

7 Проверка и технический осмотр



Опасность поражения током!
Агрегат находится под напряжением.
Перед открыванием отключить электропитание и обеспечить защиту от непреднамеренного включения.

7.1 Общие положения

Контур охлаждения не требует технического обслуживания и является герметичной замкнутой системой. Холодильный агрегат в заводских условиях заполнен необходимым количеством хладагента, проверен на герметичность и испытан на работоспособность.

Встроенные вентиляторы имеют шарикоподшипники, защищены от влаги и пыли, имеют датчик температуры и не нуждаются в обслуживании. Ожидаемый срок службы составляет не менее 30000 часов. Агрегат не нуждается в значительном обслуживании. При видимом уровне загрязнения может потребоваться время от времени очищать компоненты внешнего воздушного контура при помощи пылесоса или сжатого воздуха. Сильную грязь, пропитанную маслом, можно удалять негорючими моющими средствами, например, реагентами для холодной чистки.

Интервал технического обслуживания: 2000 часов эксплуатации. В зависимости от уровня загрязнения окружающего воздуха, интервал проведения технического обслуживания может укорачиваться.



Внимание!
Опасность возгорания!
Не использовать горючие жидкости для чистки.

Порядок проведения технического обслуживания:

- Проверить уровень загрязнения.
- Загрязнение фильтра?
При необходимости заменить фильтр.
- Вентиляционные решетки загрязнены?
При необходимости почистить.
- Активировать тестовый режим.
Охлаждение в порядке?
- Проверить на наличие постороннего шума от компрессора и вентиляторов.

7.1.1 Чистка сжатым воздухом SK 3304.xxx/SK 3305.xxx



Рис. 39: Отсоединение сетевого штекера



Рис. 40: Снятие верхней вентиляционной решетки

7 Проверка и технический осмотр



Опасность поражения током!

Агрегат находится под напряжением. Перед открыванием отключить электропитание и обеспечить защиту от непреднамеренного включения.

7.1 Общие положения

Контур охлаждения не требует технического обслуживания и является герметичной замкнутой системой. Холодильный агрегат в заводских условиях заполнен необходимым количеством хладагента, проверен на герметичность и испытан на работоспособность.

Встроенные вентиляторы имеют шарикоподшипники, защищены от влаги и пыли, имеют датчик температуры и не нуждаются в обслуживании. Ожидаемый срок службы составляет не менее 30000 часов. Агрегат не нуждается в значительном обслуживании. При видимом уровне загрязнения может потребоваться время от времени очищать компоненты внешнего воздушного контура при помощи пылесоса или сжатого воздуха. Сильную грязь, пропитанную маслом, можно удалять негорючими моющими средствами, например, реагентами для холодной чистки.

Интервал технического обслуживания: 2000 часов эксплуатации. В зависимости от уровня загрязнения окружающего воздуха, интервал проведения технического обслуживания может укорачиваться.



Внимание!

Опасность возгорания!

Не использовать горючие жидкости для чистки.

Порядок проведения технического обслуживания:

- Проверить уровень загрязнения.
- Загрязнение фильтра? При необходимости заменить фильтр.
- Вентиляционные решетки загрязнены? При необходимости почистить.
- Активировать тестовый режим. Охлаждение в порядке?
- Проверить на наличие постороннего шума от компрессора и вентиляторов.

7 Проверка и технический осмотр

7.1.1 Чистка сжатым воздухом

RU

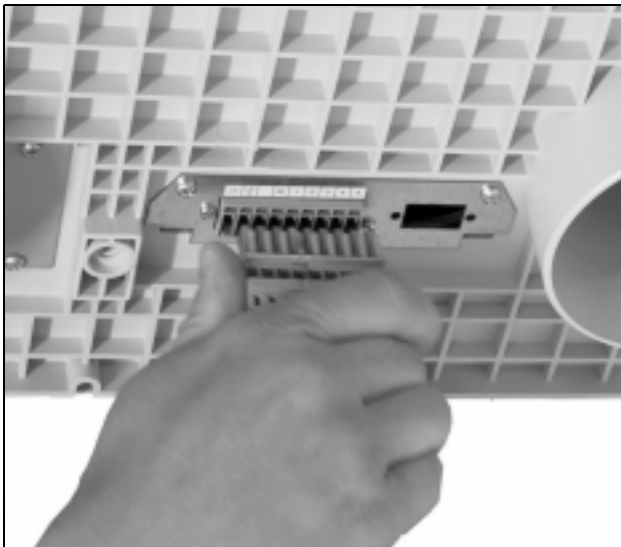


Рис. 27: Отсоединение сетевого штекера



Рис. 30: Отсоединение штекера дисплея



Рис. 28: Снятие вентиляционной решетки



Рис. 31: Отсоединение кабеля заземления

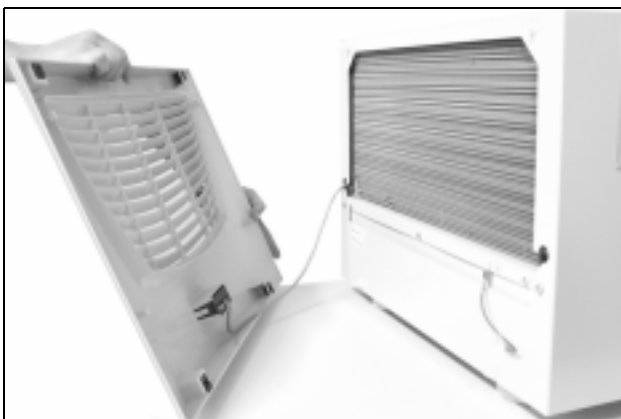


Рис. 29: Снятие вентиляционной решетки



Рис. 32: Отвинчивание крепежных винтов кожуха (четыре винта)

7 Проверка и технический осмотр

RU



Рис. 33: Снятие кожуха



Рис. 36: Продувка теплообменного элемента и компрессорного отделения сжатым воздухом



Рис. 34: Агрегат без кожуха (вид спереди)

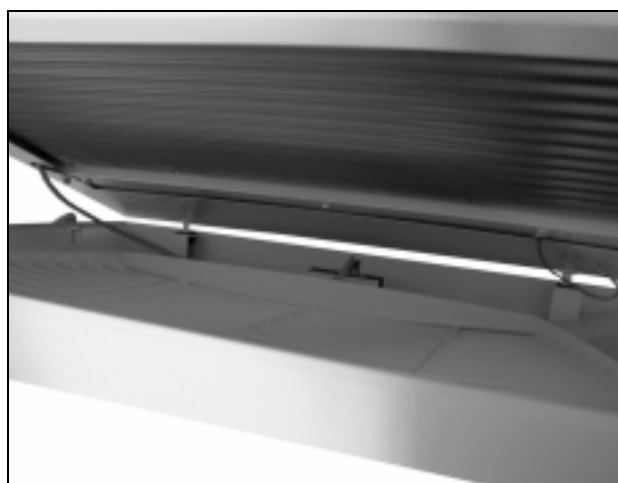


Рис. 37: Установка вентиляционной решетки



Рис. 35: Агрегат без кожуха (вид сзади)

7 Проверка и технический осмотр

RU



Рис. 41: Снятие нижней вентиляционной решетки



Рис. 43: Отсоединение штекера дисплея (1)



Рис. 42: Снятие средней панели

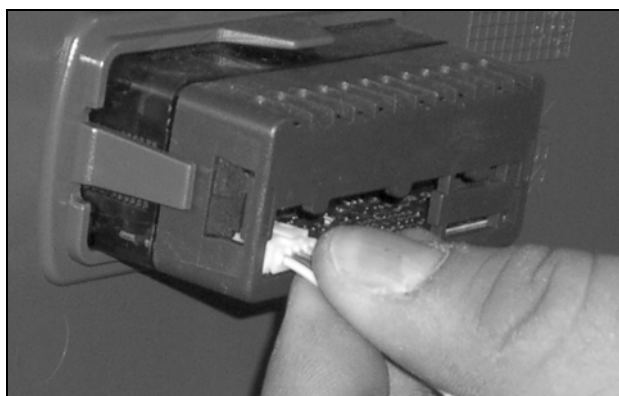


Рис. 44: Отсоединение штекера дисплея (2)

7 Проверка и технический осмотр

RU



Рис. 45: Холодильный агрегат без решеток

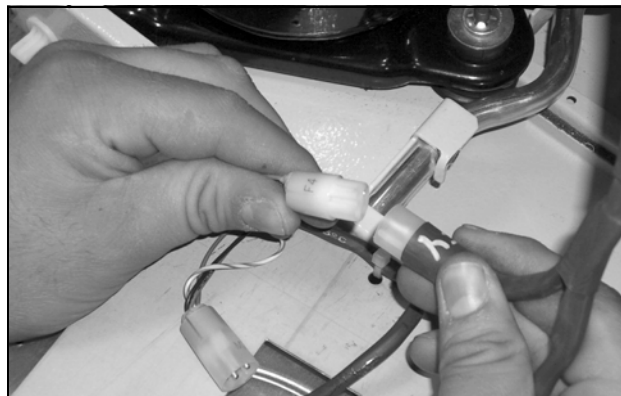


Рис. 48: Отсоединение штекеров вентилятора



Рис. 49: Демонтаж кожуха (отвинтить четыре винта)

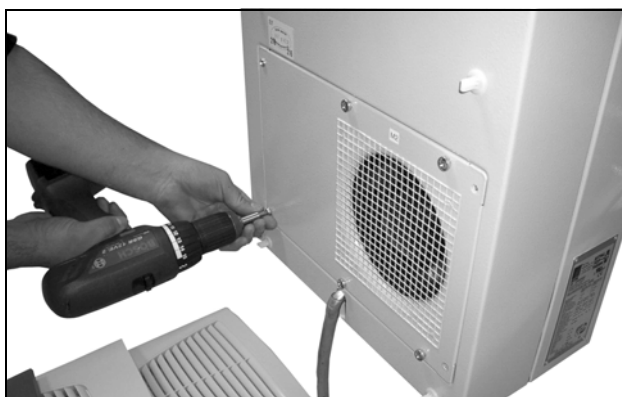


Рис. 46: Демонтаж вентилятора внешнего контура (отвинтить четыре винта)

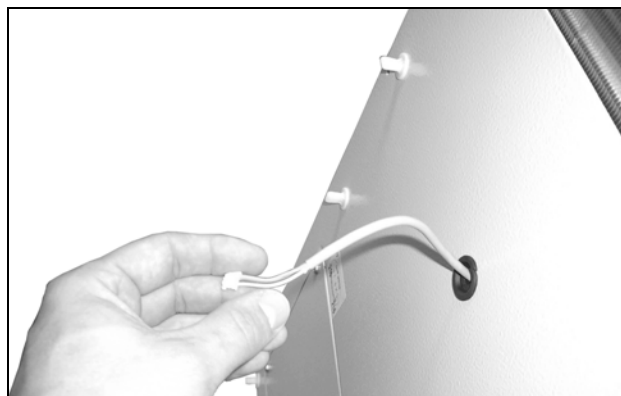


Рис. 50: Протяжка кабеля дисплея

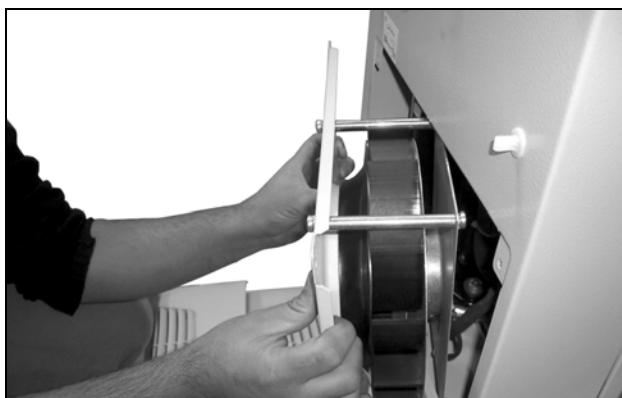


Рис. 47: Демонтаж вентилятора

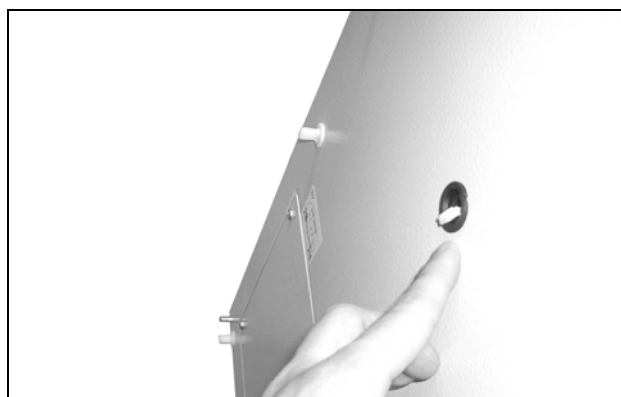


Рис. 51: Продавливание кабеля дисплея через кабельный ввод

7 Проверка и технический осмотр

RU



Рис. 52: Снятие кожуха (1)



Рис. 53: Снятие кожуха (2)



Рис. 54: Отсоединение кабеля заземления между кожухом и шасси (1)

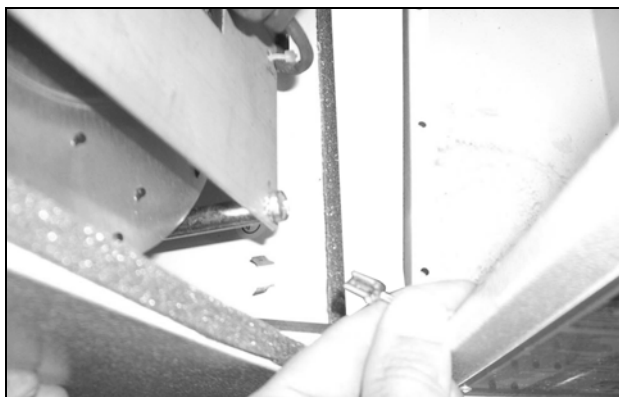


Рис. 55: Отсоединение кабеля заземления между кожухом и шасси (2)



Рис. 56: Продувка теплообменного элемента и компрессорного отделения сжатым воздухом (1)



Рис. 57: Продувка теплообменного элемента и компрессорного отделения сжатым воздухом (2)

7.1.2 Чистка сжатым воздухом SK 3328.xxx, SK 3329.xxx, SK 3332.xxx



Рис. 58: Отсоединение сетевого штекера



Рис. 59: Снятие верхней вентиляционной решетки (1)

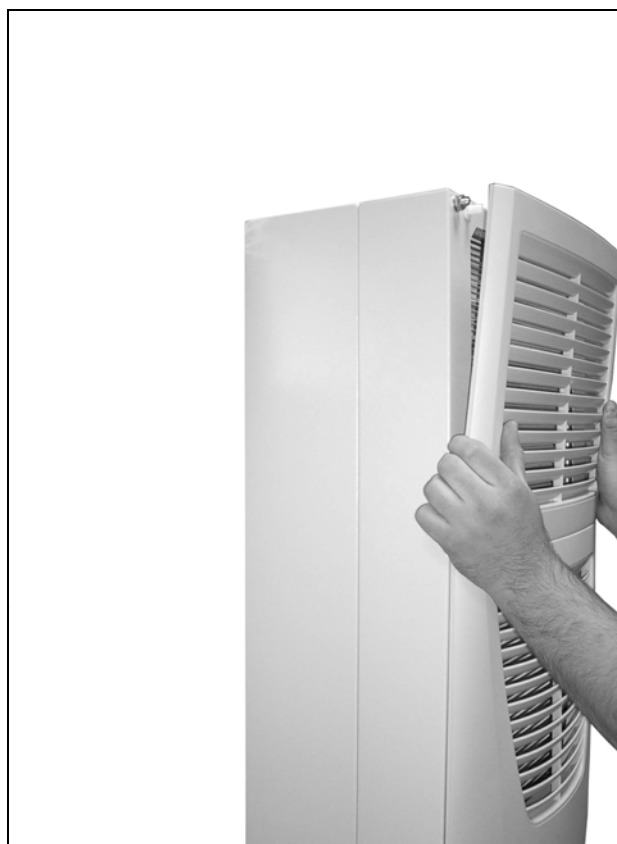


Рис. 60: Снятие верхней вентиляционной решетки (2)

7 Проверка и технический осмотр

RU



Рис. 61: Снятие верхней вентиляционной решетки (3)



Рис. 63: Снятие нижней вентиляционной решетки (2)



Рис. 62: Снятие нижней вентиляционной решетки (1)



Рис. 64: Снятие средней панели

7 Проверка и технический осмотр

RU



Рис. 65: Отсоединение кабеля дисплея



Рис. 69: Демонтаж вентилятора внешнего контура

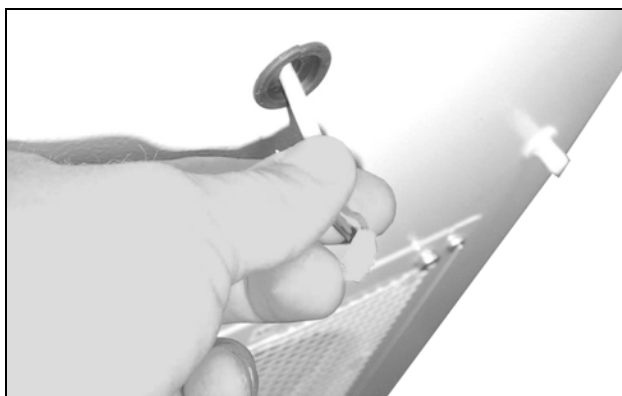


Рис. 66: Протяжка кабеля дисплея и продавливание через кабельный ввод (1)



Рис. 70: Отсоединение штекеров вентилятора (1)

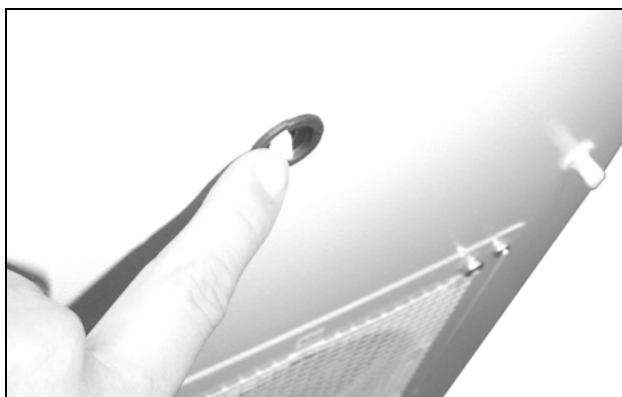


Рис. 67: Протяжка кабеля дисплея и продавливание через кабельный ввод (2)

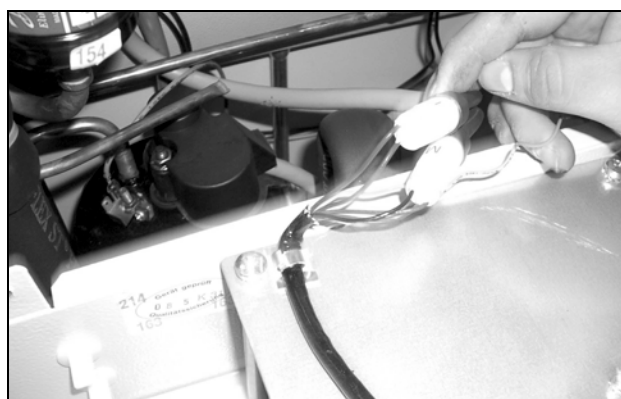


Рис. 71: Отсоединение штекеров вентилятора (2)



Рис. 68: Отвинчивание четырех винтов вентилятора внешнего контура

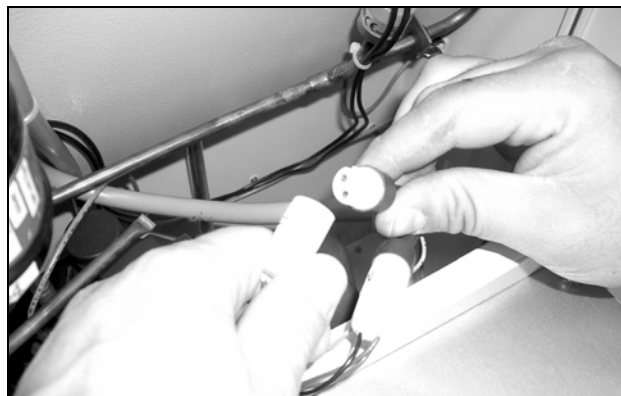


Рис. 72: Отсоединение штекеров вентилятора (3)

7 Проверка и технический осмотр

RU

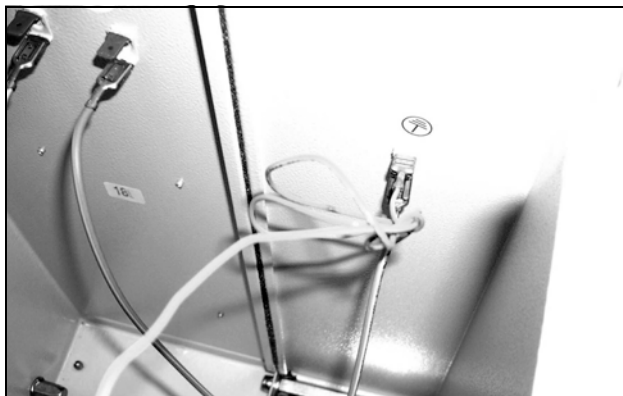


Рис. 73: Отсоединение кабеля заземления вентилятора (1)

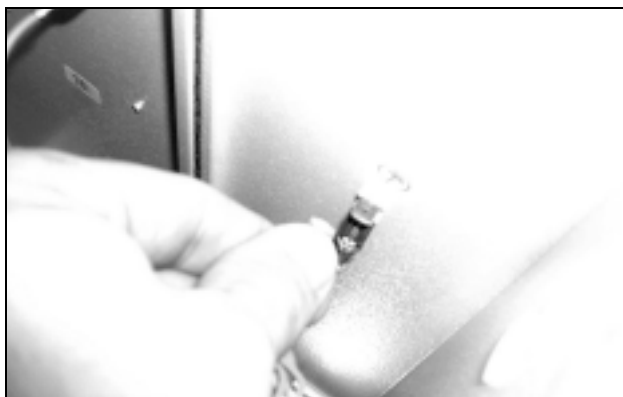


Рис. 74: Отсоединение кабеля заземления вентилятора (2)



Рис. 75: Отвинчивание четырех винтов вентилятора внешнего контура



Рис. 76: Снятие кожуха



Рис. 77: Отсоединение кабеля заземления (1)

7 Проверка и технический осмотр

RU



Рис. 78: Отсоединение кабеля заземления (2)



Рис. 80: Продувка теплообменного элемента и компрессорного отделения сжатым воздухом (2)

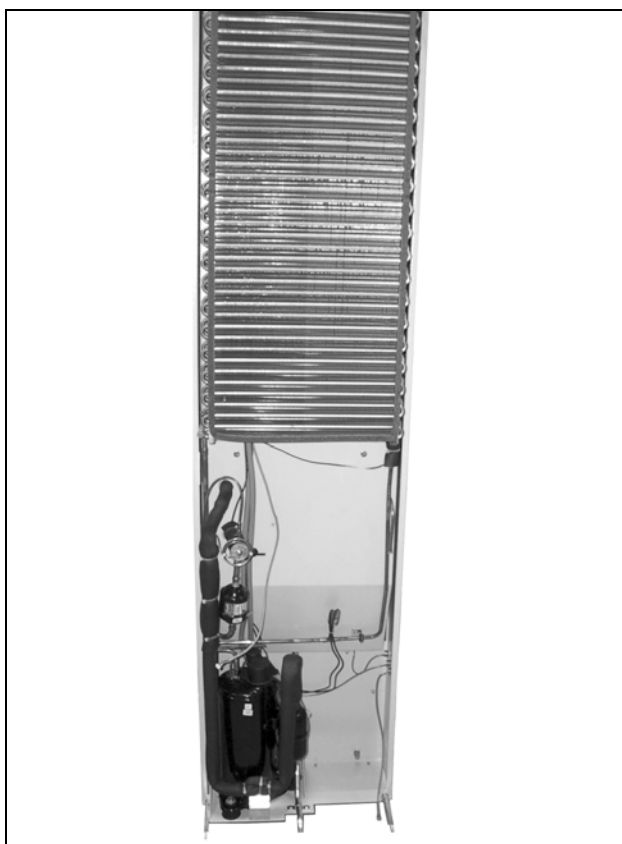


Рис. 79: Продувка теплообменного элемента и компрессорного отделения сжатым воздухом (1)



Рис. 81: Продувка теплообменного элемента и компрессорного отделения сжатым воздухом (3)

8 Хранение и утилизация



Внимание! Опасность повреждения!
При хранении холодильных агрегатов температура не должна превышать +70°C.

При хранении холодильный агрегат должен находиться в вертикальном положении.
Герметичный контур охлаждения содержит хладагент и масло. Для защиты окружающей среды требуется утилизация. Утилизация может быть организована силами Rittal.
Обратитесь к нам.