

INDUMATION 2019

Sur le stand de Rittal, des personnalités de l'industrie étaient à l'affût des tendances.



THERMIA

Synergie fructueuse
Rittal & EPLAN

ELEKTROTECH

RiLine, la distribution
de courant intelligente

25
**SYSTEM
PERFECTION.**

ENCLOSURES

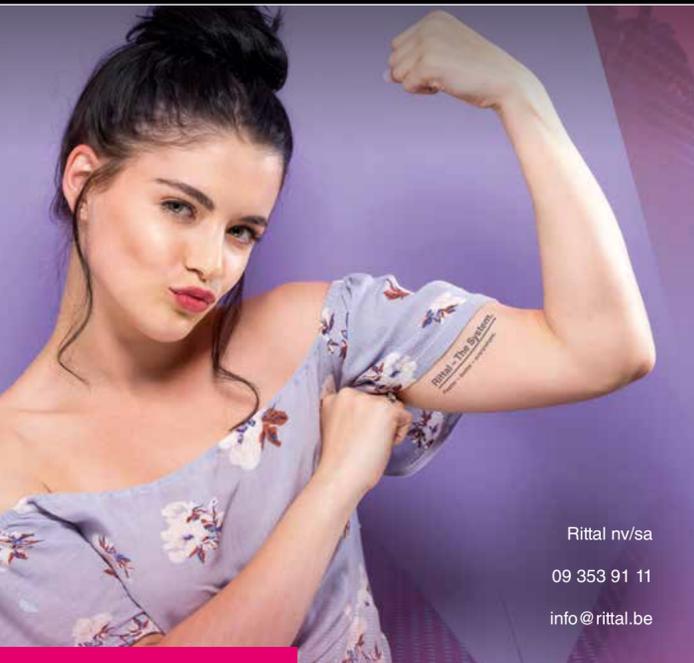
POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES





Rittal nv/sa

09 353 91 11

info@rittal.be

Sommaire

Produits

- 03 VX25 maintenant disponible en acier inoxydable
- 12 Rittal propose de nouvelles solutions de refroidissement IT

Séminaires et salons professionnels

- 05 Séminaires et ateliers 2019
- 08 Rittal surprend à Indumation

Projets

- 06 Alignement des processus d'engineering et de production chez Thermia
- 10 Elektrotech VVV insuffle un nouvel élan à la production de Fertikal

Remarquable

- 14 Rittal Belgium accueille son premier Industry Manager
- 15 MindSphere World : Rittal cofondateur d'une communauté mondiale d'IdO
- 16 Découvrez Rittal en direct !

Rittal, partenaire de valeur

Cher lecteur

Le proverbe dit que 'Le savoir, c'est le pouvoir'. Mais nous croyons que le partage des connaissances, c'est la force. En tant que fournisseur d'armoires électriques et de solutions informatiques, nous avons à cœur de bien vous informer et surtout d'alléger votre tâche. Nous nous efforçons chaque jour d'atteindre ces objectifs au travers de produits de qualité.



Nous entendons poursuivre sur cette voie en 2019 et devenir un maillon incontournable en partageant avec vous notre expertise par des formations axées sur votre cœur de métier. Des sujets tels que la climatisation d'armoire, la conception et la construction d'armoires de distribution suivant la CEI 61439, un atelier d'engineering ou l'obtention de conditions optimales dans une salle serveur vous intéressent, professionnellement parlant.

Vous nous avez déjà vus à l'œuvre début février, à la cinquième édition du salon Indumation à Courtrai. Nous y avons notamment exposé l'armoire VX25 dans sa version inox, conforme aux standards de sécurité IP 55 et NEMA 12. De plus, cette dernière innovation répond aux critères les plus élevés en matière de résistance à la corrosion et dans des environnements exposés à la poussière, à l'eau courante ou aux éclaboussures. Pour mériter la catégorie de protection supérieure, cette armoire a entre autres subi un essai de jet d'eau. Or, comme vous le savez, la qualité remonte toujours à la surface ...

Cela n'a pas échappé à la société hennuyère Thermia, dont la direction a suivi, en 2017, une formation organisée par Rittal et EPLAN. Elle a alors découvert comment la combinaison de P8 et Pro Panel d'EPLAN avec le centre d'usinage Perforex de Rittal formait un véritable catalyseur boostant l'efficacité de l'engineering et du tableau-tage. C'est ainsi que, mi-2018, l'entreprise a décidé d'investir dans EPLAN Pro Panel ainsi que dans une Perforex 1007 de Rittal Automation Systems, avec pour résultat une amélioration de la qualité, de la rentabilité et du suivi des projets.

Un élan de renouveau a également été insufflé - grâce à RiLine, la solution intelligente de distribution de courant - dans la ligne de production de Fertikal par le spécialiste en automation Elektrotech VVV de Zwevezele. La qualité dépendant du moindre petit composant, cette entreprise a choisi Rittal dès ses débuts.

En 2019, nous sommes du reste présents dans plusieurs marchés (de niche) comme l'industrie agroalimentaire. Afin de lui donner plus de poids, nous avons engagé un Industry Manager, Dieter Thollebeek, qui sera l'interlocuteur Food & Beverage au niveau national. Nous essayons ainsi de nouer des partenariats solides avec nos clients au sein de chaque secteur.

Bonne lecture !

Andra De Vos

Marketing & Communication

Rittal Belgium

VX25 maintenant disponible en acier inoxydable et NEMA 4X !



Extension pour les applications extrêmes.

Le nouveau système d'armoire VX25 de Rittal offre aux installateurs une plus-value claire grâce à un engineering efficace, un montage rapide et une sécurité élevée. Tous les avantages du VX25 sont désormais disponibles dans une version inox et NEMA 4X. La toute dernière évolution de Rittal répond ainsi aux exigences les plus sévères en termes de résistance à la corrosion et en présence de poussière, d'éclaboussure ou de jet d'eau.

Standards de sûreté NEMA 12 et NEMA 4X

Le nouveau système d'armoire Rittal VX25 est également disponible dans un modèle entièrement en inox et respecte ainsi les exigences les plus sévères en termes de protection contre la corrosion. Outre l'ossature, les portes, les panneaux et la plaque passe-câbles, tous les éléments externes sont réalisés en inox, notamment les charnières 180° et les poignées.

Alors que les armoires en tôle et en inox sont conformes aux normes IP 55 et NEMA 12, la version NEMA 4X optionnelle avec un IP 66 offre une protection supérieure. Cela signifie que les équipements électriques et électroniques dans le VX25 sont protégés contre la poussière, des éclaboussures et des jets d'eau, même dans des conditions extrêmes.

Essai de jet d'eau passé avec succès

Pour garantir l'indice de protection supérieur, l'armoire a notamment dû subir un essai de jet d'eau. L'absence de fuite a été contrôlée à tous les joints en soumettant l'armoire à un jet d'eau à un débit de plus de 240 l/min pendant 40 minutes et 30 secondes (6 mm/sec par longueur de joint). Le test a confirmé qu'aucune goutte d'eau n'a pu pénétrer dans l'armoire dans des conditions comparables. La procédure d'essai comprenait en outre des contrôles de la résistance contre la poussière et à la corrosion, et de la protection contre la formation externe de givre.

Économies de temps et d'argent

Le design quasiment identique des deux types d'armoire VX25 permet de transférer la totalité de l'engineering intérieur des armoires en inox vers les modèles NEMA 4X. Cela permet aux installateurs de gagner à la fois du temps et de l'argent.

Le socle VX

et les unités de

refroidissement

Blue e+ sont

aussi disponibles

en inox.



Les modèles inox et NEMA 4X peuvent compter sur les avantages connus de la VX25.



NOUVEAU

Highlight

Les nouvelles unités de refroidissement Blue e+ sont désormais aussi disponibles pour équiper les armoires VX25 en inox d'une technologie de refroidissement écologique pour une application dans des environnements exigeants.

www.rittal.be

Découvrez le Rittal Modification Center

Tirez le meilleur de votre armoire avec Rittal.

Manque de temps dans l'atelier ?

Les installateurs et constructeurs de tableaux et armoires électriques manquent souvent de temps et de main-d'œuvre dans l'atelier. Le Rittal Modification Center offre la solution idéale à cette situation. Cet atelier héberge une équipe d'hommes de métier motivés prêts à se charger de votre projet. Ils prépareront vos armoires et accessoires, sur mesure et selon vos spécifications. Découvrez l'aperçu de nos services.

Usinage au moyen d'une machine Perforex

Rittal Belgium se dispose d'un centre d'usinage Perforex à jour entièrement automatisé. La machine prépare des armoires destinées à l'intégration de composants, en les munissant, d'une manière simple, des découpes et des trous taraudés.

- Travaux CNC de polyester, tôle d'acier, acier inoxydable et aluminium
- Adaptations pour l'installation de boutons poussoirs, ventilateurs, presse-étoupes ...
- Idéal pour le traitement par lot
- Adaptation des plaques de montage pour perforation taraudé ou montage

Montage et configuration

L'atelier moderne est entièrement équipé pour différentes opérations de montage et après votre commande, les professionnels du Rittal ModCenter se mettent volontiers au travail. Le délai de production dépend des usinages souhaités (découpes et/ou montage), mais, en cas de commande, jusqu'à cinq armoires peuvent déjà être fabriquées en cinq jours ouvrables.

- Socles, roulettes orientables et pieds de nivellement
- Traverses de montage et tablettes d'appareillage
- Profils de montage 19" et cadres pivotants
- Mise à la terre des armoires et guidage de câble
- Éclairage d'armoire et prises
- Climatisation
- Variantes de toit, porte et paroi latérale
- Systèmes de verrouillage
- Supervision CMC III
- Composants de distribution de courant

Souhaitez-vous recevoir plus d'infos sur nos solutions d'usinage et montage ? N'hésitez pas à nous contacter via sales@rittal.be.



Rittal a investi dans des machines innovantes au profit de ses clients.



Livraison rapide ★

Séminaires et ateliers 2019

Faites votre choix pour un ou plusieurs séminaires et inscrivez-vous le plus vite possible. Nos séminaires sont entièrement gratuites, y compris le repas de midi ! Vous pouvez vous inscrire et confirmez votre participation via marketing@rittal.be ou via www.rittal.be.



PROGRAMME

FORMATION

VX25 Power Engineering 1

Un logiciel de configuration et de calcul dédié aux tableaux basse tension.

DATE / PLACE

- Mardi le 22 octobre 2019, 10h00 - 16h30 à Lokeren (NL).
- Sur demande (FR).

PROGRAMME

■ Cet atelier analyse les possibilités de calcul du logiciel gratuit VX25 Power Engineering de Rittal. Les points suivants seront abordés : répartition des formes, ordre de configuration, résultat de projet, importation et exportation de données ... Cette partie théorique sera suivie par une partie pratique lors de laquelle vous utiliserez vous-même le logiciel afin de réaliser quelques configurations.

! Le nombre de participants est limité afin de préserver l'interactivité de la session.



SÉMINAIRE - SUPERVISION IT

Comment maintenir constamment sa salle informatique ou son local serveur dans un état optimal ? 2

DATE / PLACE

- Sur demande.

PROGRAMME

■ Le système de supervision Computer Multi Control (CMC III) gère tous les paramètres physiques susceptibles d'influencer votre salle informatique ou local serveur.

Que se passerait-il dans votre entreprise si votre système informatique tombait en panne ? Ou si elle perdait toutes ses données ? Ou encore, si une personne non habilitée tentait d'accéder à vos données ?

Passez en revue ces risques ainsi que les autres menaces physiques pouvant perturber votre réseau et votre local serveur dans ce séminaire qui ne s'attache pas seulement à l'aspect théorique mais passe également à la pratique. En deuxième partie, ce sera à vous de jouer et de vous familiariser avec CMC III, le système de surveillance de Rittal qui vous tient au courant en direct de l'état de votre local serveur.

Ensemble, nous parcourons la mise en service du système, sa configuration et sa programmation, avant de vous montrer comment créer des tâches qui soit vous avertissent en cas de dépassement d'une valeur donnée, soit lancent une action précise en vue de revenir à la normale.



Médias sociaux

Restez au courant de nos séminaires et ateliers en nous suivant via :

- [in company/rittal-belgium](https://www.linkedin.com/company/rittal-belgium)
- [f RittalBelgium](https://www.facebook.com/RittalBelgium)
- [t RittalBelgium](https://twitter.com/RittalBelgium)
- [y user/RittalBelgium](https://www.youtube.com/user/RittalBelgium)

Experts prenant la parole

Lors de nos formations Rittal, un ou plusieurs experts traitent un sujet certain.

Tous les conférenciers sont des autorités dans leur domaine avec un savoir-faire spécifique. Lors de nos séminaires, nos propres spécialistes se feront un plaisir de partager leurs connaissances avec vous.



Danny Forré
Teamleader
Product Management



Filip Raman
Product Manager Industrie



Koen Van Hende
Product Manager IT

infosecurity BELGIUM

20 & 21 MARS 2019 BRUSSELS EXPO

DATA & CLOUD EXPO BELGIUM

WWW.INFOSECURITY.BE
WWW.DNCEXPO.BE

THÈME: Quantified World

En collaboration avec: Reed Exhibitions, Computable, Jaarbeurs

INSCRIVEZ-VOUS POUR UNE ENTRÉE GRATUITE



"Dans tous les projets que Thermia prend en charge, nous estimons primordial le confort de l'utilisateur et la maîtrise des coûts de consommation", déclare Frédéric Vandewiele, gérant (à gauche sur la photo).

Rittal & EPLAN optimisent les processus

Alignement des processus d'engineering et de production chez Thermia.

THERMIA BUILDING TECHNOLOGIES

L'an dernier, la société Thermia a implémenté EPLAN Pro Panel et installé un centre d'usinage Perforex de Rittal. Son but : accroître l'efficacité de son ingénierie et optimiser la production de ses armoires électriques.

Le chef d'orchestre de votre régulation thermique

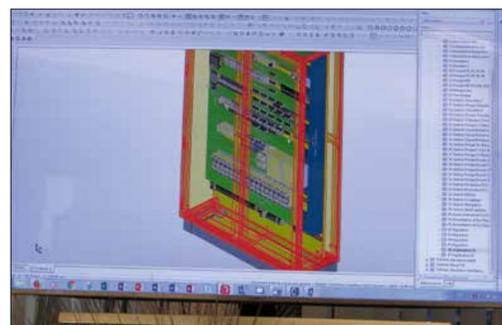
Thermia - Building Technologies est établie à Leuze-en-Hainaut, une ville de la province belge du Hainaut, et compte actuellement 13 employés. Elle s'est spécialisée dans l'exécution et l'encadrement de projets visant à optimiser le confort et la consommation d'énergie des bâtiments, en examinant le chauffage et la climatisation, l'éclairage, la domotique ou encore des standards tels que KNX.

Thermia apporte son soutien à l'élaboration du concept : elle réalise les schémas des armoires électriques

et monte les armoires dans son département interne de tableautage. Elle assure également la mise en service, avec paramétrage de toutes les valeurs, ainsi que la formation des utilisateurs.

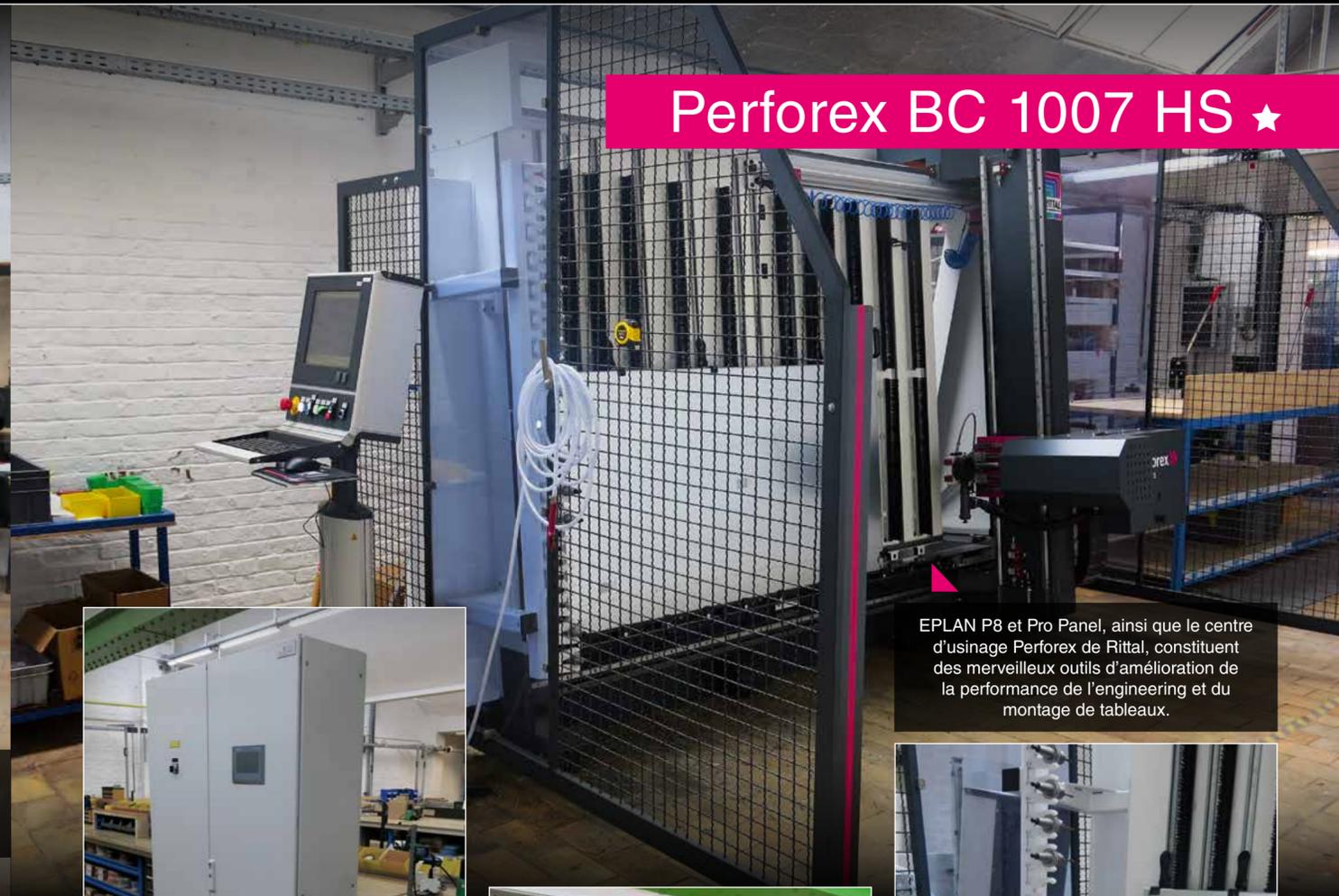
Elle fournit en outre aux chauffagistes et installateurs de systèmes de climatisation une solution complète de commande, avec les câbles et gaines de câbles appropriés. L'installateur effectue tout le montage, après quoi Thermia se charge de la mise en service.

"Dans tous les projets que Thermia prend en charge, nous estimons primordial le confort de l'utilisateur et la maîtrise des coûts de consommation", déclare Frédéric Vandewiele, gérant. "Nous avons d'ailleurs créé la filiale BETS-engineering afin de développer davantage ces activités. Cette entreprise assiste nos clients dans le cadre de projets de domotique complexes. Elle fait le lien entre le client, le bureau d'étude et l'installateur, et elle veille à ce que les projets se déroulent sans encombre, et ce, depuis la phase de conception et de rédaction du cahier des charges jusqu'à la formation du client et la réception."



EPLAN & Rittal : des catalyseurs pour une efficacité accrue

En 2017, Thermia a assisté à une séance des 'Efficient Panel Building Days'. Ce séminaire gratuit lui a permis de découvrir qu'EPLAN, allié à P8 et Pro Panel, ainsi qu'au centre d'usinage Perforex de Rittal, constituait un merveilleux outil d'amélioration de la performance de l'engineering et du montage de tableaux. À l'issue de quelques démonstrations et après avoir dressé la liste



Perforex BC 1007 HS ★

EPLAN P8 et Pro Panel, ainsi que le centre d'usinage Perforex de Rittal, constituent des merveilleux outils d'amélioration de la performance de l'engineering et du montage de tableaux.



Thermia apporte son soutien à l'élaboration du concept : elle réalise les schémas des armoires électriques et monte les armoires dans son département interne de tableautage.

de ses besoins, Thermia a décidé, mi-2018, d'investir dans plusieurs licences Pro Panel assorties du support nécessaire. En parallèle, elle a acquis le centre Perforex 1007 de Rittal Automation Systems avec tous les accessoires destinés à usiner des coffrets synthétiques et muraux tels que les modèles AE ou KL.

Des données correctes : la clé d'un engineering réussi

En premier lieu est venue l'implémentation d'EPLAN Pro Panel chez Thermia, avec la formation de son personnel. Chaque collaborateur a ainsi été préparé à fond à fournir les données destinées au centre d'usinage Perforex de façon adéquate.

Frédéric Vandewiele commente : "Nous comprenons à présent que la qualité des données fournies par les constructeurs, qu'il s'agisse d'informations 3D ou de macros EPLAN, est cruciale afin de pouvoir démarrer correctement l'engineering. Toutes les données

relatives aux produits Rittal sont présentes sur le portail d'EPLAN, précisément exactes et exhaustives. Par contre, nous avons remarqué que, chez d'autres grands fabricants, ces données manquent ou sont incomplètes, si bien que j'ai dû commencer par passer beaucoup de temps à faire moi-même cette base de données. Par ailleurs, nous constatons que cette évolution a fait glisser tout un pan de la conception de l'atelier vers le service engineering. Nous sommes aujourd'hui certains que les armoires sont réalisées exactement selon leur conception."

Frédéric conclut : "Un point primordial pour nous est que nous avons ressenti une coordination certaine entre Rittal et EPLAN. Par exemple, des gens d'EPLAN sont venus chez nous le dernier jour de la mise en service du centre Perforex, pour nous garantir un transfert sans problème des données à 100 %. Grâce à l'intégration de Pro Panel et de Perforex, nous bénéficions maintenant d'un niveau de qualité et d'une efficacité supérieurs, ainsi que de projets mieux coordonnés."

www.thermia.be





INDumation.be
The Belgian Factory • Process • Infrastructure automation show

Rittal surprend à Indumation

L'innovation et l'interactivité au cœur du stand nouveau

Cette année, comme de coutume, Rittal participe à plusieurs salons professionnels (inter)nationaux. Le coup d'envoi de cette saison a été donné en février 2019 avec la cinquième édition d'Indumation.be à Kortrijk Xpo. Rittal ne pouvait évidemment pas manquer ce rendez-vous bisannuel de l'industrie, placé sous le thème 'Smart, integrated & connected industry - Automation next level'.

Le stand de 160 m² a été entièrement revu, en se souciant avant tout de l'innovation et de l'interactivité. Avec ses éléments flottants, son impressionnant mur LED et son tapis bleu pour guider le chemin des visiteurs, ce stand ouvert a attiré de nombreux curieux. Les experts de Rittal s'y tenaient prêts pour une conversation à bâtons rompus ou une explication des produits exposés.

En vedette : la VX25

La vedette, cette année, était le système d'armoire VX25 récemment introduit, dont la facilité d'emploi a été maximisée. À l'instar du tableautier, la VX25 réfléchit et fonctionne en termes de fonctions et de processus. VX25 est synonyme de polyvalence et est fondée sur un profilé innovant qui se distingue par l'espace disponible, l'efficacité d'engineering et de montage, les possibilités d'extension, la stabilité, la sécurité et la flexibilité.

Rittal exposait ses armoires juxtaposées, son modèle à porte transparente et les accessoires s'y rapportant. Dans la même gamme, les visiteurs ont aussi pu voir la variante en acier inoxydable, qui respecte les normes IP 55 et NEMA 12, ainsi qu'une version modulaire avec climatiseur Blue e+ (1,5 kW) intégré, pour un rendement énergétique accru, un planning plus simple et des frais de montage réduits.

Systèmes de logements

Outre la VX25, Rittal exposait aussi sur son stand le bien connu coffret pratique et compact AE, qui protège parfaitement les composants électro(n)iques sensibles, ainsi que le nouveau socle VX, totalement ajusté à la VX25 posée et par ailleurs pleinement compatible avec les systèmes d'armoire existants.

Gamme complète

Une place avait également été ménagée pour les autres catégories de produits à Indumation. Dans la section Power Distribution, les visiteurs ont pu découvrir le système de distribution de courant Ri4Power intégré dans la VX25 et les barres RILine Compact qui

libèrent de l'espace dans l'armoire électrique. Et puis, le refroidisseur Blue e+ était lui aussi mis en avant dans la section climatisation d'armoire. Ce modèle écologique à refroidissement par eau est basé sur un compresseur à vitesse régulée, et son interface IdO facilite l'intégration optimale de climatiseurs et de refroidisseurs dans les applications Industry 4.0. Par ailleurs, Rittal avait choisi d'exposer - parmi plus de 100 combinaisons possibles - le rack TS IT pour un maximum d'options d'installation, de configurations individuelles et un placement facile. Ce rack présentait



Les visiteurs ont pu découvrir la variante VX25 en acier inoxydable.



Les presse-étoupes de Hummel étaient aussi un article phare du stand.

en outre le système multifonction CMC III qui augmente la supervision et la sécurité des salles serveurs. Dans la section Engineering, on a pu voir comment les différentes étapes d'un processus de production peuvent mieux être coordonnées grâce à la synergie entre EPLAN et Rittal Automation Systems.

Du spectacle

Le jeudi soir, Indumation.be ouvrait ses portes aux clients VIP pour une nocturne. Une opportunité unique que Rittal a pleinement saisie. Tout en goûtant au catering qui leur était offert, les invités ont également admiré les acrobaties de Wheel Sensation. Tout comme Rittal, la moitié du Duo Rhönrad, champion du monde, a des racines allemandes. Et les similitudes ne s'arrêtent pas là.



La nouvelle génération des constructeurs de tableaux était également présente.



MindSphere World

Indumation a été le cadre du lancement officiel de 'MindSphere World', une communauté à laquelle Rittal est fière de participer. Elle est dédiée au système d'exploitation IdO MindSphere, ouvert et basé sur le cloud. Pour tout savoir à ce sujet, lisez l'article à la p. 15.

Boy Looijen et Laura Stullich ont donné le meilleur d'eux-mêmes dans des numéros d'acrobatie, se montrant aussi souples et changeants que les armoires VX25. Mêlant technique et esthétique, l'acrobatie a réalisé de sacrées performances avec la balance bar, en se balançant gracieusement en haut d'une structure d'acier haute de 3 mètres qui reposait sur les jambes de son partenaire. Ensuite, ce dernier a repris le flambeau, faisant preuve lui aussi d'une confiance sans faille en sa moitié pendant ses acrobaties. L'incroyable roue acrobatique (German wheel) a refermé le fameux cercle en clôturant la soirée de magnifique façon.

Elektrotech VVV insuffle un nouvel élan à la production de Fertikal

RiLine, une solution intelligente ★

Des collègues entrepreneurs

De la bonne entente qui régnait entre les collègues du service d'entretien électrique de la SA Remi Claeys Aluminium est née l'idée, chez 3 techniciens entrepreneurs, de fonder leur propre entreprise dans leur domaine de spécialisation : le génie électrique industriel. Après avoir quitté leur employeur de Lichtervelde, Filip Van Nieuwenhuysse, Guy Van Poucke et Wouter Verbrugge ont concrétisé leur projet, et la SPRL Elektrotech VVV a vu le jour en octobre 1992.

Au début, le trio dynamique exécutait surtout des travaux d'électricité en sous-traitance de Remi Claeys, rapidement, il a trouvé de nouveaux clients et rentré ses propres commandes. C'est ainsi qu'Elektrotech a entamé une croissance soutenue, marquée en 1993 par l'engagement d'un premier salarié. Aujourd'hui, l'entreprise de Zwevezele emploie une trentaine de personnes, dont certaines travaillent en sous-traitance dans des spécialisations telles que la programmation des automates.

Des activités très diverses

Aménagement de halls d'usine, tableaux & automatisation, dépannages et organisation de réception d'installations électriques chez ses clients : les activités d'Elektrotech sont très diversifiées et réparties en plusieurs branches. Les projets aussi bien d'électricité que d'automatisation sont intégralement gérés en interne, ce qui recouvre une visite des lieux, l'étude et la conception sur le logiciel EPLAN, l'engineering, le tableaux, la programmation et l'essai, et jusqu'à la mise en service sur place, chez le client.

À l'instar de ses activités, la clientèle de l'entreprise est elle aussi variée et active dans différents secteurs : construction de machines, métallurgie, non-ferreux, extrusion de PVC, brasserie, alimentaire, abattoirs, imprimeries, engrais, bois, transport, épuration, traitement de déchets ...

En dehors des différences liées à chaque secteur, les clients recherchent tous la même chose : la qualité et le service à la clientèle. Deux aspects dont Elektrotech prend grand soin.

Des partenaires de confiance

Vu que la qualité dépend du moindre petit composant, Elektrotech s'est d'emblée allié à Rittal. L'entreprise collabore avec quelques grossistes en électricité pour la fourniture de produits.

Par exemple, Elektrotech travaille depuis plus de 10 ans avec ALL-CTRL de Meulebeke, à qui il confie systématiquement la programmation des automates et de parcs de machines. Au fil des ans, une véritable interaction s'est mise en place entre les deux entreprises. Chaque

Grâce à la modularité des systèmes d'armoire TS 8 de Rittal, toutes les cellules, aussi bien mécaniques qu'électriques, ont été couplées les unes aux autres dans le local technique de Fertikal.



Steven Van Eersel, ingénieur et directeur technique de Fertikal (à gauche sur la photo), était responsable de l'automatisation de la nouvelle installation de production. Elektrotech s'est vu chargé de l'engineering, de l'exécution, des tableaux de distribution et de commande de la ligne de production du processus d'assèchement.

fois qu'Elektrotech assure le contact avec un client en tant qu'entrepreneur principal d'un projet, ALL-CTRL se charge de la programmation en sous-traitance. Ce schéma peut toutefois s'inverser, ce qui s'est passé dans le cas de la société Fertikal.

Fertikal

Située à Kallo, dans le port d'Anvers, Fertikal produit du compost et de l'engrais organique en granules. Ses matières premières sont des fumiers de poule, de vache et de porc provenant de Flandre et des Pays-Bas.

Sous l'impulsion de l'actionnariat actuel, un vent de renouveau souffle depuis quelque temps sur Fertikal. En 2014, la direction a décidé de rénover graduellement l'installation, obsolète, et de transformer l'entreprise en une usine performante dotée de technologies modernes, avec un souci particulier pour la gestion globale plus écologique de l'énergie.

Pour son alimentation en énergie, Fertikal recourt à plusieurs systèmes de cogénération : des turbines à gaz génèrent du courant moyenne tension qui est à son tour converti en courant basse tension servant à alimenter les machines de production et les bâtiments. La chaleur émise par les systèmes de cogénération est directement



Les tableaux de distribution et de commande sont abrités dans une vingtaine d'armoires TS 8 de Rittal.

À l'intérieur des tableaux électriques, la distribution de courant a été réalisée au moyen de barres de cuivre Maxi-PLS.



injectée dans la production et contribue à assécher le fumier. Quand, à l'occasion, il y a un excédent d'énergie, celui-ci est injecté sur le réseau et Fertikal devient fournisseur d'électricité.

Steven Van Eersel, ingénieur et directeur technique de Fertikal, a confié au gérant d'ALL-CTRL Paul Van Huylenbrouck la modernisation et l'automatisation de la nouvelle installation de production. C'est ainsi qu'Elektrotech s'est vu chargé de l'engineering, de l'exécution ainsi que des tableaux de distribution et de commande de la ligne de production MCC 2 (Motor Control Center) du processus d'assèchement, devenant l'un des fournisseurs principaux.

Ligne d'assèchement

Deux systèmes de cogénération de 1250 kVA et un de 2500 kVA sont dédiés à l'alimentation électrique des lignes d'assèchement, respectivement capables de produire 2 x 1800 A et 3606 A. Les tableaux de distribution et de commande sont abrités dans une vingtaine d'armoires TS 8 de Rittal. À l'intérieur des tableaux électriques, la distribution de courant a été réalisée au moyen de barres de cuivre Maxi-PLS. Quant aux panneaux de commande, ils intègrent des jeux de barres RiLine avec adaptateurs à encliqueter pour les commandes de moteurs.

Comme le local technique de cette ligne de production se trouve au premier étage, Elektrotech a monté chaque cellule des tableaux de distribution et de commande comme une armoire séparée, dans son atelier de Zwevezele. Et grâce à la modularité des systèmes d'armoire TS 8 de Rittal, toutes les cellules, aussi bien mécaniques qu'électriques, ont ensuite été couplées les unes aux autres dans le local technique de Fertikal. Une fois ce projet achevé, l'optimisation d'autres lignes de production telles que le broyage et le mixage sera également placée à l'ordre du jour.

Un souffle nouveau

Aujourd'hui, Fertikal est devenu un acteur majeur de son secteur et exporte vers plus de 50 pays. Si les engrais organiques de Fertikal contribuent à l'éclosion de la vie dans les prés, Elektrotech a quant à lui permis d'insuffler un nouvel élan à la production de Fertikal.



- www.elektrotech.be
- www.allctrl.be
- www.fertikal.be



Les panneaux de commande intègrent des jeux de barres RiLine avec adaptateurs à encliqueter pour les commandes de moteurs.



Rittal propose de nouvelles solutions de refroidissement IT.

Pour une gestion énergétique efficace des centres de données

Champions IT ★



Il a été confirmé par les recherches que l'efficacité énergétique dans les nouveaux centres de données a augmenté d'environ 60 %. C'est une bonne nouvelle, mais il faut néanmoins tenir compte d'une remarque importante. En raison de l'évolution des capacités informatiques, la demande en énergie continue elle aussi à augmenter. Les gestionnaires de centres de données doivent donc continuer à considérer l'optimisation de l'énergie comme une priorité. Avec sa vaste gamme Liquid Cooling Package (LCP) Inline DX, Inline DX/FC et CW, Rittal contribue déjà de manière essentielle à la réalisation d'un centre de données économe en énergie.

LCP Inline DX

La gamme, dans laquelle Rittal ne proposait auparavant que le LCP Inline DX d'une puissance de 12 kW, est s'élargir avec des versions à 20 kW et 35 kW. Le LCP est appliqué à une rangée de baies informatiques juxtaposées. À l'arrière, l'air chaud de la salle ou du Hot Cube est aspiré, pour être ensuite refroidi via des échangeurs puissants et compacts et insufflé dans le Cold Cube. La chaleur absorbée est répandue dans l'environnement au niveau du condenseur externe.

Les avantages en bref :

- économie d'énergie maximale grâce à la technologie de ventilation EC et la régulation informatisée,
- un compresseur à vitesse variable ajuste de manière optimale la capacité de refroidissement en fonction des besoins effectifs,
- des sondes de températures redondantes de série sont intégrées côté air,
- faible perte de charge au niveau de l'air, garantissant une consommation électrique

Le LCP Inline DC est appliqué à une rangée de baies informatique juxtaposées.

minimale du ventilateur, ainsi que la surveillance et la régulation de la température.

"Les nouveaux refroidisseurs LCP DX de Rittal permettent d'économiser de l'énergie dans les centres de données sans pour autant sacrifier la qualité", explique Olivier Arnold, Managing Director de DATA-Z SPRL à Villers-la-Ville. "J'aime utiliser à titre exemple le réseau de télévision BeTV. L'activité principale de cette télévision payante est la distribution en grandes quantités de contenu multimédia. Pour réaliser leur nouveau centre de données, le groupe a fait appel à DATA-Z et à Rittal. Une combinaison redondante avec 3 LCP DX (de 35 kW chacune) avec refroidissement par convection naturelle a été installée, ce qui permet une économie d'énergie significative sans compromis sur la qualité et le service."

LCP Inline DX/FC

Le LCP Inline DX/FC est une toute nouvelle variante, d'une puissance de 35 kW, équipée d'un échangeur intégré utilisant un fluide frigorigène et d'un échangeur thermique eau/glycol. Grâce au refroidissement indirect par convection naturelle utilisé de manière optimale, il est possible de réduire encore les coûts d'exploitation. Les pompes régulées par variateur et les compresseurs garantissent une faible consommation d'énergie. Grâce à un condenseur hybride externe avec fluide frigorigène, le LCP Inline DX/FC peut, en fonction de la température demandée et de la température extérieure,

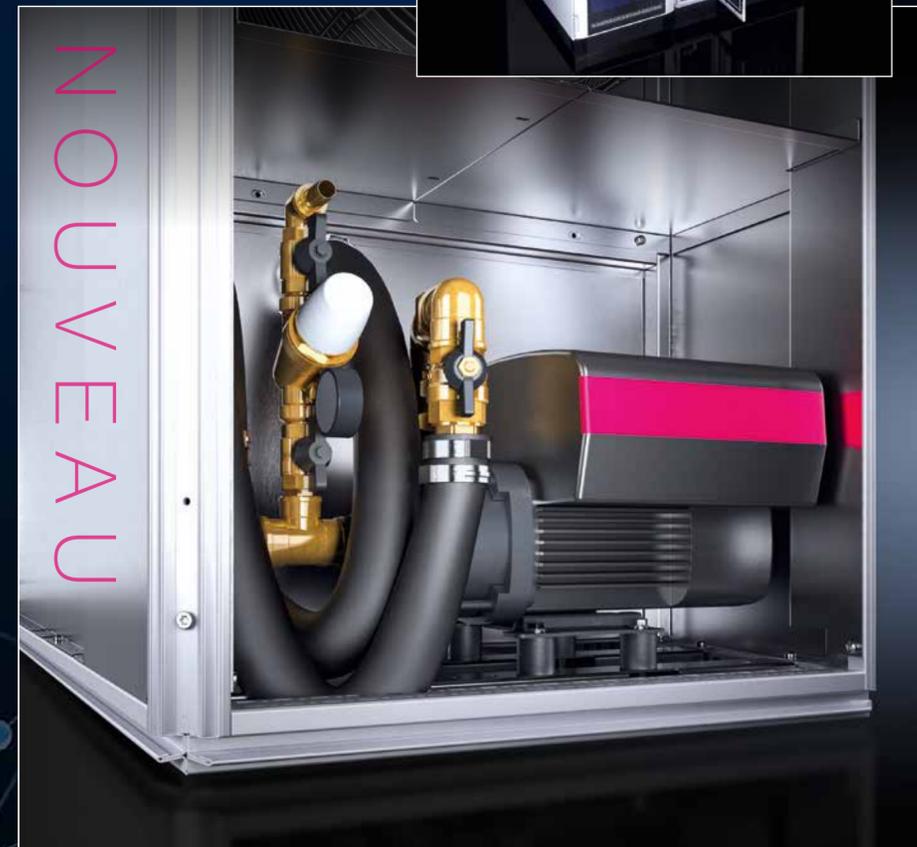
L'innovant système de refroidissement liquide (LCP) DX/FC Hybrid possède à la fois un circuit de refroidissement et un circuit d'eau séparé.

Jusqu'à 35 kW ▼



La séparation entre le refroidissement et l'armoire empêche l'eau d'entrer dans la baie serveur.

L'adaptation constante de la capacité de refroidissement à la capacité de perte dans le rack optimise la consommation d'énergie de refroidissement, ce qui réduit également les coûts informatiques.



L'unité de condensation est nécessaire pour le fonctionnement des LCP DX à fluide frigorigène et comprend le condenseur externe et le ventilateur.



Un affichage pratique avec écran tactile.



L'écran vous permet de surveiller directement les principales fonctions du LCP et d'effectuer les réglages.



Le composant électronique extractible élimine le besoin d'entretien par le haut.

Le début d'une approche verticale dans le secteur Food & Beverage

Rittal Belgium accueille son premier Industry Manager.

Dieter Thollebeek est le tout premier Industry Manager de l'équipe commerciale de Rittal Belgium. Il entamera sa carrière chez nous, dans l'industrie agroalimentaire, en 2019. Une nouvelle fonction, un nouveau visage ... voyons un peu tout cela !

■ **Bonjour Dieter, vous êtes venu renforcer l'équipe commerciale de Rittal au début de cette année en tant que tout premier Industry Manager. Soyez le bienvenu ! Qu'est-ce que cette fonction va recouvrir au juste ?**

Jusqu'à présent, le département commercial de Rittal était scindé en régions. Cet aspect va être conservé, mais je vais ouvrir un nouveau chapitre et adopter une approche davantage verticale. Ceci signifie que je serai l'interlocuteur des clients nationaux de la branche Food & Beverage. Au début, il s'agira surtout de prospection mais je mets un point d'honneur à suivre les développements et tendances du secteur. Ensuite, je transmettrai ce savoir-faire aux clients afin de mieux les encadrer et les soutenir. Tout ceci se fera naturellement en concertation avec les Account Managers habituels et avec l'aide de collègues expérimentés des équipes Customer et Technical Support et Marketing.

■ **Cela sonne comme un sacré défi. Ça vous plaît ?**

Tout à fait ! Maintenant que ma période de formation approfondie est terminée, je me sens fin prêt. Mon emploi précédent était un peu similaire et j'en ai tiré une intense satisfaction : aider les clients et stimuler la performance de leur société par une approche ciblée ... c'est génial !

■ **Vous dites que votre emploi précédent était un peu similaire. Pouvez-vous expliquer en quoi ?**

Dans mon ancien job, en plus de mon travail journalier d'Account Manager, j'appliquais également cette approche verticale. J'ai vite constaté que j'en tirais une plus grande satisfaction : créer de nouvelles activités, partager des connaissances avec le client, lui présenter de nouveaux produits ...

Un exemple : si un client utilise depuis des années un produit obsolète ou peu optimal et que je parviens à lui démontrer tout ce qu'il pourrait gagner en utilisant un produit mieux ciblé pour sa production, je suis enchanté !

■ **Est-ce que votre ancien poste concernait aussi l'industrie agroalimentaire ?**

Je viens du secteur automobile, donc la branche Food & Beverage est assez neuve pour moi. Cependant, je note déjà de grandes similitudes : des réglementations et certifications strictes s'appliquent aux deux. Et puis, ce secteur connaît également les mêmes fabricants de machine, et il s'agit de produits fabriqués en Belgique. Or, je souhaite vraiment apporter ma contribution au label 'Made in Belgium'.

"Aider les clients et stimuler la performance de leur société par une approche ciblée ... c'est génial !"

Dieter Thollebeek



Entretien ★

■ **Tout cela semble très prometteur ! Comment comptez-vous faire la différence pour nos clients ?**

Bien que je sois encore jeune, je veux faire la différence par mes connaissances techniques. Je possède une formation technique sur laquelle je vais me fonder avant d'aborder l'aspect commercial. Dans la vente, les chiffres sont toujours un élément clé, mais je prône une approche totalement personnelle. Et puis, je ne vise pas une relation fournisseur-client habituelle mais je voudrais créer de beaux liens sur le plan humain, devenir une sorte de partenaire.

■ **Nous sommes persuadés que vous y parviendrez. Merci pour cet entretien, et nous vous souhaitons bonne chance !**

Hygienic Design

L'hygiène est un aspect crucial de la production de denrées alimentaires. C'est pour cette raison que Rittal a développé, spécialement pour l'industrie agroalimentaire, une gamme Hygienic Design. Ces coffrets muraux et boîtiers de jonction répondent aux exigences légales et participent à la garantie de la qualité.

- Toit incliné de 30° vers l'avant
- Charnière intérieure
- Joint en silicone sans jeu
- Coffrets de jonction entièrement inclinés à 3°
- Pattes d'écartement pour fixation murale pour un nettoyage parfait, même derrière les coffrets
- Presse-étoupes et pieds de nivellement sans filetage à l'extérieur



MindSphere World

Rittal cofondateur d'une communauté mondiale d'IdO.

Près de 20 entreprises de l'industrie, dont Rittal et Siemens AG, font partie de la nouvelle communauté internationale d'utilisateurs baptisée 'MindSphere World'. Celle-ci constitue un forum pour quiconque désire utiliser MindSphere, un système d'exploitation IdO ouvert et basé dans le cloud. Ce système relie entre eux des produits, installations, systèmes et machines afin de générer une précieuse bibliothèque de données dont on peut ensuite se servir dans des analyses poussées.

Cette communauté a pour but d'étendre l'écosystème de MindSphere au monde entier. En outre, elle procure à ses membres une assistance personnelle au développement et à l'optimisation de systèmes recourant à l'IdO sur MindSphere, et à l'ouverture de nouveaux marchés dans l'économie électronique d'aujourd'hui.

L'utilisation d'une telle application d'analyse revêt des avantages évidents :

- la création de conditions pour 'Preventive and Predictive Maintenance'
- l'optimisation de la disponibilité des machines
- la réduction des coûts et des moyens grâce à un entretien plus efficace

Predictive Maintenance et Rittal Blue+

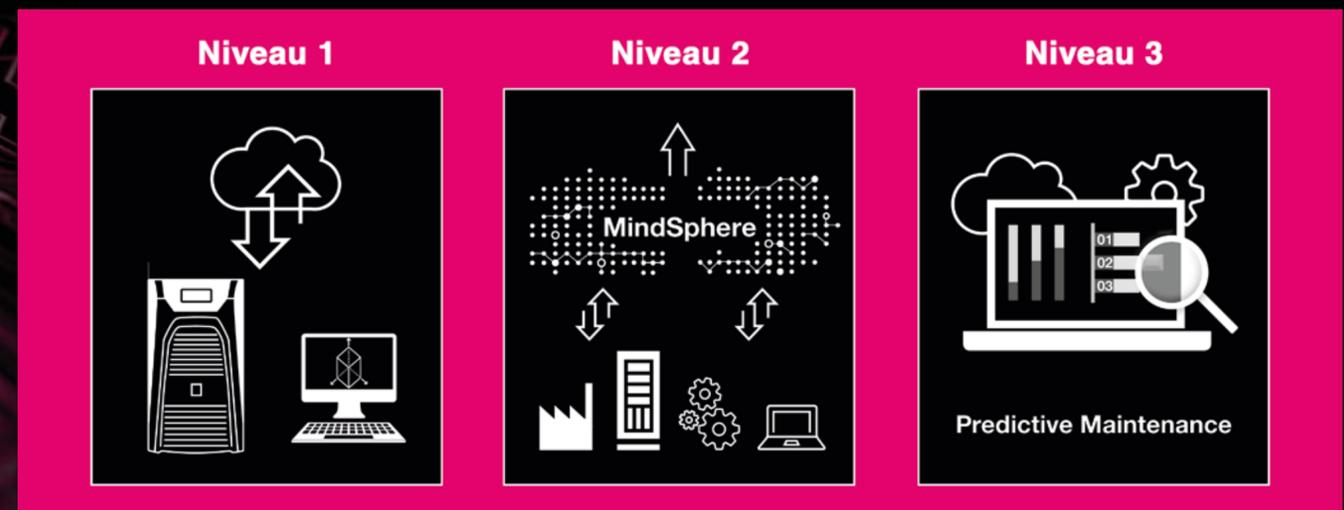
En se fondant sur un modèle à 3 niveaux (voir plus loin), Rittal explique aux fabricants - à l'aide de mégadonnées et d'analyses - comment ils peuvent accroître leur productivité en combinant MindSphere et Rittal. "Aujourd'hui, nous utilisons MindSphere pour nos climatiseurs Blue e+ mis en réseau", illustre Mario Van Bever, Business Development Manager chez Rittal Belgium.

"L'intégration des climatiseurs de Rittal compatibles avec Industrie 4.0 dans MindSphere rend possible une analyse ciblée des données. À moyen et long terme, cela nous permettra de développer des services d'entretien de nos climatiseurs allant dans le sens de la maintenance prévisionnelle", conclut Mario.

Un entretien à la demande, par opposition à un entretien à intervalles programmés, entraîne une réduction des coûts mais aussi la hausse du temps de service. La solution comprend aussi l'optimisation du trajet d'entretien.

Vu que la plateforme de l'Internet des Objets contient des données actualisées sur chaque appareil Blue+, le technicien sait de quelles pièces de rechange il a besoin, ce qui réduit le nombre de déplacements.

Le défi de demain en trois niveaux



Niveau 1
Entretien prévisionnel (Predictive Maintenance) alliant Blue e+ et l'interface IdO

Rittal dispose de produits compatibles avec IdO, capables de communiquer avec d'autres systèmes. Par exemple, l'intégration avec des applications basées dans le cloud permet de contrôler un climatiseur Blue e+ à distance. Avec la nouvelle interface IdO de Rittal, n'importe quel climatiseur et chiller Blue e+ peut être relié à un système de contrôle, de gestion de l'énergie et/ou d'un autre niveau propre à un client, ce qui accroît la disponibilité de l'appareil. L'interface IdO assure la détection précoce de défaillances ainsi que la mise en réseau de composants Rittal, transmet les données et statuts d'exploitation en temps réel et communique avec des systèmes tiers.

Niveau 2
Disponibilité des machines par l'envoi de données à la plateforme IdO (par exemple MindSphere)

Si les données d'un appareil compatible IdO sont placées sur une plateforme telle que MindSphere et y sont agrégées avec d'autres données Smart Factory, on bénéficie d'une détection avant que survienne la défaillance, grâce à Smart Maintenance.



Les données sont analysées via une application basée sur le cloud (par exemple, IBM Watson IdO).

Niveau 3
Entretien efficace par l'analyse de données par des applications basées dans le cloud (par exemple IBM Watson)

L'analyse permanente des données d'un appareil permet à Rittal de déterminer quand un entretien, le remplacement d'une pièce (usée) ou une réparation est nécessaire. En outre, Rittal peut ainsi analyser l'usage et le rendement d'un climatiseur. L'analyse permanente des données d'un appareil via le cloud permet de prévoir les défaillances et est la condition de la maintenance prévisionnelle. C'est aussi l'exigence première de nouveaux modèles d'entreprise comme 'Cooling as a Service'.

■ **Une grande synergie entre Rittal et MindSphere**
Rittal GmbH & Co. KG a rejoint depuis longtemps la communauté 'MindSphere World'. Rittal Belgium est également de la partie depuis l'an passé. Au salon Indumation de Courtrai (voir l'article p. 8-9 : Indumation), Rittal avait non seulement son propre stand imposant, mais était également présent sur le stand de 'MindSphere World'. C'est du reste là qu'a eu lieu le lancement belge de la plateforme des connaissances.

Découvrez Rittal en direct !

Rittal se fait toujours une joie de vous présenter personnellement ses solutions système. Or, quel cadre s'y prête le mieux que celui, à la fois convivial et professionnel, de salons (inter)nationaux ?

Voici un aperçu de salons auxquels Rittal sera présent cette année. Nous espérons vous y rencontrer !

Infosecurity

Durant deux jours, le salon IT Infosecurity.be, associé au Data & Cloud Expo 2019, se tiendra de nouveau à Brussels Expo. Les dernières nouveautés et les évolutions les plus récentes seront à découvrir sur les stands des nombreux exposants ou aux séminaires. Vu le nombre d'experts qui s'y retrouvent, ce salon constitue du reste une magnifique opportunité de réseautage. Le thème de cette édition, Quantified World, braque les projecteurs sur les connexions intelligentes et sécurisées.

Brussel Expo

21-22 mars 2019

www.infosecurity.be

Visitez Rittal : hall 8, stand A050

HMI Hannover Messe Industrie

Étant l'un des plus grands salons industriels au monde, Hannover Messe est à ce titre une destination incontournable pour tous les observateurs des tendances du secteur. Cette année, l'accent est placé sur l'interaction entre automatisation et technologies énergétiques, plateformes informatiques et intelligence artificielle. Le thème 'Integrated Industry - Industrial Intelligence' résume bien cette force motrice qui sous-tend la digitalisation de l'industrie.

Messegelände Hannover (Allemagne)

01-05 avril 2019

www.hannovermesse.de

Visitez Rittal : hall 11, stand E06

Demandez votre entrée gratuite via marketing@rittal.be.



Suivez Rittal Belgium via les médias sociaux



Demande de documentation

Demandez votre brochure par marketing@rittal.be ou visitez notre site web www.rittal.be où vous pouvez télécharger la plupart de la documentation.

The Blue e+ principle

Roof-mounted Blue e+ cooling unit & Integration solution VX25.



Rittal Automation Systems

Automate your panel building and switchgear manufacturing.



IT-Cooling

Ten applications at a glance.



Catalogue Général 35

Une rapide vue globale de l'assortiment one-stop de Rittal.



Impressum :
Édition 1/2019

Rittal News est le magazine pour le spécialiste des logements pour l'industrie et l'IT. Rittal News est une publication régulière et paraît 3 fois par année.

Éditeur responsable :
Rittal nv/sa
Industrieterrein E17/3206 - Stokkelaar 8 - B-9160 Lokeren
Tél. : 09 353 91 11
E-mail : info@rittal.be - Site web : www.rittal.be

Responsable du périodique et de la rédaction :
Rittal nv/sa - Andra De Vos & Magali Van Driessche
Marketing & Communication

Réalisation et la création graphique :
Art Graphics Media Group - Belgique
John, Laurence & Bram Willems - Communication Designers

Corporate Identity :
Rittal GmbH & Co. KG

Scannez le code QR pour télécharger la version numérique de notre catalogue.

