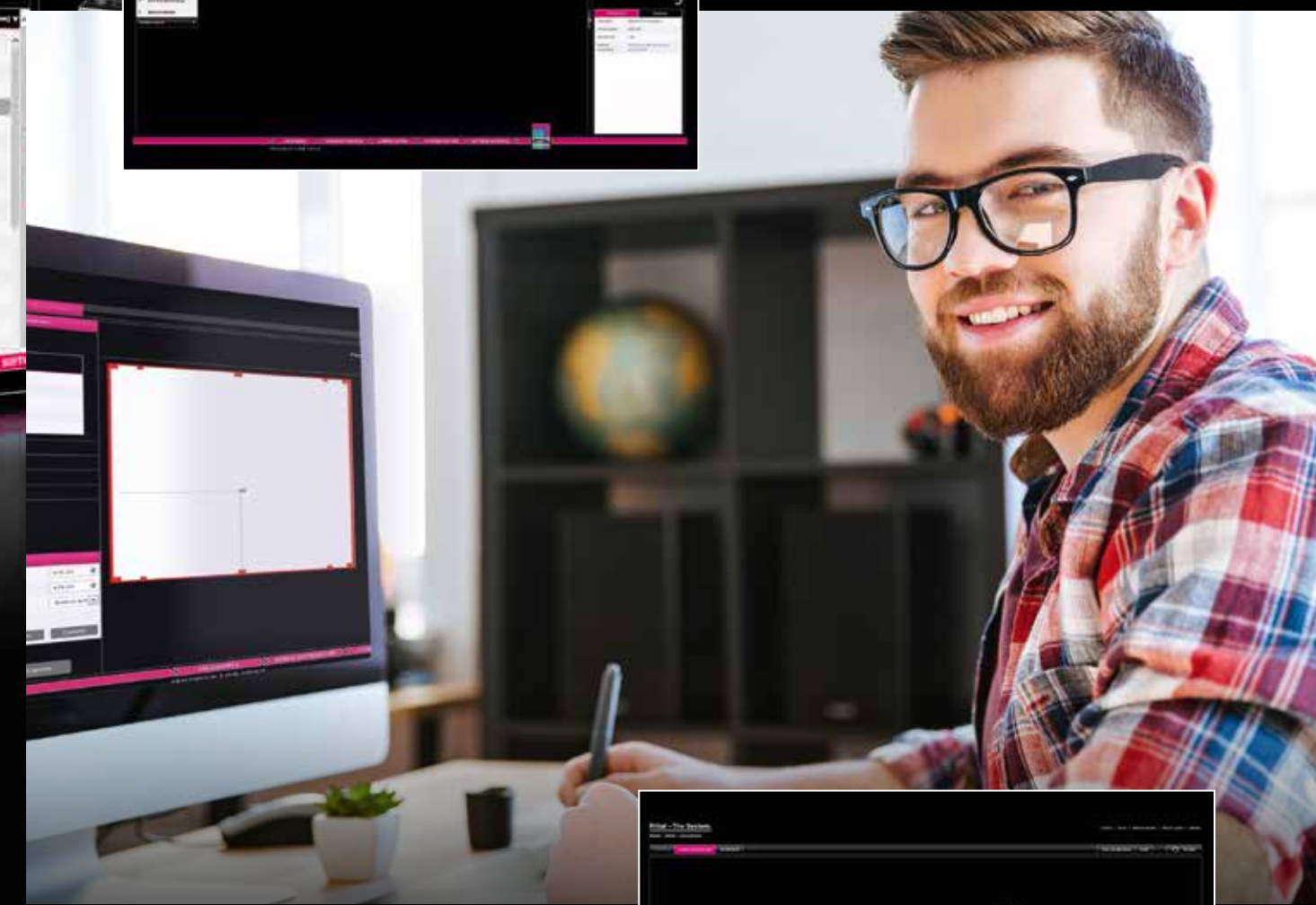


specifiek voor de befaamde TS 8, een afzonderlijke configurator. In slechts 8 klikken kan men een stuklijst en een 3D-model genereren van een complete TS 8 kast. De engineeringsoftware bevat een menugestuurde uitrusting van een TS aanbouwkast met sokkel, zijwanden en handgreepsysteem en waarbij voormontage van rails en systeemchassis kan voorzien worden.

De "TopTherm chiller configurator" kan de benodigde en voordeligste machine- en proceskoeling samenstellen. Koelvermogen, volumestromen en koelmiddeltemperaturen worden nauwkeurig afgestemd op het gewenste niveau. Op het vlak van IT biedt Rittal onder meer configuratoren voor IT-infrastructuur en RiMatrix S. Deze tools bieden aparte samenstellingsmogelijkheden voor cooling, racks, power, monitoring en veiligheidso oplossingen. Maar ook de configuratoren voor Optipanel, Comfort-Panel of draagarmen staan gratis ter beschikking.

Systeemconfigurator

Het "Rittal Configuration System" (RiCS) is dé handige online tool voor de eenvoudige en snelle samenstelling van behuizingen en schakelkasten met individuele systeemtoebehoren. Daartoe behoren de compacte behuizingen- en wandkasttypes AE, KL en EB, evenals de grote kastsystemen TS 8 en SE 8. Beide in zowel plaatstaal als roestvast staal.

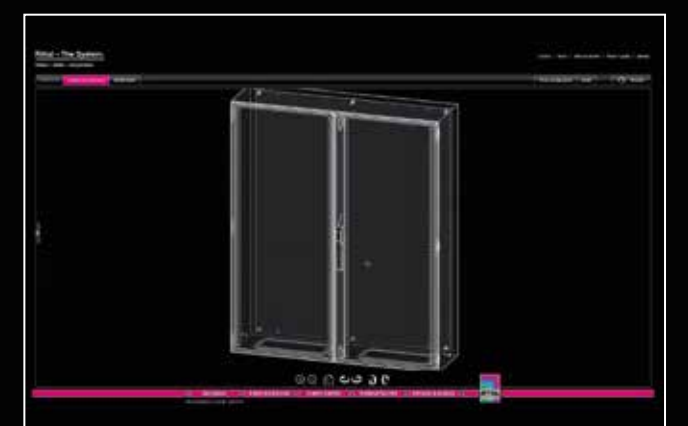
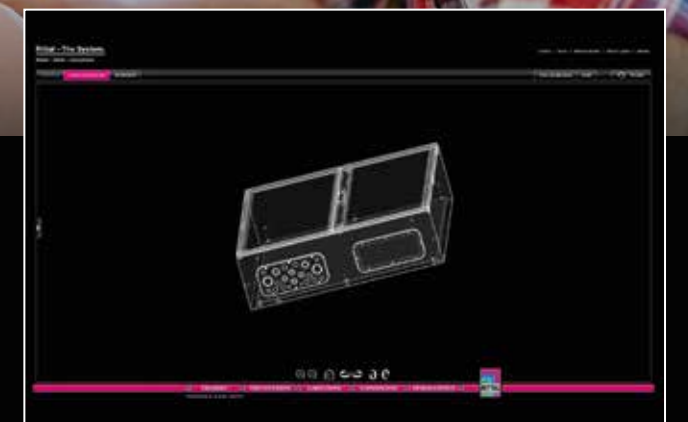


De essentiële troeven van deze tool zijn een foutloze configuratie van producten en toebehoren. Samen met een vereenvoudigde keuze en correcte positionering van alle aparte Rittal producten en optionele toebehoren. Daarnaast zijn eigen aanpassingen van de behuizing toegestaan.

De latere mechanische bewerkingen, zoals uitsparingen en boringen, worden met de geïntegreerde 3D-visualisering in het product gepositioneerd. Rittal biedt hierbij de kosteloze CAD/CNC gegevensexport.

De configuratie kan worden gedownload of de data kunnen rechtstreeks worden doorgegeven aan EPLAN Pro Panel, als basis voor de elektromechanische planning van de schakelkast in 3D en voor het aanleveren van productdocumentatie.

► www.rittal.be



"Investeren in innovatie,
tijdbesparing en perfectie."

Links op de foto, Pieter Reyniers,
zaakvoerder bij Inarti en rechts,
Alex Van Renterghem, Engineering
Manager.

Geautomatiseerde kastbewerkingen

Perforex, een grote meerwaarde voor Inarti.

"Het inzetten van de Perforex zorgt enerzijds voor een verhoging van de productiviteit van onze technische werknemers en anderzijds voor een duidelijk betere ergonomie doordat de geluidsoverlast in de werkplaats verlaagd is en het werken minder belastend is voor de rug", aldus Alex Van Renterghem, Engineering Manager bij Inarti.

Totaalprojecten door Inarti ★

Rittal levert de TS 8
systeemkasten en
alle toebehoren.

geschikt en nadien werden alle montageboringen manueel geboord en getapt. Dit was een tijdrovende bezigheid, zeker als je weet dat er in montageplaten vaak meer dan 100 gaten geboord worden. Of dat zelfs de uitsnijdingen in deuren, zijwanden of daken manueel afgetekend en uitgeponst of uitgezaagd worden."

Sneller voorbereiden

Het enthousiasme stijgt bij Alex: "Sedert een maand bezitten we de Perforex bewerkingsmachine. De layout wordt nog steeds uitgetekend door onze engineers maar wanneer we meerdere identieke borden maken, hoeft dit werk slechts eenmaal te gebeuren. Het inzetten van de Perforex zorgt enerzijds voor een verhoging van de productiviteit van onze technische werknemers en anderzijds voor een duidelijk betere ergonomie doordat de geluidsoverlast in de werkplaats verlaagd is en het werken minder belastend is voor de rug. Hierdoor kunnen onze elektrisch geschoolde profielen zich beter toespitsen op de activiteiten waarvoor ze effectief opgeleid zijn én die ze ook het liefste doen, zoals het bekabelen en testen van de borden. Na de uitwerking in de werkvoorbereidingsmodule van de machine, is een ander groot voordeel, dat er onmiddellijk een lijst ter beschikking is met de noodzakelijke lengtes van kabelgoten, montagerails en C-profielen, zodat deze snel kunnen versneden worden."

Alex geeft ons verder nog mee dat het inzetten van EPLAN Pro Panel, voor het maken van de bordlay-outs, ongetwijfeld een volgende stap is. De software biedt alle nodige info om de machine rechtstreeks aan te sturen.

In de praktijk

De Perforex bewerkingsmachine van Inarti is reeds ingezet bij een project met nieuwe stuurkasten voor Keppel Seghers. Dit bedrijf is actief in de milieutechnologie met onder meer energiewinning uit rookgassen. Het huidige project waaraan Inarti werkt, is voor 2 vestigingen in China. Voor iedere vestiging bouwt Inarti 4 PLC-borden (opgebouwd uit telkens 3 TS kasten van 1200 mm breedte) en 4 hydraulische stuurkasten. Alle kasten worden voorzien van LED verlichting, ventilatoren en uitgangsroosters van Rittal voor de warmteafvoer.

Om deze borden mechanisch voor te bereiden waren er vroeger een 10-tal uren per kast nodig. Dit voor het manueel aftekenen, ponsen, zagen of boren van uitsnijdingen. Een langdurige bezigheid, als je weet dat er voor dit project in de montageplaten zo'n 150 gaten geboord moesten worden. Door het inzetten van de Perforex, en de bijhorende software voor de werkvoorbereiding, is dit tegenwoordig naar een fractie van de tijd herleid.

Voor Total, een andere eindklant, zijn ook borden in opbouw met daarin een aantal frequentiesturingen van 5,5 kW. Hierbij werd de bewerkingsmachine ingezet voor het maken van de nodige boringen in de montageplaat en voor de uitsparingen in de deuren voor het plaatsen van signalisatielampen en ventilatoren.

www.inarti.be

Succesvol partnership

Bij de afdeling bordenbouw start de volledige opbouw van de stuurkasten, de bekabeling en uiteindelijk ook de testen. De stuurkasten worden uitgewerkt met de software EPLAN P8. Standaard wordt voor de grotere behuizingen de bekende Rittal TS 8 systeemkast gebruikt. Voeg daarbij de Rittal toebehoren zoals sokkels, ventilatie, koelers en de recente en innovatieve LED verlichting. Voor de automatiseringscomponenten, de vermogensschakelaars en de PLC's is Inarti gestandaardiseerd op Siemens. Ze zijn ondertussen dan ook een erkende Siemens Solutions Partner.



Investeren in automatisering

Onlangs investeerde Inarti in een Perforex bewerkingsmachine, type BC2014, uit het gamma van Rittal Automation Systems. Hierbij kunnen montageplaten, zijwanden of deuren tot 2,2 meter verticaal op de machine geplaatst worden. De nodige boringen worden meteen automatisch geboord, getapt en gefreesd.

Alex Van Renterghem, Engineering Manager bij Inarti, vertelt hierover: "In het verleden tekende onze engineering een bordlay-out uit, de componenten werden dan in de werkplaats op de montageplaat

INARTI

Het bedrijf Inarti, gelegen in Tisselt, is al bijna 30 jaar een gevestigde waarde in de wereld van automatiseringsprojecten. Gestart in 1988, biedt Inarti haar klanten oplossingen voor totaalprojecten op gebied van automatisering: vanaf het ontwerp, de engineering, bordenbouw, elektro-montage on site, programmatie en testfase tot de opstart bij de klant zelf.

Met aan het hoofd zaakvoerder Pieter Reyniers betekent Inarti voluit: Industriële Automatisatie Reyniers Tisselt. Deze naam dekt volledig de inhoud van de activiteiten van het bedrijf. In 1988 is Inarti gestart als eenmanszaak, maar vrij snel is daar een tweede persoon bijgekomen die er tot op vandaag nog steeds werkt. Ondertussen bestaat het bedrijf uit 28 medewerkers met een grote passie voor techniek en die zich inzetten voor één einddoel: klantentevredenheid.

Sneller en veiliger ★

Optimaal contact in een handomdraai

Rittal lanceert nieuwe push-in aderaansluitklemmen.

In besturings- en schakelkasten moeten kabels en draden vaak aangesloten worden op koperen rails. Dit kan nogal wat tijd in beslag nemen door het gebruik van schroefklemmen of vastgeschroefde aderaansluitklemmen. Met de nieuwe onderhoudsvrije aderaansluitklemmen mét push-in technologie biedt Rittal nu de snelste methode om geleiders eenvoudig en veilig op rails aan te sluiten.

Push-in klemmen hebben heel wat voordelen: aansluitingen kunnen eenvoudig gerealiseerd worden. Bovendien zijn de klemmen onderhoudsvrij en zijn ze toepasbaar bij verschillende draadtipes. Deze nieuwe ontwikkeling biedt kastenbouwers voortaan ook het voordeel van directe aansluiting van de bedrading op rails. De nieuwe push-in aderaansluitklemmen zijn verkrijgbaar voor draadsecties van 0,5 tot 16 mm² en voor koperen rails met 5 en 10 mm dikte.

Snelle en eenvoudige montage

De push-in aderaansluitklemmen kunnen snel en eenvoudig op een rail worden bevestigd. Het gestripte uiteinde van de geleider wordt in de veerdrukklem gepluigd. Meteen worden de voordelen merkbaar. Zo houdt een apart veermechanisme de klem stabiel op de rail. Daarnaast optimaliseert de veer de geleiding door het breken van oxidelagen die zich eventueel gevormd hebben op de rail. Het geïntegreerde contactblok zorgt voor een optimale contactdruk.

De tweede veer binnenin de klem verzekert het veilig vastklemmen. De veerdrukklem is geschikt voor het aansluiten van massieve, meeraderige en ultrasoon ge-

Onderhoudsvrij



Montage zonder gereedschap, volledig onderhoudsvrij en internationaal toepasbaar.

laste geleiders en voor fijnadradige geleiders met adereindhulzen. Ook verbindingen met dubbele adereindhulzen kunnen in de veerdrukklem worden aangesloten.

Onderhoudsvrij design

Door middel van de veerdruktechnologie van de nieuwe push-in aderaansluitklem kunnen potentiële fouten, zoals een incorrecte contactdruk, een verkeerd aandraaimoment en het loskomen van klemmen vermeden worden. Het onderhoudsvrije design maakt het systeem betrouwbaar en beperkt de kosten van later onderhoudswerk.



Voor draadsecties van 0,5 tot 16 mm².



Push-in technologie.

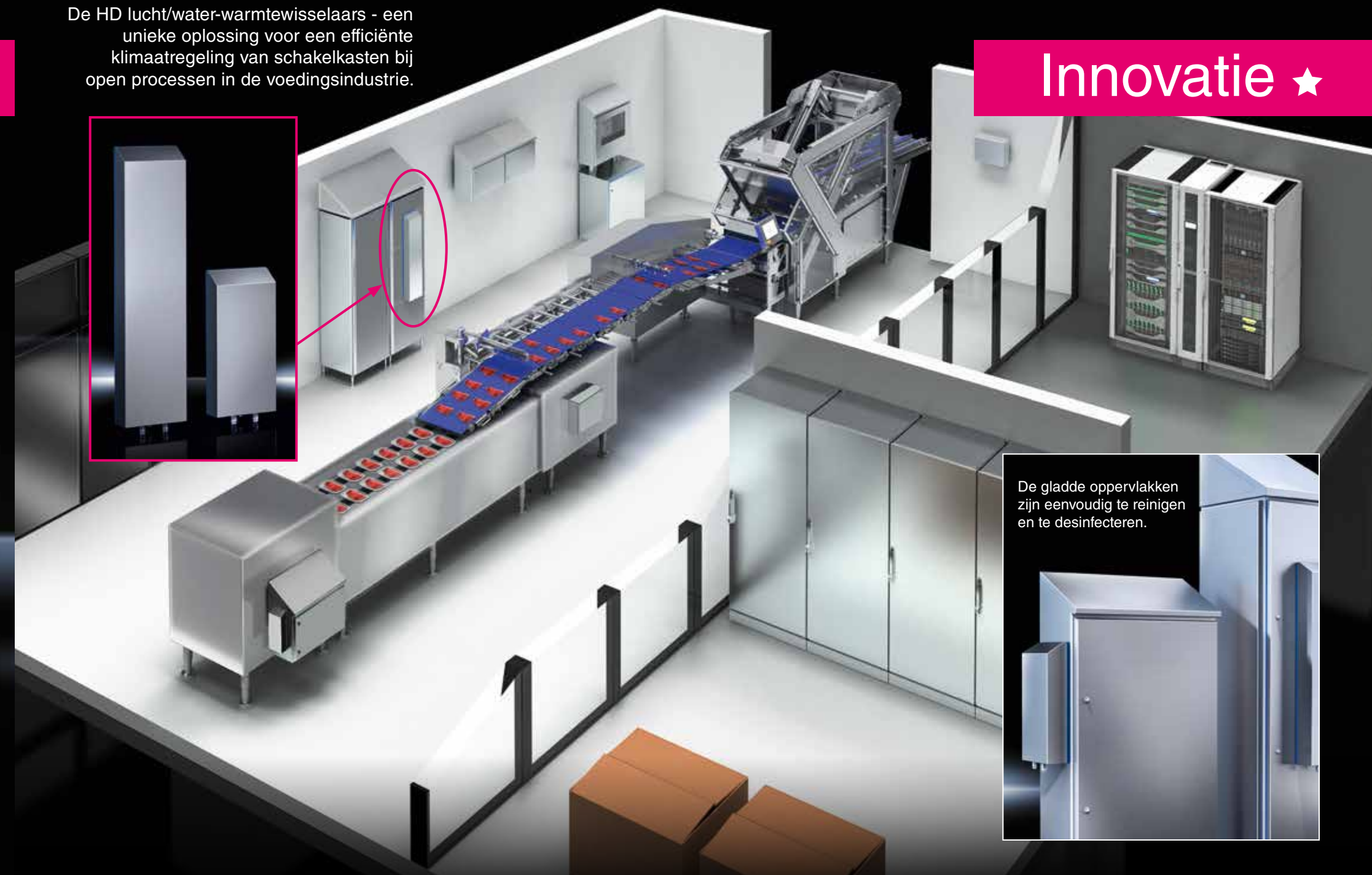
De nieuwe aderaansluitklem is geschikt voor vele toepassingen, zoals bij de aansluiting van aardings- of nulgeleiders op rails. Kortsluitveilige spanningsaftakkingen van een CU-railsysteem vormen een ander toepassingsgebied. Een combinatie van meerdere aansluitklemmen kan ook gebruikt worden ter vervanging van verdelers of verdeelblokken.

Dankzij haar vele UL- en IEC-certificeringen wordt deze innovatie wereldwijd gebruikt. Diverse goedkeuringen maken de nieuwe aderaansluitklem ook uitermate geschikt voor maritieme en offshore toepassingen.

www.rittal.be

De HD lucht/water-warmtewisselaars - een unieke oplossing voor een efficiënte klimaatregeling van schakelkasten bij open processen in de voedingsindustrie.

Innovatie ★



De gladde oppervlakken zijn eenvoudig te reinigen en te desinfecteren.

Rittal systeemklimatisering in de voedingsindustrie

Lucht/water-warmtewisselaar in Hygienic Design.

De klimatisering van schakelkasten met **waterkoe-ling is zeer doeltreffend, in het bijzonder wanneer de productiehal reeds over een centrale koelwatervoorziening beschikt. Voor de voedingsindustrie, waar zeer strenge hygiënische vereisten gelden, zijn de Rittal lucht/water-warmtewisselaars in Hygienic Design ideaal.**

Twee varianten

Rittal breidt haar gamma uit met twee nieuwe lucht/water-warmtewisselaars voor wandmontage in Hygienic Design uitvoering, specifiek voor de voedingsindustrie. Deze apparaten leveren koelprestaties van resp. 0,65 kW en 1,2 kW. Het hygiënische ontwerp beperkt het risico op contaminatie, wat de productveiligheid ten goede komt.

Verbeterd ontwerp

Bij de ontwikkeling van de Hygienic Design lucht/water-warmtewisselaars heeft Rittal aandacht geschonken aan verschillende belangrijke punten. Zo zijn bij bevestiging aan de buitenkant van de kast geen schroeven

meer zichtbaar. De behuizing uit roestvast staal is geborsteld met een korrel van 400, wat een Ra oppervlakteruimte lager dan 0,8 µm oplevert. De gladde oppervlakken zijn eenvoudig te reinigen en te desinfecteren. Doordat er geen moeilijk schoon te maken gleuven zijn, kan zich daar ook geen vervuiling opstapelen.

De bovenkant van de behuizing helt 30 graden naar voren, een typische eigenschap van Hygienic Design. Deze voorkomt dat er voorwerpen of vuil op het dak blijven liggen en zorgt ervoor dat reinigings- en desinfectiemiddelen snel afvloeien.

Dichtingen

De rondlopende dichting tussen lucht/water-warmtewisselaar en schakelkast is uit silicone. Ze voorkomt de overdracht van kleur- en smaakstoffen, én van ongewenste geuren. De dichting kan eenvoudig vervangen worden in geval van mechanische beschadiging. Door de blauwe kleur - conform FDA-richtlijn 21 CFR 177.2600 - is de dichting goed te onderscheiden van verontreiniging door voedingsresten. Ook de vlakdich-

tingen aan de fittings voor wateraansluiting zijn blauw én geometrisch zodanig ontworpen dat ze de vorm van de fittings nauw volgen.

Een eindstop in metaal voorkomt compressie van de dichting. Zo wordt verhinderd dat er zich in randen verontreinigingen en micro-organismen kunnen vasthechten.

Normconform en gecertificeerd

De lucht/water-warmtewisselaars beantwoorden met een beschermingsgraad IP 56/59 aan de strenge vereisten voor hogedruk- en stoomreiniging. Bovendien zijn ze internationaal inzetbaar door een C-UR en CSA-goedkeuring.

Deze Hygienic Design innovatie werd uitvoerig getest door het DGUV Food certificeringsagentschap conform GS-NV 6 (testprincipes voor hygiëne). Verder zijn de toestellen conform DIN EN ISO 14159:2008 en geschikt voor toepassing in de voedingssector volgens DIN EN 1672-2:2009.

www.rittal.be

"Health, Safety and Environment" als kernwaarden bij JBT.

Een hoogtechnologisch project ★



"Het monitoring systeem CMC III van Rittal met temperatuur-, luchtvochtigheid- en rooksensoren is uitgerust met een SMS-module om zowel e-mails als sms'en te kunnen versturen bij waarschuwing of alarm", aldus Kris Mouton, IT Manager België.



Nieuwe secure room voor John Bean Technologies

Een kritische blik op de eigen IT-infrastructuur.



John Bean Technologies (JBT) Corporation, met hoofdzetel in Chicago, is een internationale aanbieder van technologische oplossingen. Alles begon toen John Bean in 1884 een continue spuitpomp uitvond om de amandelboomgaarden in Californië efficiënter te besproeien. De Bean Spray Pump Company werd geboren en richtte zich op de machinebouw voor de voedingsindustrie. Samen met de onderneming groeide ook de verscheidenheid aan sectoren waarbinnen ze actief is. Zo werd de Bean Spray technologie in de jaren '60 aangewend voor ijsbestrijding bij vliegtuigen. Vandaag omvat JBT Corporation drie departementen voor diverse branches.



JBT Automated Systems focust zich met automated guided vehicles op verschillende industriële sectoren: van de auto-industrie, over de gezondheidszorg tot en met opslag en distributie. JBT Aerotech specialiseert zich in de luchtvaart en werkt met vier divisies: Ground Support, Gate en Military Equipment en een eigen serviceafdeling.

JBT FoodTech verzorgt de engineering en machinebouw voor de voedselverwerkende industrie. Naast een professionele oplevering, kan de klant steeds rekenen op een doorgedreven training en een excellente dienst na verkoop.

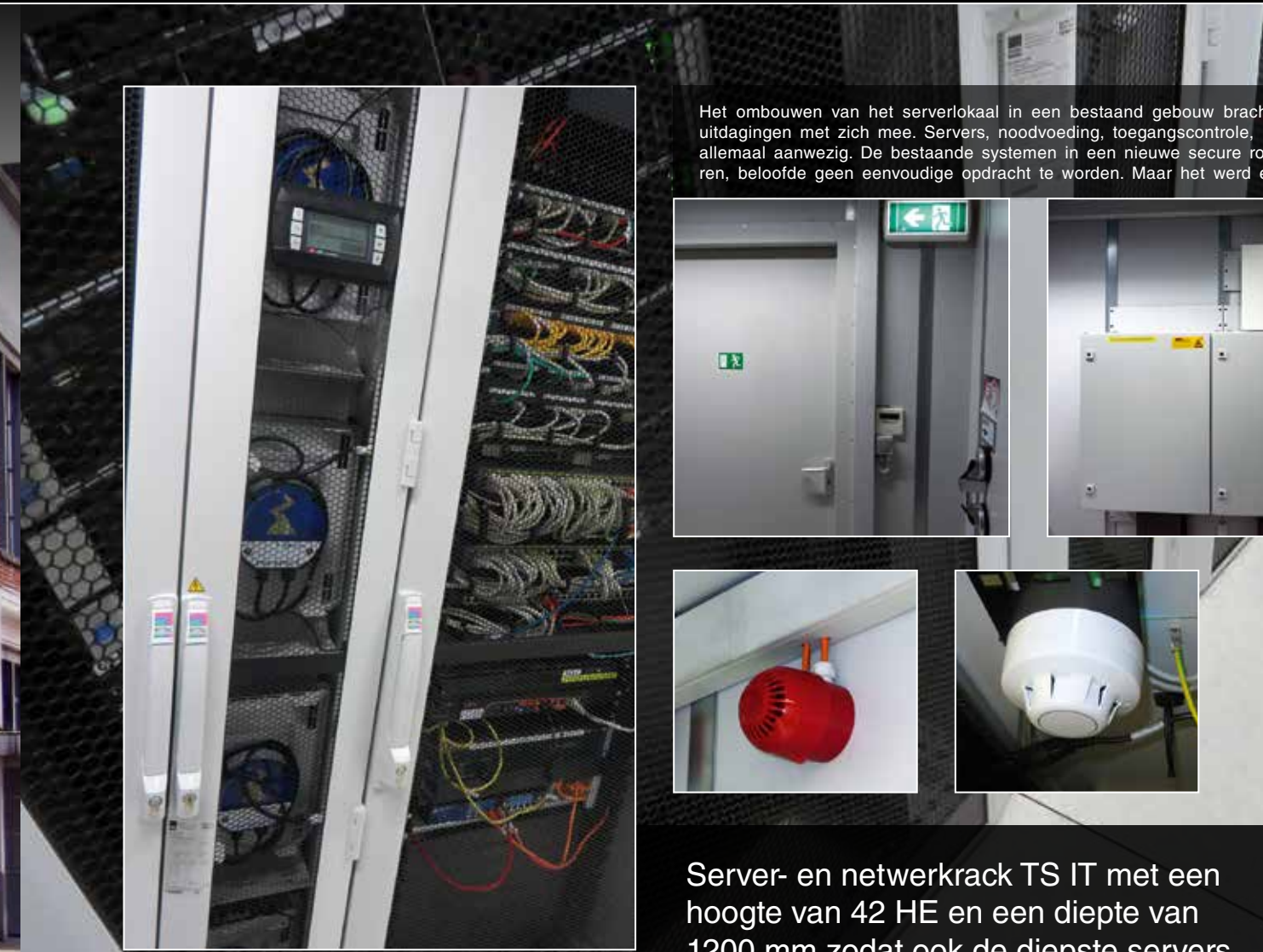
De verschillende vestigingen van deze wereldwijde aanbieder zijn verspreid over de vijf continenten. Ook in Sint-Niklaas bevindt zich één van de FoodTech vestigingen. Sinds 1946 herbergt de Belgische tak de afdeling "Canning". De specialisten binnen deze sectie ontwerpen en produceren vullers, sluiters en sterilisatoren voor een breed gamma aan zuivelproducten, levensmiddelen, dranken en diervoeding in blik, glas en plastic verpakkingen. Hierbij zijn de kernwaarden Health, Safety and Environment (HSE) nooit veraf. En dat geldt ook voor de IT-infrastructuur van het gebouw.

Veiligheid als prioriteit

Bij een interne audit van het serverlokaal rezen verscheidene vragen, zowel over de algemene conditie als de vuurbestendigheid van de ruimte. Kris Mouton, IT Manager België, bleef niet bij de pakken zitten en ging meteen op zoek naar een geschikte oplossing.

"In het begin hinkte ik nog op twee gedachten", vertelt dhr. Mouton. "Zou ik het serverlokaal volledig renoveren of ging ik voor een box-in-a-box-principe? Door de veel snellere doorlooptijd en het feit dat de geplande downtime op deze manier tot een minimum kon worden beperkt, viel de keuze op de tweede optie: het bouwen van een secure room."

Het ombouwen van het serverlokaal in een bestaand gebouw bracht echter meerdere uitdagingen met zich mee. Servers, noodvoeding, toegangscontrole, ... waren al allemaal aanwezig. De bestaande systemen in een nieuwe secure room integreren, beloofde geen eenvoudige opdracht te worden. "Om dit alles vlot tot een goed einde te brengen, deden we beroep op een system integrator. We kozen voor Dimension Data,



Het ombouwen van het serverlokaal in een bestaand gebouw bracht meerdere uitdagingen met zich mee. Servers, noodvoeding, toegangscontrole, ... waren al allemaal aanwezig. De bestaande systemen in een nieuwe secure room integreren, beloofde geen eenvoudige opdracht te worden. Maar het werd een succes!



Server- en netwerkrack TS IT met een hoogte van 42 HE en een diepte van 1200 mm zodat ook de diepste servers gemonteerd kunnen worden.

SECURE ROOM IN DETAIL

- Grondoppervlakte van ongeveer 15 m² met een hoogte van 2,7 m.
- Vooruitgerust met standaard verlichting en noodverlichting.
- Kabel- en leidingdoorvoeren zijn branddicht/brandvertragend afgewerkt.
- Verhoogde computervloer voor een vlottere en nettere bekabeling.
- Server- en netwerkrack TS IT met een hoogte van 42 HE en een diepte van 1200 mm zodat ook de diepste servers gemonteerd kunnen worden.
- Liquid Cooling Package DX met een koelvermogen van 12 kW uitgerust met EC-ventilator wat zorgt voor een verlaagd energieverbruik.
- Redundante stroomverdeling met een dubbele uitvoering van de PDU's, waarop één op het gewone net en een ander op de UPS is aangesloten.
- Monitoring systeem CMC III met temperatuur-, luchtvochtigheid- en rooksensoren, uitgerust met een SMS-module om zowel e-mails als sms'en te kunnen versturen bij waarschuwing of alarm.

"Bij Rittal vonden we alle oplossingen onder één dak."

waarbij Business Consultant UPI Filip Gosselin de rol van projectleider op zich nam", gaat Kris verder.

One-stop aanbod

Het was Filip Gosselin die voorstelde om contact op te nemen met Rittal. En na een bezoek aan de uitgebreide showroom was dhr. Mouton snel overtuigd. Vooral de rondleiding in de volledig opgebouwde en werken- de secure room liet een goede indruk na. "Dezelfde reden om voor Dimension Data te kiezen, vond ik ook terug bij Rittal", vertelt dhr. Mouton. "Het handige one-stop-shop-principe is voor ons een echte meerwaarde. Bij Rittal vonden we alle oplossingen onder één dak: naast de secure room konden we hier terecht voor een adequate en performante koeloplossing. Maar ook voor de monitoring van de temperaturen, luchtvochtigheid en vroegtijdige rook- en branddetectie had Rittal de juiste producten klaar - en dat zowel in de racks als onder de verhoogde computervloer."

Eén team, één taak

Na het uitzetten van de krijtlijnen, kon de bouw van start gaan. Samen met Dimension Data verzorgde Rittal de integratie van de bestaande toegangscontrole. De operationele UPS werd verplaatst en gekoppeld aan de bestaande alarmsystemen.

Om een redundante koeling te verkrijgen, werd de bestaande koelunit verplaatst. Zonder hermontage kregen ook de glasvezelconnectoren een andere locatie.

Het nieuw geïnstalleerde CMC III monitoring systeem, vereenvoudigt de opvolging door de verantwoordelijken bij JBT. "Bij problemen in de serverroom ontvangen wij, afhankelijk van de gebeurtenis, een mail of sms. Zo kunnen we steeds snel de nodige actie ondernemen en een optimale continuïteit en veiligheid garanderen", sluit Kris Mouton af.

► www.jbtfoodtech.com

Een goede engineering en installatie vermijden EMC-problemen

Tips voor een betere elektromagnetische compatibiliteit.

Onlangs organiseerde Rittal samen met Phoenix Contact het seminarie "Veldgebonden EMC voor industriële installaties". Twee volle zalen luisterden geboeid naar gastspreker Jentje Bootsma. Hij ging op een praktische manier dieper in op cruciale thema's zoals mogelijke oorzaken van EMC-storingen en de geldende normen. Daarnaast werden ook maatregelen aangereikt om problemen te vermijden - en dit zowel in de vermogen-, meet- en regelkring als de databekabeling. Omdat voorkomen beter is dan genezen, zetten wij graag de belangrijkste preventiepunten op een rij.

Binnen de industrie wordt steeds vaker vermogens-elektronica ingezet zoals vb. snelheidsregelaars of softstarters. Deze regelen efficiënt de snelheid van motoren door de voedingsspanning zeer snel te schakelen via de secundaire trap van de drives. Hierdoor gedragen kabels zich niet langer als een weerstand, zoals bij de normale 50 Hz wél het geval is, en spreekt men van impedantie.

Een foutieve kabelkeuze kan ervoor zorgen dat deze kabels een elektromagnetische straling genereren. Die kan op zijn beurt de correcte werking van andere apparatuur negatief beïnvloeden en dus Elektromagnetische Interferentie (EMI) veroorzaken. Maar hoe is deze straling te vermijden?

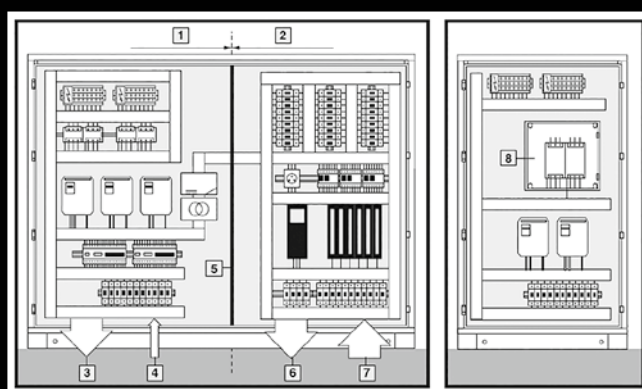
Lay-out van de schakelkast

Anticiperen is al mogelijk tijdens het ontwerp van de schakelkast. Denk er bijvoorbeeld aan om de gevoelige apparatuur zo ver mogelijk van straling, die EMC-interferenties kan veroorzaken, te plaatsen. Dit geldt ook voor de bekabeling, daarnaast kan een scheidingswand tussen twee borden soms zinvol zijn. Deze metalen wanden kunnen tussen gekoppelde TS kasten geplaatst worden en zorgen voor een demping van ongeveer 20 dB.

Afgeschermd bekabeling

Ook de juiste bekabeling helpt EMI te voorkomen. Gebruik daarom afgeschermd kabels voor de verbinding tussen de motor en bijhorende drive. Het is belangrijk om de bescherming langs beide zijden correct aan te sluiten. Zo kunnen via de afscherming bron en belasting op dezelfde potentiaal gebracht worden. De lekstromen die bij hogere frequenties in de kabels ontstaan, keren dan op de meest efficiënte manier terug naar waar ze ontstonden: de snelheidsregelaar.

Rittal heeft in haar gamma ook aluminiumrails voor kabeltrekonthang. De bijhorende schermbeugels zorgen ervoor dat de afscherming van de kabels op een correcte manier kan afgelegd worden.



Een correcte lay-out van de schakelkast met scheiding van stralende en gevoelige apparatuur.

Belangrijk is wel deze beugel rechtstreeks op de montageplaat te monteren. Wordt hij echter op het frame van de kast geplaatst? Dan is het nodig om een hoog-frekwente verbinding te maken tussen de rail voor EMC-schermbegels en de montageplaat waarop de drives gemonteerd staan. Vlakke aardlitzten zijn hiervoor het meest geschikt.

Vlakke aardlitzten

Omwille van de stromen van hoge frequenties zal bij ronde kabels niet enkel de impedantie cruciaal zijn. Ook het Skineffect heeft een aanzienlijke invloed: bij hoge frequenties wordt de stroom naar de buitenkant van de kabel gedrongen. Hierdoor neemt de weerstand van de kabel enorm toe. Vervang ronde kabels door vlakke aardlitzten voor een eenvoudige oplossing van dit probleem.



Goed om weten ★



EMC-problemen kunnen eenvoudig vermeden worden met de correcte engineering en een doordachte keuze van toebehoren.

EMC-wartels

De aansluiting van kabels op de motor vormt een ander aandachtspunt. EMC-wartels zijn hiervoor uitermate geschikt. Ze zorgen voor een goede verbinding tussen de afscherming van de kabel en het motorhuis. Dit laat eventuele stroomstromen toe zo efficiënt mogelijk terug te vloeien naar de snelheidsregelaar.

Hummel biedt een breed gamma wartels voor specifieke toepassingen. Zo beschikken de EMC-D wartels over flexibele contactpunten voor de omvlechting van de kabels. De overlappende klemlamellen voorkomen dat de afdichting naar buiten wordt gedrukt. Bovendien hoeft de afscherming niet geplooid te worden. Afgeschermd kabels doorvoeren in kleinere AE of EMC-kasten of behuizingen met een verhoogde EMC-afscherming? Geen enkel probleem!

► www.rittal.be

Tijd te kort in de werkplaats?

Rittal bewerkt uw behuizingen binnen de vijf werkdagen!

Installateurs, borden- en kastenbouwers komen vaak tijd en handen te kort in de werkplaats. Het Rittal Modification Center biedt hiervoor de ideale oplossing. De bekwame vakspecialisten bewerken uw behuizingen in geen tijd en helemaal op maat van uw specifieke vereisten. Afhankelijk van de grootte van de bestelling zelfs al binnen vijf dagen. Deze Rittal Fastlane actie omvat tal van mogelijkheden en loopt nog tot het einde van dit jaar.

Rittal Fastlane

Slechts vijf dagen. Dat is de tijd die Rittal maximaal nodig heeft om de gewenste uitsnijdingen en/of montage te realiseren. Eerst selecteert u een voorradige kast uit het gangbare assortiment kleine en grote behuizingen. De bekende TS 8 en SE 8 kastsystemen komen hiervoor in aanmerking, net als de modellen CP, AE, PK, EB, BG, KL en CM.

De Rittal experts staan bij offerteaanvraag klaar om uw tijdswinst te berekenen aan de hand van de nodige details en technische tekeningen. DXF, DWG of PDF zijn courante formaten waarin men tekeningen kan aanleveren. Met een gegevensexport uit de handige online kastconfigurator RiCS worden uw vragen nog sneller beantwoord.

Akkoord met het voorstel? Van zodra uw finale bestelling met vermelding "Fastlane" is geplaatst, gaan de professionals in het Rittal ModCenter aan de slag. De productietijd is afhankelijk van de gewenste bewerkingen (uitsnijdingen en/of montage) maar kan bij een order tot vijf kasten al gerealiseerd worden in vijf werkdagen. Het enige wat u daarna nog moet doen, is de gratis levering in ontvangst nemen.

Kwaliteit op maat

Het ModCenter Team zorgt voor de voorbereiding van schakelkasten en toebehoren. Uiteraard niet alleen in het kader van de huidige Fastlane actie. Zo bijvoorbeeld staat de state-of-the-art Perforex bewerkingsmachine klaar voor CNC-bewerkingen in kunststof, plaatstaal, roestvast staal en aluminium. Ook voor het aanbrengen van getapte of montageboringen in montageplaten en voor bewerkingen in functie van het plaatsen van onder meer drukknoppen, wartels en ventilatoren biedt deze machine een efficiënte oplossing.

Daarnaast is de moderne werkplaats compleet uitgerust voor diverse montagetaken zoals de aarding van kasten en kabelgeleiding, 19"-montageprofielen en zwenkramen, stroomverdelingscomponenten en de configuratie van CMC III monitoring. Het is slechts een greep uit de oplossingen waarin Rittal u graag wil ondersteunen. Vast staat dat Rittal dé partner is voor automatisatie van de schakelkastbouw.

► Ontdek de actiekaart via www.rittal.be



Expertise aan de voet van de "Bult van Melden"

TS 8 koppelt Comar Benelux aan Rittal.

In de schaduw van de Koppenberg in Kluisbergen ligt Comar Benelux, een bedrijf met een sterke expertise. Aan het roer staat Christophe De Smet, een enthousiaste en ambitieuze ondernemer die kan rekenen op 30 jaar ervaring in the field.

Comar Benelux is een betrouwbare speler voor installateurs in de elektrotechniek en eindklanten met elektrische installaties. Door de jaren heen hebben ze een uitgebreid productgamma ontwikkeld. Men kan er onder meer terecht voor producten zoals condensatorenbatterijen (vaste en automatische), racks, regelaars en harmonische reductiefilters.

Comar zweert bij nieuwe technieken in functie van een perfecte kwaliteit bij elektrische installaties maar ook voor een uitstekende service zoals onderhoud en herstellingen. Gericht onderzoek zoals netanalyse, momentopname en registraties vult deze service aan. High-end producten en betrouwbare ondersteuning is voor hen topprioriteit sinds de oprichting eind jaren '80. Een filosofie en visie in een nichemarkt waarin de combinatie van innovatie en vakmanschap centraal staan.

Klant is koning

Christophe De Smet blikt terug op een drukke en bewogen periode: "De nood voor, maar ook de vraag naar, condensatorenbatterijen was hoog. Met de oprichting van Comar was het startschot gegeven voor specialisatie. De eerste jaren waren allesbehalve eenvoudig. We moesten opboksen tegen grote multinationals en gevestigde namen uit de middenspanningsmarkt. Dankzij onze onophoudelijke focus op klantenservice en sterke wil om te blijven groeien, hebben we een tevreden klantenbestand uitgebouwd. Een echte doorbraak kwam er midden jaren '90. Op dat moment pakten we uit met een volledig gamma condensatorenbatterijen."

Comar Benelux werkte ijverig aan partnerships met elektrotechnische installateurs om op lange termijn aan de groeiende vraag van klanten te voldoen. Op die manier bleven ze grondige vakcompetentie op het vlak van condensatorenbatterijen garanderen. In 1998 werd hun productportfolio van condensatorenbatterijen uitgebreid met harmonische reductiefilters. Dit product bestrijdt de toenemende netvervuiling door een efficiënte hantering van filtering en reductie.

Bij aanvang van de 21^{ste} eeuw werd de focus gelegd op export; het aanhoudend groeiend cliënteel in Frankrijk ging hiermee hand in hand. In 2006 ontstond een samenwerking met Alpha Power Solutions CC in Zuid-Afrika. Ondertussen is deze onderneming het ideale verlengstuk van Comar geworden in een dynamische Afrikaanse markt.

TS 8 op maat

"Samen met een team van vijf werknemers bouwen wij elke dag kasten op maat", vertelt Christophe. "Wij zijn al



"Samen met een team van vijf werknemers bouwen wij elke dag kasten op maat."

jaren vertrouwd met het TS 8 vloerstaande kastsysteem van Rittal. Een behuizing die we steeds bestellen in een aangepaste uitvoering zodat ze perfect aansluit bij de behoefte van onze projecten.

Zo doen we vaak beroep op de variant van 1000 mm breedte x 2000 mm hoogte x 800 mm diepte, uitgevoerd met één deur i.p.v. twee en de uitvoering 800 x 2000 x 600. Op de verticale TS profielen monteren we PS montagerails. Dit zorgt ervoor dat we onze condensatorenbatterijen zeer efficiënt kunnen inbouwen. Rittal TS 8 is voor ons een begrip, maar zeker ook bij de installateurs waarmee we dag in dag uit samenwerken. De modulaire systemen zijn bij hen gekend en er bestaat geen twijfel over."

Exportprojecten

Comar kan verwijzen naar enkele mooie exportprojecten in Franse overzeese gebieden zoals Guadeloupe, Île de la Réunion, Madagaskar en Mayotte. "Naast de TS 8 kasten zijn de koelaggregaten van het gamma Blue e een klimatiseringsoplossing waar we voor dergelijke opdrachten graag op terugvallen. Een bijkomend voordeel is dat het merk Rittal wereldwijd een gevestigde waarde is", zegt Christophe. Grote uitdagingen kent Comar ook in de Zuid-Afrikaanse petroleumraffinaderij waar er grote vraag is naar hun condensatoren. Een omgeving waar ze inzetten op Rittal TS kasten uitgevoerd in roestvast staal met afhellend regendak.

Christophe De Smet rondt af: "Rittal is een bedrijf dat



"Rittal is een bedrijf dat steeds evolueert en streeft naar toename van praktijkgerichte innovaties. Vernieuwingen die het voor ons en onze installateurs en klanten efficiënter maken", vertelt zaakvoerder Christophe De Smet.



steeds evolueert en streeft naar toename van praktijkgerichte innovaties. Vernieuwingen die het voor ons en onze installateurs en klanten efficiënter maken. Op die manier kunnen wij altijd mee blijven groeien en evolueren. Neen, ik verander niet meer van leverancier."

www.comarbenelux.be

Rittal Belgium Sales Team

Een introductie.

Onlangs verwelkomde het Rittal Belgium Sales Team twee nieuwe gezichten. Wie zijn deze heren en wat doen ze? Tijd voor een korte kennismaking!

IT-infrastructuur

Guido Baert startte in juli als Account Manager IT Infrastructuur. Hij staat in voor het beheer van de bestaande IT-klanten in de regio Brabant en een aantal Key Accounts in Vlaanderen. Daarnaast verzorgt hij de prospectie van studiebureaus en potentiële eindgebruikers van de Rittal IT-oplossingen. Op nationaal niveau neemt Guido zowel een leidende als ondersteunende rol op zich voor alle IT-projecten.

Heeft u vragen over enkele racks met bijhorende accessoires? Dan kan u steeds terecht bij de Account Managers IE (industrie) voor uw sector. Gaat het over een totaalproject met racks, koeling, stroomverdeling of monitoring? Dan volgt Guido dit nauwgezet verder op.

Industrie

Begin november vervoegde **Dries Alders** het team als nieuwe Account Manager IE. Hij is verantwoordelijk voor de bestaande IE klanten in de regio Limburg/Kempen. Na zijn opleiding zal hij ook prospecteren voor het industriële productgamma van Rittal. Dries blikt terug op een sterke commerciële ervaring. We zijn er dan ook van overtuigd dat hij alle klanten en prospects in zijn regio op een professionele manier zal ondersteunen.

Uw aanspreekpunt

Ook de andere collega's van het Sales Team staan steeds voor u klaar. **Bart Van Buynder** is verantwoordelijk voor regio West-Vlaanderen, terwijl **Philippe De Wulf** het aanspreekpunt is voor Oost-Vlaanderen en regio Haven van Antwerpen. **Geert Lambeets** is actief in Brabant en het zuiden van Antwerpen. **Patrick Tamine**

De twee nieuwe gezichten van ons Sales Team:

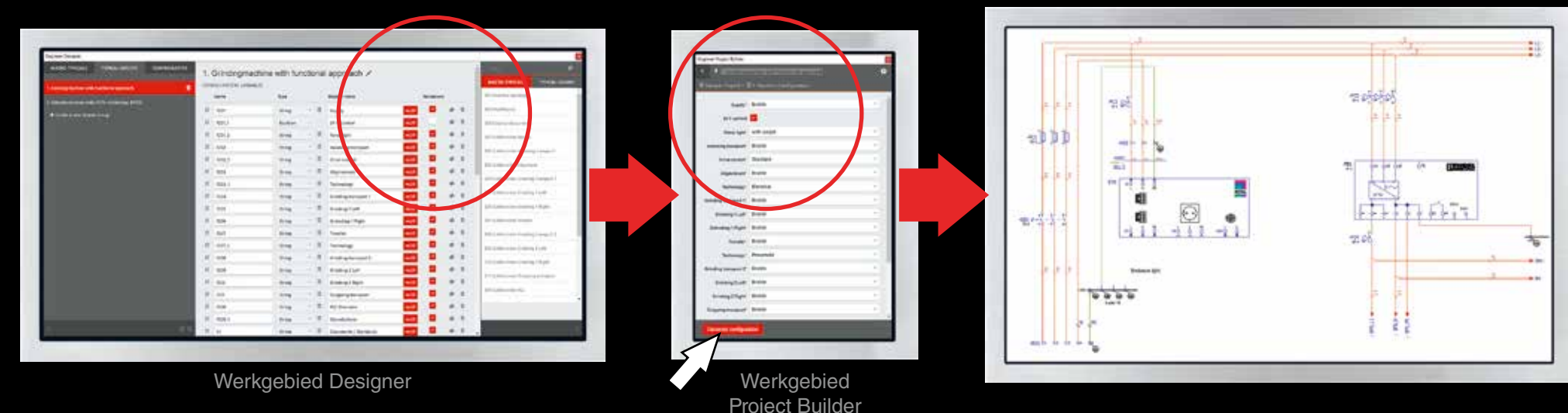
Dries Alders
Account Manager IE Limburg, Antwerpen (oost)
Telefoon: +32(0)476 46 46 64
E-mail: alders.d@rittal.be

Guido Baert
Account Manager IT Infrastructuur
Telefoon: +32(0)476 30 30 09
E-mail: baert.g@rittal.be

begeleidt Namen en Henegouwen. Klanten uit Luik en Luxemburg kunnen terecht bij **Régis Collignon**.

■ Een overzicht van al onze Account Managers vindt u via www.rittal.be

NIEUW - EPLAN Cogineer: automatische schemageneratie met één druk op de knop



Uw opdrachtgevers willen steeds vaker dat u maatwerk levert. Liefst snel, goedkoop en goed. De oplossing? Modulair opbouwen in plaats van maatwerk. Het kan met EPLAN Cogineer!

Met EPLAN Cogineer gebeurt de omschakeling naar een geautomatiseerde werkwijze op een uiterst eenvoudige wijze. Dankzij één druk op de knop realiseert u moeiteloos elektrische en fluidschemata's door 'hergebruik' van data en het benutten van een modulair 'bouwpakket'. Daarbij hebt u geen gespecialiseerde kennis, specifieke programmeervaardigheden of uitgebreide training nodig.

EPLAN Cogineer is ingedeeld in twee werkgebieden: Designer en Project Builder. In de Designer legt u aan de hand van macro's en 'ontwerpregels' een maximale configuratie vast. Hieruit kunt u nu automatisch alle toekomstige projecten samenstellen. In de Project Builder kunt u met kant-en-klare bouwstenen eenvoudig het complete project aanmaken. De benodigde know-

how is daarbij al opgeslagen in de Designer. Op deze manier bent u in staat om automatisch schema's te generen, met één druk op de knop.

De belangrijkste voordelen van EPLAN Cogineer:

- **Efficiëntie:** direct gebruiksklaar en toepasbaar na installatie
- **Flexibiliteit:** geschikt voor iedere projectmethode en -structuur
- **Integratie:** volledig geïntegreerd in het EPLAN Platform
- **Veiligheid:** de standaarden voor bedrijfsveiligheid blijven verzekerd
- **Prestatie:** een compleet projectontwerp of revisie van bestaande (sub-)projecten in enkele muisklikken
- **Configuratie gebruikersinterface:** automatisch, zonder programmering
- **Snelheid:** tijdswinst door de generatie van stukken schema's uit andere projecten. Knip- en plakwerk is bijgevolg verleden tijd

• **Eenvoudig in gebruik:** Geen programmeerkennis of diepgaande kennis nodig

EPLAN betreft haar klanten nauw bij de ontwikkeling van nieuwe producten. Ook bij EPLAN Cogineer: we nodigden een aantal klanten uit om het product uit te proberen, voorafgegaan door een ééndaagse training.

Bekijk wat ons testpubliek van EPLAN Cogineer vindt:
<http://solutions.eplan.be/eplan-cogineer-webinar>



EPLAN Software & Services NV/SA
sales@eplan.be
Tel.: +32(0)13 53 96 96
www.eplan.be

Kast in de kijker

Kabelrangeerbehuizingen voor TS IT: ruimte voor flexibel kabelmanagement

Bij de koppeling van volledig ingerichte IT-racks krijgen installateurs vaak te maken met plaatsgebrek voor het leggen, bevestigen en bewaren van koper bekabeling en glasvezels.

Een andere uitdaging doet zich voor bij het opstellen van een Cold- of Hot Cube-systeem. Hier kan het immers gebeuren dat de twee kastrijen een ongelijk aantal Liquid Cooling Packages (LCP's) bevatten, terwijl er op dat moment geen budget is om extra LCP's te installeren.

De oplossing? De Rittal kabelrangeerbehuizing voor TS IT.

- Voor een optimale bereikbaarheid van de kabels beschikt deze behuizing over zowel een voor- als een achterdeur. Geïntegreerde borstelstrips in de dak- en bodemplaten verzekeren een snelle kabelinvoer.
- De standaard uitvoering met zes TS systeemchassis maakt het mogelijk om kabelbundels snel en correct te bevestigen.
- Dankzij afmetingen afgestemd op de TS IT racks van 42 of 47 HE, verloopt een integratie in gekoppelde kasten snel en eenvoudig. De behuizing is 300 mm breed, 2000 of 2200 hoog en 1000 of 1200 diep.
- Frame, deuren en dak kregen een dompelgrondlak. Een poedercoating op de deuren en het dak zorgt



voor de perfecte afwerking. De uitvoering in RAL 7035 voor de behuizing zelf en RAL 9005 voor de voorzijde, sluit perfect aan bij standaard TS IT kasten.

- Komt de kabelrangeerbehuizing op het einde van een rij kasten? Dan kan een zijwand van het TS IT rack hergebruikt worden om deze af te sluiten.

Aanvraag brochures

Vraag uw brochure aan via marketing@rittal.be of bezoek onze website www.rittal.be waar u de meeste documentatie kan downloaden.

■ Systeemhandboek 35

Een snelle totaalblik over het one-stop aanbod van Rittal.



■ Hygienic Design

Extra cleanliness guaranteed.



■ Connecting conductors just with a push

Making safe contacts without using any tools.



■ EPLAN Cogineer

Ontdek hoe u met EPLAN Cogineer op een uiterst eenvoudige wijze geautomatiseerd schema's genereert. Neem een kijkje op <http://solutions.eplan.be/eplan-cogineer-webinar>



Impressum:
Uitgave 3/2017

Rittal News is een magazine voor de behuizingspecialist in de industrie en de IT. Rittal News is een periodieke uitgave en verschijnt 3 keer per jaar.

Verantwoordelijke uitgever:
Rittal nv/sa
Industrieterrein E17/3206 - Stokkelaar 8 - B-9160 Lokeren
Tel.: 09-353 91 11
E-mail: info@rittal.be - Website: www.rittal.be

Magazine verantwoordelijke en redactie:
Rittal nv/sa
Andra De Vos - Marketing & Communication

Realisatie en uitvoering magazine:
Art Graphics Media Group - België
John & Laurence Willems - Communication Designers

Corporate Identity:
Rittal GmbH & Co. KG

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

