

RITTAL SPECIAL News

1/2018

L'INDUSTRIE EST
PRÊT POUR LE FUTUR
AVEC LA VX25

25

Lancement
de la nouvelle
armoïre
électrique
Rittal.

VX25.
SYSTEM
PERFECTION.

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES



► VX25 - un jalon dans l'histoire de Rittal



Koen Wolfcarius
Managing Director
Rittal Belgium

Cher lecteur

Édition spéciale pour un événement très particulier : ça y est, Rittal a lancé sur le marché belge son nouveau système d'armoïre révolutionnaire VX25. Nous n'en sommes pas peu fiers. Du reste, ce projet ne s'est pas fait en un jour : il a fallu 5 ans, au contraire, pour qu'il aboutisse.

Nous avons d'abord sondé nos clients du monde entier et en avons tiré 150 points d'amélioration. Ceux-ci ont été intégrés dans le nouveau système, tout en maintenant l'ensemble des avantages de la TS 8.

Pour cette avancée, nous sommes partis de la question suivante : comment optimiser l'emploi de nos armoïres de sorte que nos clients puissent s'en servir de façon encore plus efficace qu'avant aux stades aussi bien de la conception, de l'usinage, de l'assemblage et de la livraison que de l'après-vente ?

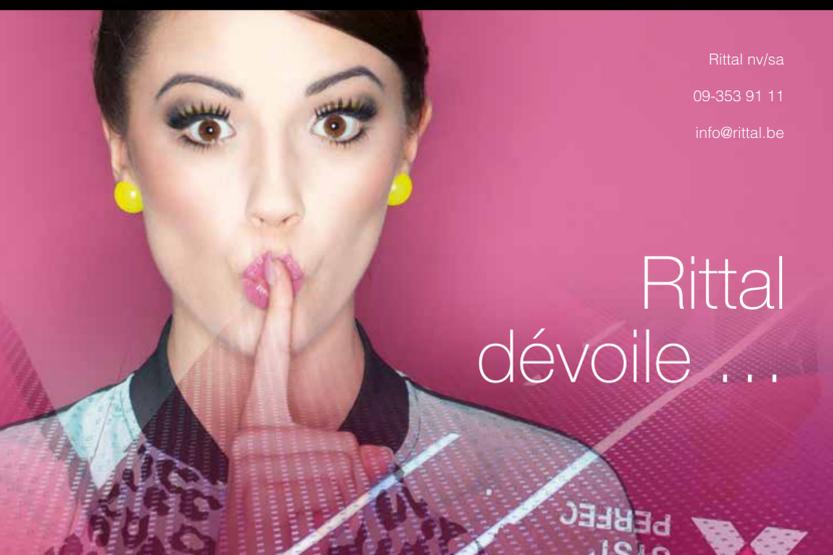
L'aspect numérique offre une première réponse à cette question, car la VX25 est parée pour Industrie 4.0. Avant même que l'armoïre soit produite en série, elle était déjà disponible en 2D et 3D. Tous les croquis peuvent être téléchargés sur le site Internet de Rittal. De plus, notre bien connu RiCS (Rittal Configuration System) permet facilement d'assembler la VX25 et de préparer son usinage. Le Data Portal d'EPLAN comporte des informations exhaustives sur la VX25. En outre, tous les éléments plats de la VX25 sont dorénavant pourvus d'un code QR, grâce à quoi un projet peut être relié à des numéros d'article, facilitant les commandes ultérieures.

Deuxième défi : intégrer physiquement ces 150 points d'amélioration tout en conservant les avantages actuels de la TS 8, qui demeure la référence ultime sur le marché.

Nous vous invitons donc, dans cette édition spéciale de Rittal News, à découvrir la VX25 dans ses moindres détails. Et puis, bien sûr, nous vous parlons des salons auxquels nous avons été présents, de quelques applications de clients et de toutes les nouveautés en matière de refroidissement, de systèmes de bras porteurs ou de socles.

Bonne lecture !

Koen Wolfcarius
Managing Director
Rittal Belgium



Rittal nv/sa
09-353 91 11
info@rittal.be

Rittal
dévoile ...

Remarquable

- 4 Rittal sur Hannover Messe & Infosecurity
- 11 De l'innovation à la perfection du système
- 12 Review lancement belge de la VX25
- 14 Nouveau système de socle VX

Nouveaux produits & reportages

- 15 Des commandes de moteur compactes gagnent de la place
Nouvelle finition des armoires CEM
- 18 Protection physique des données des patients avec Rittal
- 19 Que devez-vous savoir en tant que manager IT ?
- 22 Le dialogue avant tout

Projets

- 6 Le leader en biotechnologie Shire convaincu par les climatiseurs nouvelle génération
- 16 RiLine60 met la biotechnologie sur les rails dans le tout nouveau complexe BIOSCAPE
- 20 Pro Panel d'EPLAN et Perforex de Rittal aident Ceratec

Logiciel

- 23 EPLAN Efficiency Days

La nouvelle armoire électrique VX25 est lancée !

La nouveauté de Rittal en matière d'armoires.



Multiples
possibilités et
un gain de temps !



Le nouveau système d'armoire VX25 a été dévoilé à la Hannover Messe, en présence de la chancelière allemande Angela Merkel et du CEO de Rittal, Dr. Friedhelm Loh.



Le nouveau système d'armoire électrique VX25 offre de multiples possibilités, une réponse à toutes les exigences du client et une parfaite symétrie.

VX25 Les avantages du système

1 Plus de numérisation



Le code QR qui se trouve sur toutes les pièces plates à usiner facilite leur intégration entièrement automatique dans le processus de production et permet une surveillance numérique sans faille depuis la réception des marchandises jusqu'à la fin du montage.

2 Une réduction importante du nombre de références



Grâce au même profilé d'ossature horizontal et vertical, il est possible d'utiliser des rails de montage identiques d'une armoire à l'autre que ce soit dans la hauteur, la largeur ou la profondeur, verticalement ou horizontalement. Ainsi, il a été possible de réduire la complexité de l'offre de rails de montage en réduisant de 40 % leur nombre de types.

3 Une plus grande facilité de montage



Le profilé de l'ossature permet d'effectuer un montage sans difficultés même par l'extérieur, ce qui facilite le montage ultérieur de rails de montage aux endroits auxquels vous ne pouvez plus accéder lorsque l'armoire est équipée.

4 Un allègement important du travail



Avec les nouvelles charnières, le montage et le démontage des portes se fait simplement et sans effort et il n'est plus nécessaire de bloquer et de verrouiller les goupilles comme c'était le cas jusqu'à présent.

5 Plus de sécurité lors du montage



La solide base de l'armoire permet une fixation directe et en toute sécurité de l'intérieur. L'ouverture large facilite le montage de câbles nécessitant de grands rayons de courbure entre la plaque de montage et le sol.

Avec Review VX25 event

Voir encart
supplémentaire en
pages 11, 12, 13 et 14



Maria Del Rio

Rittal présent à
la Hannover Messe
& Infosecurity



Review aux pages 4-5

La présentatrice radio Maria Del Rio a brillamment mené l'événement de lancement de la VX25, organisé à Marcinelle, par son interview et ses remarques pleines d'esprit.

Voir le reportage
photographique
aux pages 14-15

Nouveau système de socle VX



Voir la page 14

Étude d'installations
de clients en
pages 6, 16 et 20



25

VX25.
SYSTEM
PERFECTION.

Toujours à jour !



Ready for Industry 4.0.



Digital Value Creation.



Des solutions de refroidissement intelligentes.

Innovations illimitées au niveau industrie et informatique

Les projecteurs sur nos salons professionnels.

En tant que fournisseur de systèmes pionnier au niveau mondial, Rittal est traditionnellement présent à diverses foires commerciales. Au cours du premier semestre 2018, on a eu Infosecurity en mars avec comme sujet "Digital Driven Transformation" et en avril Hannover Messe avec comme thème principal "Integrated Industry - Connect & Collaborate".

La principale innovation de Rittal se situe dans le nouveau système d'armoires électriques VX25. Ajoutez à cela nos solutions de refroidissement intelligentes ou Secure Edge Data Center. En outre, il y a de nombreuses améliorations au niveau du montage sur socle ou des profilés de bras porteurs. Si vous l'avez manqué, voici quelques informations supplémentaires.

PREMIÈRE À HANNOVER MESSE

Après une période de développement de cinq ans, à Hannover Messe 2018, Rittal a fêté la première de son nouveau grand système d'armoires électriques VX25 pour la chaîne de production numérique. L'entreprise a mis l'innovation des armoires électriques sous le feu des projecteurs dans son stand de plus de 2300 m² à la foire d'Hannovre.

D'autres points forts étaient le nouveau système de socle, le profilé de bras porteur ajustable en hauteur pour commandes de machines, les solutions intelli-

gentes pour refroidissement d'armoires électriques, machines et systèmes informatiques et le nouveau Secure Edge Data Center. Rittal présente également une solution de refroidissement intégrée - une symbiose d'armoire électrique et climatiseur - ainsi qu'une application Ri4Power pour installations de distribution basse tension.

Système d'armoire VX25

La base du développement du nouveau système d'armoires électriques a vu le jour chez Rittal avec la question : comment rendre encore meilleur le meilleur ? Des temps de cycle encore plus courts en ingénierie et montage, une complexité réduite et des modules à part entière pour la numérisation contemporaine. Des propriétés qui rendent la nouvelle armoire compatible à 100 % avec Industrie 4.0. En effet, il s'agit exclusivement d'une combinaison de l'armoire électrique en soi et de sa jumelle numérique qui peut répondre à toutes les exigences de la numérisation ; de la configuration en ligne et l'ingénierie à l'automatisation, la logistique et l'entretien, en passant par le montage.

Le nouveau système d'armoire électrique VX25 est

synonyme de possibilités polyvalentes, une réponse à toutes les exigences du client et une symétrie parfaite. À ce jour, une armoire électrique n'a encore jamais été ajustée de façon aussi conséquente à l'utilité maximale. Tout comme le constructeur d'armoires en soi, la VX25 pense et travaille en fonctions et processus. Le profil innovateur se distingue par l'espace disponible, l'efficacité à l'ingénierie et le montage, les possibilités d'extension, la stabilité et ainsi aussi la sécurité et la flexibilité dans l'atelier chez le client. Avec la nouvelle



Le nouveau système de socle VX.



Review Hannover Messe & Infosecurity

Comment encore améliorer le meilleur ?



Des temps de cycle encore plus courts en ingénierie et montage, une complexité réduite et des modules à part entière pour la numérisation contemporaine. Des propriétés qui rendent la nouvelle armoire compatible à 100 % avec Industrie 4.0.

Highlights



Solutions système pour l'infrastructure IT. Datacenter-in-a-box.



Cooling & Power.

Rittal sur infosecurity

armoire, on est parvenu à conserver toutes les propriétés importantes du système d'armoires TS 8 existant et à les étendre considérablement avec de nombreuses nouvelles fonctions.

Système de socle pour un montage simple

Une autre attraction dans le stand, c'était le nouveau système de socle, qui marie tous les avantages du système TS 8 existant et du socle Flex-Block en une seule solution. Ainsi, le montage sur socle est grandement simplifié et intègre en outre d'autres fonctions, telles que la fixation sûre de câbles à l'aide d'un système de châssis standard. D'autres nouveautés de Rittal étaient un profilé de bras porteur ajustable en hauteur pour l'aménagement de panneaux ou éléments de commande dans les machines et installations, ainsi que l'extension de son portefeuille avec un éclairage système à diodes.

Des solutions de refroidissement intelligentes à haute efficacité

Les nouveaux climatiseurs Blue e+ (1,6 kW) pour montage latéral et le chiller Blue e+ (2,5 à 6 kW) assurent une efficacité améliorée du refroidissement des armoires électriques et de machines. Grâce à l'interface IoO, les solutions de refroidissement peuvent communiquer avec les applications Industrie 4.0.

Secure Edge Data Centers pour Industrie 4.0

Une autre innovation informatique, c'est le Secure Edge Data Center. Cette solution clé sur porte pour centres de données (edge), développée par Rittal en collaboration avec ses partenaires mondiaux ABB et HPE, est spécialement conçue pour un fonctionnement dans des environnements industriels exigeants. À l'aide du Secure Edge Data Center, les entreprises peuvent consulter des données essentielles en temps réel et réagir directement de façon appropriée.

La chaîne de production numérique

Dans le stand Rittal, les visiteurs ont pu faire l'expérience de l'approche Industrie 4.0 de la chaîne de production dans la construction de commandes et d'armoires. La division Rittal Automation Systems assure le support avec son portefeuille : des outils manuels aux installations entièrement automatisées. Le réseau technologique "Smart Engineering and Production 4.0" d'EPLAN, Rittal et Phoenix Contact était également présent. À l'aide d'une démonstration spéciale en direct, les



VX25. SYSTEM PERFECTION.

visiteurs ont pu faire l'expérience du fonctionnement de la production automatique pour un lot de taille 1. La société sœur EPLAN a présenté en première la prochaine version 2.8 de la plateforme EPLAN. Celle-ci surprend avec de nombreuses innovations au niveau ergonomie, qui accélère non seulement l'ingénierie, mais également l'automatisation et la standardisation grâce à des extensions macro-technologiques.

SOLUTIONS IT À INFOSECURITY

En mars 2018, Rittal était un des exposants à Infosecurity, la foire commerciale des managers et professionnels de l'informatique à Brussels Expo. Le fournisseur de solutions système pour l'infrastructure IT, entre autres, a dévoilé dans son stand de nombreuses démonstrations et produits intéressants : un rack TS IT avec système de surveillance et de monitoring CMC III, rack LCP CW, LCU DX, Power rack, éclairage IT à diodes et l'armoire de réseau TE 8000 bien connue.

Du PDU au datacenter-in-a-box

La solution datacenter-in-a-box de Rittal est un datacenter clé sur porte à la dimension des PME. Il s'agit d'une solution standardisée qui répond à toutes les exigences au niveau refroidissement, distribution de courant, monitoring et sécurité. Le datacenter-in-a-box standard est équipé d'un rack TS IT (largeur 800 mm) y compris une unité de refroidissement LCP DX de 12 kW pour une capacité de refroidissement optimale 24/7.

Une des options est une PDU ou Power Distribution Unit, dont trois types sont disponibles. Une version de base, et deux versions intelligentes, une avec fonction de mesure par phase complète ou par sortie avec fonction de commutation par sortie.

Une telle PDU peut parfaitement être montée dans l'espace zéro à côté des rails de 19" et fournit une puissance électrique jusqu'à 10 kW. Les deux ont fait l'objet de démonstrations détaillées dans le stand de Rittal. Des racks avec contrôle d'accès et unité de contrôle de porte étaient également exposés. Tous des éléments indispensables pour une protection sans faille de tout rack !

LOUPÉ QUELQUE CHOSE ?

De plus amples informations sur les innovations de produits sont disponibles auprès du département Marketing de Rittal sous forme de brochure (numérique/imprimée) via marketing@rittal.be. Pour toutes explications techniques, les Account Managers de Rittal sont à votre disposition via sales@rittal.be.



"Au total, nous recourons à 42 climatiseurs pour réguler correctement la température de l'appareillage intégré et ainsi préserver sa durée de vie", explique Quentin Gilmet, Automation Engineer chez Shire.



Le leader en biotechnologie Shire convaincu par les climatiseurs nouvelle génération

Blue e+ de Rittal au secours des émissions de CO₂ et de la consommation d'énergie.



Shire a confié à l'équipe de service Rittal l'installation des nouveaux climatiseurs Blue e+. Pour cela, un technicien expérimenté a soit pratiqué les orifices de montage nécessaires sur une porte existante sur place, soit apporté des portes préalablement usinées.

Lors du lancement des nouveaux climatiseurs Blue e+, Shire Lessines a figuré, aux côtés de Volvo Cars, parmi les clients qui ont collaboré à la mesure concrète des économies d'énergie réellement opérées par ces nouveaux appareils. Les résultats se sont montrés convaincants, si bien que maintenant, Shire remplace progressivement ses anciens climatiseurs par des modèles Blue e+.

Traitement des maladies rares

L'entreprise pharmaceutique Shire Lessines fait partie du groupe américain Shire, présent dans plus de 65 pays et qui emploie en tout 24 000 personnes. Shire est le leader mondial dans les maladies rares, qui constituent un problème sociétal, médical et économique majeur pour les patients et pour le système de soins de santé. Comme innovateurs en série, ils se concentrent sur la découverte de nouvelles options thérapeutiques pour les patients atteints de maladies rares. Ils soutiennent les patients qui en souffrent et ceux qui les soignent tout au long de la maladie.



Le site de Lessines occupe plus de 900 travailleurs. Shire y fabrique, sur la base de dérivés plasmatisques, des produits traitant des affections sanguines et notamment différents types d'hémophilie. En usine, le processus est scindé en 3 sections : Bulk (préparation des produits à partir de plasma), Filling (remplissage) dans des bouteilles et flacons de différentes formes et tailles, et enfin l'étiquetage et le conditionnement. Ces activités

Jusqu'à 78 % d'économies d'énergie.

Des résultats remarquables ★



Shire a poursuivi la mise en œuvre des climatiseurs Blue e+ : les anciens modèles ont eux aussi aujourd'hui été remplacés par des climatiseurs nouvelle génération. Pour Shire, la réduction de l'énergie consommée et du CO₂ émis constitue un objectif constant aux fins duquel on travaille sur plusieurs plans.



Une installation impressionnante



MIEUX VAUT PRÉVENIR QUE GUÉRIR



Rittal Service pour une fiabilité optimale

En plus de la sûreté des produits de Rittal, Shire fait également appel à l'équipe de service Rittal : elle a conclu un contrat d'entretien prévoyant la vérification des climatiseurs 2 x par an. Tous les techniciens de maintenance sont formés par Rittal et connaissent ses produits de manière exhaustive. Lors de la maintenance, non seulement ils effectuent les éventuelles réparations nécessaires, mais ils donnent aussi des informations pour l'application et la construction d'armoire. Le cas échéant, ils dispensent des conseils quant au remplacement d'appareils, selon la durée de vie attendue.

Rittal Service propose diverses formules de contrats de maintenance. Rittal peut par exemple prendre en charge le calendrier des travaux de maintenance, ou assurer une extension de garantie. L'exécution ou la mise en service d'une installation ou d'appareils sont d'autres possibilités.

Ainsi, Shire a confié à notre équipe de service l'installation des nouveaux climatiseurs Blue e+. Pour cela, un technicien expérimenté a soit pratiqué les orifices de montage nécessaires sur une porte existante sur place, soit apporté des portes préalablement usinées. Bref, tout est possible !

exigent une assurance qualité du plus haut niveau, donc des zones aseptiques et des espaces de production satisfaisant aux critères d'hygiène les plus stricts. Le site de Lessines tourne 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7.

Réduction de la consommation d'énergie

Quentin Gilmet, Automation Engineer chez Shire, nous relate la mise en œuvre des climatiseurs dans l'unité de production : "Les climatiseurs de Rittal sont placés principalement dans la section Bulk, et en partie dans le département Filling. Au total, nous recourons à 42 climatiseurs pour réguler correctement la température de l'appareillage intégré et ainsi préserver sa durée de vie."

Quentin poursuit : "En 2016, Rittal nous a contactés en nous demandant si nous accepterions de participer à une installation test visant à vérifier le fonctionnement et l'efficacité de sa nouvelle génération Blue e+ dans la pratique. Il a été décidé d'effectuer le test sur 2 armoires contenant 13 alimentations 24 V et 13 PC HMI de B&R avec tous les commutateurs correspondants. Vu que ces logements renferment des appareillages plutôt sensibles, nous avons volontairement choisi de maintenir la température dans ces armoires à 25 °C."

Au départ, nous avons suivi la consommation d'énergie des vieux climatiseurs TopTherm ainsi que l'évolution de la température dans les armoires et en dehors. Après quelques semaines, Rittal est venu installer 2 climatiseurs Blue e+ de 2 kW sur les armoires, suite à quoi la surveillance de la consommation d'énergie et de la température a repris.

Résultat : l'évolution de la température s'est révélée nettement plus stable, et la consommation d'énergie sérieusement réduite. Dans l'armoire

où la charge sur le climatiseur était la plus forte, nous avons réalisé 78 % d'économie d'énergie et 58 % dans celle où le climatiseur était moins chargé. Une baisse principalement due à la technologie hybride (combinant la technologie par caloduc et le circuit de refroidissement actif) et aux composants de refroidissement régulés de l'inverseur, qui assurent un alignement parfait de la puissance frigorifique fournie avec la capacité de refroidissement demandée.

Blue e+ : une réussite !

La durée de vie moyenne d'un climatiseur est de 8 ans. Certains appareils de Rittal restent même fonctionnels pendant près de 20 ans. D'une part, cela prouve combien les produits de Rittal sont robustes et fiables, mais d'autre part, les modèles plus anciens ne sont pas équipés de la dernière technologie, ce qui peut entraîner une consommation d'énergie considérablement plus élevée.

Voilà pourquoi Shire a poursuivi la mise en œuvre des climatiseurs Blue e+ : les anciens modèles ont eux aussi aujourd'hui été remplacés par des climatiseurs nouvelle génération. Pour Shire, la réduction de l'énergie consommée et du CO₂ émis constitue un objectif constant aux fins duquel on travaille sur plusieurs plans.

Par conséquent, dans un proche avenir, Shire remplacera également les appareils obsolètes et défectueux par des modèles équipés de la technologie Blue e+ et en version de 1,6 kW, à présent disponibles.

www.shire.com



Diagnostic vite grâce à l'appli par NFC.

Pour faciliter la mise en service et la détection de pannes, l'écran affiche la température actuelle, celle des dernières 24 heures, de même qu'éventuellement des codes d'erreur, disponibles dans plusieurs langues.

Jusqu'à **75%**
d'économies d'énergie

e+

Nouveau



Le nouveau chiller Blue e+

Innovations en matière de refroidissement

Rittal reste à la pointe.

En plus de mener le marché des logements système, Rittal se distingue aussi en matière de climatisation d'armoires électriques. Voici un aperçu de nos toutes dernières innovations : nous ajoutons par exemple une nouvelle catégorie de puissance à notre génération de climatiseurs Blue e+.

Choisissez le nouveau chiller Blue e+ si vous souhaitez une régulation précise et un refroidissement efficace. Ou encore : une interface IdO pour solutions de climatisation destinée à communiquer dans le cloud vient d'être lancée. Vue d'ensemble plus détaillée de nos nouveautés ci-dessous.

Les climatiseurs les plus efficaces du marché

La gamme de climatiseurs Blue e+ de Rittal offre des puissances frigorifiques allant de 2 à 6 kW. Désormais, elle inclut aussi des appareils compacts d'une puissance inférieure, à savoir 1,6 kW. Rittal répond ainsi à la demande du marché de groupes compacts de climatisation d'armoire efficace.

Grande efficacité énergétique

Avec son assortiment de climatiseurs Blue e+, Rittal adopte une technologie hybride innovante et brevetée alliant un circuit de refroidissement à compresseur et un caloduc passif. Cette stratégie d'emploi hybride

influence très positivement la consommation d'énergie. La vitesse des moteurs CC des ventilateurs et compresseurs est précisément ajustée par les convertisseurs de fréquence, qui font varier la tension afin de mettre à disposition la puissance réfrigérante exacte requise à ce moment-là. La consommation d'énergie s'en trouve du coup sérieusement réduite par rapport aux solutions classiques. Grâce à leur grande efficacité énergétique, les nouveaux climatiseurs permettent une économie de 75 % en moyenne.

Refroidissement fiable

Ce refroidissement précis et variable prévient tout stress thermique des composants de l'armoire. Finies les variations de température constantes caractéristiques de la régulation classique en deux points. Résultat : une vie plus longue non seulement des climatiseurs, mais aussi des composants de l'armoire, ce qui assure en finalité un processus très fiable.

Autres avantages

Le nouvel écran tactile graphique donne toutes les informations en un coup d'œil. Les messages système s'affichent en un texte clair et plurilingue. Les portails de communication standardisés permettent d'intégrer facilement une unité de production dans un système. La nouvelle interface IdO de Rittal assure la liaison entre les groupes Blue e+ et le gestionnaire d'énergie et/ou les systèmes en amont du client, comme OPC-IA,

Profinet, SNMP, Modbus TCP et CANopen. Ceci ouvre la voie à de nouvelles applications comme la prévision des maintenances, l'analyse des données etc. Et puis, le nouvel agrément FTFA est le garant d'une certification UL largement simplifiée.

Refroidissement d'eau plus précis et plus constant

Le refroidissement représente jusqu'à 15 % de la consommation d'énergie totale d'une machine-outil, car la température du réfrigérant doit être régulée très précisément, avec une hystérèse de maximum 0,5 K. Les plus grandes fluctuations de température entraînent des anomalies sur les pièces à travailler, dues à la dilatation thermique des composants.

Pour atteindre la température exacte voulue et satisfaire ainsi aux exigences de haute efficacité énergétique, Rittal met sur le marché, avec sa série Blue e+, une nouvelle génération de chillers qui excellent à ce niveau.

Économie d'énergie

Rittal utilise, pour l'entraînement des compresseurs, des moteurs CC synchrones qui présentent sur la plupart des plans des performances supérieures à celles des moteurs CA asynchrones traditionnels. Équipés d'un inverseur, ces moteurs, reliés à des ventilateurs



Transmission libre via le cloud ★

Le nouvel écran tactile graphique donne toutes les informations en un coup d'œil. Les messages système s'affichent en un texte clair et plurilingue.



Blue e+, une révolution dans le domaine de la consommation énergétique efficace.

Nouveau

Rittal lance une nouvelle interface IdO pour les solutions de climatisation.



radiaux CC et à un détendeur électronique, peuvent être réglés précisément au niveau de la vitesse de rotation, afin que celle-ci soit toujours optimale lors du fonctionnement du chiller Blue e+. Comparée aux chillers à bypass et à gaz, cette technique novatrice d'entraînement et de régulation fait économiser jusqu'à 70 % d'énergie. En outre, les pièces présentent une durée de vie plus longue, vu que les moteurs ne doivent que rarement être démarrés et arrêtés.

Autre nouveauté que Rittal a intégrée à ses échangeurs thermiques : la technologie microchannel. Grâce à la plus grande surface offerte aux échanges thermiques entre le réfrigérant et l'eau de refroidissement, proportionnellement au volume, la quantité de réfrigérant peut être réduite de 55 % maximum.

Des puissances frigorifiques flexibles

Les nouveaux chillers sont disponibles en trois catégories de puissance de 2,5 / 4 / 6 kW de capacité de refroidissement (réglable de 20 à 100 %). Particulièrement flexibles, ils peuvent être branchés par des températures ambiantes de -5 °C à 50 °C.

Différents packs optionnels préconfigurés peuvent être prévus, comme par exemple une pompe plus puissante, une pompe d'inverseur, un logement d'extérieur (jusqu'à -20 °C), un refroidissement à huile, un Free Cooler (usage hybride) intégré ou un chauffage intégral pour régler d'avance la température du fluide.

Des commandes intelligentes

Un panneau de contrôle à écran tactile affiche clairement tous les messages. L'appli Blue e+, qui avait déjà été développée pour les climatiseurs Blue e+, communique via NFC et est compatible avec le chiller Blue e+. Elle permet de transmettre des données importantes sans fil, ce qui simplifie vraiment la tâche, surtout quand plusieurs chillers sont configurés.

Le chiller Blue e+ peut également recourir au logiciel de diagnostic RiDiag III, qui communique pour l'instant par USB et se servira bientôt de divers protocoles réseau via ComModule.

L'interface IdO pour solutions de refroidissement

Les refroidissements modernes d'armoires électriques fournissent de nombreuses informations. Alors que, jusqu'à présent, on pouvait seulement enregistrer la durée de fonctionnement et la température réelle, aujourd'hui, les nouveaux modèles de la gamme Blue e+ fournissent quantité de mesures et données : températures intérieure et extérieure de l'armoire, d'évaporation et de condensation ainsi que, lorsque nécessaire, les valeurs mesurées par des détecteurs supplémentaires. Au lieu de l'ancien simple compteur sont comptées séparément les durées de fonctionnement

du compresseur et des ventilateurs intérieur et extérieur. Puis il y a les messages système, les données de capacité et le paramétrage actuel.

La plus-value que créent les données

Pour que cette multitude de données génère une plus-value, il faut qu'elles soient à disposition. Aux fins de leur libre transmission a été développée la nouvelle interface IdO, qui fait des climatiseurs et chillers Blue e+ des appareils compatibles IdO.

Cette interface peut être placée soit sur un rail en haut, soit directement sur le ventilateur ou le refroidisseur, et elle accepte les protocoles OPC-UA, Profinet, SNMP, Modbus et CANopen, rendant pratiquement toujours possible la connexion avec les systèmes de contrôle et de gestion de l'énergie précités.

Résultat : les données des climatiseurs et chillers sont disponibles en continu. L'interface IdO peut aussi servir à configurer les réglages et paramètres.

www.rittal.be

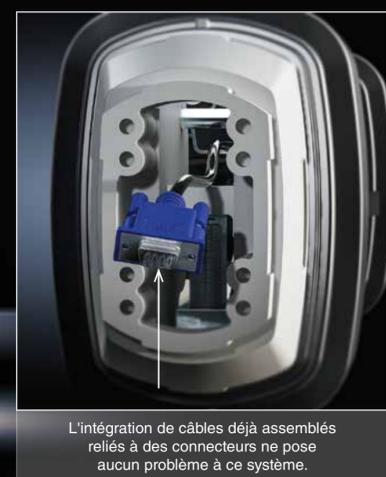
Commande ergonomique de machines

Le nouveau profilé de bras porteurs Rittal est réglable en hauteur.

Des postes de travail parfaitement ergonomiques sont extrêmement importants. Les machines doivent non seulement répondre aux normes de sécurité, mais elles doivent aussi être construites de telle sorte à assurer un confort de commande maximal, à savoir sans charge ni effort.

Grâce à un système de bras porteurs, les coffrets de commande des machines peuvent être placés de manière flexible et aisément. Étant donné que ces coffrets sont destinés à être utilisés par des travailleurs de tailles diverses, ces systèmes doivent impérativement être réglables en hauteur. Afin de répondre à cette demande, Rittal présente sa dernière innovation.

Les systèmes de bras porteurs servent à régler de manière flexible la position des unités ou coffrets de commande de machines. Dans le but d'adapter avec précision ce type de coffret à la taille de son utilisateur, et de lui offrir un niveau d'ergonomie plus élevé, Rittal propose un profilé réglable en hauteur pour les systèmes de bras porteurs CP.



L'intégration de câbles déjà assemblés reliés à des connecteurs ne pose aucun problème à ce système.

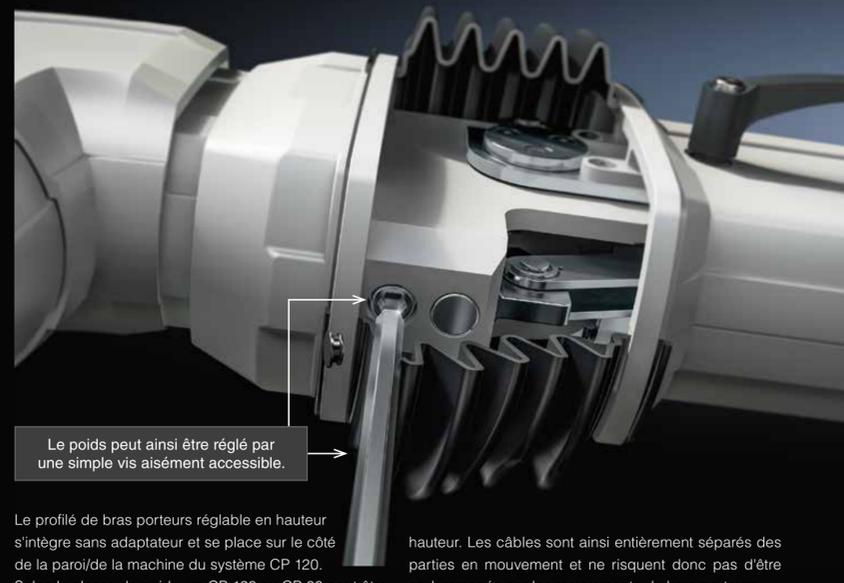
Le nouveau produit est disponible dans deux catégories de poids, à savoir de 4 à 30 kg et de 10 à 60 kg. Les deux variantes permettent de régler la charge progressivement, le boîtier reste ainsi toujours à bonne hauteur. En outre, cette configuration ne perd pas de sa stabilité lors d'une utilisation de longue durée, aucune correction n'est donc nécessaire. Cette innovation a été soumise à plus de 30 000 cycles de test au sein du labo de contrôle de la qualité de Rittal.



Grâce à la classe de sécurité élevée (IP 54), les câbles sont parfaitement protégés contre les contraintes externes.



Réglage progressif ★



Le poids peut ainsi être réglé par une simple vis aisément accessible.

Le profilé de bras porteurs réglable en hauteur s'intègre sans adaptateur et se place sur le côté de la paroi de la machine du système CP 120. Selon la classe de poids, un CP 120 ou CP 60 peut être monté sur le côté du poste de commande ou réduit en un système plus compact.

Protection de câble sûre

À l'intérieur, les systèmes de bras porteurs CP offrent un espace suffisant pour le passage de câbles. L'intégration de câbles déjà assemblés reliés à des connecteurs ne pose aucun problème à ce système. Grâce à la classe de sécurité élevée (IP 54), les câbles sont parfaitement protégés contre les contraintes externes. La classe de sécurité s'applique aussi à l'intégration du profilé de bras porteurs réglable en

hauteur. Les câbles sont ainsi entièrement séparés des parties en mouvement et ne risquent donc pas d'être endommagés par les mouvements du bras porteurs.

Montage et modification simples

Lors de la phase de conception du système de bras porteurs, Rittal a longuement étudié la possibilité d'un montage par une seule personne. Ce principe s'applique au nouveau profilé de bras porteurs réglable en hauteur. Le poids peut ainsi être réglé par une simple vis aisément accessible. La modification du système est elle aussi très simple. Même après le montage les vis restent facilement accessibles depuis l'extérieur.

www.rittal.be

Review VX25 event

De l'innovation à la perfection du système

Le nouveau système d'armoire VX25 de Rittal.

Après cinq années de développement, Rittal fêtera la première de son nouveau système d'armoire électrique au salon Hannover Messe 2018. Le premier boîtier entièrement développé pour répondre aux exigences d'une productivité accrue en matière de construction d'armoires de commande et électriques et de la chaîne de production Industrie 4.0.

Par le slogan "Perfection du système", Rittal promet un important saut d'innovation, basé sur une vaste expérience et un dialogue intensif avec le client.

La nouvelle VX25 offre une qualité et une cohérence maximales des données, une complexité fortement réduite, un gain de temps et un assemblage sécurisé.

Comment encore améliorer ce qu'il y a de meilleur ?

Cette question a été, chez Rittal, à la base du développement du nouveau système d'armoire électrique. Des délais d'ingénierie et d'assemblage raccourcis, une complexité réduite et un composant à part entière pour la numérisation actuelle. Des caractéristiques qui rendent la nouvelle armoire 100 % compatible avec Industrie 4.0.

Seule la combinaison de l'armoire électrique proprement dit et de ses jumelles numériques permettra en effet de satisfaire désormais à toutes les exigences de numérisation - depuis la configuration en ligne et l'ingénierie à la logistique et la maintenance, en passant par l'assemblage et l'automatisation.

Un dialogue intensif avec l'utilisateur

Un élément déterminant du développement de la nouvelle armoire a été une enquête de grande ampleur réalisée auprès de petites, moyennes et grandes entreprises. Cette analyse des utilisateurs a fourni des résultats particulièrement précieux. Il en est ressorti près de 150 exigences concrètes pour la construction d'une nouvelle armoire, complétées par les résultats d'une enquête réalisée auprès de clients. Lors de la phase de développement, Rittal a tenu compte de l'essentiel.

Résultat : une armoire fonctionnant en termes de fonctionnalités et de processus

Le nouveau système d'armoire électrique VX25 offre de multiples possibilités, une réponse à toutes les exigences du client et une parfaite symétrie. Jamais auparavant, une armoire électrique n'avait été conçue de manière aussi logique en fonction d'une utilité d'utilisation maximale. Tout comme le constructeur d'armoires même, la VX25 pense et agit en termes de fonctionnalités et de processus.



Le lancement VX25 est un fait !



Multiplés possibilités et un gain de temps !

Des délais d'ingénierie et d'assemblage raccourcis, une complexité réduite et un composant à part entière pour la numérisation actuelle.

Le profil de l'armoire est le noyau de l'innovation

Le profil innovant se distingue par l'espace disponible, l'efficacité en matière d'ingénierie et d'assemblage, les possibilités d'extension, la stabilité et donc également la sécurité et la flexibilité dans l'atelier chez le client. Avec le nouveau boîtier, on a réussi à conserver toutes les propriétés importantes du système d'armoires TS 8 existant et à étendre considérablement celui-ci par de nombreuses nouvelles fonctionnalités.

"Perfection du système", le slogan signifie également une fabrication selon des normes de haute technologie. Pour pouvoir fabriquer le nouveau profil d'armoire de la VX25, Rittal a investi dans une installation de fabrication flambant neuve. Des installations entièrement automatiques, comprenant un total de 31 robots de soudage et de manutention, garantissent une qualité, une précision et une stabilité maximales.

www.rittal.be



VX25.
SYSTEM
PERFECTION.

VX25.
SYSTEM
PERFECTION.

Faits & Chiffres

95

Plus de numérisation

Un gain de temps jusqu'à 95 % grâce à une configuration intuitive.

150

Exigences concrètes

Enquête réalisée auprès de petites, moyennes et grandes entreprises.

1000

Configuration systématique

Configurez votre armoire sur mesure, avec plus de 1000 accessoires.

25

Innovation technologique

Plus de 25 brevets pour un seul système d'armoires.

30

Plus d'efficacité

Un gain de temps jusqu'à 30 % au niveau de montage et de planification.

31

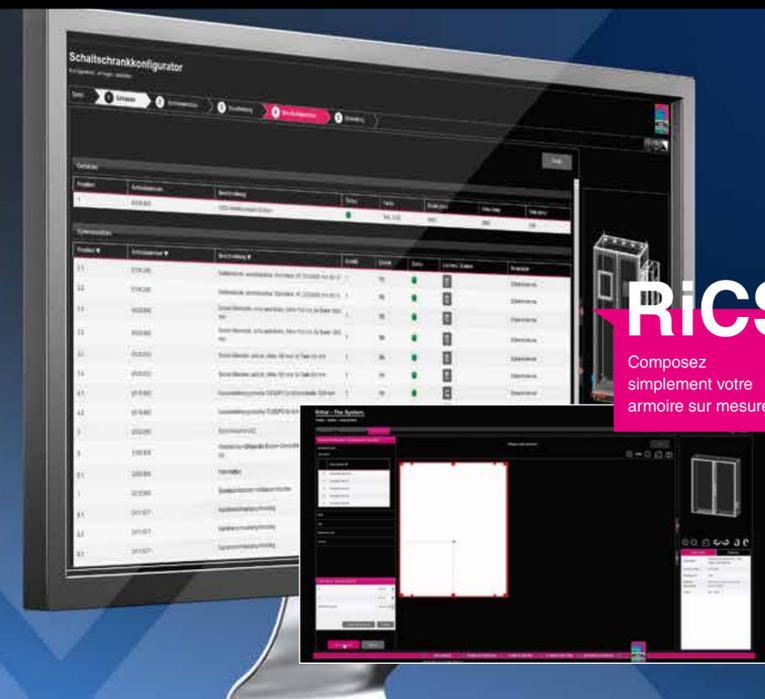
Production de haute technologie

Des installations entièrement automatiques, comprenant un total de 31 robots de soudage et de manutention.



Une vaste gamme d'armoires VX25 et d'accessoires est déjà livrable !

25 Conversion facile



RiCS
Composez simplement votre armoire sur mesure.



Le "Rittal Configuration System" (RiCS) est l'outil en ligne pratique par excellence, permettant de composer simplement et rapidement les armoires et les coffrets électriques, à l'aide d'accessoires système individuels. Dès la configuration, il est possible de positionner au millimètre près les découpes nécessaires dans les pièces plates et de les transmettre à la planification. L'outil en ligne génère aussi des fichiers CAO qui contiennent non seulement la conception complète, mais aussi toutes les données pour commander le centre d'usinage automatisé Perforex.

Assistant de conversion TS 8 → VX25

Téléchargez la liste des pièces TS 8 pour la conversion des produits et recevez immédiatement la liste des résultats. Avec cet outil, vous convertissez également rapidement les numéros d'articles.

Sélecteur VX25

Le sélecteur VX25 vous permet une sélection aisée d'armoires Rittal et d'accessoires appropriés pour votre application. L'élaboration de listes de pièces est également possible en un tour de main.

Grâce à des logiciels intelligents sur www.rittal.be, le passage à la VX25 est simple et rapide !

Review VX25 event

Rittal Belgium est prête pour le futur avec la nouvelle armoire électrique

La VX25 sous les projecteurs lors de l'évènement de lancement.

Cinq ans d'intense développement ont précédé l'introduction récente du nouveau système d'armoire électrique VX25 de Rittal. Cette innovation mondiale a été récemment présentée au Hannover Messe 2018, à côté d'un nouveau système de socle et de solutions intelligentes de refroidissement. La présentation exclusive en Belgique était au programme au mois de mai au Bois du Cazier à Marcinelle. Au cours de l'évènement de lancement, qui a rassemblé un nombreux public, les clients et autres invités ont été témoins des nombreux atouts du VX25.

Bienvenue dans le futur !

Dès leur arrivée, les invités ont été plongés dans l'histoire de Rittal. Les clients ont pénétré dans le futur, en déambulant le long de la chronologie des armoires électriques. La présentatrice Maria Del Rio a assumé le rôle d'hôtesse et a dirigé le spectaculaire show VX25, qui a culminé avec le dévoilement de l'armoire électrique la plus innovante du marché. L'interview de Koen Wolfcarus, Managing Director Rittal Belgium, a immédiatement suivi. En plus du lancement réel, les invités ont été divisés en différents groupes pour une visite intéressante du musée sur le site.

Démonstrations informatives

Les quatre différents stands d'information, où le VX25 a été présenté dans toutes ses facettes et la synergie avec "Rittal - The System" a été mise en lumière, ont constitué l'un des points forts de l'évènement de lancement.

1 Variability – VX25

Tous les avantages de la nouvelle armoire électrique mis en lumière : des délais de réalisation plus courts en ingénierie et en assemblage, une complexité réduite, une infinité d'options de montage, une sécurité et une flexibilité accrues. En un mot, un élément constitutif à part entière de la numérisation actuelle et 100 % compatible avec Industrie 4.0.

2 Stability – Nouveau système de socle

Tous les avantages du TS 8 et du Flex-Block existants combinés en une seule solution : un assemblage du socle et une intégration de fonctions telles que la fixation sécurisée de câbles à un châssis de système standard considérablement plus simples.

3 Synergy – The System

Tous les avantages du VX25 en combinaison avec "Rittal - The System" ont été expliqués : climatisation,



Présentatrice Maria Del Rio a bien géré l'évènement et a interviewé avec beaucoup d'intérêt Koen Wolfcarus, Administrateur délégué de Rittal Belgique.

distribution de courant, infrastructure informatique et logiciels & services.

4 Efficiency – Engineering

Sur ce stand, les experts d'EPLAN ont insisté sur tous les avantages du VX25 en combinaison avec l'ingénierie. Les experts de Rittal ont informé et organisé des démonstrations pendant que les invités bénéficiaient d'un agréable moment d'apéro.

Clôture de style

Après un show éblouissant et une visite très intéressante sur le site du Bois du Cazier, le temps est venu de faire le point. Au cours d'un dîner promenade haut



de gamme, comprenant d'élégantes touches de magenta qui accentuaient le feel & look Rittal, l'occasion a été offerte de donner un feed-back et de se livrer à du réseautage avec des experts du vécu.



Les invités ont profité pleinement de la visite du musée chez le Bois du Cazier.



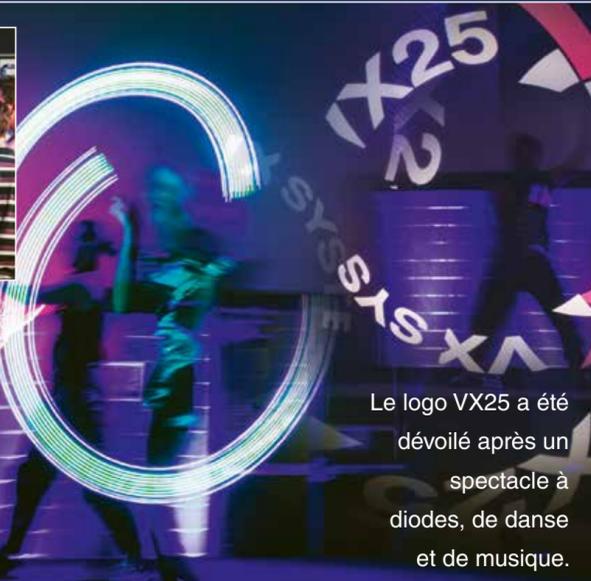
VX25
Le lancement est un fait ! Les invités ont attendu avec impatience le dévoilement solennel de la nouvelle armoire.



VX25.
SYSTEM PERFECTION.



Les stands d'information ont bénéficié de beaucoup d'intérêt.



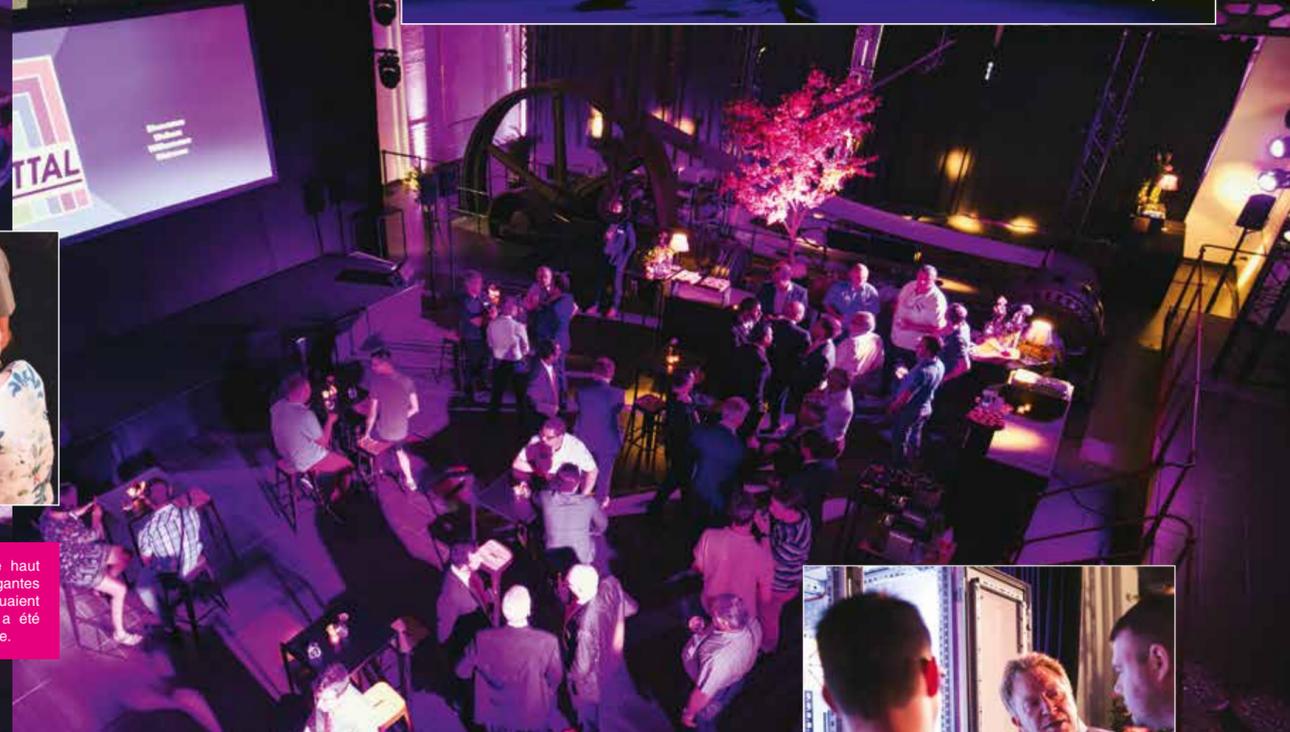
Le logo VX25 a été dévoilé après un spectacle à diodes, de danse et de musique.



Réseautage sympa avec un verre et une bouchée.



Au cours d'un dîner promenade haut de gamme, comprenant d'élégantes touches de magenta qui accentuaient le feel & look Rittal, l'occasion a été offerte de se livrer à du réseautage.



Le nouveau système a été examiné en détail.



Rittal rapproche ses collaborateurs et ses clients.

Le nouveau système de socle VX forme le début d'une nouvelle ère. Le système combine les meilleures fonctions de socles de Rittal disponibles à ce jour dans un système d'armoire modulaire variable. Un système qui économise plus de place et offre une facilité de montage nettement supérieure.

Les nouveaux socles innovants VX offrent une diversité inégalée de fonctions et d'applications. Ces socles réunissent toutes les fonctions existantes en une seule solution, offrent de plus de nouvelles applications et ils sont néanmoins encore compatibles avec les gammes d'armoires existantes TS, TS IT, SE, PC et IW.

Les pièces d'angle totalement symétriques ainsi que l'utilisation de plaques de socle identiques en largeur et en profondeur offrent de toutes nouvelles applications. Il est ainsi p. ex. possible d'installer les plaques ajourées ou avec brosse passe-câbles disponibles comme accessoires aussi bien latéralement ou à l'avant et à l'arrière du socle à la place des plaques d'origine.

Toutes les plaques peuvent être encliquetées ou vissées sur la pièce d'angle. Selon l'application, il est p. ex. possible de renoncer à la plaque entre des armoires juxtaposées ou il est possible d'installer une plaque d'une hauteur de 100 mm pour la stabilisation des pièces d'angle. Les socles VX offrent, grâce à la vaste gamme d'accessoires Rittal et leur compatibilité avec cette gamme, des possibilités quasiment illimitées en matière de montage, guidage des câbles, fixation de câbles et équipement des socles.

Plus de possibilités d'aménagement

1 Fixation de l'armoire

L'écrou intégré dans la pièce d'angle permet de la visser directement par le haut à travers la base de l'ossature ou par le bas dans la pièce d'angle de l'armoire.

2 Plaques séparées

Les plaques à encliqueter permettent un accès facile et rapide au socle, et donc une utilisation personnalisée, par exemple en tant qu'espace de rangement des câbles.

3 Gestion simple des câbles

Fixation et guidage fiables des câbles par l'intermédiaire des rails de montage dans le socle.

4 Transport

Le transport par chariot élévateur ou tire-palette est possible sans problème en démontant la plaque avant même lorsque les armoires sont juxtaposées.

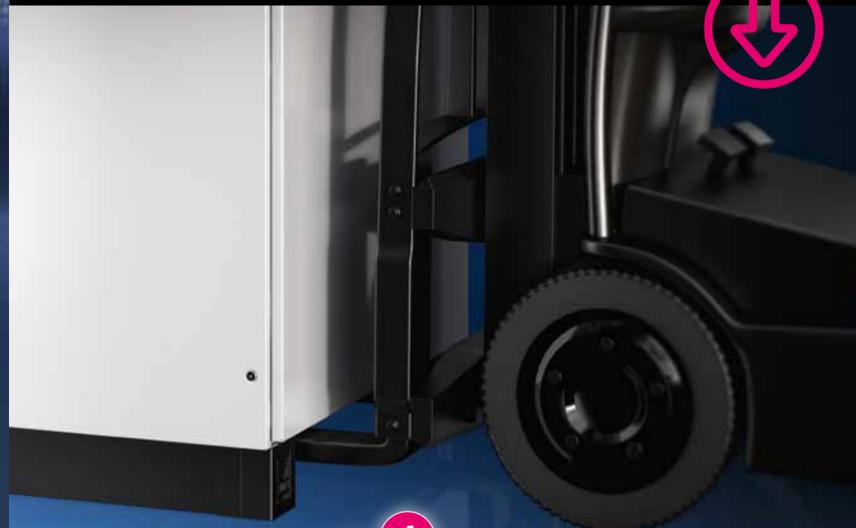
Construction d'un socle



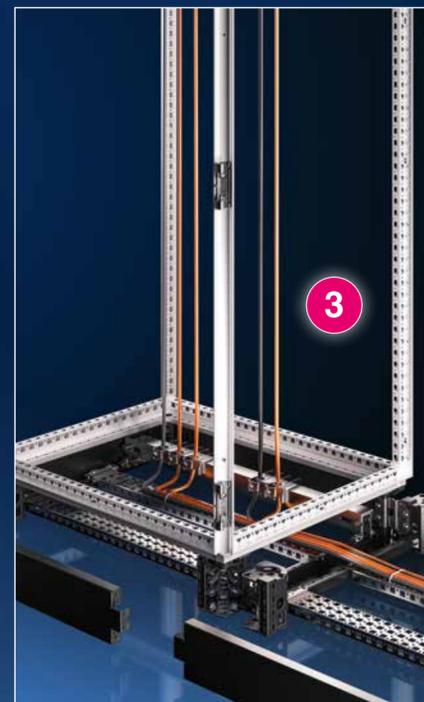
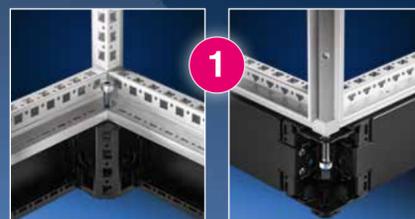
Une référence pour les pièces d'angle avec plaques de socle avant et arrière + Une référence pour les plaques de socle latérales = Un socle VX complet.

Le nouveau socle VX

Une base solide pour un système parfait.



4 Transport facile des armoires juxtaposées !



VX25. SYSTEM PERFECTION. 25

Des commandes de moteur compactes gagnent de la place

Rittal étend son assortiment RiLine Compact.



Les petits entraînements de machines et installations tombent souvent dans une gamme jusqu'à 9,0 A et sont protégés par des sécurités de circuit moteur conventionnelles. Lorsque l'on dispose de peu de place dans l'armoire électrique, il est toutefois difficile d'ajouter des éléments de sécurité. Grâce aux nouvelles commandes de moteur, Rittal offre une élégante solution compacte.

Une solution compacte pour les espaces réduits

Rittal offre des commandes de moteur pour trois puissances de courant progressives : 0,6 A / 2,4 A / 9,0 A. Elles exécutent les fonctions de démarreur direct et d'inverseur en un seul appareil. Grâce à leur conception particulièrement mince, elles n'occupent qu'une largeur de 22,5 mm. Cela fait gagner environ la moitié de la place, par rapport aux disjoncteurs standards d'une largeur de 45 mm pour cette gamme de courant et même 75 % par rapport aux combinaisons d'inverseurs d'une largeur de 90 mm.

Une technologie hybride qui fait impression

La commande de moteur triphasée est un commutateur hybride à hautes performances, y compris la fonction de surveillance. Cette technologie hybride confère à cet appareil une plus longue durée de vie et lui permet de fonctionner avec peu de pertes. Le principe sous-jacent est simple : l'électronique est activée en premier lieu par le signal d'entrée et les contacts mécaniques prennent ensuite le relais pour le reste de la durée. Un autre avantage des commandes de moteur réside dans leur fonction de diagnostic, permettant de détecter des erreurs internes et externes. Les états opérationnels et messages d'erreur sont évalués via l'allumage de quatre lampes à diodes différentes.

Après le lancement réussi du nouveau système de jeux de barres RiLine Compact, Rittal étend sa gamme à des composants supplémentaires. Jusqu'à présent, la base du petit système de jeux de barres jusqu'à 125 A consistait en des tableaux entièrement protégés contre tout contact accidentel et des composants d'installation, tels des adaptateurs de raccordement et des adaptateurs d'appareils, pour le montage aisé d'appareillages de commutation et de sécurité de différents fabricants.

En complément à l'assortiment de produits, Rittal lance maintenant de nouvelles commandes de moteur sur le marché. Tout comme les composants existant déjà, celles-ci peuvent être placées directement et facilement sur le tableau et sont ainsi raccordées mécaniquement et électriquement en une seule étape de montage. Tant l'installation simple de l'appareillage que le couplage et le câblage internes font gagner beaucoup de temps et d'efforts de câblage.

Nouveau
Jusqu'à 75 % plus d'espace !



Compatibilité électromagnétique

À partir de juin 2018 !

Nouvelle finition des armoires CEM

Un revêtement zinc-magnésium sur la tôle d'acier.

La plupart des logements de Rittal sont fabriqués en tôle d'acier. Outre le fait d'abriter les composants et systèmes électriques, ces armoires ont pour fonction primaire d'assurer la sécurité des personnes.

supplémentaire vient protéger ces zones dépourvues de peinture poudre.

Quel revêtement ?

De plus, une armoire sert aussi à offrir une protection durable des composants qui y sont intégrés contre l'humidité ou la poussière. L'humidité étant l'ennemi numéro 1, la tôle d'acier est le plus souvent parée d'une peinture poudre, et toujours prétraitée contre la corrosion. Cependant, pour des raisons électrotechniques, il ne peut pas y avoir une couche de laque à certains endroits des armoires CEM. Dès lors, un revêtement

Ces dernières décennies, les aciéries ont réalisé de nombreuses études en vue d'optimiser les revêtements de protection de la tôle d'acier. Alors que, il y a quelques années encore, on recourait généralement à un revêtement zinc-aluminium, on applique aujourd'hui de plus en plus souvent un revêtement zinc-magnésium, à cause surtout de la demande importante du secteur automobile.

Un revêtement zinc-magnésium offre maints avantages au niveau aussi bien de la qualité que de la production. En outre, il est totalement recyclable et ne contient aucune substance dangereuse, de sorte qu'il satisfait également au règlement européen REACH sur les substances chimiques.

Bien entendu, Rittal a suivi ces développements de près et a opté pour ce matériau de qualité. À partir de juin 2018, toutes les armoires CEM de Rittal seront équipées de tôle d'acier enduite d'un revêtement zinc-magnésium.

www.rittal.be

40 armoires TS 8 ont été usinées ★

RiLine60 met la biotechnologie sur les rails

Le tout nouveau complexe BIOSCAPE.



Système RiLine60



BIOSCAPE

La Belgique joue un rôle de premier plan dans le secteur de la biotechnologie. Depuis des décennies, de nombreuses sociétés se montrent actives et créatives dans diverses branches de ce secteur. La Belgique abrite du reste plus de 7 % de l'ensemble des entreprises européennes de biotechnologie, une branche largement présente en Flandre et notamment à Gand et aux alentours.

Biotech Park

Cette présence en Flandre s'est encore renforcée grâce au développeur Biovest, qui a bâti un campus flambant neuf à Zwijnaarde, près de Gand. Le complexe BIOSCAPE a vu le jour à l'endroit de l'ancienne Innogenetics. BIOSCAPE est un "Biotech Park" : un ensemble de bâtiments destinés à être mis à la disposition de diverses entreprises actives dans le secteur de la biotechnologie. Ce complexe ultramoderne, né sous l'impulsion du promoteur Stefan Mariën, occupe une surface d'environ 15 000 m² répartie entre quatre bâtiments.

Ce complexe a pris la forme d'un campus à l'américaine, niché dans un écrin de verdure et composé de quatre blocs de laboratoires individuels dotés de

quatre à six étages et d'un immeuble parking séparé. On a expressément choisi d'éloigner autant que possible l'aire de stationnement du cœur du campus pour obtenir un espace extérieur de qualité offrant une plus-value aux labos de pointe. Le campus accueille de 12 à 15 entreprises actives dans le domaine de la recherche en biotechnologie.

À la pointe de la technologie

Les laboratoires doivent constamment être adaptés à l'évolution des technologies et outils. Ceci exige une organisation structurée de l'équipement technologique (conduits, câbles, canaux) afin de pouvoir installer ou retirer des raccordements là où cela s'avère nécessaire. Voilà pourquoi BIOSCAPE se devait d'être à la pointe de la technologie.

Pour le volet électrotechnique, l'entrepreneur principal, la SM Cordeel-IPES, a choisi l'expérience, la polyvalence et la qualité de la firme Vansteenbrugge d'Audenarde. Vansteenbrugge conçoit, produit et installe des solutions intégrales d'électricité depuis 1945.

Fondée il y a plus de 70 ans à Kluisbergen, Elektro Vansteenbrugge a déménagé à Audenarde en 1980. Ses extensions de 1989 et 2009 sont la conséquence directe de sa forte croissance. Cette société spécialisée dans le secteur électrique accumule d'innombrables projets réussis.



Serré, flexible et robuste

La salle informatique est équipée des armoires TS IT de Rittal.

Les profilés 19" peuvent être déplacés en continu afin de pouvoir offrir l'écartement nécessaire à l'aménagement de chaque serveur. Les profilés admettent une charge statique totale jusqu'à 1500 kg.



BIOSCAPE en construction

On a expressément choisi d'éloigner autant que possible l'aire de stationnement du cœur du campus pour obtenir un espace extérieur de qualité offrant une plus-value aux labos de pointe.



TECHNIQUE EN DÉTAIL

Outre les équipements généraux destinés à pourvoir les bâtiments de BIOSCAPE en énergie, la sécurité de fonctionnement a également été particulièrement soignée car ce poste est capital dans les laboratoires de ce genre. On a décidé d'équiper chaque bâtiment d'un transformateur haute tension distinct afin de pouvoir répartir le courant de façon modulaire selon les locaux loués.

De plus, un générateur de secours de 630 kVA (1000 A) a été installé, qui vise à garantir à tout instant la sécurité de fonctionnement. Ainsi, un tableau général basse tension (TGBT) a été placé dans les locaux techniques situés dans la cave de chaque immeuble.

Ces tableaux sont logés dans des armoires TS 8 et recourent au système de distribution de courant RiLine60 de Rittal.

RiLine60



Les bâtiments A et C sont équipés d'un transfo de 400 kVA avec un TGBT de 630 A, le bâtiment B d'un transfo de 630 kVA avec un TGBT de 1000 A et le bâtiment D d'un transfo de 800 kVA avec un TGBT de 1250 A. Du reste, un tableau basse tension a été prévu par étage, d'où le courant est amené à et dérivé vers différents tableaux locaux placés à chaque étage. Et l'immeuble parking possède lui aussi son propre transformateur, avec un tableau basse tension de 250 A.

Guy Van Belleghem, chef de projet chez Vansteenbrugge, explique : "En concertation avec Istema, un bureau d'ingénieurs spécialisé dans les études techniques et énergétiques des bâtiments, nous avons décidé de mettre en œuvre des tableaux basse tension logés dans les robustes et bien connues armoires TS 8 de Rittal.

Nous y avons associé leur excellent système de distribution de courant RiLine60. L'avantage, outre la qualité éprouvée à la fois des systèmes d'armoire TS 8 et du système RiLine, était que nous connaissons Rittal et ses produits depuis de nombreuses années."

Guy nous confie encore : "Notre force, pour de tels projets, est que nous gérons l'ensemble des services en interne. De l'engineering à l'exécution des travaux haute et basse tension, en passant par la construction des tableaux basse tension dans notre propre atelier de tableautage.

Pour cela, chez Vansteenbrugge, nous pouvons compter sur une équipe très fiable de collègues expérimentés. Dès lors, nous sommes en mesure de rapidement anticiper les éventuelles questions ou modifications survenant en cours de parcours."

Un fournisseur de systèmes

Philippe De Wulf, Account Manager chez Rittal, est la personne de contact, le lien entre Vansteenbrugge et Rittal. Lui aussi est enchanté du résultat.

UNE TRÈS BONNE RELATION CLIENT



Philippe De Wulf, Account Manager chez Rittal.

"On a la chance de participer aux gros projets du client, et il est toujours agréable de voir de près où nos produits sont placés dans la réalité", dit Philippe De Wulf.

Il nous raconte : "Au total, pour ce projet, une quarantaine d'armoires TS 8 ont été usinées pour les tableaux basse tension. Et la salle informatique est elle aussi équipée de nos armoires TS IT", poursuit Philippe.

www.vansteenbrugge.be



Protection physique des données des patients avec Rittal

Progrès informatiques dans le secteur des soins.

Les données des patients doivent être sécurisées en permanence. Rittal propose une infrastructure IT garantissant la bonne protection physique des données, mais aussi leur disponibilité.



Bonnes nouvelles pour le secteur des soins ★

Le secteur des soins enregistre actuellement de nombreux changements majeurs au niveau informatique. La collecte et la comparaison de vastes données IDO peuvent notamment contribuer à un diagnostic plus rapide et plus précis. L'échange d'autant de données implique toutefois un plus grand risque de fuites de celles-ci. Or, Rittal peut assurer une protection physique fiable de toutes les données personnelles et des patients.

Dans le secteur des soins aussi, l'Internet des Objets (IdO) offre des opportunités intéressantes et permet, par exemple, de compléter les connaissances. "Watson", le super-ordinateur d'IBM, en est un bon exemple. Il permet aux médecins de comparer les données de patients de divers pays et présentant le même tableau clinique. Ils peuvent sur cette base plus rapidement poser le bon diagnostic, opter pour la meilleure méthode de soins et développer des médicaments ciblés. L'utilisation d'outils numériques, comme des iPads, est un autre exemple. Cela permet aux personnes plus âgées de rester plus longtemps chez elles. Grâce à un simple contact en ligne, le médecin peut indiquer à distance quels sont les médicaments nécessaires. Ceux-ci peuvent ensuite directement être retirés à la pharmacie.

La norme ISO 27001

Des échanges de données aussi intenses font augmenter le risque de fuites des données, mais il est aussi plus difficile de rendre les données anonymes. Le but est effectivement de partager des informations pour pouvoir rester en bonne santé, tout en respectant la vie privée. C'est afin de protéger au mieux les données à caractère personnel que les pouvoirs publics ont introduit la norme ISO 27001.

Cette norme est utilisée comme fil conducteur pour vérifier la protection des informations de la part des centres de soins. Un élément important à ce niveau est la protection physique de l'environnement IT, comme la protection de l'accès et contre les menaces externes (effraction, poussières, inondations, vapeurs toxiques, etc.).

Avoir le contrôle de ses données

Grâce à sa grande expérience et à ses nombreuses connaissances dans le secteur des soins, Rittal sait quels sont les besoins précis et les solutions les plus adaptées, conformément à la norme ISO 27001.

Pour les centres de soins à plus petite échelle, on

utilisera par exemple des Edge Data Centers. Il s'agit de micro-espaces informatiques grâce auxquels les organisations conservent le contrôle sur leurs données. Tous les systèmes nécessaires se trouvent dans un ou plusieurs racks compacts, qui sont installés à proximité de, ou dans le centre de soins. Les Edge Data Centers nécessitent beaucoup moins d'espace, consomment peu d'énergie et peuvent rapidement être étendus ou réduits.

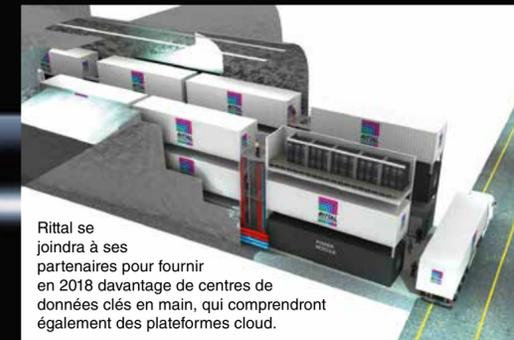
Every time, anywhere, everywhere

Une chose est sûre : les données des patients et des clients doivent être sécurisées en permanence. Rittal propose une infrastructure IT garantissant la bonne protection physique des données, mais aussi leur disponibilité. Every time, anywhere, everywhere ... tout à fait conforme à l'esprit IdO actuel. C'est justement pour cette raison que Rittal développe des environnements entièrement redondants, où le fonctionnement d'un élément en panne est immédiatement repris par un autre élément. Le processus est donc assuré en continu, quelles que soient les évolutions IT à venir.

www.rittal.be

Que devez-vous savoir en tant que manager IT ?

Rittal analyse les tendances 2018 en matière de centres de données.



Rittal se joindra à ses partenaires pour fournir en 2018 davantage de centres de données clés en main, qui comprendront également des plateformes cloud.

Nouvelles tendances IT ★



L'Edge Data Center se compose de deux racks Rittal TS IT, y compris les modules de climatisation adéquats, la distribution de courant, l'onduleur, la prévention incendie, la surveillance et un accès sécurisé.

La transformation numérique est plus que jamais d'actualité : selon les prévisions du cabinet d'études de marché IDC, plus de la moitié de la chaîne de production mondiale devrait être numérisée à l'horizon 2021. Il est dès lors de plus en plus important pour les entreprises d'aujourd'hui de moderniser leur environnement informatique, mais aussi de disposer de centres de données plus efficaces, plus rentables et plus durables.

Rittal fait pour vous l'inventaire des meilleures technologies, réparties sous différents thèmes tels que l'infogérance en matière de cloud, l'edge computing et le courant continu dans les centres de données.

Tendance : le multicloud

Les environnements multicloud hybrides définiront bientôt l'emploi du temps des collaborateurs IT. D'après IDC, plus de 90 % pourront déjà utiliser des plateformes multicloud d'ici à 2021, et ce pour différentes raisons. Tout d'abord, aucun fournisseur one-stop-cloud ne peut satisfaire seul à toutes les exigences, un progiciel complet dans le cloud provenant toujours de plusieurs fournisseurs. De plus, les performances, les périodes d'attente, la conformité et la gestion des risques doivent généralement être gérées de manière individuelle, parfois avec différents fournisseurs cloud.

Parmi les services cloud standard en tant que service, citons l'infrastructure (IaaS), le logiciel (SaaS) et la plateforme (PaaS). Cette combinaison cloud devient un peu trop complexe ? Il est alors possible de faire appel à des fournisseurs externes d'infogérance en matière de cloud. En pratique, un prestataire de services informatiques garantit dans la plus grande sécurité la totalité du contrôle et de la maintenance des systèmes de cloud dans le centre de données, tandis que les utilisateurs

accèdent aux données depuis leur navigateur Web ou application de bureau en toute simplicité. Afin d'accompagner ce développement, Rittal se joindra à ses partenaires pour fournir en 2018 davantage de centres de données clés en main, qui comprendront également des plateformes cloud et de l'infogérance pour des infrastructures fiables.

Tendance : l'edge computing

Parallèlement au développement de centres de données centralisés, de nombreuses entreprises se consacreront de manière plus intensive à l'élaboration de capacités IT décentralisées sous l'impulsion des applications modernes de l'Industrie 4.0. Les dispositifs d'automatisation de la production installés nécessitent que de nombreuses données de détection soient traitées sur place et en temps réel. Le transfert de données vers un centre de données centralisé ralentirait ce traitement en temps réel et provoquerait en outre une surcharge des réseaux et des systèmes de fichiers. Toutefois, bien d'autres scénarios basés sur l'Internet des Objets (IdO) impliquent des centres de données supplémentaires : réseaux domestiques et domotiques, dispositifs de mesure de fitness et montres intelligentes, mais aussi réseaux de voitures et infrastructures informatiques dans des "smart cities". En 2019, les analystes d'IDC prédisent que 40 % des données de l'IdO seront traitées et analysées par des systèmes IT edge.

À cela s'ajoute la nouvelle norme mobile 5G qui augmentera de manière radicale le volume de données à traiter. Des débits de données allant jusqu'à 10 Gbps permettront par exemple de transférer en quelques secondes à peine un long métrage en HD. Bientôt, celui qui souhaitera gérer des infrastructures IdO via le réseau rapide 5G devra donc aussi disposer des performances

de serveur adéquates s'il veut que les applications puissent tirer profit de toute la capacité du réseau. Les centres de données edge permettent un développement rapide et décentralisé d'infrastructures IT, notamment dans le but de fournir de meilleures performances de données à des sites de production ou smart cities éloignés.

En quoi un centre de données edge se différencie-t-il ? Il s'agit concrètement d'environnements IT clés en main, conçus comme racks ou des containers complets, modulables et adaptables. Les possibilités d'expansion font de ces solutions un outil parfait pour les entreprises de toutes tailles. Par ailleurs, un tel environnement edge peut être monté rapidement grâce à l'installation et la mise au point préalables des composants de refroidissement, de l'alimentation électrique, du poste intérieur et de la protection.

Armoires à courant continu pour une meilleure efficacité énergétique

Des centres de données hyperscale centralisés et homogènes n'en restent pas moins nécessaires. Une infrastructure hyperscale est conçue pour une évolutivité horizontale, garantissant l'obtention d'un maximum de prestations, de reconstitution et de redondance, ce qui permet par extension une résistance aux dommages et un haut niveau de disponibilité. Les utilisateurs de ces installations se demandent cependant comment optimiser les coûts de leurs installations. Les armoires à courant continu sont une solution pour plus d'efficacité énergétique : avec OCP (Open Compute Project) et Open19, ce sont deux nouvelles normes de racks informatiques qui ont été introduites simultanément sur le marché. Dans le rack, il n'y a plus qu'un seul élément de réseau central qui assure l'alimentation en courant continu des composants IT actifs, ce qui permet d'économiser jusqu'à environ 5 % de dépenses énergétiques par rack. Il s'agit là d'une option qui devrait également être envisagée par les opérateurs de centres de données non hyperscale.

Tendance : solutions de refroidissement IT

Pour maîtriser les coûts opérationnels en 2018, il reste important de trouver des solutions alternatives en termes d'énergie et de refroidissement. Les opérateurs peuvent bénéficier de coûts opérationnels très avantageux avec du courant provenant de sources d'énergie renouvelable, mais aussi grâce à un système de refroidissement à l'air et à l'eau de mer, tout en utilisant des modèles de services de manière flexible.

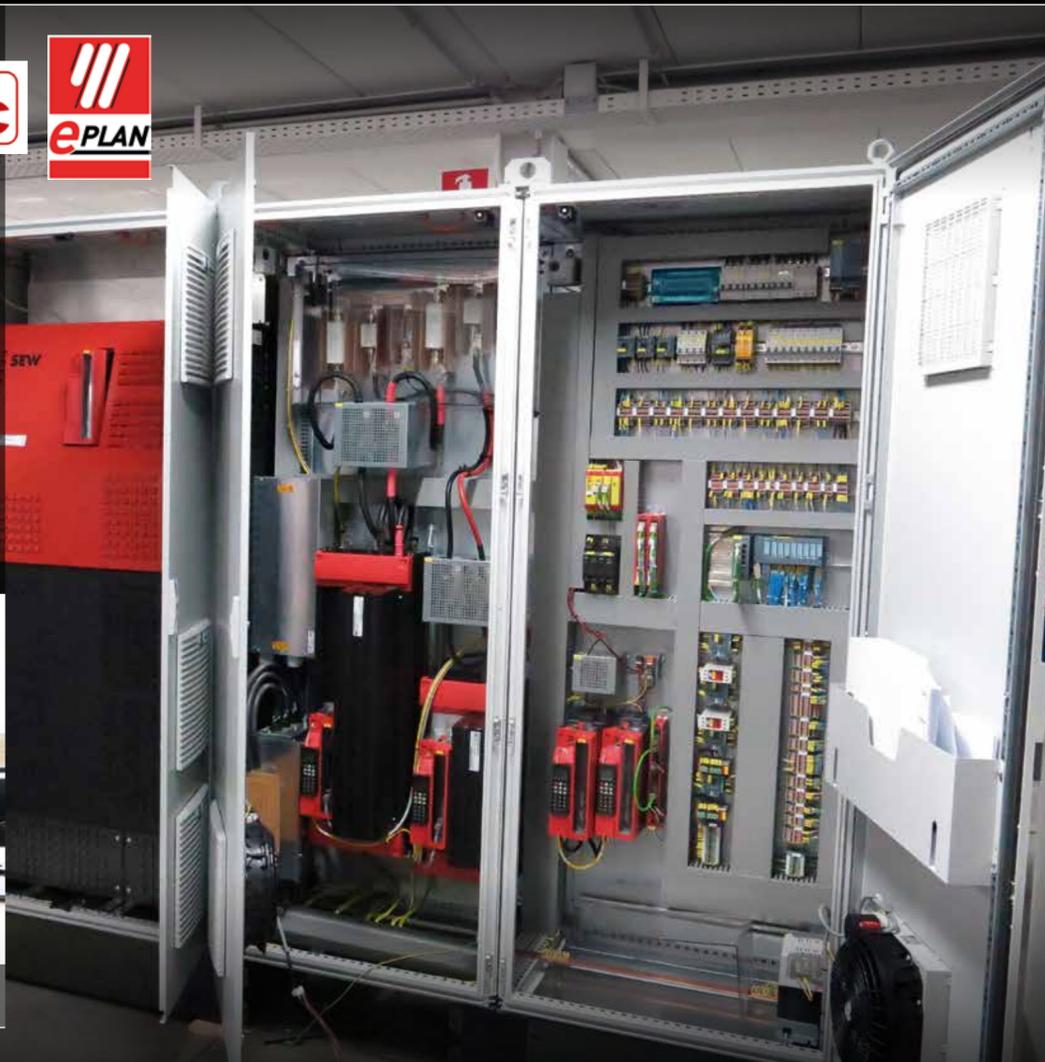
www.rittal.be



"Nous constatons que les informations que Rittal nous procure à travers le Data Portal d'EPLAN sont de très haute qualité. Par exemple, dans le cas de ventilateurs ou de climatiseurs, tous les détails pour le montage sont déjà prévus."



Diégo Gekiere, chef du Bureau d'étude et de dessin chez Ceratec.



Le département Electrotechnics réalise des projets de génie électrique et de distribution d'énergie à partir de cabines moyenne tension pour des machines ou des bâtiments. Quant au département Automation, il fabrique des commandes pour les solutions intégrales de Ceratec mais fournit également des solutions pour le contrôle et la supervision des processus.

Pro Panel d'EPLAN et Perforex de Rittal aident Ceratec

Passage à Industrie 4.0.

Ploegsteert, connue pour être la ville natale du champion cycliste Frank Vandenbroucke, est également le siège du groupe Ceratec. L'année dernière, Ceratec a décidé de préparer son passage à Industrie 4.0, en implémentant Pro Panel d'EPLAN et en investissant dans un centre d'usinage Perforex de Rittal.

Une entreprise familiale pleine de dynamisme

Ceratec emploie plus de 600 travailleurs passionnés d'électrotechnique sous le slogan : "It's all in our power". Elle offre toute une série de services répartis entre ses 4 branches d'activité : électrotechnique, automatisation, manutention & logistique et solutions intégrales pour l'industrie de la terre cuite.

Ceratec Electrotechnics rassemble, au sein du groupe, les branches Electrotechnics et Automation. Le département Electrotechnics réalise des projets de génie électrique et de distribution d'énergie à partir de cabines moyenne tension pour des machines ou des

bâtiments. Il exécute en outre des installations générales d'électricité et des tableaux - incluant des énergies renouvelables. Quant au département Automation, il fabrique des commandes pour les solutions intégrales de Ceratec mais fournit également des solutions pour le contrôle et la supervision des processus.

Passage à Industrie 4.0

"Il y a quelque temps, la direction de Ceratec a pris la décision de principe d'emprunter la voie menant à Industrie 4.0", nous explique Philippe Coulie, directeur Automatisation et Diégo Gekiere, chef du Bureau d'étude et de dessin. "Dès lors, nos branches génie électrique et construction de tableaux se sont mises à étudier diverses mesures et possibilités d'optimisation."

Diégo Gekiere nous détaille ensuite le parcours emprunté et les mesures prises : "En ce qui concerne la conception du lay-out des armoires électriques, nous avons décidé de passer à Pro Panel d'EPLAN.

L'an passé, nous avons commencé à former nos concepteurs électriques à ce logiciel. Il était en outre important d'étendre notre bibliothèque en vue d'une conception en 3D. Aujourd'hui, quasiment toutes les armoires sont développées en 3D. En travaillant avec Pro Panel d'EPLAN, si nous consacrons effectivement un peu plus de temps à l'engineering et à la conception d'armoire, nous récupérons largement ce temps au moment du façonnage mécanique des armoires.

Le lay-out est finalisé avant l'arrivée dans le département tableautage et la réalisation peut débuter sur-le-champ. Maintenant, nous sommes prêts à lancer l'étape suivante : l'usinage de câbles. Les informations de Pro Panel vont servir à couper automatiquement les fils à la bonne mesure, à les dénuder, à les sertir et à les imprimer. De ce fait, nous allons gagner bien du temps lors du câblage des armoires."

Concrètement

Lors du passage à la 3D, Ceratec a compris toute l'importance de la qualité des données d'engineering

fournies par les fabricants. "Nous extrayons directement ces données du Data Portal d'EPLAN", relate Diégo Gekiere. "Mieux un projet est ficelé à la phase préliminaire, avec des données bien élaborées, plus le passage à une production plus intelligente et efficace est facile à une phase ultérieure. Nous constatons que les informations que Rittal nous procure à travers le Data Portal d'EPLAN sont de très haute qualité : par exemple, dans le cas de ventilateurs ou de climatiseurs, tous les détails pour le montage sont déjà prévus. En revanche, avec certains autres fabricants, nous devons d'abord passer un certain temps à adapter les données avant de pouvoir les utiliser correctement dans Pro Panel."

"Un de nos projets actuellement en cours porte sur des armoires de commande de grues contenant de gros entraînements. Le fait de pouvoir d'abord les contrôler sur écran, entièrement en 3D, avec les gars de l'engineering et de l'atelier est fantastique : auparavant, nous devions les tester en pratique. Cela nous permet de gagner beaucoup de temps et d'éviter le risque d'erreur. Et cela parmi bien d'autres avantages : Pro Panel permet aussi de réaliser les calculs thermiques de l'armoire sur base des données tirées du Data Portal d'EPLAN. Et si les calculs sont effectués dans le logiciel Rittal Therm, le système de ventilation ou de climatisation peut être importé dans EPLAN Pro Panel et directement positionné sur l'armoire. Une fois tout terminé dans Pro Panel, les données sont immédiatement mises à disposition afin de pratiquer les perforations requises pour le montage de l'armoire. Et ces

Ingénierie incroyable ★



Ces armoires seront installées dans le cadre d'un nouveau projet du groupe Etex.

Perforex permet d'augmenter l'efficacité.



Grâce au machine Perforex, les armoires peuvent être usinées de façon ergonomique.

infos sont aussi disponibles pour forer (avec taraudage ou non) les plaques de montage aux endroits nécessaires."

Les armoires actuellement en production dans l'atelier de Ceratec ont été conçus avec EPLAN Pro Panel. Il y a par exemple des armoires TS 8 juxtaposées de Rittal, avec des commandes Siemens. Elles sont pourvues de la ventilation adaptée pour bien refroidir les armoires. En finalité, ces armoires seront installées dans le cadre d'un nouveau projet du groupe Etex, où elles commanderont une ligne de production entière.

Centre d'usinage Perforex

Pour la préparation mécanique des armoires et plaques de montage, Ceratec utilise le centre d'usinage Perforex de Rittal. Diégo reprend volontiers : "En 2017, Ceratec a par ailleurs investi dans un centre d'usinage Perforex de la gamme Rittal Automation Systems. Grâce à celui-ci, nous pouvons usiner les armoires de façon efficace et ergonomique. La Perforex 2014 nous permet de façonner aussi bien des surfaces planes telles que portes, parois latérales et plaques de mon-

tage que des armoires équipées comme les coffrets AE et boîtiers de jonction. La machine prépare entièrement un logement en vue de l'intégration de tous ses composants en y pratiquant perçages, fraisages et taraudages. Chez Ceratec, cet investissement s'est soldé par une nette augmentation de la rentabilité et, grâce à lui, les profils à formation technique peuvent effectivement se charger de câbler et d'équiper les armoires."

CERATEC - IT'S ALL IN OUR POWER

Aujourd'hui, la machine d'usinage de câbles Komax est en commande. Dans les prochains mois, celle-ci augmentera encore l'efficacité de Ceratec sur le plan du câblage des tableaux. Ainsi, pour Ceratec, Industrie 4.0 n'est pas une idée vaine, mais un slogan pleinement mis en pratique. EPLAN Pro Panel et Rittal Automation Systems aident Ceratec à préparer son avenir et à conserver une longueur d'avance sur la concurrence.

Le dialogue avant tout

Innovez et économisez du temps et des coûts.

Dans le Rittal Innovation Center, Rittal, EPLAN et Cideon montrent comment implémenter de façon pertinente des concepts Industrie 4.0 dans les installations de commutation et de commande. Objectif : étoffer constamment la numérisation et les solutions neuves et innovantes.

Comment appliquer Industrie 4.0 dans la réalité ?

À quelles phases du processus pourrait-on gagner du temps ? Est-il possible de produire de manière rentable des séries d'1 pièce ? Les constructeurs de circuits de commande et de commutation sont confrontés à ce type de questions partout dans le monde, car la numérisation, la mondialisation et l'automatisation crois-

santes augmentent la pression sur la rentabilité et les coûts dans le secteur. Or, le Rittal Innovation Center apporte des réponses à ces questions depuis l'automne 2016. Sur une superficie de plus de 1200 m², Rittal, EPLAN et Cideon y présentent une mise en œuvre efficace des concepts Industrie 4.0 appliqués au montage d'installations de commutation et de commande. "Nous cherchons à assister nos clients de manière ciblée pour l'élaboration des processus de leur chaîne de valeur", explique Jan-Henry Schall, directeur du Rittal Innovation Center. Par conséquent, dans notre centre d'innovation et de formation, les utilisateurs peuvent non seulement observer en direct, tester et expérimenter ces concepts, mais aussi en discuter avec les spécialistes du Groupe Friedhelm Loh. Schall en est

persuadé : "Ce n'est qu'en essayant chaque phase séparée de la chaîne numérique de processus que nous pouvons détecter les potentiels de rentabilité cachés, puis les développer." Résultat : des coûts abaissés, des temps de passage réduits et de nouveaux concepts d'automatisation.

2500 VISITEURS

Depuis son ouverture, le Rittal Innovation Center a déjà accueilli plus de 2500 visiteurs. Ses filiales EPLAN et Cideon y sont représentées en permanence.

www.rittal.be



1 ENGINEERING

Le prototype virtuel, c'est-à-dire la copie électronique de l'armoire à réaliser, prend forme dans les solutions logicielles de Rittal et EPLAN. Ce prototype constitue le maillon qui relie toutes les phases du processus de construction de l'installation de commutation et de commande.

2 PRÉPARATION DU TRAVAIL ET RÉCEPTION DES MARCHANDISES

Les données relatives au prototype virtuel sont transférées sans erreur vers les processus suivants de traitement commercial et de production par le biais d'interfaces PDM-ERP intégrées. Elles viendront d'ailleurs soutenir tous les processus, depuis la préparation du travail et la réception des marchandises jusqu'au pré-assemblage et au démontage. Du reste, les pratiques outils de manutention de Rittal assurent l'exécution efficace de ces tâches.



3 USINAGE MÉCANIQUE

L'usinage mécanique des logements, armoires et surfaces planes est automatisé en vue d'améliorer la qualité et d'accroître la rentabilité. Les données issues du prototype virtuel pilotent le centre d'usinage Perforex BC et celui avec laser Perforex LC.

4 PRÉPARATION DES MODULES

La découpe des rails et goulottes DIN peut également se faire automatiquement, toujours sur la base des données tirées du prototype virtuel. Le montage des barrettes de connexion et la pose des câbles de raccordement peuvent également être entièrement automatisés.

5 ASSEMBLAGE DES PLAQUES DE MONTAGE

Les tables de montage réglables individuellement assurent un montage et des phases de travail ultérieures plus ergonomiques.

6 RACCORDEMENT

Le raccordement de tous les composants se fonde encore sur les informations provenant du prototype virtuel, tandis que, pour le raccordement manuel, l'utilisateur reçoit un guide pas à pas d'EPLAN Smart Wiring. La traçabilité ainsi que la transparence améliorent notablement l'efficacité.

7 MONTAGE FINAL ET TESTS

La plaque de montage raccordée est incorporée, puis les autres éléments sont montés et branchés. Ensuite viennent le contrôle de la qualité et les essais.

8 PRODUIT FINI

Après la production, une représentation à l'échelle 1:1 du prototype virtuel est réalisée, à l'instar du produit réel.



Différentes sessions d'information en petits groupes



Venez aux EPLAN Efficiency Days

Jeudi, le 18 octobre 2018, à Jodoigne



La participation à l'évènement est gratuite

Le lancement d'EPLAN Platform 2.8

Quatre ans après le succès de la première organisation, EPLAN Software & Services organise une nouvelle édition des EPLAN Efficiency Days le jeudi 18 octobre 2018 à Jodoigne. Un après-midi d'inspiration placé exclusivement sous le signe de votre efficacité : les présentations par des personnalités de l'industrie, les sessions en petits groupes autour des thèmes que vous aurez choisis en combinaison avec les sessions produits d'EPLAN. Le tout dans un seul et unique but : accélérer votre travail et diminuer votre temps de conception.

EPLAN a composé le programme des EPLAN Efficiency Days en collaboration avec ses clients. Quels sont les problèmes qu'ils rencontrent fréquemment ? Que veulent-ils encore apprendre ? Quels sont leurs défis pour l'avenir ? C'est sur base des réponses à ces questions que EPLAN a élaboré un agenda aussi équilibré que possible. En plus d'une partie centrale, le programme se compose de différentes sessions en petits groupes. Par ailleurs, nos différents spécialistes EPLAN se tiendront à disposition tout l'après-midi afin de répondre à toutes les questions.

Sessions en petits groupes

Les participants auront le choix entre les sessions en petits groupes suivantes : "Le constructeur de panneaux de l'an 2020", "Normes et standards au sein de l'ingénierie", "Astuces et Conseils pour (et par) l'utilisateur EPLAN", "Vers une automatisation complète de

mes schémas électriques étape par étape". Lors de ces sessions inspirantes, EPLAN se concentrera sur l'accroissement de votre efficacité ou la diminution du temps de conception.

EPLAN Platform 2.8

En outre, EPLAN vous présentera encore une avant-première lors des EPLAN Efficiency Days : le lancement d'EPLAN Platform 2.8. Vous découvrirez en avant-première quelles sont les principales nouvelles fonctions et caractéristiques de cette nouvelle version et comment celles-ci peuvent vous aider à aborder votre ingénierie de manière encore plus efficace.

Mini salon

Allons-y ensemble ! Lors des EPLAN Efficiency Days vous ne rencontrerez pas seulement EPLAN. Découvrez nos entreprises partenaires lors du mini salon. Pendant les pauses, vous aurez largement le temps de découvrir les nouveautés qu'elles présentent.

Nourriture et boissons de haut niveau

Il va de soi que vous serez chouchoutés lors des pauses avec de la nourriture délicieuse et des boissons. Nous prévoyons de la nourriture et des boissons du plus haut niveau lors des EPLAN Efficiency Days. Au menu : un design alimentaire bien étudié, des produits frais, des plats uniques. Afin de vous décharger

de toute contrainte, vous pouvez également utiliser le service de bus gratuit vers et depuis l'évènement. Vous pouvez monter dans le bus à différents endroits en Wallonie.

Vous aimeriez être des nôtres ? La participation à l'évènement est gratuite. Inscrivez-vous sur notre site Web : <https://solutions.eplan.be/eplan-efficiency-days-fr>

Scannez le code QR et découvrez plus sur les EPLAN Efficiency Days



EPLAN Software & Services NV/SA
sales@eplan.be
Tél. : +32 (0) 13 53 96 96
www.eplan.be

La loi à l'honneur

Gros plan sur la législation : gaz fluorés et climatisation

Le règlement européen (UE) n° 517/2014 relatif aux gaz à effet de serre fluorés est entré en vigueur le 1^{er} janvier 2015. Il a pour but de réduire les hydrofluorocarbures (HFC) qui contribuent à l'effet de serre. Les volumes de HFC mis sur le marché sont abaissés en tenant compte du Potentiel de Réchauffement Planétaire (PRP). D'ici 2020, l'emploi de nouveaux gaz fluorés au PRP ≥ 2500 sera interdit dans les systèmes de climatisation existants.

Cette législation influence-t-elle les solutions de climatisation de Rittal ? Voici une vision claire de l'avenir en la matière, sur la base de questions qui sont fréquemment posées :

1 Les climatiseurs fondés sur un refroidissement par compresseur seront-ils encore admis après 2020 ?

Oui, les climatiseurs et refroidisseurs d'armoire de Rittal ne sont pas concernés par le retrait progressif, car ils possèdent un circuit de refroidissement hermétiquement clos et des agents réfrigérants au PRP < 2500.

2 Quels climatiseurs ou refroidisseurs nécessitent un contrôle annuel des fuites ?

Cela dépend de l'équivalent CO₂ de l'agent réfrigérant, qui est déterminé par le type et le poids de remplissage. Les climatiseurs de Rittal utilisent comme agent réfrigérant le R134a, dont le poids de remplissage est tellement faible qu'aucun contrôle annuel des fuites n'est légalement exigé. Néanmoins, l'entretien régulier demeure absolument nécessaire. Quant à la solution de refroidissement IT LCP DX, elle recourt au réfrigérant R410a. Si la longueur des conduits de refroidissement est supérieure à 10 mètres, le contrôle annuel des fuites est obligatoire.



3 Comment Rittal continuera-t-il de se conformer à la loi après 2020 ?

Bien que ses produits ne soient pas directement concernés, Rittal cherche des solutions de refroidissement plus écologiques et plus rentables sur le plan énergétique. Pour cela, nos experts entretiennent des contacts étroits avec les fabricants de composants et d'agents de réfrigération.

Pour en savoir plus sur la nouvelle législation, téléchargez le livre blanc gratuit "F-gases Regulation (EU) 517/2014" sur www.rittal.be.

► Demande de documentation

Demandez votre brochure via marketing@rittal.be ou visitez notre site web www.rittal.be où vous pouvez télécharger la plupart de la documentation.

■ VX25 - System perfection

Le nouveau système d'armoire Rittal.



■ Catalogue Général 35

Une rapide vue globale de l'assortiment one-stop de Rittal.



■ Blue e+

World's first – The e+ principle. New output class 1600 W.



■ EPLAN Efficiency Days

Inscrivez-vous ou découvrez le programme des EPLAN Efficiency Days.



Impressum :
Édition 1/2018

Rittal News est le magazine pour le spécialiste des logements pour l'industrie et l'IT. Rittal News est une publication régulière et paraît 3 fois par année.

Éditeur responsable :
Rittal nv/sa
Industrieterrein E17/3206 - Stokkelaar 8 - B-9160 Lokeren
Tél. : 09-353 91 11
E-mail : info@rittal.be - Site web : www.rittal.be

Responsable du périodique et de la rédaction :
Rittal nv/sa - Andra De Vos & Magali Van Driessche
Marketing & Communication

Réalisation et la création graphique :
Art Graphics Media Group - Belgique
John & Laurence Willems - Communication Designers

Corporate Identity :
Rittal GmbH & Co. KG