

CONFIGURER EN LIGNE

Composer rapidement des armoires à la mesure de chaque application.



PROJET INARTI

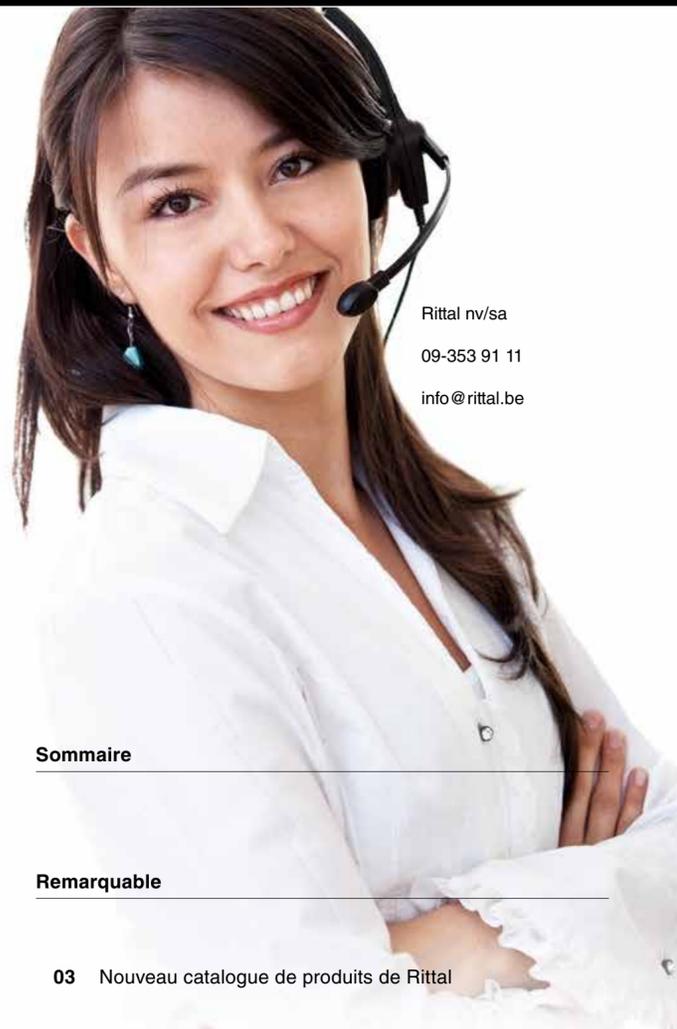
Usinages d'armoire automatisés

PROJET JBT

Analyse d'un œil critique de sa propre infrastructure IT

PROJET COMAR

La TS 8 tisse un lien entre Comar Benelux et Rittal



Rittal nv/sa

09-353 91 11

info@rittal.be

Sommaire

Remarquable

- 03 Nouveau catalogue de produits de Rittal
- 04 Configurer des logements en ligne
- 13 Usiner des armoires en 5 jours

Produits

- 08 Rittal lance de nouvelles bornes pour raccordement de câbles push-in
- 09 Échangeur thermique air/eau en Hygienic Design

Projets

- 06 Perforex, une grande plus-value pour Inarti
- 10 Une nouvelle secure room pour John Bean Technologies
- 14 La TS 8 tisse un lien entre Comar Benelux et Rittal

Logiciel

- 15 NOUVEAU - EPLAN Cogineer : création automatisée de schémas complets

L'avenir en marche : la configuration en ligne



Koen Wolfcarius
Managing Director
Rittal Belgium

Cher lecteur

Je vous invite à prendre connaissance du numéro de décembre de notre magazine Rittal News. Vous y trouverez des articles et des témoignages variés, qui montrent comment Rittal se prépare à l'avenir au travers de différentes initiatives.

Outre le nouveau Catalogue Général 35 de Rittal, qui combine une version en ligne et imprimée, nous allons nous arrêter sur plusieurs innovations technologiques soutenues par de nombreux logiciels. Elles nous permettent de fabriquer aisément des armoires adaptées à chaque application.

Une attention particulière sera portée au RiCS : le "Rittal Configuration System". Cet outil logiciel en ligne est extrêmement efficace. Il est facile à utiliser et vous pouvez y naviguer rapidement via notre site web. Vous disposez d'un centre d'usinage Perforex ? Dans ce cas, nous pouvons facilement charger les fichiers DXF dans le système d'exploitation. En outre, vous pouvez confier les travaux et l'assemblage à Rittal en passant par le service "Fastlane". Vous recevrez l'armoire achevée 5 jours après votre commande.

Le site web de Rittal vous propose également divers autres configurateurs. Grâce à nos outils numériques gratuits, vous pouvez organiser la construction des tableaux beaucoup plus efficacement. La combinaison de la qualité, de conseils professionnels, de performances de livraison absolument fiables et d'une présence à l'échelle mondiale fait de Rittal le partenaire idéal.

L'entreprise Inarti possède à présent son propre Perforex. La valeur ajoutée et le gain de temps suite à cette acquisition vous sont expliqués dans ce numéro. Par ailleurs, John Bean Technologies a fait appel à Rittal pour faire installer une nouvelle secure room, tandis que Comar Benelux ne jure plus que par la connue TS 8. Nous allons également évoquer la manière d'éviter les problèmes CEM, les nouvelles bornes pour raccordement de câbles push-in, la climatisation optimale dans l'industrie alimentaire, ainsi que d'autres sujets.

Au nom du personnel de Rittal, je vous souhaite, à vous et à votre famille, d'agréables fêtes de Noël, une excellente nouvelle année et surtout une bonne santé.

Koen Wolfcarius

Managing Director
Rittal Belgium

Nouveau catalogue de produits

Manuel système pour l'industrie et l'IT.

Le nouveau Catalogue Général 35 de Rittal reprend l'assortiment complet et actuel des produits destinés à l'industrie et à l'IT et répond aux besoins des ingénieurs de conception, des constructeurs d'armoires électriques et des opérateurs des centres de données. Le catalogue paraît en version papier et en ligne et est disponible en français et en néerlandais.

Le nouveau Catalogue Général 35 offre aux constructeurs d'armoires et de tableaux électriques, ainsi qu'aux professionnels IT, une rapide vue globale de l'assortiment one-stop de Rittal. Le catalogue de 936 pages contient toutes les informations sur le plus large assortiment au monde d'armoires, de distribution de courant, de climatisation et d'infrastructure IT. Les produits et solutions des Rittal Automation Systems constituent des nouveautés.

Pour la première fois, les solutions d'automatisation et les outils de maintenance pour l'atelier sont également repris. Le catalogue rassemble également l'ensemble des innovations de ces dernières années, dont différents configurateurs, les climatiseurs Blue e+ efficaces sur le plan énergétique, l'éclairage d'armoire avec lampes à diodes et une nouvelle génération de ventilateurs de toit.

Le Catalogue Général 35 est à la pointe de la numérisation, par une combinaison intelligente de version papier et en ligne. Le site internet www.rittal.be fournit à l'utilisateur toutes les précieuses informations complémentaires sur chaque produit. C'est ainsi que la version PDF du catalogue relie directement le numéro de l'article à la bonne page de produit sur internet. Les fiches de données, les outils de configuration, les données CAO, les vidéos, les certificats de conformité, les diagrammes de performance, les agréments, les manuels de montage et d'utilisation et plus encore ne sont éloignés que d'un clic de souris.

OBTENEZ VOTRE PROPRE EXEMPLAIRE

Le catalogue peut être demandé gratuitement via marketing@rittal.be.

www.rittal.be

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

Catalogue Général 35



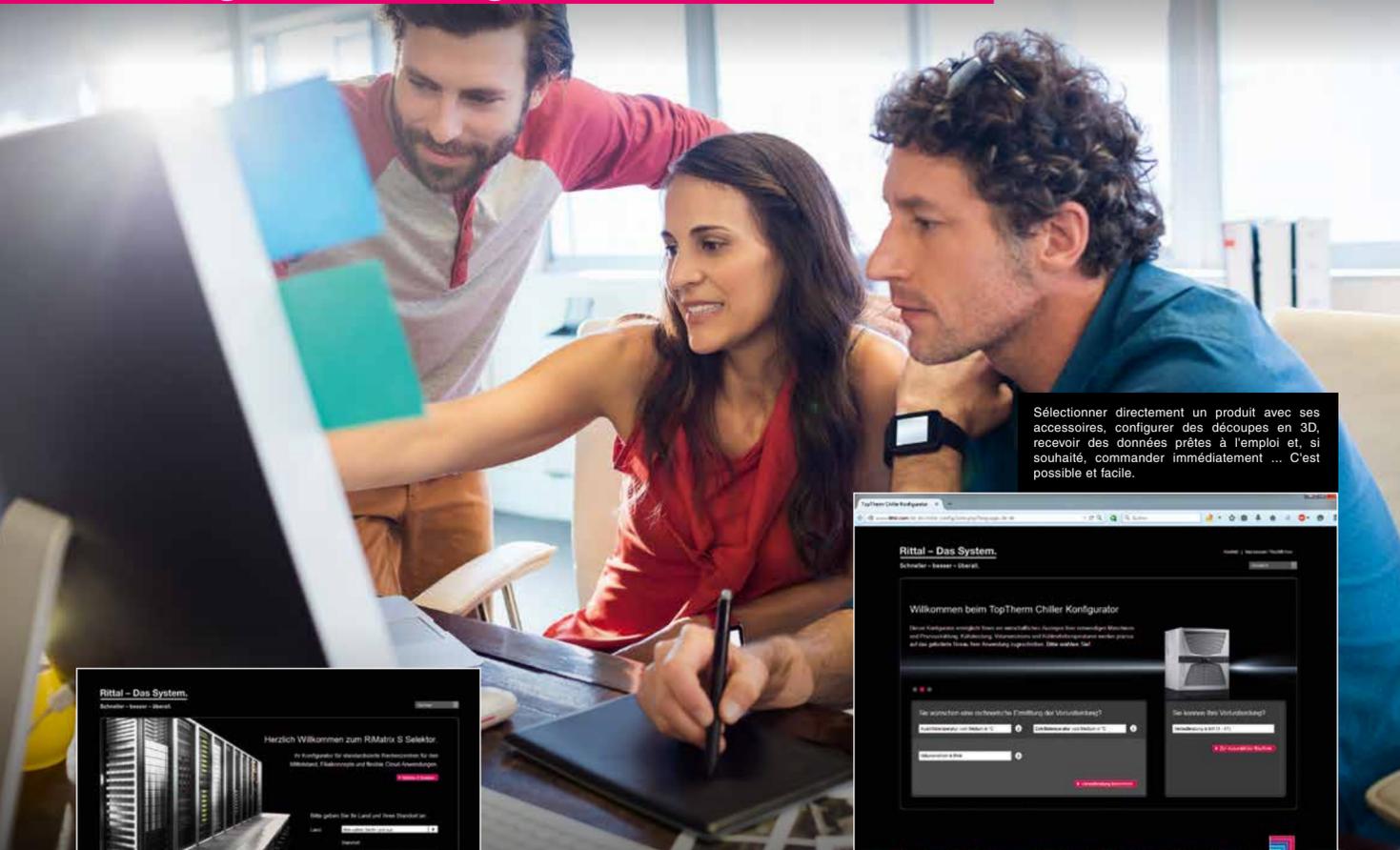
En version papier et en ligne ★



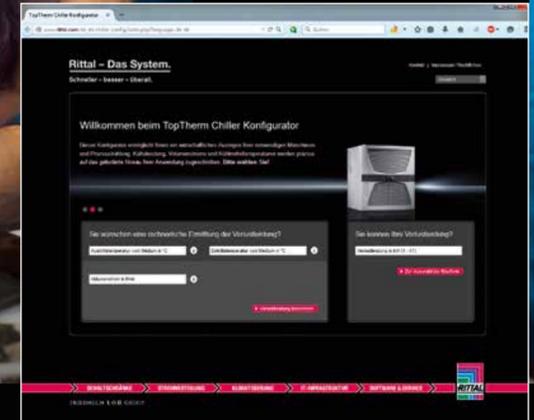
Le nouveau Catalogue 35 offre une rapide vue globale de l'assortiment one-stop de Rittal.

936 pages !

Configurer en ligne avec Rittal ★



Sélectionner directement un produit avec ses accessoires, configurer des découpes en 3D, recevoir des données prêtes à l'emploi et, si souhaité, commander immédiatement ... C'est possible et facile.



Composer des armoires à la mesure de chaque application

Grâce à son large assortiment en ligne, Rittal va à nouveau de pair avec la numérisation. Le lien pratique entre hors-ligne et en ligne et les nombreux configurateurs pratiques permettent de simplifier la composition d'une armoire. Et cela, bien entendu, sans perdre des informations importantes de vue.

Le nouveau Catalogue Général 35 de Rittal est un échantillon parfait de combinaison intelligente entre un document imprimé et l'information en ligne. Il permet de relier directement le numéro de l'article dans le catalogue PDF à la page produit exacte sur internet. Les fiches de données, les outils de configuration, les données CAO, les vidéos, les certificats de conformité, les diagrammes de performance, les agréments, les manuels de montage ou d'utilisation ne sont éloignés que d'un clic de souris. Rittal offre également différents outils spécialisés en ligne, qui permettent de composer rapidement et sans erreur les armoires électriques. Le "Rittal Configuration

System" permet ainsi de configurer facilement des coffrets muraux en tôle d'acier et acier inoxydable et des armoires électriques, sur mesure.

Configurateurs

Sélectionner directement un produit avec ses accessoires, configurer des découpes en 3D, recevoir des données prêtes à l'emploi et, si souhaité, commander immédiatement ... C'est possible. Car Rittal offre un large assortiment de configurateurs variés, axés sur ses produits spécifiques.

Le "configurateur d'armoires électriques" permet ainsi de sélectionner facilement les armoires Rittal et leurs accessoires afférents. Tant les armoires TS que SE peuvent être composés selon des exigences individuelles, avec une présélection d'accessoires habituels. Un configurateur distinct existe également, spécifiquement pour la connue TS 8. En 8 clics de souris

Composer rapidement et sans erreur les armoires électriques



Le "Rittal Configuration System" (RiCS) est l'outil en ligne pratique par excellence, permettant de composer simplement et rapidement les armoires et les coffrets électriques, à l'aide d'accessoires système individuels.



seulement, il est possible de produire une liste de composants et le modèle 3D d'une armoire TS 8 complet. Le logiciel d'ingénierie permet également, à l'aide d'un menu, de guider l'équipement d'une armoire TS à éléments d'un socle, de parois latérales et d'un système de poignée. Le prémontage des rails et du châssis du système peut être également prévu.

Le "configurateur des refroidisseurs d'eau TopTherm" permet de dimensionner le refroidissement nécessaire d'une machine ou d'un processus, de la manière la plus avantageuse. La puissance frigorifique, le débit et la température de l'eau sont réglés avec précision au niveau souhaité. Sur le plan de l'IT, Rittal offre notamment des configurateurs pour l'infrastructure IT et RiMatrix S. Ces outils offrent des possibilités distinctes de composition de refroidissement, de racks, de puissance, de supervision et de solutions de sécurité. Mais les configurateurs pour Optipanel, Comfort-Panel ou des bras porteurs sont également mis gratuitement à disposition.

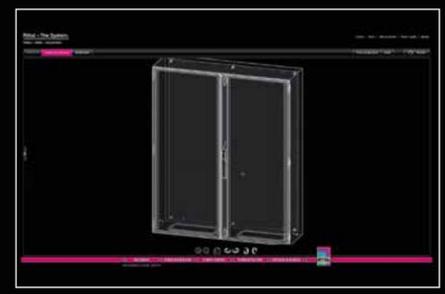
Configurateur système

Le "Rittal Configuration System" (RiCS) est l'outil en ligne pratique par excellence, permettant de composer simplement et rapidement les armoires et les coffrets électriques, à l'aide d'accessoires système individuels. Les types de boîtiers et de coffrets électriques compacts AE, KL et EB, ainsi que les armoires électriques TS 8 et SE 8 en font partie. Les deux sont disponibles tant en tôles d'acier que d'acier inoxydable.



Les principaux atouts de cet outil sont une configuration sans erreur des produits et accessoires. Avec un choix simplifié et un positionnement correct de tous les produits Rittal séparés et accessoires optionnels. Il est, d'autre part, possible d'apporter des modifications personnelles à l'armoire.

Les traitements mécaniques ultérieurs, comme les découpes et les ouvertures, sont positionnés dans le produit à l'aide de la visualisation 3D intégrée. Rittal offre, dans ce cadre, l'exportation gratuite des données CAO/CNC. La configuration peut être téléchargée ou les données transmises directement à EPLAN Pro Panel, pour servir de base à la planification électromécanique d'armoire électrique en 3D et à la fourniture de la documentation de produit.



"Investir dans l'innovation, l'économie de temps et la perfection."



De gauche à droite sur la photo : Pieter Reyniers, gérant d'Inarti et Alex Van Renterghem, Engineering Manager.



Usinages d'armoire automatisés

Perforex, une grande plus-value pour Inarti.



"L'arrivée de Perforex d'une part accroît la productivité de nos techniciens, et d'autre part améliore clairement l'ergonomie, car les nuisances sonores ont baissé dans l'atelier et le travail est moins pénible pour le dos", raconte Alex Van Renterghem, Engineering Manager chez Inarti.



Rittal fournit les armoires électriques TS 8 et tous les accessoires.

Des projets intégraux ★

placés sur la plaque de montage en atelier, puis tous les perçages de montage étaient forcés et taraudés à la main. Cette activité était fastidieuse, surtout quand on sait qu'il faut souvent pratiquer plus de 100 trous dans une plaque de montage. Ou que même les ouvertures des portes, toits ou panneaux latéraux devaient être dessinés puis découpés ou sciés à la main."

Une préparation plus rapide

L'enthousiasme d'Alex se ressent : "Cela fait un mois que nous avons le centre d'usinage Perforex. Les plans sont toujours dessinés par nos ingénieurs mais, quand nous réalisons plusieurs tableaux les mêmes, cette opération ne doit plus être effectuée qu'une fois. L'arrivée de Perforex d'une part accroît la productivité de nos techniciens, et d'autre part améliore clairement l'ergonomie, car les nuisances sonores ont baissé dans l'atelier et le travail est moins pénible pour le dos. De ce fait, nos travailleurs diplômés en électricité peuvent se concentrer sur les tâches auxquelles ils ont véritablement été formés, et qu'ils préfèrent du reste, comme le câblage et l'essai des tableaux. Après les travaux dans le module de préparation de la machine, un autre gros avantage est qu'une liste est immédiatement produite, qui reprend les longueurs requises pour les goulottes de câblage, rails de montage et profilés en C, afin que ces éléments puissent être rapidement coupés."



Alex nous confie encore que l'étape suivante sera sans nul doute l'emploi d'EPLAN Pro Panel pour réaliser les schémas de tableau. Ce logiciel transmet toutes les infos nécessaires pour commander directement le centre d'usinage.

Une collaboration fructueuse

Le département tableautage abrite les activités suivantes : construction complète des armoires de commande, câblage et enfin essais. Les armoires de commande sont réalisées avec l'aide du logiciel EPLAN P8. L'armoire électrique bien connue TS 8 de Rittal est généralement utilisée lorsque des logements assez grands sont requis. Ajoutez à cela les accessoires Rittal tels que socles, ventilateurs, climatiseurs et aussi le nouvel éclairage à diodes. Pour les composants d'automatisation, les disjoncteurs et les PLC, Inarti utilise le plus souvent les produits Siemens. L'entreprise est d'ailleurs devenue un Siemens Solutions Partner reconnu.



Située à Tisselt, la société Inarti constitue depuis près de 30 ans une valeur sûre dans le monde des projets d'automatisation. Depuis sa création en 1988, Inarti apporte à ses clients des solutions dans le cadre de projets intégraux d'automatisation : conception, ingénierie, tableautage, montage électrique sur site, programmation et essai, jusqu'à la mise en service chez le client.

Inarti, qui est dirigée par Pieter Reyniers, est l'acronyme de Industriële Automatisatie Reyniers Tisselt (Automation industrielle Reyniers Tisselt). Un nom qui dit tout des activités de cette entreprise. En 1988, Inarti était l'affaire d'une seule personne, à laquelle un second homme est rapidement venu s'ajouter, qui y travaille toujours. Aujourd'hui, l'entreprise emploie 28 travailleurs, tous passionnés de technique et qui ont tous le même but : satisfaire le client.

Investir dans l'automatisation

Inarti a récemment investi dans un centre d'usinage Perforex, modèle BC2014, de la gamme Rittal Automation Systems. Celui-ci accepte à la verticale les plaques de montage, parois latérales et portes allant jusqu'à 2,2 mètres. Les perçages nécessaires y sont percés, taraudés et fraisés immédiatement et de manière entièrement automatisée.

Alex Van Renterghem, Engineering Manager chez Inarti, nous en parle : "Autrefois, notre ingénieur dessinait un schéma de tableau, après quoi les composants étaient

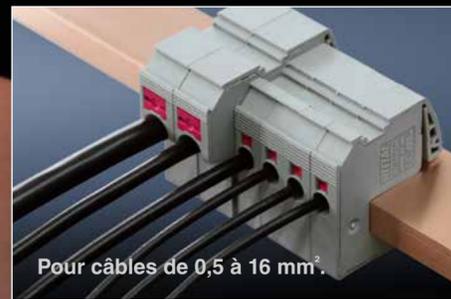
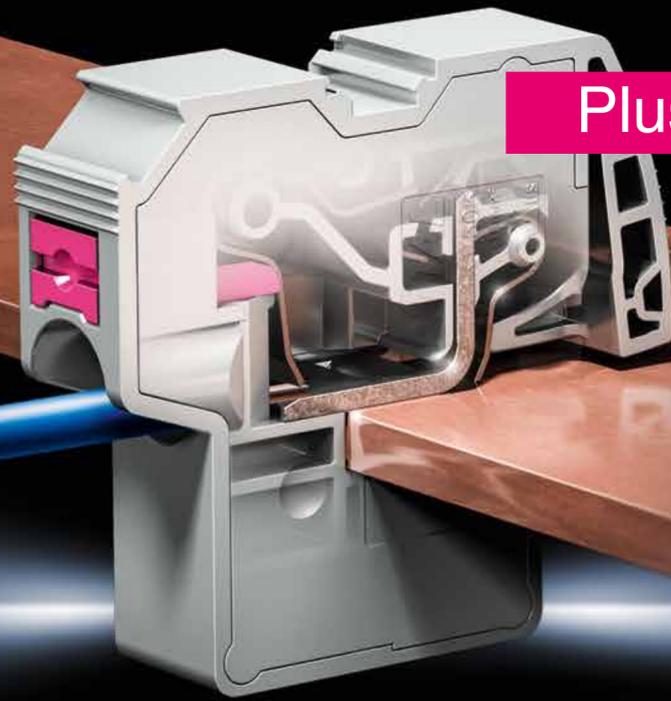
Concrètement

Le centre d'usinage Perforex d'Inarti a déjà servi pour un projet de nouvelles armoires de commande destinées à Keppel Seghers, une entreprise active dans les technologies écologiques, et notamment la récupération d'énergie de gaz de fumée. Le projet auquel Inarti travaille actuellement vise 2 usines en Chine. Inarti construit, pour chacune d'elles, 4 tableaux PLC (composés chacun de 3 armoires TS de 1200 mm de large) ainsi que 4 armoires de commandes hydrauliques. Toutes les armoires sont équipées d'un éclairage à diodes, de ventilateurs et de grilles de ventilation Rittal pour l'évacuation de la chaleur.

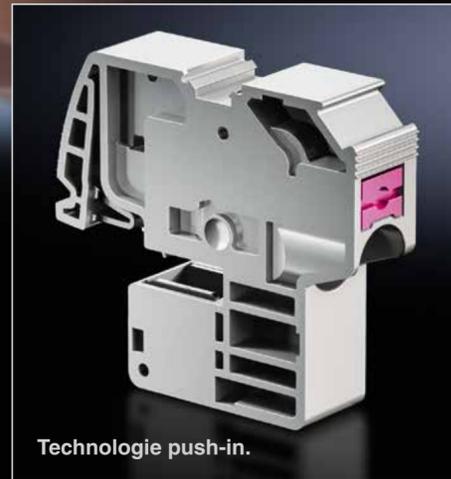
Avant, il fallait compter une dizaine d'heures pour la préparation mécanique de chaque armoire, ceci comprenant le dessin, la découpe et le poinçonnage ou le perçage manuels des ouvertures. Un travail de longue haleine quand on sait que, pour ce projet, il a fallu percer quelque 150 trous dans les plaques de montage. Grâce à l'intervention du centre Perforex et de son logiciel associé pour préparer les travaux, aujourd'hui, seule une fraction de cette durée est encore nécessaire.

Des tableaux sont également en construction pour Total, un autre client final. Ceux-là comportent une série de variateurs de fréquence de 5,5 kW. Ici, le centre d'usinage a été paramétré pour réaliser les perçages voulus dans les plaques de montage et les ouvertures des portes en vue d'installer des lampes de signalisation et des ventilateurs.

Plus rapide et plus sûr ★



Pour câbles de 0,5 à 16 mm².



Technologie push-in.

Un contact optimal en un tour de main

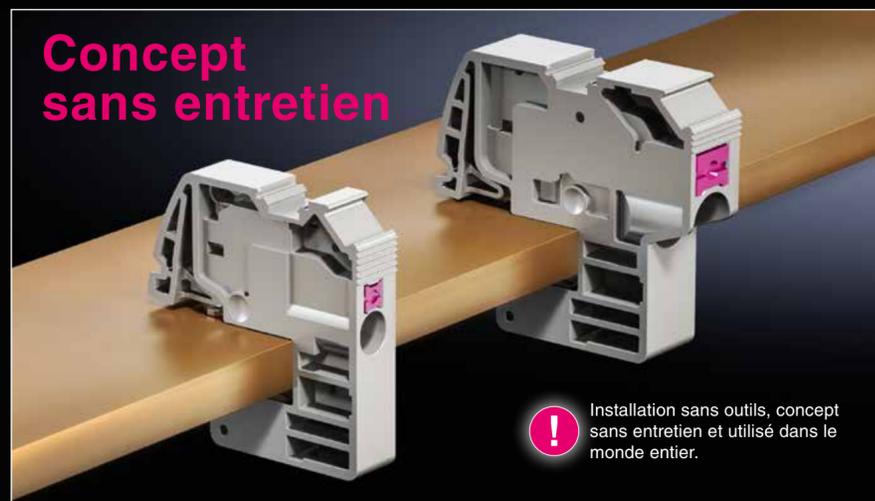
Rittal lance de nouvelles bornes pour raccordement de câbles push-in.

Dans les coffrets de commande et les armoires électriques, les câbles et les fils doivent souvent être raccordés sur des barres de cuivre. Cela peut prendre beaucoup de temps à cause de l'utilisation de bornes à vis ou de bornes pour raccordement de câbles vissées. Avec les nouvelles bornes pour raccordement de câbles dotées de la technologie push-in, ne nécessitant pas d'entretien, Rittal offre à présent la méthode la plus rapide pour raccorder simplement et en toute sécurité les conducteurs sur les barres.

Les bornes push-in présentent de nombreux avantages : les raccordements sont réalisés facilement. De plus, les bornes ne nécessitent pas d'entretien et peuvent être utilisées avec différents types de fils. Ce nouveau développement offre désormais aussi l'avantage d'un raccordement direct du câblage sur les barres. Les nouvelles bornes sont disponibles pour des sections de fil de 0,5 à 16 mm² et des barres de cuivre de 5 et 10 mm d'épaisseur.

Les bornes pour raccordement de câbles push-in se fixent rapidement et simplement sur le rail. L'extrémité dénudée du conducteur est insérée dans la borne à ressort. Les avantages sont d'emblée appréciables. Ainsi, grâce à un mécanisme à ressort distinct, la borne reste stable sur la barre de cuivre. De plus, le ressort optimise la conduction en brisant les couches d'oxyde qui se sont éventuellement formées sur le cuivre. Le bloc de contact intégré assure une pression de contact optimale.

Le deuxième ressort à l'intérieur de la borne garantit un serrement en toute sécurité. La borne à ressort convient



Concept sans entretien

Installation sans outils, concept sans entretien et utilisé dans le monde entier.

au raccordement de conducteurs massifs, multifilaires et soudés par ultrasons, et aux conducteurs à fil fin avec embouts. Les jonctions avec double embout peuvent aussi être raccordées dans la borne à ressort.

La technologie de ressort de la nouvelle borne permet d'éviter les erreurs potentielles comme une pression de contact incorrecte, une force de serrage erronée et le détachement des bornes. Le concept sans entretien rend le système fiable et limite les frais d'entretien ultérieur.

La nouvelle borne pour raccordement de câbles convient à de nombreuses applications, comme le

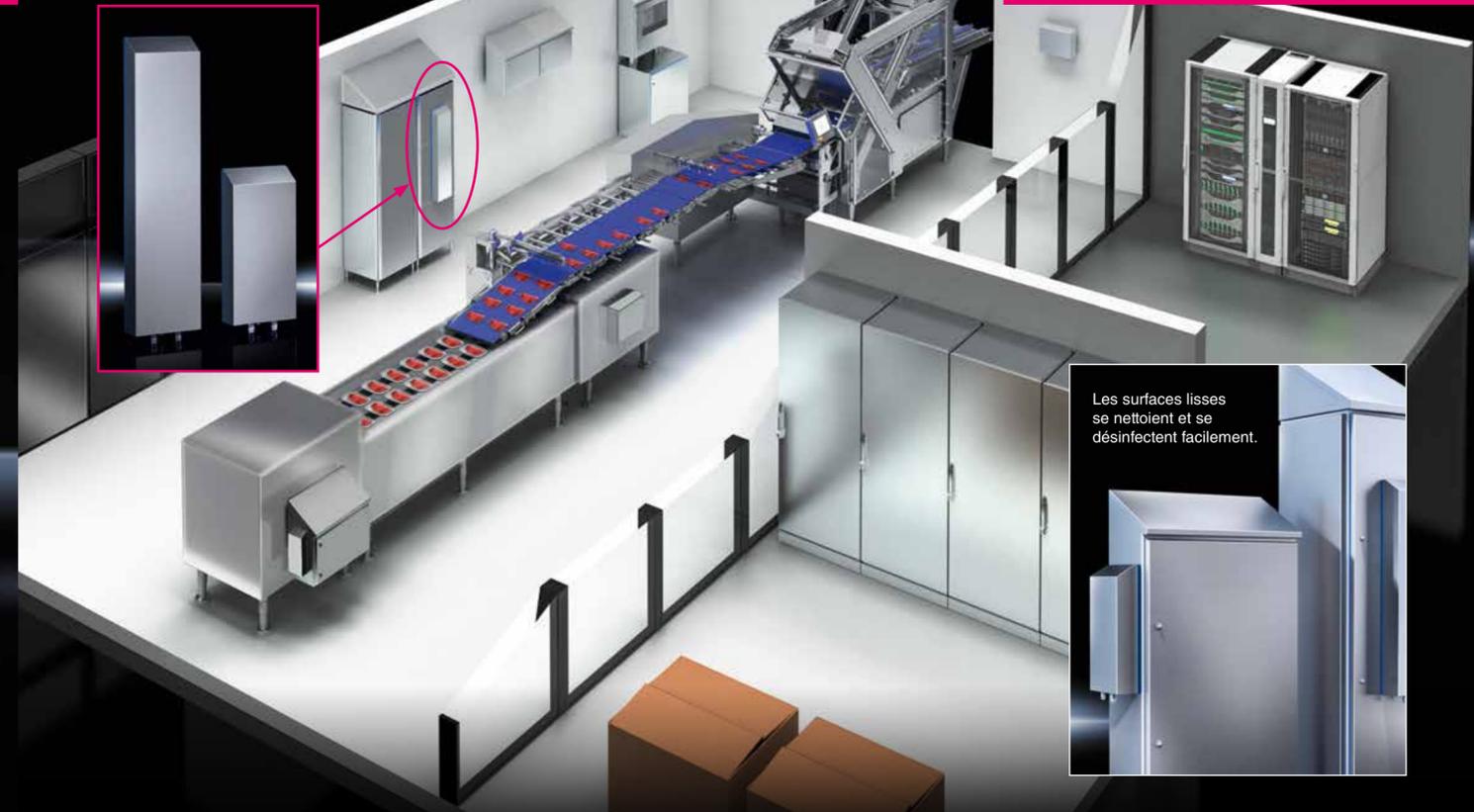
raccordement de conducteurs de mise à la terre ou de conducteurs neutres sur des barres. Les dérivations de tension sécurisées contre les courts-circuits des barres CU forment un autre champ d'application.

Grâce à ses nombreuses certifications UL et CEI, cette innovation est utilisée dans le monde entier. Diverses approbations rendent la nouvelle borne pour raccordement à câbles particulièrement appropriée pour les applications maritimes et offshore.

www.rittal.be

Les nouveaux échangeurs thermiques air/eau HD - une solution unique pour une climatisation efficace des armoires électriques dans les processus ouverts de l'industrie agro-alimentaire.

Innovation ★



Les surfaces lisses se nettoient et se désinfectent facilement.

Le système de climatisation Rittal dans l'industrie alimentaire

Échangeur thermique air/eau en Hygienic Design.

La climatisation des armoires électriques avec refroidissement par eau est très efficace, en particulier lorsque le hall de fabrication dispose déjà d'un équipement central de refroidissement par eau. Pour l'industrie alimentaire, soumise à de très sévères normes en matière d'hygiène, les échangeurs thermiques air/eau Rittal en Hygienic Design constituent la solution idéale.

Deux variantes

Rittal étend sa gamme à deux nouveaux échangeurs thermiques air/eau pour montage latéral en finition Hygienic Design, pour l'industrie alimentaire.

Ces appareils fournissent des performances de refroidissement de respectivement 0,65 kW et 1,2 kW. Leur conception hygiénique réduit le risque de contamination, ce qui profite à la sécurité du produit.

Conception améliorée

Lors du développement de l'échangeur thermique air/eau Hygienic Design, Rittal a accordé une attention particulière à différents points importants. C'est ainsi

qu'aucune vis n'est encore visible au niveau de la fixation à l'extérieur du coffret. Le coffret en acier inoxydable est brossé à un grain de 400, ce qui lui confère une rugosité de surface Ra inférieure à 0,8 µm.

Les surfaces lisses se nettoient et se désinfectent facilement. Du fait qu'il n'existe pas de rainures difficiles à nettoyer, aucune saleté ne peut s'y accumuler.

Le dessus du coffret est incliné de 30 degrés vers l'avant, une caractéristique typique du Hygienic Design. Ceci évite que des objets ou de la saleté ne restent sur le dessus et fait en sorte que les produits de nettoyage et de désinfection s'écoulent rapidement.

Joints

Le joint en continu sur tout le pourtour entre l'échangeur thermique air/eau et l'armoire électrique est en silicone. Il empêche le passage de colorants et d'aromatizants ainsi que d'odeurs indésirables.

Le joint se remplace facilement s'il est endommagé mécaniquement. Du fait de sa couleur bleue, conforme à la directive FDA 21 CFR 177.2600, le joint se distingue bien de la pollution par résidus de nourriture.

Les joints plats aux raccordements d'eau sont bleus et leur forme géométrique est telle qu'ils suivent de près la forme des raccordements. Un bouchon d'extrémité métallique évite la compression du joint. On évite ainsi que des pollutions et des micro-organismes n'adhèrent aux bords.

Conformes aux normes et certifiés

Avec leur indice de protection IP 56/59, les échangeurs thermiques air/eau répondent aux exigences sévères du nettoyage à haute pression et à vapeur. Ils peuvent en outre être mis en œuvre sur le plan international, du fait de leur agrément C-UR et CSA.

Cette innovation Hygienic Design a été testée de manière intensive par l'agence de certification DGV Food, conformément à GS-NV 6 (principes de test pour l'hygiène). Les appareils sont également conformes à la norme DIN EN ISO 14159:2008 et conviennent à une application dans le secteur alimentaire, conformément à la norme DIN EN 1672-2:2009.

www.rittal.be

"Health, Safety and Environment", les valeurs centrales chez JBT.

Un projet de technologie de pointe ★



"Le système de supervision CMC III avec capteurs de température et d'humidité et détecteurs de fumée, est pourvu d'un module SMS pour pouvoir envoyer soit des e-mails, soit des SMS en cas d'avertissement ou d'alarme", explique Kris Mouton, IT Manager Belgique.



Une nouvelle secure room pour John Bean Technologies

Analyse d'un œil critique de sa propre infrastructure IT.

John Bean Technologies (JBT) Corporation, au siège établi à Chicago, est un fournisseur international de solutions technologiques. L'histoire débute en 1884, quand John Bean inventa une pompe à projection continue pour pulvériser de façon plus efficace les champs d'amandiers de Californie. La Bean Spray Pump Company était née ; elle s'orienta sur la construction de machines pour l'industrie alimentaire. Parallèlement à la croissance de l'entreprise, la diversité de ses secteurs d'action s'agrandit elle aussi. Ainsi, dans les années 60, la technologie Bean Spray fut achetée pour lutter contre la formation de glace sur les avions. Aujourd'hui, JBT Corporation est composée de trois départements traitant diverses branches.

Avec ses automated guided vehicles, JBT Automated Systems s'intéresse à plusieurs secteurs industriels allant de l'industrie automobile au stockage et à la distribution en passant par les soins de santé. JBT Aero-tech se spécialise dans l'aviation et regroupe quatre divisions : Ground Support, Gate et Military Equipment, ainsi que son propre département de service. JBT FoodTech fournit l'ingénierie et la construction de machines au secteur de la transformation alimentaire. En plus de ses produits professionnels, le client est toujours assuré de bénéficier d'une formation approfondie et un excellent service après-vente.



Les différents sites de ce fournisseur mondial sont répartis sur les cinq continents. L'une des usines de FoodTech est implantée à Sint-Niklaas et s'occupe, depuis 1946, de la division 'Canning'. Les experts de cette section mettent au point et fabriquent des systèmes de remplissage, de fermeture et de stérilisation destinés à la mise en boîte de conserves, en récipients en verre ou en plastique d'une large gamme de produits laitiers, denrées alimentaires, boissons et aliments pour animaux.

En gardant toujours à l'esprit les valeurs centrales que sont Health, Safety and Environment (HSE). Des valeurs

qui s'appliquent d'ailleurs aussi à l'infrastructure informatique du bâtiment.

Priorité à la sécurité

Un audit interne de la salle serveur ayant soulevé plusieurs questions concernant aussi bien l'état global que la résistance au feu de l'endroit, Kris Mouton, IT Manager Belgique, n'est pas resté les bras ballants et s'est immédiatement mis à la recherche d'une solution adaptée.

"Au début, je jouais encore avec deux idées", avoue M. Mouton. "Allions-nous totalement rénover la salle serveur ou plutôt adopter un principe de box-in-a-box ? Finalement, c'est la seconde option, la construction d'une secure room, qui a été retenue en raison de son délai d'aménagement nettement plus court et du fait qu'elle restreignait au maximum le temps d'immobilisation."

Cependant, transformer la salle serveur dans un bâtiment existant comportait certains défis : tout y était déjà présent - serveurs, alimentation de secours, contrôle d'accès, ... Et intégrer les systèmes existants dans une nouvelle secure room promettait de relever de la



Transformer la salle serveur dans un bâtiment existant comportait certains défis : tout y était déjà présent - serveurs, alimentation de secours, contrôle d'accès, ... Et intégrer les systèmes existants dans une nouvelle secure room promettait de relever de la gageure. Mais le projet a connu un grand succès !



Baie serveur et réseau TS IT d'une hauteur de 42 U et d'une profondeur de 1200 mm afin de pouvoir loger même les serveurs les plus longs.



"Rittal nous proposait toutes les solutions à la même adresse."

gageure. "Afin de mener le tout à bien, nous avons décidé de faire appel à un system integrator et avons mandaté Dimension Data, le Business Consultant UPI Filip Gosselin endossant le rôle de chef de projet", continue Kris.

Offre one-stop

C'est Filip Gosselin qui a proposé de prendre contact avec Rittal. Et, après avoir vu sa grande salle d'exposition, M. Mouton a vite été convaincu. C'est surtout la visite de la secure room intégralement finie et pleinement opérationnelle qui lui a fait forte impression. "J'ai retrouvé chez Rittal les mêmes raisons que celles qui m'avaient poussé à choisir Dimension Data", nous confie M. Mouton. "Pour nous, le principe du fournisseur unique, très pratique, constitue une vraie plus-value. Rittal nous proposait toutes les solutions à la même adresse : non seulement la secure room, mais aussi une solution de refroidissement adaptée et performante, de même que la supervision de la température, de l'humidité et la détection précoce de fumée et d'incendie, et cela aussi bien dans les baies serveurs

que dans le faux plancher. Elle mettait tous ces produits à notre disposition."

Une équipe unie dans un but commun

Une fois les plans tracés, la construction a pu commencer. Rittal a réalisé, de concert avec Dimension Data, l'intégration du contrôle d'accès existant. L'onduleur en place a été remplacé et couplé aux systèmes d'alarme existants. Le climatiseur a également été remplacé afin d'obtenir un système redondant. Et les connecteurs en fibre optique ont eux aussi été déplacés sans devoir être remontés.

Le système de supervision CMC III nouvellement installé facilite le suivi par les responsables de JBT. "En cas de problème dans la salle serveur, nous recevons, selon l'origine, un e-mail ou un SMS. Cela nous permet de prendre rapidement les mesures qui s'imposent et d'assurer une continuité et une sécurité optimales", conclut Kris Mouton.

www.jbtfoodtech.com

LA SECURE ROOM EN DÉTAIL

- Surface au sol d'environ 15 m² pour une hauteur de 2,7 m.
- Pré-équipée d'un éclairage standard et d'un éclairage de secours.
- Passages de câbles et conduits ignifuges/retardateurs de flamme.
- Faux plancher surélevé pour un câblage plus propre et plus facile.
- Baie serveur et réseau TS IT d'une hauteur de 42 U et d'une profondeur de 1200 mm afin de pouvoir loger même les serveurs les plus longs.
- Liquid Cooling Package DX d'une capacité réfrigérante de 12 kW et équipé de ventilateurs CE, ce qui réduit la consommation d'énergie.
- Distribution de courant redondante avec double exécution des PDU, l'un étant raccordé au circuit électrique normal et l'autre à l'onduleur.
- Système de supervision CMC III avec capteurs de température et d'humidité et détecteurs de fumée, pourvu d'un module SMS pour pouvoir envoyer soit des e-mails, soit des SMS en cas d'avertissement ou d'alarme.

Une conception et une installation adéquates évitent l'apparition de problèmes CEM

Conseils pour améliorer la compatibilité électromagnétique.

Il y a peu, Rittal et Phoenix Contact ont organisé de concert le séminaire "CEM liée aux champs dans les installations industrielles".

Deux salles comblées ont écouté, captivées, l'orateur invité, Jentje Bootsma, examiner de manière pratique des questions cruciales telles que les causes possibles de perturbations de CEM et les normes en vigueur en l'espèce.

De plus, il a également parlé des mesures à prendre pour éviter les problèmes - aussi bien dans le circuit de puissance, de mesure et de commande que dans le câblage de données.

Et puisque mieux vaut prévenir que guérir, nous dressons ici, la liste des principaux points de prévention.

L'on applique sans cesse plus, dans l'industrie, de l'électronique de puissance comme des régulateurs de vitesse ou des démarreurs progressifs, qui régulent efficacement la vitesse des moteurs en commutant très rapidement la tension d'alimentation via la trappe secondaire des commandes. Dès lors, les câbles ne font plus office de résistance, comme c'est le cas avec les 50 Hz normaux, et l'on parle d'impédance. Choisir le mauvais câble peut entraîner la génération par ce câble d'un rayonnement électromagnétique, ce qui peut à son tour nuire au bon fonctionnement d'autres appareillages et donc causer une interférence électromagnétique (IEM). Mais comment éviter ce rayonnement ?

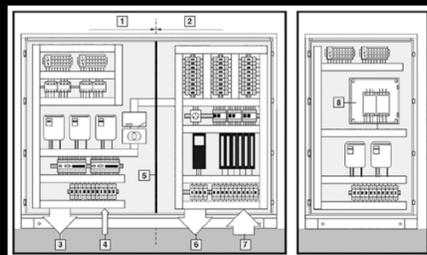
Ingénierie de l'armoire électrique

Il est déjà possible d'anticiper les choses lors de l'ingénierie de l'armoire. Songez par exemple à placer les dispositifs sensibles le plus loin possible des rayonnements susceptibles de provoquer des interférences CEM. Ceci vaut aussi pour le câblage : il est parfois sensé de prévoir une paroi de séparation entre deux tableaux. Ces plaques métalliques peuvent être placées entre des armoires TS juxtaposées et assurent une atténuation d'environ 20 dB.

Câblage blindé

Choisir les bons câbles permet aussi d'éviter les IEM. Prenez dès lors des câbles blindés pour le raccordement entre le moteur et son entraînement. Veillez à bien raccorder le blindage des deux côtés, pour que la source et la charge puissent être appliquées au même potentiel via le blindage. Alors, les courants de fuite apparaissant en cas de fréquence élevée retourneront le plus efficacement possible à leur lieu d'origine : le régulateur de vitesse.

On trouve, dans la gamme de Rittal, des rails en aluminium pour la décharge de traction, dont les étriers de protection correspondants garantissent la pose correcte du blindage des câbles. Il importe de monter cet étrier



Plan correct d'une armoire électrique, avec séparation des appareillages rayonnants et sensibles.

directement sur la plaque de montage. S'il est toutefois placé sur l'ossature de l'armoire, il faut absolument réaliser une liaison haute fréquence entre le rail destiné aux étriers de protection CEM et la plaque de montage sur laquelle les entraînements sont fixés. Des rubans plats de mise à la masse sont ici les plus indiqués.

Rubans plats de mise à la masse

Pour supporter des courants de haute fréquence, il n'y a pas que l'impédance qui est cruciale dans les câbles cylindriques. L'effet Kelvin a lui aussi une grande influence : dans le cas de hautes fréquences, le courant est attiré vers l'extérieur du câble, ce qui accroît considérablement sa résistance. Pour résoudre ce problème, il suffit de remplacer les câbles ronds par des rubans plats de mise à la masse.



Bon à savoir ★



Éviter les problèmes CEM est possible par une bonne ingénierie et un choix judicieux des accessoires.

Presse-étoupes CEM

Autre point sensible : le raccordement des câbles au moteur. Ici, les presse-étoupes CEM sont vivement recommandés. Ils assurent une bonne liaison entre le blindage du câble et le boîtier moteur, ce qui permet aux éventuels courants perturbateurs de retourner le plus efficacement possible vers le régulateur de vitesse.

Hummel propose tout un assortiment de presse-étoupes pour des applications spéciales. Par exemple, les presse-étoupes EMC-D ont des points de contact flexibles pour le tressage des câbles. Les lamelles d'ancrage surjetées, qui se chevauchent, empêchent le blindage de sortir. De plus, ce dernier n'a pas besoin d'être plié. Passer des câbles blindés dans de coffrets AE ou des armoires CEM à la protection CEM renforcée ? Pas de problème !

www.rittal.be

Manque de temps dans l'atelier ?

Les installateurs et constructeurs de tableaux et armoires électriques manquent souvent de temps et de main-d'œuvre dans l'atelier. Le Rittal Modification Center offre la solution idéale à cette situation. Les spécialistes compétents usinent vos armoires et coffrets en un rien de temps, entièrement sur mesure et selon vos exigences. Selon l'ampleur de la commande, même déjà dans les cinq jours. Cette action Rittal Fastlane offre de nombreuses possibilités et se déroule encore jusqu'à la fin de cette année.

Rittal Fastlane

Cinq jours seulement. C'est le temps minimal dont Rittal a besoin pour réaliser les découpes et/ou le montage souhaités. Vous sélectionnez d'abord un logement en stock dans l'assortiment normal de petites et grandes armoires. Il peut s'agir des armoires électriques connues TS 8 et SE 8 ou des modèles CP, AE, PK, EB, BG, KL et CM.

Les experts de Rittal se tiennent prêts, à l'occasion d'une demande d'offre, à calculer votre gain de temps sur base des détails nécessaires et des dessins techniques. DXF, DWG ou PDF sont les formats courants dans lesquels les dessins peuvent être fournis. L'exportation de données du configurateur pratique d'armoire en ligne RiCS permet de traiter vos demandes encore plus rapidement.

Vous êtes d'accord avec notre proposition ? Dès que vous avez placé votre commande finale comportant la mention "Fastlane", les professionnels du Rittal ModCenter se mettent au travail. Le délai de production dépend des usinages souhaités (découpes et/ou montage), mais, en cas de commande, jusqu'à cinq armoires peuvent déjà être fabriquées en cinq jours ouvrables. La seule chose que vous ayez encore à faire, c'est réceptionner la livraison gratuite.

Qualité sur mesure

L'équipe du ModCenter veille à la préparation des armoires électriques et des accessoires. Bien sûr, pas uniquement dans le cadre de l'actuelle action Fastlane. Le centre d'usinage de pointe Perforex se tient ainsi prêt pour effectuer, par exemple, des traitements CNC en plastique, en tôle d'acier, en acier inoxydable et en aluminium. Cette machine offre également une solution efficace pour l'application de perçages taraudés ou de montage dans les plaques de montage et pour les usinages destinés au placement de boutons-poussoirs, de presse-étoupes et de ventilateurs, notamment.

L'atelier moderne est, en outre, entièrement équipé pour différentes opérations de montage, comme la mise à la terre d'armoires et le guidage de câbles, les profilés de montage 19" et les cadres pivotants, les composants de distribution de courant et la configuration de la supervision CMC III. Ceci n'est qu'un petit aperçu des solutions avec lesquelles Rittal vous appuie volontiers. Il est certain que Rittal est le partenaire par excellence en matière d'automatisation de la construction des armoires électriques.

Découvrez le dépliant sur www.rittal.be

Rittal usine vos armoires en cinq jours !



Rittal
Fastlane
ACTION

Livraison gratuite ★

La TS 8 tisse un lien entre Comar Benelux et Rittal.

L'expertise au pied du Koppenberg

Comar Benelux, entreprise de haute expertise, se situe au pied du mont Koppenberg, à Kluisbergen. Elle est administrée par Christophe De Smet, un entrepreneur enthousiaste et ambitieux qui peut se targuer de 30 années d'expérience sur le terrain.

Comar Benelux est un fournisseur de confiance pour les installateurs en électrotechnique et les clients finaux dotés d'installations techniques. La société s'est constituée une vaste gamme de produits au fil des ans. On y trouve notamment des batteries de condensateurs (fixes et automatiques), des racks, des régulateurs et des filtres harmoniques. Comar prône les nouvelles technologies si elles assurent une qualité suprême des installations électriques, mais aussi l'excellence de ses services tels que l'entretien et la réparation. L'étude ciblée, comme l'analyse de réseau, la sauvegarde instantanée et les enregistrements, complète son service. Depuis sa création à la fin des années 80, les produits à la pointe de la technologie et le support fiable constituent ses priorités absolues, une philosophie et une vision clés dans un marché de niche où l'innovation et le professionnalisme forment une combinaison essentielle.

Le client est roi

Christophe De Smet revient sur une période chargée et mouvementée : "Tant le besoin que la demande en batteries de condensateurs étaient grands. La création de Comar a marqué le début de la spécialisation. Les premières années furent tout sauf simples : nous étions confrontés à de grandes multinationales et à des noms bien établis dans le domaine de la moyenne tension. Si nous nous sommes forgés un portefeuille de clients satisfaits, c'est grâce à notre souci incessant du service à la clientèle et à notre volonté inébranlable de nous développer. Nous avons véritablement percé au milieu des années 90, lorsque nous avons proposé une gamme complète de batteries de condensateurs."

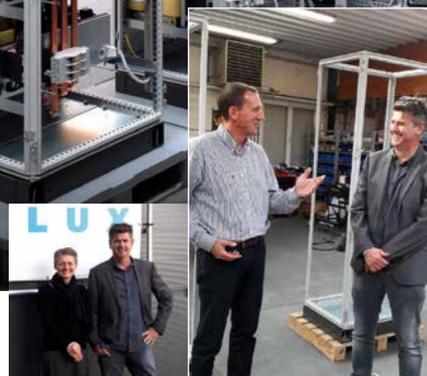
Comar Benelux s'est attelée à l'établissement de partenariats avec des installateurs de matériel électrotechnique en vue de répondre à la demande croissante des clients à terme. Ceci leur permettait de garantir en permanence une compétence approfondie et professionnelle en matière de batteries de condensateurs. En 1998, la société a ajouté à son catalogue des filtres harmoniques. Ce produit combat la hausse de la pollution du réseau par une application efficace de filtres et d'une réduction. À l'aube du 21^{ème} siècle, la société s'est axée sur l'export ; ceci s'est traduit par un accroissement continu du nombre de clients français. 2006 a vu naître une collaboration avec Alpha Power Solutions CC en Afrique du Sud. Aujourd'hui, cette société est devenue l'extension idéale de Comar sur un marché africain dynamique.

TS 8 sur mesure

"Chaque jour, une équipe de cinq collaborateurs construit des armoires sur mesure", raconte Christophe.



"Chaque jour, une équipe de cinq collaborateurs construit des armoires sur mesure."



"Rittal est une entreprise en évolution constante, qui cherche en outre à augmenter ses innovations pratiques. Des nouveautés qui optimisent nos performances, celles de nos installateurs et celles de nos clients", raconte Christophe De Smet, chef d'entreprise chez Comar.



Christophe De Smet conclut : "Rittal est une entreprise en évolution constante, qui cherche en outre à augmenter ses innovations pratiques. Des nouveautés qui optimisent nos performances, celles de nos installateurs et celles de nos clients. Ceci nous permet à notre tour de poursuivre notre croissance et notre évolution. Pour rien au monde je ne voudrais changer de fournisseur."

www.comarbenelux.be

L'équipe commerciale de Rittal

Brève présentation ...

Récemment, l'équipe commerciale de Rittal Belgium a accueilli deux nouveaux membres. Qui sont-ils et que font-ils ? Faisons connaissance ...

Infrastructure IT

Guido Baert a débuté en tant qu'Account Manager IT Infrastructure en juillet. Il s'occupe de la gestion des clients IT existants du Brabant et d'une série de Key Accounts en Flandre. Il est en outre chargé de prospecter auprès des bureaux d'étude et d'utilisateurs finaux potentiels des solutions IT de Rittal. Guido endosse, au niveau national, le rôle à la fois de dirigeant et de support pour tous les projets IT.

Si vous vous posez des questions à propos de certains racks et de leurs accessoires, vous pouvez toujours vous tourner vers les Account Managers IE (industrie) de votre secteur. Mais s'il s'agit d'un projet intégral comprenant racks, refroidissement, distribution de courant ou supervision, c'est Guido qui suivra le dossier de près.

Industrie

Début novembre, **Dries Alders** est venu renforcer l'équipe d'Account Managers IE. Il est responsable des clients IE existants de la région Limbourg/Campine. Lorsque sa formation sera terminée, il prospectera par ailleurs pour la gamme de produits industriels de Rittal. Dries possède une bonne expérience commerciale, si bien que nous sommes certains qu'il apportera un soutien professionnel à tous les clients et prospects de sa région.

Votre interlocuteur

Les autres collègues de l'équipe commerciale se tiennent aussi à votre disposition pour vous aider : **Bart Van Buynder** est responsable de la région Flandre occidentale et **Philippe De Wulf** de la Flandre orientale et du Port d'Anvers. **Geert Lambeets** couvre Brabant et le sud d'Anvers. **Patrick Tamine** gère Namur et le Hainaut,

Les deux nouveaux Account Managers chez Rittal :

Dries Alders
Account Manager IE
Limbourg, Anvers (est)
Téléphone : +32(0)476 46 46 64
E-mail : alders.d@rittal.be



Guido Baert
Account Manager
IT Infrastructure
Téléphone : +32(0)476 30 30 09
E-mail : baert.g@rittal.be



tandis que **Régis Collignon** s'occupe des clients de Liège et du Luxembourg.

Vous trouverez la vue d'ensemble de tous nos Account Managers sur www.rittal.be

NOUVEAU - EPLAN Cogineer : création automatisée de schémas complets



L'automatisation de l'ingénierie requiert souvent un haut niveau d'expertise. EPLAN Cogineer simplifie le passage à des méthodes de travail automatisées en vous permettant de générer des schémas électriques et hydrauliques d'une simple pression sur un bouton - sans requérir de connaissances expertes, de compétences spécialisées en programmation ou de formation poussée.

EPLAN Cogineer vous offre de la flexibilité dans votre méthode de travail, que votre approche soit basée sur les fonctions ou sur la machine. Votre méthode de conception ne nécessitera aucune modification, elle sera simplement plus rapide. Le système peut être utilisé instantanément par les utilisateurs de l'EPLAN Platform. Il a été développé et conçu pour offrir une utilisation parfaitement intuitive au niveau fonctionnel.

EPLAN Cogineer est donc un outil efficace, tant pour des utilisateurs occasionnels que fréquents.

EPLAN Cogineer est divisé en deux espaces de travail : "Designer" et "Project Builder". Dans l'onglet "Designer", l'utilisateur travaille avec les macros EPLAN pour définir des blocs fonctionnels normés. Lorsque ces blocs normés sont créés, ils se retrouvent dans l'onglet "Project Builder" de façon à générer automatiquement des schémas entiers ou partiels.

Avantages :

- **Efficacité** : prêt à l'emploi et utilisable immédiatement après l'installation.
- **Flexibilité** : adapté à chaque méthode et structure de projet.
- **Intégration** : entièrement intégré dans l'EPLAN Platform.
- **Sécurité** : les normes relatives à la sécurité de l'entreprise restent garanties.
- **Performance** : la conception d'un projet complet ou la révision de (sous-)projets existants en quelques clics de souris.

- **Configuration de l'interface utilisateur** : automatique, sans programmation.
- **Vitesse** : gain de temps grâce à la génération de portions de schémas issues d'autres projets. Les opérations de coupage et de collage font donc partie du passé.
- **Facile à utiliser** : aucune connaissance en programmation ou connaissance approfondie n'est requise.

Pour de plus amples informations, visitez <http://www.eplan.be/be-fr/solutions/apercu-des-produits/eplan-cogineer>



EPLAN
EPLAN Software & Services NV/SA
sales@eplan.be
Tél. : +32(0)13 53 96 96
www.eplan.be

Armoire en vedette

► Armoires de rangement pour câbles pour TS IT : de la place pour une gestion flexible des câbles

Lors du raccordement de baies réseaux entièrement aménagées, les installateurs sont souvent confrontés à un manque de place pour la pose, la fixation et le stockage de câbles en cuivre et de fibres optiques.

Un autre défi se présente à la mise en place d'un système Cold ou Hot Cube. Il peut notamment arriver que l'on aboutisse à un nombre inégal de Liquid Cooling Packages (LCP) dans les deux rangées d'armoires, alors que le budget nécessaire pour installer des LCP supplémentaires fait défaut à ce moment-là.

La solution ? L'armoire de rangement pour câbles pour TS IT.

- Cette armoire possède une porte avant et une porte arrière pour une accessibilité optimale des câbles. Les garnitures à brosse intégrées dans les plaques de toit et de fond assurent un passage rapide des câbles.
- L'équipement de série, qui comprend six châssis de système TS, permet en outre une fixation rapide et correcte des faisceaux de câbles.
- Grâce à ses dimensions totalement adaptées aux baies TS IT d'une hauteur de 42 ou 47 U, l'armoire s'intègre aisément et rapidement à des racks raccordés. Elle mesure 300 mm de large, 2000 ou 2200 de haut et 1000 ou 1200 de profondeur.



- Le châssis, les portes et le toit sont dotés d'une couche primaire par trempé électrophorèse. Un revêtement poudré sur les portes et le toit assure une finition impeccable. L'exécution en RAL 7035 pour l'armoire proprement dite et en RAL 9005 pour la face avant est parfaitement assortie aux armoires TS IT standard.

- Si l'armoire de rangement est placée à l'extrémité d'une rangée d'armoires, il est possible de réutiliser une paroi latérale du rack TS IT pour la fermer.

► Demande de documentation

Demandez votre brochure via marketing@rittal.be ou visitez notre site web www.rittal.be où vous pouvez télécharger la plupart de la documentation.

■ Catalogue Général 35

Une rapide vue globale de l'assortiment one-stop de Rittal.



■ Hygienic Design

Extra cleanliness guaranteed.



■ Connecting conductors just with a push

Making safe contacts without using any tools.



■ EPLAN Cogineer

Découvrez comment vous pouvez automatiser la création des schémas complets d'une simple pression sur un bouton. Jetez un coup d'œil sur <http://www.eplan.be/be-fr/solutions/aperçu-des-produits/eplan-cogineer/>



Impressum :
Édition 3/2017

Rittal News est le magazine pour le spécialiste des logements pour l'industrie et l'IT. Rittal News est une publication régulière et paraît 3 fois par année.

Éditeur responsable :
Rittal nv/sa
Industrieterrein E17/3206 - Stokkelaar 8 - B-9160 Lokeren
Tél. : 09-353 91 11
E-mail : info@rittal.be - Site web : www.rittal.be

Responsable du périodique et de la rédaction :
Rittal nv/sa
Andra De Vos - Marketing & Communication

Réalisation et la création graphique :
Art Graphics Media Group - Belgique
John & Laurence Willems - Communication Designers

Corporate Identity :
Rittal GmbH & Co. KG