

RITTAL

News

1/2019

INDUMATION 2019

Spilfiguren uit de industrie spotten trends op de interactieve Rittal stand.

25

SYSTEM PERFECTION.

THERMIA

Succesvolle synergie
Rittal & EPLAN

ELEKTROTECH

RiLine voor slimme
stroomverdeling

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

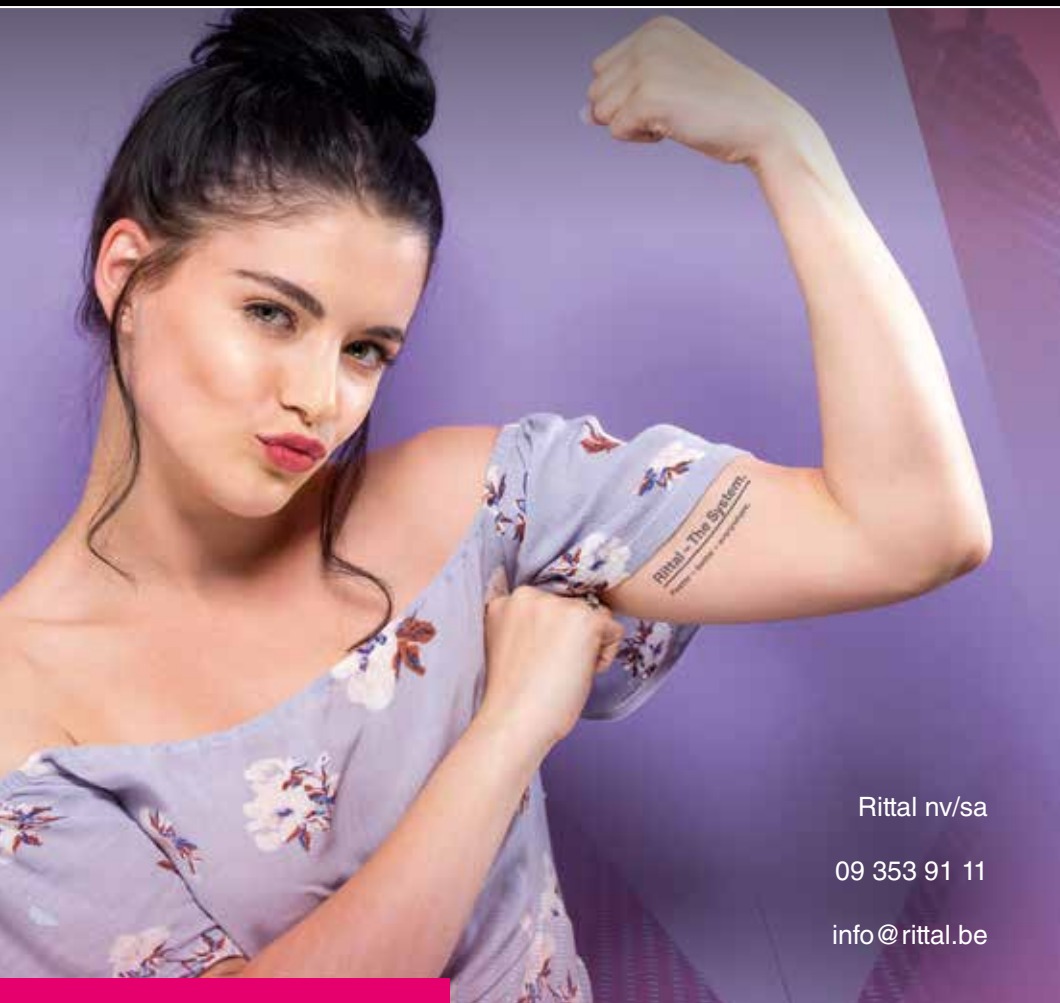
CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP





Rittal nv/sa

09 353 91 11

info@rittal.be

Inhoud

Producten

- 03 VX25 nu in roestvast staal verkrijgbaar
- 12 Rittal brengt nieuwe oplossingen voor IT-koeling

Seminaries en vakbeurzen

- 04 Overzicht van de Rittal vakseminaries 2019
- 08 Rittal verrast tijdens Indumation

Projecten

- 06 Stroomlijning van het engineering- en productieproces bij Thermia
- 10 Elektrotech VVV blaast nieuw leven in de productie van Fertikal

In de kijker

- 14 Rittal Belgium verwelkomt haar eerste Industry Manager
- 15 MindSphere World: Rittal als medeoprichter van wereldwijde IoT-community
- 16 Beleef Rittal live!

Rittal als waardevolle partner

Beste lezer

'Kenniss is macht' zegt het spreekwoord, maar volgens ons zorgt kennis delen voor kracht. Als partner binnen het domein van schakelkasttechnologie en IT-oplossingen vinden we het dan ook belangrijk om u te informeren en bovenal u te ontzorgen. Via onze kwalitatieve producten proberen we dagelijks deze verwachtingen in te lossen.



In 2019 zetten we dit graag verder en willen we voor u een onmisbare schakel zijn door het delen van onze expertise via opleidingen toegepast op uw vakgebied. Topics zoals schakelkastklimatisatie, het ontwerpen en bouwen van verdeelborden conform aan IEC 61439, een praktische engineering workshop en het streven naar de beste condities in server-ruimtes, zijn voor u als professional van belang.

Begin februari zag u ons alvast aan het werk tijdens de vijfde editie van de Indumation beurs in Kortrijk. De bezoekers ontdekten o.a. de VX25 schakelkast als roestvast staal variant, conform de veiligheidsnormen IP 55 en NEMA 12. Daarmee beantwoordt onze nieuwste ontwikkeling aan de strengste vereisten op het vlak van corrosiebestendigheid en in omgevingen met stof, opspattend en stromend water. Om de hoge beschermingscategorie te behalen, onderging de kast onder meer een waterstraalttest. En u weet dat kwaliteit steeds komt bovendien ...

Dit laatste werd ook opgemerkt door het bedrijf Thermia uit Henegouwen. In 2017 volgde het management een training georganiseerd door Rittal en EPLAN. Het was toen dat zij ontdekten hoe EPLAN met P8 en Pro Panel in combinatie met de Perforex bewerkingsmachine van Rittal, dé katalysatoren waren om hun efficiëntie in engineering en bordenbouw te verhogen. Medio 2018 hebben zij dan ook besloten om te investeren in EPLAN Pro Panel en een Perforex 1007 machine van Rittal Automation Systems. Deze implementatie gaf een boost aan hun kwaliteitsniveau, efficiëntie en de doorstroming van hun projecten.

Nieuw leven werd er - m.b.v. de slimme stroomverdelingsoplossing RiLine - ook geblazen in de productielijn van Fertikal door automatisatiespecialist Elektrotech VVV uit Zwevezele. Omdat kwaliteit vertrekt bij de kleinste component, kiezen zij al sinds het prille begin voor Rittal.

Ook in 2019 zijn we aanwezig op verschillende (niche)markten zoals de voedingsmiddelenindustrie. Om dit aspect kracht bij te zetten, zal onze nieuwe Industry Manager, Dieter Thollebeek, het nationale aanspreekpunt zijn op het vlak van Food & Beverage. Zo blijven we streven naar een waardevol partnership voor onze klanten binnen elke branche.

Veel leesplezier!

Andra De Vos

Marketing & Communication

Rittal Belgium

VX25 nu in roestvast staal en NEMA 4X versie verkrijgbaar!

Uitbreiding voor extreme toepassingen.



Het nieuwe schakelkaststelsel VX25 van Rittal biedt installatiebouwers een duidelijke meerwaarde dankzij een efficiënte engineering, snelle montage en hoge veiligheid. Alle voordelen van de VX25 bestaan voortaan ook in een RVS en NEMA 4X versie. Daarmee beantwoordt de nieuwste ontwikkeling van Rittal aan de strengste vereisten op het vlak van corrosiebestendigheid en in omgevingen met stof, opspattend en stromend water.

Veiligheidsnormen NEMA 12 en NEMA 4X

Het nieuwe Rittal VX25 kaststelsel is nu ook verkrijgbaar in een 100% roestvrij staal uitvoering en voldoet daarmee aan de hoogste vereisten inzake corrosiebestendigheid. Naast het frame, de deuren, panelen en de bodemplaat zijn ook alle externe onderdelen zoals de 180°-scharnieren en handgrepen vervaardigd in RVS.

Terwijl de kasttypes in plaatstaal en in RVS standaard conform de veiligheidsnormen IP 55 en NEMA 12 zijn, biedt de optionele NEMA 4X versie met IP 66 een hogere bescherming. Het betekent dat de elektrische en elektronische uitrusting in de VX25 veilig beschermd is tegen stof, waterspatten en -stralen, zelfs bij veeleisende omstandigheden.

Met succes een waterstraalttest ondergaan

Om de hoge beschermingscategorie te behalen, dient de kast onder meer een waterstraalttest te ondergaan. Alle dichtingen werden gecontroleerd op lekken door het afsproeien met een waterstraal met een debiet van meer dan 240 l/min gedurende 40 minuten en 30 seconden (6 mm/sec per dichtingslengte). De test bevestigde dat geen water in de kast kon binnendringen bij vergelijkbare omstandigheden. Bovendien omvat de testprocedure controles op stof- en corrosiebestendigheid, en op bescherming tegen beschadiging door externe ijsvorming.

Tijd- en kostenbesparing voor installatiebouwers

Het bijna identieke design van beide VX25 kasttypes houdt in dat de engineering van de binnenkant 100% overgedragen kan worden van de kasten in RVS naar de NEMA 4X uitvoeringen. Zo besparen installatiebouwers zowel tijd als kosten.

Dezelfde systeemvoordelen en het gebruiksgemak van de VX25 gelden nu ook voor de RVS en de NEMA 4X uitvoering.



Eveneens zijn het VX sokkelsysteem en de nieuwe Blue e+ koelunits verkrijgbaar in roestvast staal.



NIEUW

Highlight

Wanneer de VX25 kasten in RVS uitgerust moeten worden met energie-efficiënte koeltechnologie voor toepassing in veeleisende omgevingen, zijn voortaan ook de nieuwe Blue e+ koelunits in roestvrij staal verkrijgbaar.

www.rittal.be



Overzicht van de RITTAL VAKSEMINARIES 2019

Maak uw keuze voor een of meer seminars en schrijf u zo snel mogelijk in. Deelname aan onderstaande seminars is gratis, inclusief lunch! U kunt zich inschrijven en uw deelname bevestigen via marketing@rittal.be of via www.rittal.be.

SEMINARIE

De juiste klimatisatie van industriële schakelkasten

1

DATUM / LOCATIE

- Donderdag 19 september 2019, 12u00 - 16u30 in Laakdal.

PROGRAMMA

- In industriële schakelkasten wordt steeds vaker gebruikgemaakt van vermogenselektronica, dit resulteert in onnodig warmteverlies. In dit seminarie bieden we een antwoord op de noodzaak naar een juiste klimatisatie en de correcte berekening ervan.

De norm IEC 61439 vraagt voor haar thermische dossier een berekening van de klimatiseringsbehoefte in het kastsysteem. Waarbij ook de installatie van de nodige componenten voor de koeling omschreven moeten worden. Deze problematiek wordt toegelicht en de verschillende oplossingen worden besproken om warmte efficiënter uit de kasten af te voeren. Door toepassing van de Blue e+ koelaggregaten kan het energieverbruik beperkt worden. Deze toestellen kunnen geïntegreerd worden in uw netwerk en een diagnose kan gebeuren via de software RiDiag. Daarnaast wordt de software Therm doorgenomen en worden er praktijktips meegegeven voor een correcte toepassing.



PRAKTISCHE WORKSHOP

Industriële systeemkasten

2

DATUM / LOCATIE

- Donderdag 14 maart 2019, 12u00 - 16u30 in Lokeren.
- Donderdag 12 september 2019, 12u00 - 16u30 in Laakdal.

PROGRAMMA

- Industriële systeemkasten van Rittal bieden tal van mogelijkheden en kunnen voor verschillende toepassingen gebruikt worden.

In een eerste deel van deze workshop wordt het gamma en de verschillende mogelijkheden toegelicht. Met daarnaast de uiteenlopende instrumenten die ter beschikking staan om uw keuze en engineering vlotter te laten verlopen. In het tweede deel bouwt u in de werkplaats een kast met toebehoren samen, zodat de eenvoud en het gebruiksgemak rechtstreeks ervaren kunnen worden.



SEMINARIE

Stroomverdeling

3

Seminarie met gastspreker
Roel Ritsma - ERCD Advies

DATUM / LOCATIE

- Donderdag 20 juni 2019, 10u00 - 16u30 in Lokeren.
- Donderdag 10 oktober 2019, 10u00 - 16u30 in Laakdal.

PROGRAMMA

- Tijdens dit seminarie m.b.t. het ontwerpen en bouwen van LS-verdeelborden, conform aan IEC 61439, zullen een aantal belangrijke punten uit deze norm op een duidelijke en praktijkgerichte manier worden toegelicht. De focus ligt hierbij op volgende thema's: normen en definities, afspraken tussen de opdrachtgever en bordenbouwer, het ontwerp (= Design Verification), rekening houdend met elementen zoals kortsluitvastheid en temperatuurstijgingen in het bord. We lichten uitgebreid de Rittal stroomverdelingsoplossingen toe en geven ook meer informatie over de eindcontrole (= Routine Verification) en het technische dossier.

TRAINING

VX25 Power Engineering

4

Software voor configuratie en calculatie van laagspanningsverdeelborden.

DATUM / LOCATIE

- Dinsdag 22 oktober 2019, 10u00 - 16u30 in Lokeren.
- Ook mogelijk op aanvraag.

PROGRAMMA

- In deze workshop wordt ingegaan op de calculatiemogelijkheden van de software tool VX25 Power Engineering van Rittal. De volgende onderwerpen worden besproken: vormindeling, configuratievolgorde, projectresultaat, importeren en exporteren van gegevens ... Daarnaast is er een praktisch gedeelte waarbij u zelf aan de slag gaat met de software om enkele configuraties uit te werken. Om de interactiviteit te waarborgen, is het aantal deelnemers beperkt.



SEMINARIE

Hoe houdt u uw datalokaal of serverruimte steeds in de beste conditie?

5

DATUM / LOCATIE

- Op aanvraag.

PROGRAMMA

- Het bewakingssysteem Computer Multi Control (CMC III) beheert alle fysieke parameters die een invloed zouden kunnen hebben op uw datalokaal of serverruimte.

Wat gebeurt er in uw bedrijf als uw IT-systeem faalt? Of als uw onderneming haar bedrijfsgegevens verliest? En wat als onbevoegde personen toegang proberen te krijgen tot uw data?

Ontdek deze en andere fysieke bedreigingen die uw netwerk- en serverlokaal kunnen ondermijnen. Bij dit seminarie stoppen we niet bij de theorie. Tijdens het praktische gedeelte steken we zelf de handen uit de mouwen en gaan we aan de slag met CMC III, het Rittal monitoring systeem dat u perfect op de hoogte houdt van de status van uw serverlokaal.

We overlopen zowel de inbedrijfname van het systeem als de configuratie en programmering van CMC III. Ten slotte maken we u ook wegwijs in het aanmaken van taken die u ofwel verwittigen bij het overschrijden van een bepaalde waarde, ofwel een bepaalde actie ondernemen om terug te gaan naar een normale toestand.



Social media

Blijf op de hoogte van onze seminars en workshops en volg ons via:

- [in company/rittal-belgium](https://www.linkedin.com/company/rittal-belgium)
- [f RittalBelgium](https://www.facebook.com/RittalBelgium)
- [t RittalBelgium](https://twitter.com/RittalBelgium)
- [u user/RittalBelgium](https://www.youtube.com/user/RittalBelgium)

Experts aan het woord

Tijdens onze Rittal trainingen nemen telkens één of meerdere experts een bepaald thema onder de loep. Alle sprekers zijn autoriteiten in hun vakgebied die een specifieke knowhow in huis hebben. Tijdens onze seminars delen ook onze eigen specialisten graag hun kennis met u.



Danny Forré
Teamleader
Product Management



Filip Raman
Product Manager Industrie



Koen Van Hende
Product Manager IT





"Voor Thermia is het comfort van de gebruiker en het beheersen van de verbruikskosten primordiaal bij de projecten die we realiseren", benadrukt zaakvoerder Frédéric Vandewiele (links op de foto).

Rittal & EPLAN optimaliseren proces

Stroomlijning van het engineering- en productieproces bij Thermia.

Thermia BUILDING TECHNOLOGIES

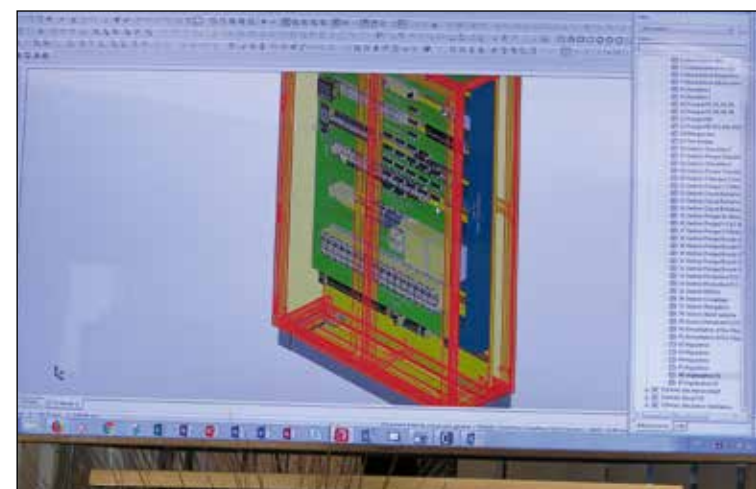
Vorig jaar implementeerde de firma Thermia uit Leuze-en-Hainaut EPLAN Pro Panel en installeerden ze een Perforex bewerkingsmachine van Rittal. Op deze manier verhoogt het bedrijf de efficiëntie van hun engineering en optimaliseren ze de productie van hun stuurkasten.

Dirigent van uw thermische sturing

Thermia - Building Technologies, vindt haar oorsprong in Leuze-en-Hainaut, een stad in de Belgische provincie Henegouwen. Er werken momenteel 13 personen. Ze hebben zich gespecialiseerd in het uitwerken en begeleiden van projecten om het comfort en het energieverbruik in gebouwen te optimaliseren. Dit kan gaan over de HVAC, verlichting, GTC (centrale aansturing van verschillende technologieën), tot aan technieken

zoals KNX. Hierbij biedt Thermia ondersteuning bij het uitwerken van het concept: zij realiseren de schema's van de elektrische behuizingen en bouwen de kasten in hun eigen bordenbouwfabricage. Verder zorgen zij voor de indienststelling met de juiste parameterinstellingen en de opleiding van de gebruikers. Zij leveren aan installateurs van verwarming en airco een volledige oplossing voor een juiste sturing, met de correcte kabellijsten en kabeltypes. De gehele installatie gebeurt door de installateur en aansluitend zorgt Thermia voor de indienststelling.

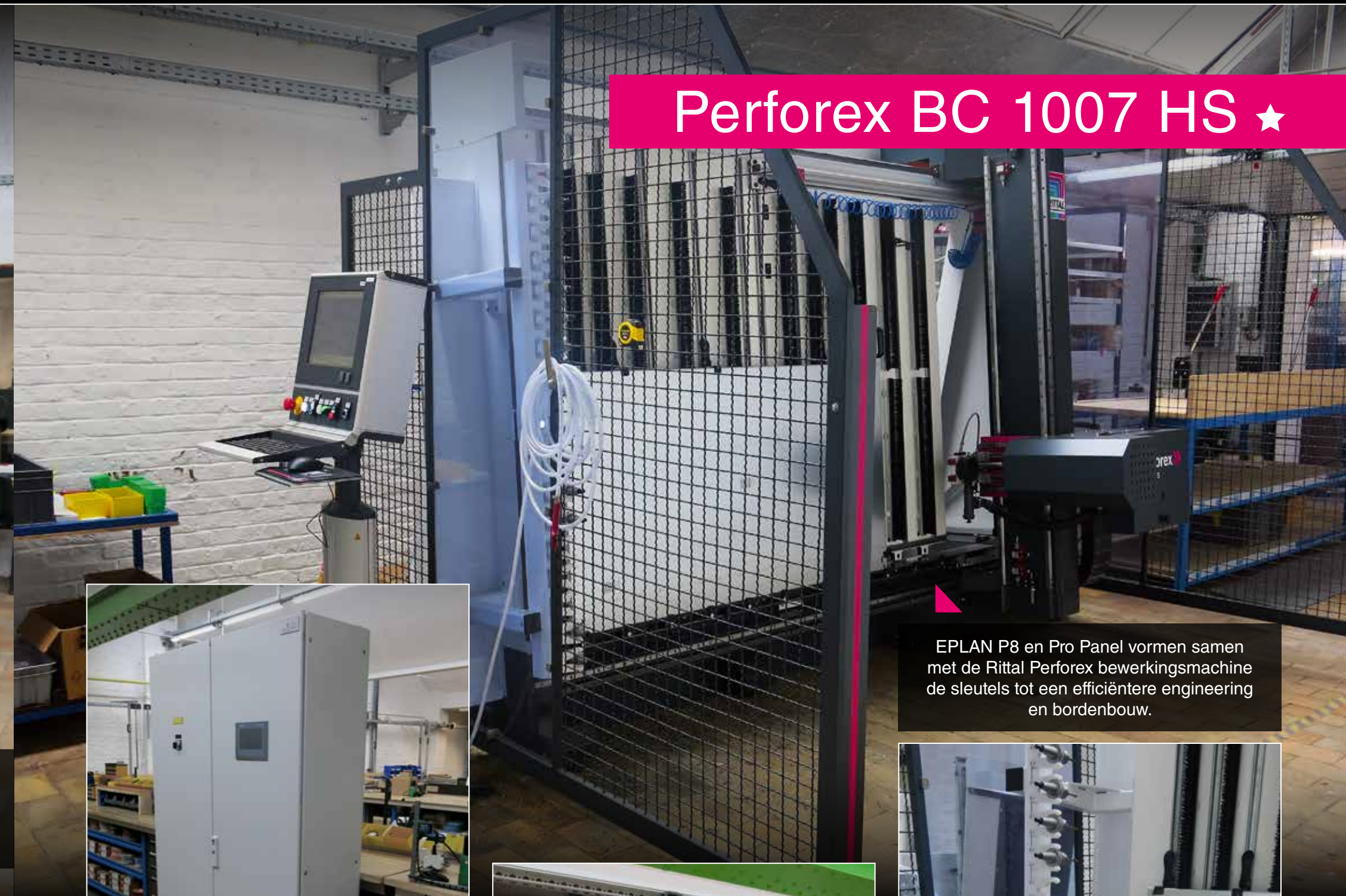
"Voor Thermia is het comfort van de gebruiker en het beheersen van de verbruikskosten primordiaal bij de projecten die we realiseren", benadrukt zaakvoerder Frédéric Vandewiele. "Door het verder evolueren in deze activiteiten, hebben we zusterbedrijf BETS-engineering opgestart. Met deze onderneming bieden we onze klanten assistentie bij complexe projecten op het gebied van gebouwenautomatisatie. Hierbij zijn we de schakel tussen de eindklant, het studiebureau en de installateur en zorgen we ervoor dat de projecten vlek-



keloos verlopen. Dit al vanaf het uitwerken van het concept en het opstellen van de lastenboeken tot en met de opleiding van de eindklant en de oplevering."

EPLAN & Rittal: katalysatoren om efficiëntie te verhogen

In 2017 heeft Thermia een sessie gevolgd van de 'Efficient Panel Building Days'. Tijdens dit gratis seminarie ontdekten ze hoe EPLAN met P8 en Pro Panel, samen



Perforex BC 1007 HS ★

EPLAN P8 en Pro Panel vormen samen met de Rittal Perforex bewerkingsmachine de sleutels tot een efficiëntere engineering en bordenbouw.



Thermia biedt ondersteuning bij het uitwerken van het concept: zij realiseren de schema's van de elektrische behuizingen en bouwen de kasten in hun eigen bordenbouwfabricage.



met de Perforex bewerkingsmachine van Rittal, de sleutels waren om de efficiëntie in hun engineering en bordenbouw te verhogen. Na enkele demo's en de inventarisatie van hun behoeftes, heeft Thermia medio 2018 besloten om te investeren in een aantal licenties van Pro Panel, met de nodige support voor de implementering en opleidingen. Daarnaast hebben ze geïnvesteerd in de Perforex 1007 van Rittal Automation Systems, met de nodige accessoires voor het bewerken van kunststofkasten en wandkasten zoals AE of KL.

Correcte data zijn de sleutelementen voor juiste engineering

Vooreerst werd EPLAN Pro Panel bij Thermia geïmplementeerd en werden de nodige opleidingen gevolgd. Zo werd elke medewerker helemaal voorbereid om op een correcte manier de data aan te leveren voor de Rittal Perforex bewerkingsmachine.

Frédéric Vandewiele vertelt over deze ervaring: "We zien nu dat de kwaliteit die de constructeurs aanleveren, zoals 3D info of EPLAN macro's, cruciaal is om

de engineering op een goede en correcte manier te kunnen opstarten. Voor de Rittal producten is deze info integraal aanwezig op het dataportaal van EPLAN, helemaal correct en erg volledig. We hebben ervaren dat bij sommige andere grote constructeurs deze info ontbreekt of onvolledig is, waardoor ik eerst veel tijd heb moeten investeren om deze basisdata zelf op te maken. Verder merken we dat, door deze realisatie, een stuk engineering verschoven is van onze werkplaats naar de engineeringafdeling. Nu zijn we zeker dat de kasten perfect geproduceerd worden zoals ze ontworpen zijn."

Frédéric besluit: "Belangrijk was vooral dat we ervaren hebben dat er een afstemming was tussen Rittal en EPLAN. Zo waren de mensen van EPLAN aanwezig bij ons op de laatste dag van de indienststelling van de Perforex machine en konden we 100% zeker zijn van een naadloze gegevensoverdracht. De implementatie van Pro Panel en Perforex heeft gezorgd voor een verhoging van ons kwaliteitsniveau, onze efficiëntie en geeft een betere doorstroming van de projecten".

► www.thermia.be





Innovatie en interactiviteit centraal op vernieuwde Rittal stand

Traditiegetrouw is Rittal doorheen het jaar op enkele (inter)nationale vakbeurzen terug te vinden. In februari 2019 werd de aftrap van het beursseizoen gegeven met de vijfde editie van Indumation.be in Kortrijk Xpo. Met een thema als 'Smart, integrated & connected industry - Automation next level' mocht natuurlijk ook Rittal niet ontbreken op deze tweejaarlijkse hoogmis voor de industrie.

De 160 m² grote stand werd in een volledig nieuw jasje gestoken met een sterke focus op innovatie en interactiviteit. Door zwevende elementen, een indrukwekkende LED wall en een blauwe loper als wegwijzer wist de open stand veel kijklustigen te lokken. Daar stonden de Rittal experts klaar voor een gezellige babbel en woordje uitleg bij de diverse demoproducten.

VX25 als highlight

In de spotlights stond het recent geïntroduceerde kaststelsel VX25 dat consequent afgestemd werd op maximaal gebruiksnut. Net als de kastenbouwer zelf denkt en werkt de VX25 in functies en processen. VX25 staat voor veelzijdige functionaliteit, met aan de basis een innovatief profiel dat zich onderscheidt door de beschikbare ruimte, efficiëntie bij engineering en montage, uitbreidingsmogelijkheden, stabiliteit, veiligheid en flexibiliteit.

Rittal demonstreerde haar gekoppelde kasten, kasten met zichtdeur en bijhorende accessoires. Binnen het VX25 assortiment ontdekten de bezoekers ook de variant van de schakelkast in roestvast staal, conform de veiligheidsnormen IP 55 en NEMA 12 en een modulaire versie met geïntegreerd Blue e+ koelaggregaat (1,5 kW), voor een betere energie-efficiëntie, eenvoudigere planning en montagekosten die wegvallen.

Behuizingssystemen

Naast VX25 toonde Rittal de gekende, compacte en functionele AE kast voor een optimale bescherming van gevoelige elektrische en elektronische componenten. Ook de nieuwe VX sokkel was te ontdekken op de stand. Deze is niet alleen perfect afgestemd op de vloerstaande VX25, maar is eveneens helemaal compatibel met bestaande kastsystemen.

One stop productgamma

Voor de andere productcategorieën werd evengoed een plaatsje gereserveerd op Indumation. Binnen het gamma 'Power Distribution' maakten bezoekers kennis met het stroomverdelingssysteem Ri4Power in VX25 en



het RiLine Compact railsysteem voor meer ruimte in de schakelkast. De Blue e+ chiller werd dan weer uitgelicht binnen het ruime aanbod aan kastklimatisatie. Deze zorgt voor een energie-efficiënte vloeiend koeling dankzij een toerentalgeregelde compressor. Zijn bijpassende IoT-interface faciliteert een optimale integratie van koelaggregaten en chillers in Industry 4.0 toepassingen. Daarnaast toonde Rittal het - uit meer dan 100 combinaties bestaande - TS IT rack voor maximale installatiemogelijkheden, individuele configuraties en eenvoudige

INDumation.be
The Belgian Factory • Process • Infrastructure automation show

Rittal verrast tijdens Indumation



25



Binnen het VX25 assortiment ontdekten de bezoekers ook de variant van de schakelkast in roestvast staal.



De kabelwartels van Hummel waren niet te missen bij een bezoek aan de stand.



De nieuwe generatie bordenbouwers was ook present.



dige positionering. Ook de multifunctionele CMC III monitoring - voor meer controle en veiligheid in het datacenter - werd in dit rack gedemonstreerd.

In de Engineering zone werd duidelijk hoe de verschillende stappen in een productieproces beter op elkaar afgestemd kunnen worden dankzij de synergie tussen EPLAN engineering en Rittal Automation Systems.

Spectaculaire show

Op donderdagavond opende Indumation.be 's avonds zijn deuren voor VIP klanten tijdens de nocturne. Een unieke gelegenheid die Rittal niet onopgemerkt voorbij liet gaan. Terwijl de aanwezigen genoten van de verzorgde catering, konden ze ook de acrobatische acts van Wheel Sensation meer dan smaken. De helft

van dit Wereldkampioen Duo Rhönrad heeft Duitse roots - net als Rittal! En daar stopten de overeenkomsten niet.

Boy Looijen en Laura Stullich gaven het beste van zichzelf tijdens diverse acrobatische acts en waren net zo flexibel en veelzijdig als de VX25 systeemkast. Techniek en esthetiek vonden elkaar tijdens de performance met de balance bar: de acrobate balanceerde elegant op een 3 meter hoge stalen constructie die rustte op de benen van haar partner. Wederzijds vertrouwen speelde dan weer een sleutelrol tijdens de indrukwekkende partneracrobatie. Het duizelingwekkende German wheel maakte de spreekwoordelijke cirkel rond en zorgde voor een fantastische afsluiter van de avond.

www.rittal.be



MindSphere World

Tijdens Indumation vond ook de officiële kick off plaats van 'MindSphere World'. Rittal is een trotse partner van deze community rond het open, cloud-gebaseerde IoT operating system MindSphere. Meer weten? Lees dan het artikel op p. 15.

Elektrotech VVV blaast nieuw leven in de productie van Fertikal

RiLine voor slimme stroomverdeling ★



In de stuurborden werd het RiLine railsysteem ingezet met opklikbare apparatenadapters voor de motorsturingen.



Collega's worden zaakvoerders

Vanuit een goede verstandhouding tussen collega's in de elektrische onderhoudsdienst bij Remi Claeys Aluminium nv, groeide er bij 3 ondernemende technici het idee om samen een eigen bedrijf op te richten in hun specialiteit: industriële elektrotechniek. Na het verlaten van hun werkgever in Lichtervelde, zetten Filip Van Nieuwenhuysse, Guy Van Poucke en Wouter Verbrugge hun plan om in de praktijk en zag Elektrotech VVV bvba in oktober 1992 het levenslicht.

Aanvankelijk voerde het dynamische trio vooral elektrowerken uit als onderaannemer bij Remi Claeys, maar al snel volgden er nieuwe opdrachten en klanten. Daarmee begon ook de gestage groei van Elektrotech met in 1993 de aanwerving van het eerste personeel als gevolg. Ondertussen telt het bedrijf uit Zwevezele een 30-tal medewerkers waarvan een aantal in onderaanneming werkt voor specialisaties zoals de programmatie van PLC's.

Van alle markten thuis

De inrichting van fabriekshallen, bordenbouw & automatisatie, depannages en de organisatie van keuringen van elektrische installaties bij hun cliënteel - de activiteiten van Elektrotech zijn heel uiteenlopend en verdeeld in verschillende takken. Bij de aanpak van zowel elektro- als automatisatieprojecten verloopt de complete projectflow volledig in eigen beheer. Dit gaat van een bezoek op locatie, een studie en ontwerp met EPLAN software, over engineering, bordenbouw, programmatie en testing tot de finale indienstelling ter plaatse bij de klant.

Net als de specialiteiten van de firma, zijn ook haar klanten heel divers en terug te vinden in verschillende industrieën: machinebouw, metaal, non-ferro, PVC-extrusie, brouwerijen, voeding, slachthuizen, drukkerijen, mestverwerking, hout, transport, zuiveringsprocessen, afvalverwerking ...

Ondanks de sectorgebonden verschillen, is elke klant op zoek naar hetzelfde: klantgerichtheid en kwaliteit. Twee zaken die bij Elektrotech hoog in het vaandel gedragen worden.

Betrouwbare partners

Omdat kwaliteit vertrekt bij de kleinste component, kiest Elektrotech al sinds het prille begin voor Rittal. Voor de toelevering van de producten werkt de onderneming samen met enkele elektrogroothandels.

Met ALL-CTRL uit Meulebeke werkt de specialist in elektrotechniek al meer dan 10 jaar samen: het is één van hun vaste partners voor de programmatie van PLC's en machineparken. Door de jaren heen ontstond tussen beide ondernemingen een echte wisselwerking.

Door de modulariteit van de Rittal TS 8 systeemkasten, werden alle cellen - zowel mechanisch als elektrisch - ter plaatse aan elkaar gekoppeld in het technisch lokaal van Fertikal.



Ingenieur Steven Van Eersel (links op de foto), technisch verantwoordelijke bij Fertikal, stond in voor de automatisatie van de nieuwe productie-installatie. Elektrotech werd hierbij een belangrijke toeleverancier voor de engineering, uitvoering, verdeel- en stuurborden van de productielijn van het droogproces.

Wanneer bij een project Elektrotech als hoofdaannemer het contact met de eindklant verzorgt, opereert ALL-CTRL als onderaannemer voor de programmatie. Maar dit kan evengoed vice versa verlopen en dat is precies hoe het ging bij de firma Fertikal.

Fertikal

Fertikal is gevestigd in Kallo in de Antwerpse haven en produceert compost en organische mestkorrels. De grondstof hiervoor bestaat uit aangeleverde kippen-, runder- en varkensmest uit Vlaanderen en Nederland.

Onder impuls van de huidige aandeelhouders waait er sinds enige tijd een vernieuwende wind bij Fertikal. De directie besliste in 2014 om de verouderde installatie stelselmatig te vernieuwen en het bedrijf om te vormen tot een efficiënte productie gebaseerd op moderne technieken. Het energiezuiniger maken van de totale site vormt hierbij een belangrijk punt.

Voor de energievoorziening bij Fertikal wordt gebruikgemaakt van verscheidene wkk's (warmtekrachtkoppelingen). Op basis van gasturbines wordt elektrische middenspanning opgewekt, die op haar beurt wordt getransformeerd naar bruikbare laagspanning voor



Een 20-tal Rittal TS 8 systeemkasten herbergen de verdeel- en stuurborden.

De stroomverdeling in de verdeelborden werd uitgevoerd met Rittal Maxi-PLS koper.



de energievoorziening van de productiemachines en gebouwen. De warmte die vrijkomt bij de wkk's wordt direct aangewend in de productie en gebruikt in het droogproces van de mest. Wanneer er tijdelijk een overschot aan energie is, wordt deze op het net gezet en fungeert Fertikal als energieleverancier.

Ingenieur Steven Van Eersel, technisch verantwoordelijke bij Fertikal, schakelde de zaakvoerder van ALL-CTRL, Paul Van Huylenbrouck, in voor de modernisering en automatisatie van de nieuwe productie-installatie. En zo werd Elektrotech een belangrijke toeleverancier voor de engineering, uitvoering, verdeel- en stuurborden van de productielijn MCC 2 (Motor Control Center) van het droogproces.

Productielijn droogproces

Voor de energievoorziening van het droogproces worden 2 wkk's van 1250 kVA en een wkk van 2500 kVA ingezet, die respectievelijk 2 x 1800 A en 3606 A kunnen leveren. Een 20-tal Rittal TS 8 systeemkasten herbergen de verdeel- en stuurborden. De stroomverdeling in de verdeelborden werd uitgevoerd met Rittal Maxi-PLS koper. In de stuurborden werd het RiLine railsysteem ingezet met opklikbare apparatenadapters voor de motorsturingen.

Het technische lokaal van deze productielijn bevindt zich op de eerste verdieping. Daarom bouwde Elektrotech alle cellen van de verdeel- en stuurborden als individuele kast in hun atelier in Zwevezele. Door de modulariteit van de Rittal TS 8 systeemkasten, werden alle cellen - zowel mechanisch als elektrisch - ter plaatse aan elkaar gekoppeld in het technisch lokaal van Fertikal. Na afronding van dit project, staat binnenkort ook de optimalisatie van andere productielijnen zoals malen en mengen op de planning.

Nieuw leven

Vandaag is Fertikal uitgegroeid tot een belangrijke speler in zijn branche en exporteren zij naar meer dan 50 landen. Net zoals de organische meststoffen van Fertikal een bron van nieuw leven vormen in de landbouw, zo kreeg Elektrotech hier de mogelijkheden om in de productie van Fertikal nieuw leven te blazen.



- www.elektrotech.be
- www.allctrl.be
- www.fertikal.be

Rittal brengt nieuwe oplossingen voor IT-coeling.

Voor een energie-efficiënt management van datacenters

IT-toppers ★

Het innovatieve Liquid Cooling Package (LCP) DX/FC Hybrid beschikt zowel over een koelmiddelcircuit als over een apart watercircuit.

Tot 35 kW ▼

Onderzoek bevestigt: de energie-efficiëntie in nieuwe datacenters is gestegen met zo'n 60%. Dat is goed nieuws, maar daarbij moet wel een belangrijke kanttekening gemaakt worden. Omwille van de groeiende IT-capaciteiten blijft immers ook de energievraag stijgen. En dus moeten datacenterbeheerders energieoptimalisatie bovenaan hun prioriteitenlijst blijven plaatsen. Met haar uitgebreide gamma Liquid Cooling Package (LCP) Inline DX, Inline DX/FC en CW levert Rittal alvast een essentiële bijdrage aan de realisatie van een energie-efficiënt datacenter.

LCP Inline DX

Waar Rittal voordien enkel de LCP Inline DX aanbod met een vermogen van 12 kW, wordt dit gamma nu verder uitgebreid met een 20 kW en 35 kW versie. De LCP wordt toegepast op een rij gekoppelde IT-racks. Aan de achterzijde wordt de warme lucht uit de ruimte of de Hot Cube aangezogen, om vervolgens via krachtige, compacte registers gekoeld te worden en naar voor in de Cold Cube geblazen te worden. De opgenomen warmte wordt ter hoogte van de externe condensor aan de omgeving afgegeven.

De voordelen op een rij:

- maximale energiebesparing door de EC-ventilator techniek en IT-gerichte regeling,
- toerentalgeregelde compressor stemt koelvermogen optimaal af op de effectieve behoefte,
- aan beide luchtzijden is standaard een redundante temperatuursensor geïntegreerd,
- gering drukverlies aan luchtzijde zorgt voor een minimaal opgenomen vermogen van ventilator, temperatuurbewaking en -regeling.

De LCP Inline DC wordt toegepast op een rij gekoppelde IT-racks.

"Met de nieuwe LCP DX chillers van Rittal is energie besparing in datacenters mogelijk zonder te moeten inboeten op kwaliteit", vertelt Olivier Arnold, Managing Director van DATA-Z sprl in Villers-la-Ville. "Als voorbeeld gebruik ik graag het tv-netwerk BeTV. De corebusiness van deze betaaltzender is de distributie van grote hoeveelheden multimedia content. Voor de realisatie van hun nieuwe datacenter deed de groep een beroep op DATA-Z en Rittal. Er werd een redundante combinatie met 3 LCP DX (elk 35 kW) met vrije koeling geïnstalleerd, goed voor een belangrijke energiebesparing zonder compromissen op kwaliteit en service."

LCP Inline DX/FC

Een volledig nieuwe variant is de LCP Inline DX/FC met een vermogen van 35 kW en uitgerust met een geïntegreerde koudemiddelwisselaar en een extra water/glycol warmtewisselaar. Omdat de indirecte vrije koeling optimaal wordt benut, betekent dit een verdere reductie van de bedrijfskosten. Invertergeregelde pompen en compressoren zorgen voor een gering opgenomen vermogen.

Dankzij een externe hybride condensor met koudemiddel kan de LCP Inline DX/FC in functie van de gevraagde temperatuur en de buitentemperatuur verschillende werkingsmodi aan, zoals indirecte vrije koeling, gemengd en compressorbedrijf. De regeling tussen

deze modi verloopt volledig automatisch.

Alle varianten binnen het gamma LCP Inline DX en DX/FC kunnen in optie worden uitgerust met bevochtigers, ontvochtigers en naverwarmers, condensopvoerpompen, luchtfilters, lage- en hoge-temperatuur-condensoren.

LCP CW

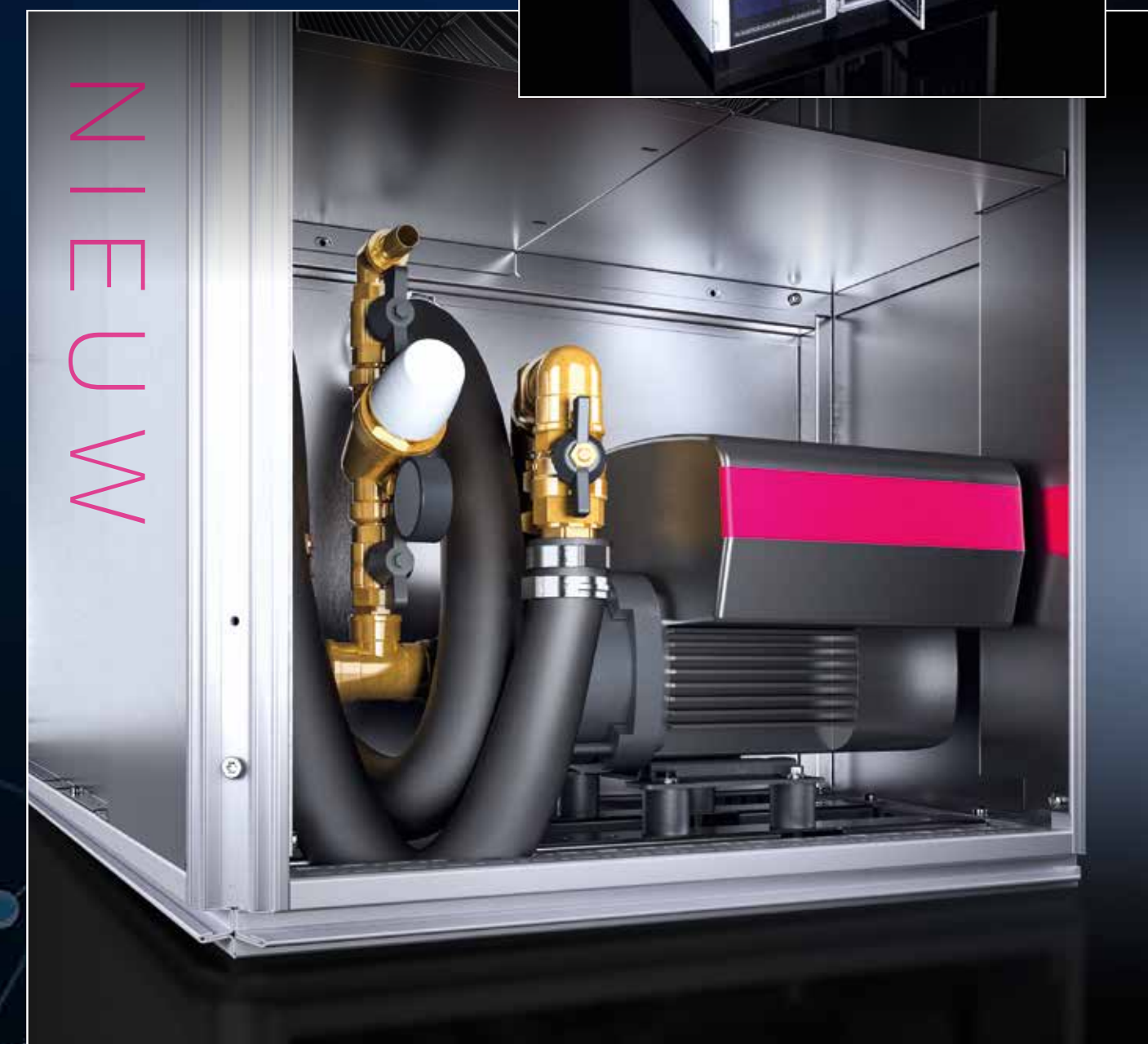
De nieuwe generatie LCP CW (Chilled Water) komt met een aantal belangrijke verbeteringen die de energie-efficiëntie ten goede komen. Zo werd het toestel met vermogen 30 kW uitgerust met een nieuwe glycol warmtewisselaar, waardoor nu effectief 30 kW wordt afgeleverd met een water/glycol mengsel (watertemperatuur 15 °C, hoeveelheid glycol 33%). Een standaard voorziene en gepatenteerde druppelvanger zorgt voor een beter condensatiemanagement en maakt dat deze LCP CW in vochtige omgevingen en bij lage watertemperaturen ingezet kan worden. Ook het nieuwe besturingsalgoritme maakt de chiller efficiënter. Het gebruik van stukken in EPP (Expandable Poly Propyleen) brengt een verbetering in warm/koud scheiding van de warmtewisselaar en in condensatiemanagement. Gebruik van RVS voorkomt hier corrosie.

www.rittal.be



De scheiding tussen koeling en behuizing voorkomt het binnendringen van water in het serverrack.

De constante aanpassing van het koelvermogen aan het verliesvermogen in het rack optimaliseert het energieverbruik van de koeling, waardoor ook de IT-kosten dalen.



De condensoreenheid is noodzakelijk voor het functioneren van de koudemiddelgebaseerde LCP DX en bevat de externe condensor en de ventilator.



Een praktische display met aanraakscherm.



Het display biedt de mogelijkheid om belangrijke functies van de LCP direct te bewaken en instellingen aan te geven.



Door het uittrekbare elektronische component is er geen onderhoud vanaf de bovenzijde nodig.

De start van een verticaal verhaal in Food & Beverage

Rittal Belgium verwelkomt haar eerste Industry Manager.

Dieter Thollebeek is de eerste Industry Manager binnen het Rittal Belgium Sales Team. In 2019 geeft hij de aftrap van zijn carrière bij ons in de voedingsmiddelenindustrie. Een nieuwe functie, een nieuw gezicht ... Tijd om kennis te maken!

■ **Dag Dieter, begin dit jaar mochten we jou verwelkomen in het Rittal Sales Team als onze allereerste Industry Manager. Welkom! Wat ga je precies doen binnen deze functie?**

Tot nu toe was de salesafdeling van Rittal meer regionaal georiënteerd. Dit aspect blijft bestaan, maar ik start een nieuw avontuur op en ga voor een meer verticale aanpak. Dit houdt in dat ik het aanspreekpunt zal zijn voor nationale klanten binnen de branche Food & Beverage. Aanvankelijk zal de focus eerder liggen op prospecteren, maar ik maak er een punt van om alle ontwikkelingen en trends in de sector op te volgen. Die knowhow draag ik dan graag over aan de klanten om hen nog beter te kunnen opvolgen en ondersteunen. Natuurlijk verloopt dit alles steeds in samenspraak met de gekende Account Managers en met de ondersteuning van ervaren collega's binnen het Customer-, Technical Support en Marketing Team.

■ **Klinkt als een hele uitdaging. Heb je zin in dit nieuwe avontuur?**

Ja, volledig! Na mijn grondige opleidingsperiode ben ik er helemaal klaar voor. In mijn vorige job heb ik iets gelijkaardigs gedaan en dat gaf mij enorm veel voldoening: klanten ondersteunen en de efficiëntie van hun bedrijf boosten met een doelgerichte aanpak ... Heel tof!

■ **Je hebt vroeger iets gelijkaardigs gedaan, zeg je. Kan je dit iets meer toelichten?**

In mijn vorige job hanteerde ik naast mijn dagdagelijkse taken als Account Manager ook deze verticale insteek. Al snel merkte ik dat ik hieruit meer voldoening haalt: nieuwe business creëren, het bijbrengen van kennis aan de klant, het presenteren van nieuwe producten ... Ik geef een voorbeeld: als een klant al jaren met een verkeerd of verouderd product werkt en ik hem kan tonen hoe hij met een nieuw product doeltreffend zijn productieproces kan verbeteren: niks is leuker dan dat!

■ **Situeerde jouw vorige job zich ook binnen de voedingsmiddelenindustrie?**

Ik heb een achtergrond in de Automotive sector, dus de branche Food & Beverage is relatief nieuw voor mij. Toch merk ik al meteen grote gelijkenissen op: binnen beide branches gelden strikte regelgevingen en goedkeuringen. Daarnaast kent deze sector ook dezelfde machinebouwers en gaat het om producten die gemaakt worden in België. Het label 'Made in Belgium' is iets waar ik heel graag mijn steentje aan wil bijdragen.

"Niks is leuker dan een klant adviseren over de juiste producten voor een beter en vlotter productieproces."

Dieter Thollebeek

Interview ★

■ **Dat klinkt alvast veelbelovend! Hoe wil jij het verschil maken voor onze klanten?**

Ik ben nog vrij jong maar wil mij toch onderscheiden met mijn technische kennis. Ik ben technisch geschoold en wil dit graag als vertrekpunt nemen om pas daarna het commerciële aspect te belichten. Binnen de verkoop spelen cijfers steeds een centrale rol, maar ik ga voluit voor een heel persoonlijke aanpak. Daarbij streef ik niet naar de gewone relatie leverancier-klant, maar wil ik partnergewijs vooral een mooie menselijke relatie realiseren.

En we zijn er zeker van dat het jou zal lukken. Bedankt voor dit gesprek, we wensen jou veel succes

Hygienic Design

Hygiëne staat voorop tijdens de productie van levensmiddelen. Rittal ontwikkelde dan ook speciaal voor de voedingsindustrie het aangepaste Hygienic Design gamma. De wand- en klemmenkasten spelen in op de eisen van de wetgever en helpen een goede kwaliteit garanderen.

- Dak 30° naar voren gekanteld
- Binnenliggende scharnieren
- Siliconen afdichting zonder holle ruimte
- Klemmenkasten rondom 3° afgeschuind
- Wandafstandhouder voor perfecte reiniging, ook achter de behuizingen
- Kabelwartels en stelvooten zonder externe schroefdraad

MindSphere World

Rittal als medeoprichter van wereldwijde IoT-community.

Bijna 20 industriële ondernemingen, waaronder Rittal en Siemens AG, maken deel uit van de nieuw opgerichte en wereldwijde gebruikersorganisatie 'MindSphere World'. Dit vormt een forum voor iedereen die het cloudgebaseerde en open IoT-besturingssysteem MindSphere wil gebruiken. Het systeem verbindt producten, installaties, systemen en machines met elkaar zodat een schat aan gegevens wordt gegenereerd, die men kan benutten via geavanceerde analyses.

De voordelen van het gebruik van een dergelijke analysetoepassing liggen voor de hand:

- voorwaarden creëren voor 'Preventive en Predictive Maintenance'
- optimalisatie van de beschikbaarheid van machines
- besparing van kosten en middelen door efficiënter onderhoud

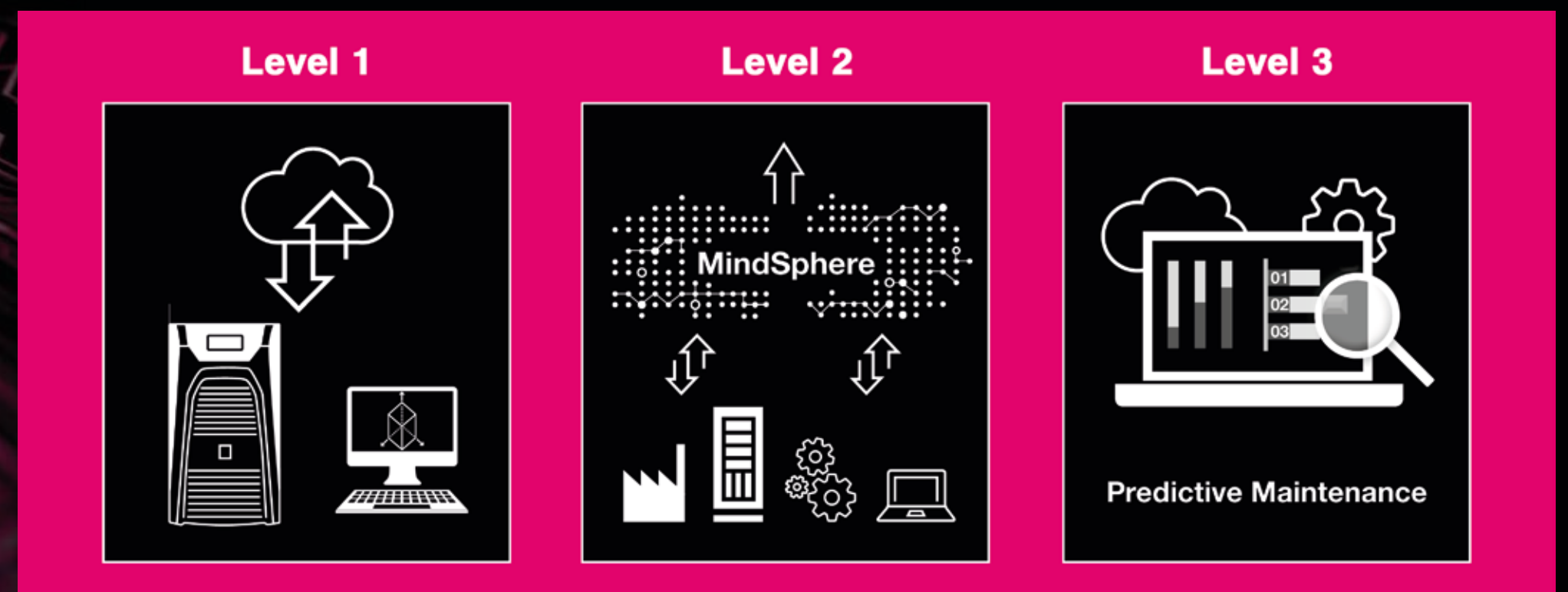
Predictive Maintenance bij Rittal Blue+

Met behulp van een 3-level model (zie hieronder) beschrijft Rittal hoe productiebedrijven hun productiviteit kunnen verhogen - met big data en analytics - door MindSphere en Rittal te combineren. "We gebruiken MindSphere op dit moment voor onze genetwerkte Blue e+ koelaggregaten", aldus Mario Van Bever, Business Development Manager bij Rittal Belgium.

"De integratie van de Industrie 4.0-compatibele Rittal koelaggregaten in MindSphere maakt een gerichte analyse van gegevens mogelijk. Op middellange en lange termijn ontwikkelen we daarmee services voor het onderhouden van onze koelaggregaten in de zin van Predictive Maintenance", besluit Mario.

Met on-demand onderhoud, in tegenstelling tot interval-gestuurd onderhoud, kunnen de kosten worden verlaagd en tegelijkertijd de uptime worden verhoogd. Een route-optimalisatie voor onderhoud maakt ook deel uit van de oplossing. En omdat actuele informatie over elke Blue+ unit beschikbaar is op het IoT-platform, weet de medewerker welke vervangende onderdelen nodig zijn, waardoor meerdere ritten overbodig worden.

Drie levels voor de uitdagingen van de toekomst



Level 1

Voorspellend onderhoud (Predictive Maintenance) met Blue e+ en de IoT-interface

Rittal biedt IoT-compatibele producten die kunnen communiceren met andere systemen. Door integratie met cloudgebaseerde applicaties kan het koelaggregaat Blue e+ bijvoorbeeld op afstand worden bewaakt. Met de nieuwe IoT-interface van Rittal kan men alle koelaggregaten en Blue e+ chillers met klantspecifieke monitoring-, energiebeheer- en/of systemen van een hoger niveau met elkaar verbinden, waardoor de beschikbaarheid van de machine toeneemt. De IoT-interface biedt de vroegtijdige detectie van systeemstoringen, het leveren van actuele bedrijfsgegevens en -statussen, het netwerken van de Rittal componenten alsook de communicatie met systemen van derden.

Level 2

Beschikbaarheid van machines door dataverstrekking op IoT-platform (vb. MindSphere)

Indien machinegegevens van een IoT-product op een platform zoals MindSphere verstrekt en samengevoegd worden met andere Smart Factory-gegevens, kan men profiteren van detectie vóór de fout met Smart Maintenance.

Level 3

Efficiënt onderhoud door data-analyse met cloudgebaseerde toepassingen (vb. IBM Watson)

Op basis van permanente analyse van apparaatgegevens kan Rittal bepalen of onderhoud, vervanging van (slijtage)onderdelen of reparatie noodzakelijk is. Daarnaast analyseert Rittal het gebruik en de efficiëntie van koelaggregaten. Continue analyse van apparaatgegevens via cloud maakt voorspellingen van fouten mogelijk en is de voorwaarde voor Predictive Maintenance. Tegelijkertijd is dit een eerste vereiste voor nieuwe bedrijfsmodellen zoals 'Cooling as a Service'.

Synergie tussen Rittal en MindSphere

Rittal GmbH & Co. KG maakt al langer deel uit van de IoT-community 'MindSphere World'. Sinds vorig jaar is ook Rittal Belgium van de partij. Op de beurs Indumation in Kortrijk (zie artikel p. 8-9: review Indumation) was Rittal niet alleen vertegenwoordigd met haar eigen uitgebreide stand, maar ook aanwezig op de stand van 'MindSphere World'. Hier vond de Belgische 'kick off' van het kennisplatform plaats.

De gegevens worden geanalyseerd via een cloudgebaseerde applicatie (vb. IBM Watson IoT).



Beleef Rittal live!

Rittal stelt u graag persoonlijk haar innovatieve systeemoplossingen voor. En waar kan dit beter dan in het aangename en professionele kader van diverse nationale en internationale vakbeurzen?

Hieronder vindt u een overzicht van de beurzen waarop Rittal dit jaar aanwezig is. We kijken ernaar uit u te ontmoeten!

Infosecurity

De tweedaagse ICT-vakbeurs Infosecurity.be in combinatie met Data & Cloud Expo 2019 strijkt opnieuw neer in Brussels Expo. De nieuwste innovaties en ontwikkelingen? Die spot u op de standen van de vele exposanten en tijdens interessante seminars. Met alle experts onder één dak vormt deze beurs de ideale netwerkgelegenheid. Het thema 'Quantified World' zet intelligente en veilige connecties voor iedere organisatie in de kijker.

Brussel Expo

21-22 maart 2019

www.infosecurity.be

Bezoek Rittal: Hal 8, stand A050

HMI Hannover Messe Industrie

De Hannover Messe is één van de grootste industriebeurzen ter wereld en een 'must visit' voor alle trendwatchers uit de sector. De nadruk ligt dit jaar op de wisselwerking tussen automatisering en energietechnologie, IT-platforms en kunstmatige intelligentie. Het thema 'Integrated Industry - Industrial Intelligence' geeft dan ook de samenvatting van deze drijvende kracht achter de digitale transformatie van de industrie.

Messegelände Hannover (Duitsland)

01-05 april 2019

www.hannovermesse.de

Bezoek Rittal: Hal 11, stand E06

Vraag uw gratis beurstoegang aan via marketing@rittal.be.



Volg Rittal Belgium op social media



Aanvraag brochures

Vraag uw brochure aan via marketing@rittal.be of bezoek onze website www.rittal.be waar u de meeste documentatie kan downloaden.

The Blue e+ principle

Roof-mounted Blue e+ cooling unit & Integration solution VX25.



Rittal Automation Systems

Automate your panel building and switchgear manufacturing.



IT-Cooling

Tien toepassingen in een oogopslag.



Seminarieflyer

Een overzicht van de Rittal seminars en workshops in 2019.



Impressum:
Uitgave 1/2019

Rittal News is een magazine voor de behuizingspecialist in de industrie en de IT. Rittal News is een periodieke uitgave en verschijnt 3 keer per jaar.

Verantwoordelijke uitgever:
Rittal nv/sa
Industrieterrein E17/3206 - Stokkelaar 8 - B-9160 Lokeren
Tel.: 09 353 91 11
E-mail: info@rittal.be - Website: www.rittal.be

Magazine verantwoordelijke en redactie:
Rittal nv/sa - Andra De Vos & Magali Van Driessche
Marketing & Communication

Realisatie en uitvoering magazine:
Art Graphics Media Group - België
John, Laurence & Bram Willems - Communication Designers

Corporate Identity:
Rittal GmbH & Co. KG

Scan de QR code om de digitale versie van de seminariefolder te downloaden.



ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP

