

# RITTAL

# News

winter 2019

- **Rittal  
Bewerkingservice**  
Ontzorgt en maakt  
maatwerk mogelijk
- **T&S Klimatechniek  
en Rittal**  
Bundelen van expertise  
en innovatiekracht voor  
een optimale service

## SMART TELECOM & EDGE COMPUTING

Facilitator en voorwaarde voor data-intensieve processen

KASTSYSTEMEN

STROOMVERDELING

KLIMATISERING

IT-INFRASTRUCTUUR

SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP





# Continu verbeteren

In onze wereld van informatietechnologie en industriële automatisering is verandering de enige constante factor. Innovatie is de drijvende kracht voor onze bedrijfsactiviteiten, voor ons concurrentievermogen en onze economische groei. Bij Rittal geloven we in het continu verbeteren van onze producten en diensten, ook in een periode van afvlakkende groei.

Onlangs woonde ik een co-presentatie van ABN Amro en adviesbureau DBSC Consulting bij, waarin nieuwe onderzoeksresultaten met betrekking tot de relatie tussen de Nederlandse bouwers van industriële machines en hun toeleveranciers werden gepresenteerd. De resultaten werden ook afgezet tegen een in 2008 verschenen rapport, waarin een ware exodus van Nederlandse maakbedrijven naar Oost-Europese lagelonenlanden was voorspeld.

Wat blijkt? De destijds voorspelde uitstroom is grotendeels uitgebleven. Niet omdat de lonen in het Oosten zijn gestegen, maar omdat veel Nederlandse maakbedrijven hun concurrentiepositie op een andere manier hebben verstevigd, namelijk door hun bestaande productieprocessen te optimaliseren, onder andere met behulp van producten en diensten zoals Rittal en haar zusje Eplan die kunnen leveren. In deze nieuwe editie van Rittal News vindt u een overzicht van onze innovatieve oplossingen die u als onze klant ondersteunen bij het verbeteren van uw bedrijfsprocessen.

## Continu verbeteren: doel- en marktgericht

Net als u is Rittal continu bezig met het verbeteren van haar producten en diensten (ten dienste van u). Zo hebben we onze nieuwe VX25 kast onlangs nog voorzien van een EMC variant en maakt u in deze Rittal News ook kennis met onze nieuwe NEMA4 en 4X kasten die een extra hoge beschermklasse (IP66) bieden. Voor ons betekent continu verbeteren het doorlopend doorontwikkelen van oplossingen voor uw actuele uitdagingen in uw bedrijfsvoering, zodat u snel, efficiënt en kostenbesparend aan alle wensen van uw klanten kunt voldoen.

Dat doen we niet alleen op het vlak van standaard producten en diensten, maar vooral ook als kennispartner voor bijvoorbeeld machinebouwers, waarvoor wij als samenwerkingspartner kast- en klimatiseringsoplossingen ontwikkelen die geïntegreerd worden in nieuwe machines. Zij erkennen en benutten onze expertise. Middels onze IoT interfaces die naast op onze industriële Blue e+ koelers nu ook toegepast worden op onze nieuwe Blue e+ IT koelers, helpen wij u om toegang te krijgen tot sensor-data, om bijvoorbeeld uw productieprocessen te verbeteren en daarmee uw concurrentiepositie verder te verstevigen.

## Kansen, uitdagingen en bijbehorende Rittal oplossingen

Even een greep uit het recente nieuws: onlangs meldde het CBS dat Nederland als exportland inmiddels het meest aan machines en machineonderdelen verdient. De toegevoegde waarde door de export van machines was in 2018 bijna 16 miljard euro. Dat is bijna 4 miljard euro meer dan in 2015. In dezelfde week liet de Duitse Bondskanselier Merkel weten dat Duitsland voor 2030 zeker 10 miljoen elektrische auto's op de Duitse wegen wil hebben. Daarvoor investeert het land miljarden in onder andere de aanleg van een miljoen openbare laadpalen. Dit zijn slechts enkele voorbeelden van nieuwe kansen en uitdagingen voor de Nederlandse maakindustrie die voortvloeien uit wat in Duitsland ook wel de vierde industriële revolutie (Industrie 4.0) wordt genoemd: een nieuwe fase van economische groei die voortvloeit uit de efficiëntievoordelen van digitaal aangestuurde productieprocessen.

Rittal is vanaf het prille begin bij deze ontwikkeling betrokken. Onze productiefaciliteiten in Duitsland worden dan ook regelmatig als voorbeeld van deze moderne vorm van industriële productie gebruikt. Ook onze nieuwste, slimme, aankomende kastenlijn, de AX & KX, worden in volledig digitaal aangestuurde proceslijnen efficiënt en betrouwbaar geproduceerd. Het is deze consistent opgebouwde kennis van slimme productieprocessen die ons tot meer maakt dan alleen een leverancier van producten en diensten voor elke denkbare situatie - het maakt ons tot de ideale partner voor uw transitie, via digitale automatisering, naar betere productieprocessen en bedrijfsresultaten. Deze Rittal News bevat daarom naast mooie overzichten van onze innovaties ook verhalen waarin klanten de bedrijfseconomische waarde van onze producten en diensten laten zien. Deze verhalen spreken voor zich: zij inspireren en overtuigen. Veel plezier met lezen, en met het continu verbeteren van ook uw onderneming!

Het gehele Rittal team wenst u, zowel op privé als zakelijk vlak, prettige feestdagen en een succesvol 2020 toe!



## ROGIER VAN LIESHOUT:

# “Door slimmer sa nog meer het ver

**Een bourgondische Brabander die gericht is op een goede balans tussen sociale aandacht én een rationele focus op resultaat en uitdaging. Maar ook iemand die zijn sporen verdiende in internationale managementfuncties in de industriële sector bij zowel productie-, verkoop- als distributieorganisaties. Dat is in een notendop Rogier van Lieshout (51), de nieuwe Algemeen Directeur van Rittal B.V. Onder zijn leiding wil hij vanuit verbondenheid de juiste stappen zetten om nog meer het verschil te maken voor klanten.**

Begin oktober ging Rogier van Lieshout van start bij Rittal. Met een achtergrond in economie en internationaal management rolde hij vijftientig jaar geleden als accountmanager de technische industriële sector in. Een aantal jaren later betrad hij de wereld van internationaal verkoopmanagement en de laatste zes jaar werkte hij bij Solar. Eerst als sales manager voor de industrie en het laatste jaar als directeur integrated solutions. Vanuit die rol heeft hij een nieuwe services organisatie opgezet. “Deze functie is een mooie, nieuwe stap. Een eindverantwoordelijke rol waarin mijn ervaring in diverse segmenten samenkomt. Dienstverlening maakt in de industrie een steeds groter substantieel deel uit van de totale bedrijfsvoering. Daar kan ik vanuit mijn ervaring van meerwaarde zijn. Ik zet mijn bedrijfskundige kennis in voor technologische oplossingen. Daarvoor heb ik ook de expertise van anderen om mij heen nodig, want ik kan het uiteraard niet alleen.”

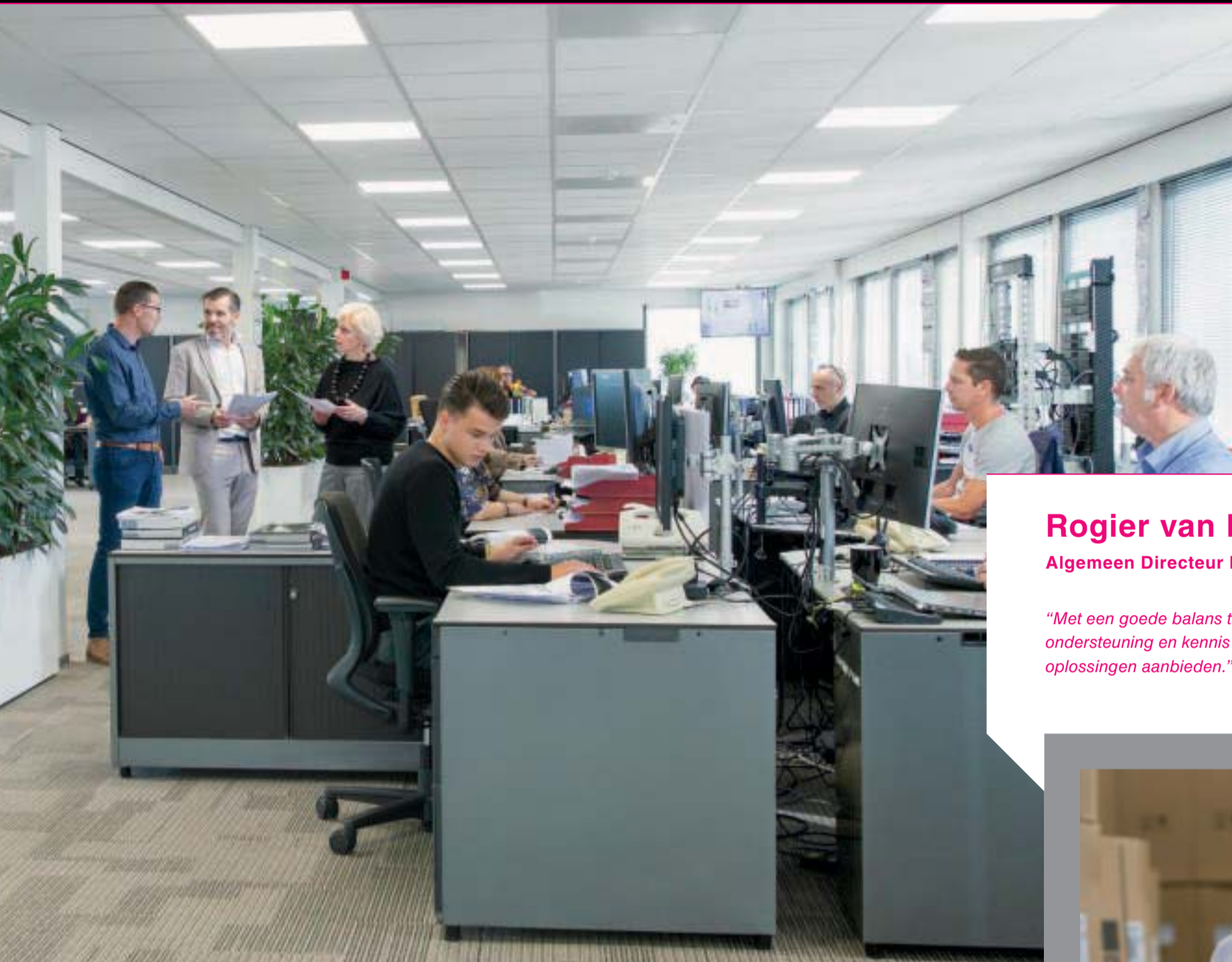


**René Bourgonje**  
Manager New Business Development

 [rbourgonje@rittal.nl](mailto:rbourgonje@rittal.nl)

 [www.linkedin.com/in/renebourgonje](https://www.linkedin.com/in/renebourgonje)





## Rogier van Lieshout

Algemeen Directeur bij Rittal B.V.

*“Met een goede balans tussen producten, diensten, ondersteuning en kennis kunnen we waarde toevoegen en oplossingen aanbieden.”*

# men te werken, kunnen we schil maken voor onze klanten.”

### Tussen mensen staan

Van Lieshout voelt zich al thuis in de organisatie. De eerste weken stonden in het teken van ‘inwerken’ om de organisatie beter te leren kennen. “Van groot belang voor het succes van onze klanten is de samenwerking met ons hoofdkantoor Rittal GmbH in Herborn (Duitsland), waar ik al met veel divisies heb meegelopen en mensen heb ontmoet. Om de organisatie scherper in beeld te krijgen, heb ik op onze vestiging in Zevenaar al meegedraaid in het magazijn en samen met Account Managers klanten bezocht. Ik ben iemand die graag tussen de mensen staat, ben erg van het verbinden, stel me kwetsbaar op en leg vertrouwen laag in de organisatie. Daarbij streef ik altijd naar een goede balans tussen caring en daring. Naast een scherpe focus, het bieden van duidelijkheid en het willen bereiken van concrete resultaten heb ik oog voor mensen. Mijn rol is flexibel en gericht op effectief werken om de juiste keuzes te kunnen maken die van invloed zijn op de klantwaarde.”

### Waarde toevoegen

Rittal heeft een duidelijke doelstelling die in het teken staat van het ondersteunen van klanten en het vervullen van hun wensen bij het ondernemerschap. Met zijn kennis en ervaring wil Van Lieshout de ingezette koers voortzetten en vanuit verbondenheid nieuwe uitdagingen aangaan en de juiste stappen zetten. “Er is een sterke basis van waaruit we samen met onze partners en klanten kunnen doorgroeien. In de huidige markt moeten zij het hoofd bieden aan steeds

veranderende marktomstandigheden en hebben zij te maken met schaars technisch personeel. Het gevolg is dat onze klanten zich meer focussen op hun kernactiviteiten en ons als leverancier vragen om kennis, kunde en diensten te leveren. Met een goede balans tussen producten, diensten, ondersteuning en kennis kunnen we waarde toevoegen en oplossingen aanbieden. Producten zijn immers een middel en geen doel. Daarin betekenen we al veel voor klanten met onder andere onze kennis, service en onderhoud, scholing en bewerkingservice, maar hier liggen nog kansen om dit verder uit te bouwen. We kunnen klanten met consultancy adviseren bij het optimaliseren van hun productieprocessen en prestaties door efficiënte en rendabele keuzes te maken. Hierbij speelt een langetermijnvisie op het gebied van cost management een belangrijke rol. Ook zie ik mogelijkheden in het genereren van waardevolle inzichten voor klanten met het Internet of Things en in het ontzorgen van klanten door samen met Eplan geïntegreerde turnkey oplossingen aan te bieden.”

### Efficiënt verbinden

Naast het verbinden van technologieën vindt Van Lieshout het belangrijk mensen en markten te verbinden. “Door slim samen te werken met zowel directe als indirecte partners en gebruik te maken van elkaars kennis en kunde kunnen we de beste mogelijkheden bieden. In de nabije toekomst wil ik dan ook focussen op het verder uitbouwen van onze services, het goed in de markt zetten van nieuwe innoverende



Lex Bosman (l) en Rogier van Lieshout (r)

producten en het verder professionaliseren van onze organisatie. Het uiteindelijke doel is een belangrijke toegevoegde waarde voor en verlengstuk worden van onze klanten. Daarbij hebben we elkaar keihard nodig!”





# Smart Telecom: Facilitator en voorwaarde

**De telecomsector is constant in beweging. De belangrijkste ontwikkeling van dit moment is 5G. Deze opvolger van 4G mobiele communicatie kent een hogere bandbreedte. Wat daardoor mogelijk wordt is regelmatig in de pers te lezen. Twee andere ontwikkelingen, die niet los gezien kunnen worden van 5G, vallen minder op: Smart Telco en Edge Computing.**

## Smart Telecom

Het begrip Smart Telecom wordt beduidend minder bij zoekmachines ingegeven dan "5G uitrol" of "5G voordelen". Dat komt wellicht omdat de laatste termen voor de end-user belangrijk zijn. Smart Telco is daarentegen een begrip dat slechts professionals in de sector aanspreekt.

Rittal wijst inmiddels meer dan drie jaar in publicaties als deze op de noodzaak om de impact van Smart Telco serieus te nemen. Daarbij is altijd de link gelegd met een andere belangrijke ontwikkeling, namelijk Edge Computing.

5G levert een hogere bandbreedte dan de voorlopers. Tot nu toe heeft elke hogere bandbreedte, denk aan de stap van 3G naar 4G of van ADSL naar VDSL, geleid tot een hogere consumptie en productie van data. Bij 5G wordt een mobiele bandbreedte mogelijk die op veel plekken hoger is dan die

van vaste internet verbindingen. In dat licht gezien is het logisch dat alom wordt verwacht dat mobiel meer dataverkeer zal gaan generen dan vaste internet verbindingen.

Het correct verwerken van deze datastromen is een reden waarom telco's meer smart moeten worden. 5G dataverkeer zal niet alleen in volume anders zijn dan bij 4G, het gaat veel meer soorten verkeer omvatten dan we via vast en mobiel gewend zijn.

5G cellen zijn fijnmaziger en daarom zijn er beduidend meer masten nodig dan nu het geval is. Die enorme uitbreiding van de benodigde infrastructuur is een andere reden waarom de netwerken smarter moeten worden. Het is een vereiste om op efficiënte wijze beheer en onderhoud te kunnen uitvoeren.

Tegelijk is door de kleinere cellen een type communicatie mogelijk dat nu nog geen gebruik maakt van openbare communicatie netwerken. De verwachtingen van zakelijk IoT gebruik, maar ook van campusnetwerken die gebaseerd zijn op voornamelijk of zelfs uitsluitend mobiele connectiviteit, zijn hooggespannen. Die nieuwe mogelijkheden vragen uiteraard een slimmer netwerk.

## Edge Computing

Bij Rittal wordt ook gekeken naar de impact van een groot aantal kleine 5G cellen en intelligente netwerken. Kleine cellen en hoge bandbreedtes maken het mogelijk content dichterbij de end-user te brengen, waarbij in eerste instantie aan beeld en geluid wordt gedacht.







Diezelfde combinatie van smart en fijnmazigheid is echter ook in de B2B omgeving gevraagd. Het gaat Edge Computing een boost geven. Edge Computing lijkt inmiddels ook factor te worden waarmee bij het ontwerp van campusnetwerken rekening wordt gehouden. Belangrijke data die dicht bij de bron moet blijven kan anders worden verwerkt en ingezet. Dedicated compute power kan dicht tegen de productie worden geplaatst. Door die vervolgens te voeden wordt met real time verkregen productie data kan een permanente proces optimalisatie plaatsvinden.

#### 5G als facilitator

Rittal ziet 5G als een grote stap voorwaarts die roept om een andere kijk op en omgang met de gehele IT infrastructuur. Het wordt zowel makkelijker als noodzakelijk een goed onderscheid te gaan maken tussen data die dicht bij de bron nodig is en data die verder in het netwerk kan worden bewerkt en opgeslagen. Dat dit onderscheid primair een geautomatiseerd proces dient te zijn dat op basis van meer intelligentie in de netwerken zelf functioneert spreekt voor zich.

5G is door de vereiste fijnmazigheid volgens Rittal dan ook een goede reden, of zelfs startschot, om door een andere bril naar de IT behoefte te kijken. Daarbij is 5G een tandem met de slimmere netwerken. Die combinatie moet vooral worden gezien als een facilitator. Het is aan het bedrijfsleven toepassingen te ontwikkelen en toe te passen om maximaal te profiteren van de mogelijkheden die ontstaan.

#### Rittal als facilitator

Rittal faciliteert op haar beurt ook. Het zorgt voor serverracks en wandbehuizingen afgestemd op de vereisten van een fijnmazig netwerk dat slim genoeg is remote te worden beheerd en gebouwd is om met weinig fysiek onderhoud op locatie uit te komen. Het Rittal portfolio omvat ook systemen die volgens de OCP standaarden zijn gebouwd. Deze systemen worden inmiddels door telco's in het buitenland en gradueel ook in Nederland toegepast.

De toekomstige gebruiker van 5G communicatie die de fijnmazigheid en hoge bandbreedte aangrijpt de eigen Edge behoefte te definiëren en in te vullen is eveneens bij Rittal aan het juiste adres. De serie Hybrid Cloud Packages bestaat uit kant en klare micro-datacenters met een capaciteit tussen de 1 kW en 35 kW. Ze zijn ontwikkeld conform de wensen van onderwijs, bedrijfsleven en zorginstellingen. Elke Hybrid Cloud Package is een robuuste, energiezuinige, veilige en vooral onmisbare schakel die als basis voor on-premise of Edge in een IT architectuur wordt opgenomen.



HCP XL



HCP L



HCP M



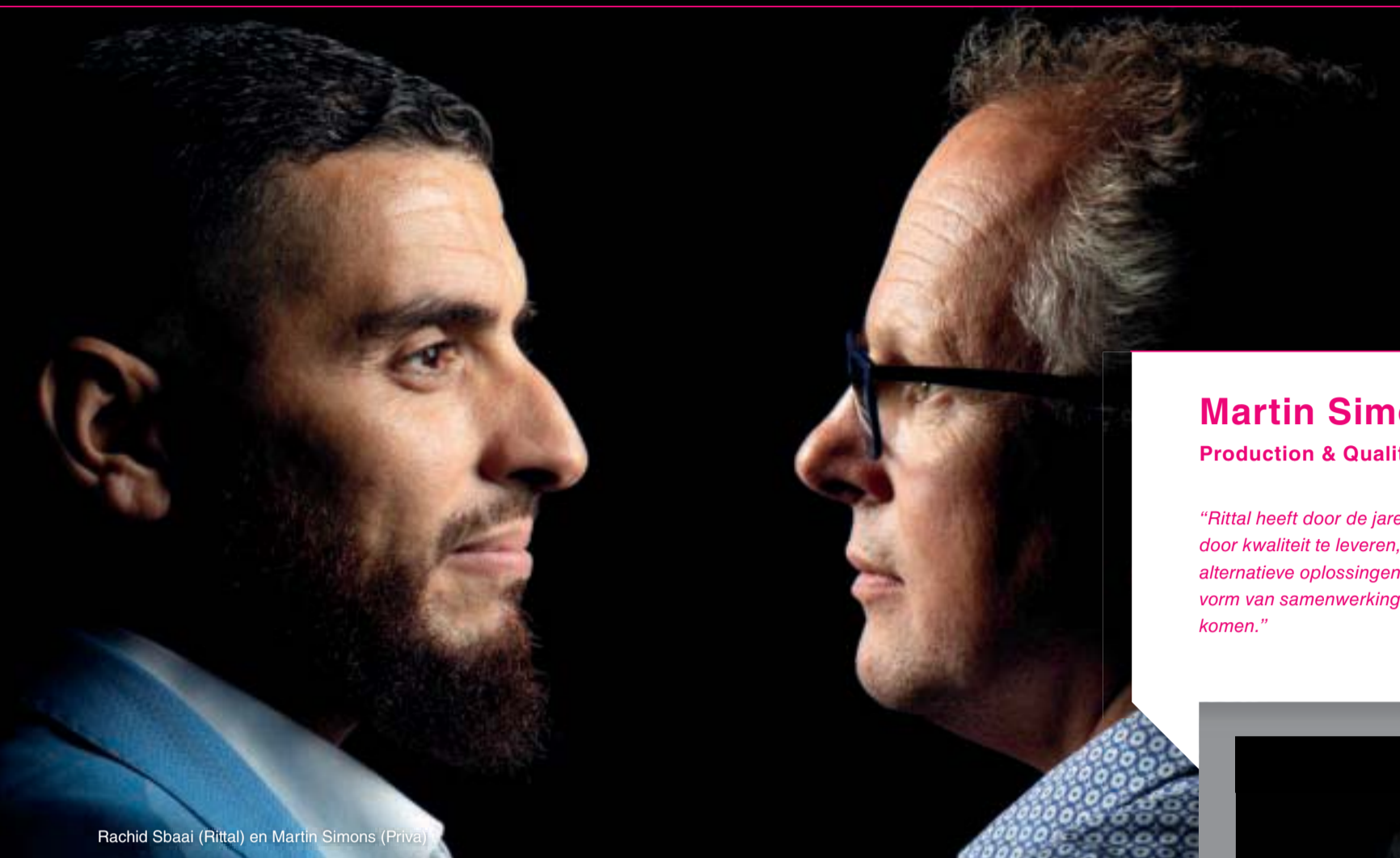
HCP S



HCP XS

MEER WETEN OVER DE KIJK VAN RITTAL OP SMART TELECOM, EDGE COMPUTING EN HET DAAROP AFGESTEMDE AANBOD VAN RITTAL? NEEM CONTACT OP MET **Elbert Raben, Product Manager IT-Infrastructuur**, [eraben@rittal.nl](mailto:eraben@rittal.nl)





Rachid Sbaai (Rittal) en Martin Simons (Priva)

## Martin Simons

Production & Quality Engineer bij Priva

*“Rittal heeft door de jaren heen ons vertrouwen gewonnen door kwaliteit te leveren, maar ook door mee te denken en alternatieve oplossingen te durven opperen. Dat is de mooiste vorm van samenwerking: met elkaar leren om verder te komen.”*



Martin Simons (Priva)

### BEWERKINGSSERVICE ONTZORGT EN MAAKT MAATWERK MOGELIJK

# Priva realiseert kwaliteitsverbetering door uitbesteding

**Tot tevredenheid van beide partijen werkt Rittal al een aantal jaren samen met Priva: een toonaangevend bedrijf in de ontwikkeling en productie van technologie voor de optimalisering van omgevingscondities en procesbeheer. Priva biedt oplossingen voor tuinbouw en gebouwautomatisering en alles daartussenin met een unieke combinatie van software, hardware en diensten. Rittal-behuizingen maken onderdeel uit van dit geheel en worden door Rittal gemaakt volgens Priva-specifieke tekeningen en wensen. Deze unieke samenwerking biedt veel voordelen.**

#### Een meer efficiënt proces en een meer efficiënte keten door de Rittal Bewerkingsservice

Martin Simons, Production & Quality Engineer bij Priva: “Onze high-end oplossingen op het gebied van procesbeheer en klimaatbeheersing in de utiliteit, tuinbouw en industrie zijn technologisch geavanceerd. Ter illustratie: bij de dosering van nutriënten richting het gewas, de ontsmetting van het drainwater en de beheersing van het klimaat wordt er gebruik gemaakt van slimme, eigen ontwikkelde software, sensoren en van eigen ontwikkelde apparatuur. Priva kiest er dan ook bewust voor om goed te zijn in datgene waar Priva goed in wil zijn. Waarom zou je alles zelf willen doen? Gaten maken in behuizingen voor wartels en ventilatoren, het aanbrengen van gaten in de montageplaat, het aanbrengen van kabelgoten en DIN-rail is niet waar Priva goed in wil zijn. Het ontwerp daarentegen wel.”

Martin vervolgt: “Daarom willen wij bepaalde werkzaamheden al vroeg in de keten beleggen zodat ons werk uit handen genomen wordt. Door te ontzorgen helpt de inpassing van de Bewerkingsservice ons zo efficiënt mogelijk gebruik te maken van leveranciers. Uiteindelijk levert dat een kortere

levertijd op naar onze klanten toe, maar ook een efficiënter productieproces. Door een goed ingerichte Supply Chain kunnen we nog beter voldoen aan the voice of the customer, zoals wij dat noemen.”

#### Kwaliteitsverbetering door uitbesteding

Om de eigen processen beter op orde te krijgen werden deze door Martin uitvoerig geanalyseerd. Martin: “In de oude situatie werd een behuizing gemaakt die vervolgens naar verschillende bewerkers werd verstuurd. De behuizingen werden voor bewerkingen en controles steeds weer in en uit omdozen gehaald; bij elke stap nam de kans op krassen en fouten toe.” Een ander voorbeeld: als de assembleur klaar was met het monteren van op maat gemaakte behuizingen en daarin wartels en ventilatoren had aangebracht, paste deze behuizingen niet meer in de omdoos. Dat leverde Priva extra werk vanwege de klachten. Door te investeren in de ontwikkeling van een speciale pallet om de behuizingen schadevrij te vervoeren en op te slaan zijn we van dit soort werkzaamheden af. De Bewerkingsservice van Rittal levert bewerkte en deels geassembleerde behuizingen aan op een pallet van Priva. Martin: “De uitbesteding is voor ons op alle fronten winst: betere kwaliteit, leverzekerheid en minder kosten”.

#### Met elkaar leren om verder te komen

Om de Supply Chain naar een hoger niveau te tillen, werden werkzaamheden weggehaald bij externe partijen en toevertrouwd aan de Rittal Bewerkingsservice, wat enkele tussenstappen elimineerde en de productieketen stroomlijnde. Martin: “Dat is een grote stap, waarbij het belangrijk is om goed te kijken naar de relatie die je met elkaar wilt opbouwen. Is het vertrouwen wederzijds? Ook niet onbelangrijk: wat is mogelijk, wat zijn de beperkingen? Rittal heeft

door de jaren heen ons vertrouwen gewonnen door kwaliteit te leveren, maar ook door mee te denken en alternatieve oplossingen te durven opperen. Dat is de mooiste vorm van samenwerking: met elkaar leren om verder te komen.”

#### Richten op je eigen authentieke verhaal

Rachid Sbaai, Account Manager bij Rittal: “Priva wilde haar tuinbouwketens optimaliseren met aantrekkelijk ogende en kwalitatief hoogstaande behuizingen, zonder dat het hoge kosten met zich mee zou brengen. Dat klonk ons als muziek in de oren.” Toen bleek dat de Rittal Bewerkingsservice geïntegreerd kon worden in het productieproces, werd de samenwerking geïntensiveerd. Rachid prijst zich gelukkig dat het harde werken door Priva wordt beloond. “Het komt je niet aanwaaien, maar door vol te houden en je op je eigen authentieke verhaal te richten, in plaats van je te richten op wat de concurrentie doet, hebben we de juiste snaar weten te raken.”



**METEEN AAN DE SLAG?  
BENIEUWD NAAR WAT DE RITTAL  
BEWERKINGSSERVICE VOOR UW BEDRIJF  
KAN BETEKENEN? MAIL NAAR  
sales@rittal.nl of neem contact op met uw  
Account Manager**





Allard Prins (T&S Klimatechniek) en Marc Basten (Rittal)

## Marc Basten

Manager Back Office & Service bij Rittal

*“T&S is een pragmatische en proactieve partner met een landelijk netwerk, een ruime pool aan vakkundige servicetechnici en een 24/7 beschikbaarheidssdienst.”*

### EXPERTISE EN INNOVATIEKRACHT BUNDELEN

# Nieuwe servicepartner T&S Klimatechniek

**Continuïteit van de bedrijfsvoering waarborgen en klanten ontlasten, is wat Rittal nastreeft. Dat heeft alles te maken met het beheren en beperken van risico's. Om landelijk een goede dekking te bieden en klanten optimaal van dienst te kunnen zijn, werkt Rittal vanaf 1 januari 2020 met een nieuwe servicepartner voor installatie, service en onderhoud: T&S Klimatechniek uit Woerden.**

Eindgebruikers willen verzekerd zijn van een veilige, betrouwbare en efficiënte werking van koelinstallaties. Al jaren werkt Rittal daarom naar tevredenheid met vaste partners voor de realisatie, het onderhoud en de optimalisatie van koel- en IT-installaties. Om een hoogwaardige dienstverlening te kunnen blijven bieden, heeft Rittal besloten samen te gaan werken met een partij die een optimale landelijke dekking biedt. “We hebben te maken met een groei van geïntegreerde systeemoplossingen en willen een snelle opkomsttijd kunnen garanderen,” legt Marc Basten, manager Back Office & Service uit. “Onze visie is dat eindklanten geen omkijken moeten hebben naar hun installaties. We willen hen maximaal ontzorgen en daar waar mogelijk problemen in de toekomst zelfs efficiënt op afstand kunnen oplossen. Deze visie en de benodigde schaalgroottes sluiten uitstekend aan bij de visie van T&S Klimatechniek en de mogelijkheden die het bedrijf kan bieden.”

#### Complementair

T&S is geen onbekende voor Rittal. De klimatechniek specialist verzorgde al geregeld de installatie van koeltechnisch leidingwerk voor Rittal. Het bedrijf ontwerpt, levert, installeert en onderhoudt klimatechniek installaties voor utiliteitspanden en is gespecialiseerd in het conditioneren van datacenters. “T&S is een pragmatische, proactieve partner met een landelijk netwerk, een ruime pool aan vakkundige servicetechnici en een 24-uurs dienst”, vertelt Marc Basten. “Hiermee beschikken we over korte reactie- en opkomsttijden. De organisaties sluiten bovendien goed bij elkaar aan. Het bedrijf heeft hoogwaardige werkprocessen en loopt voorop in remote monitoring en kennisontwikkeling.” Ook Allard Prins, commercieel directeur van T&S is verheugd over de samenwerking. “Rittal heeft een naam in de markt, waaraan we ons graag op de lange termijn verbinden. De samenwerking zorgt voor continuïteit en onze competenties zijn complementair. Hierdoor kunnen we van elkaar leren.”

#### Remote Control

Om de veiligheid, efficiency en betrouwbaarheid van installaties te verbeteren en de levensduur te verlengen, wil Rittal stapsgewijs overgaan van preventief en correctief onderhoud naar voorspellend onderhoud. “Door de installaties te verbinden met de centrale van T&S is het mogelijk op afstand proactief te monitoren. Zo kunnen we problemen en

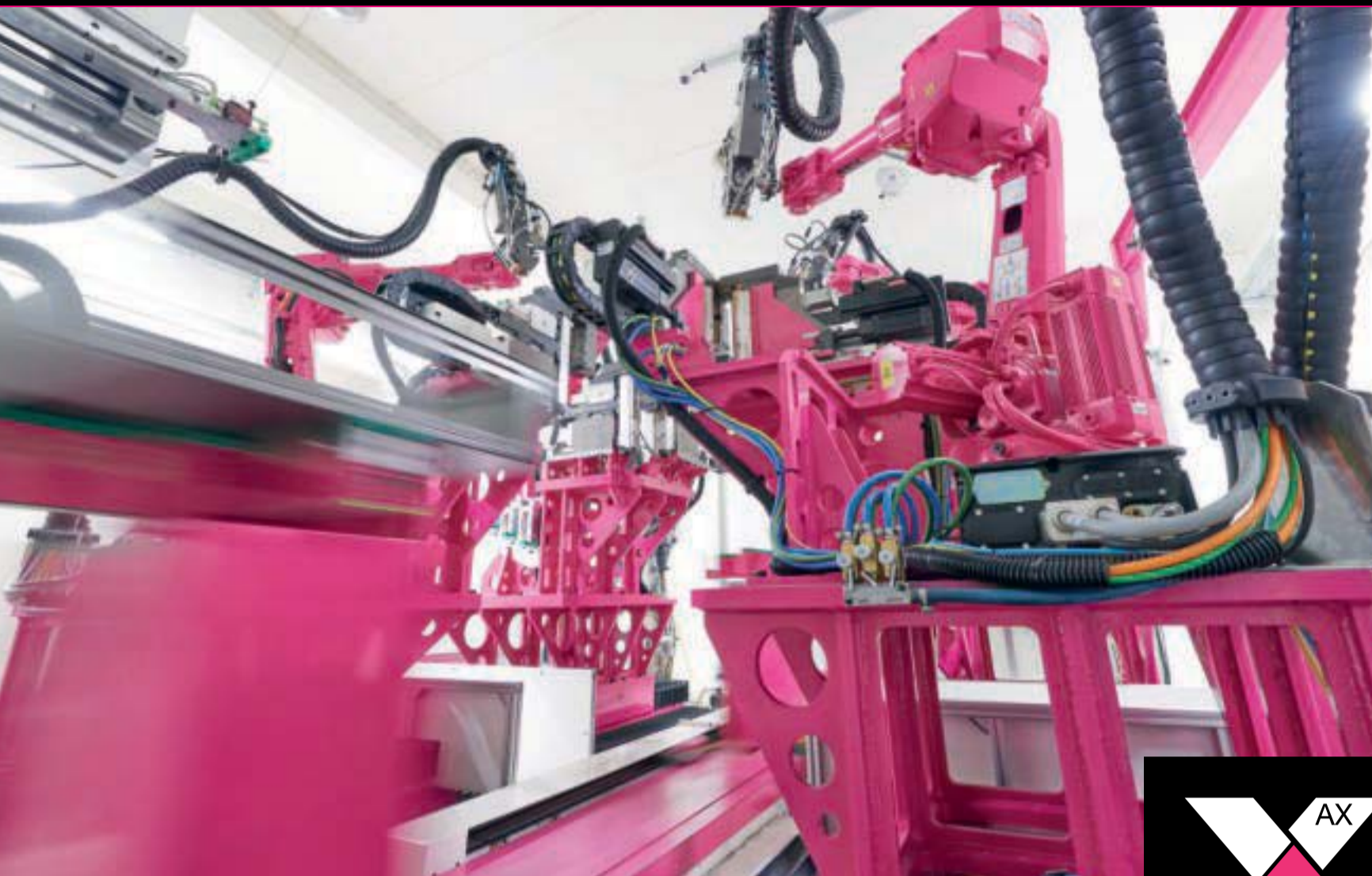
afwijkingen vroegtijdig opmerken en gepaste actie ondernemen”, legt Marc Basten uit. “Als een probleem niet op afstand is op te lossen, wordt een servicemonteur ingeschakeld. Op korte termijn neemt T&S de planning van ons over zodat zij rechtstreeks contact kan opnemen met de eindklant. Dit werkt sneller en efficiënter, het draait immers om de continuïteit van het systeem van de klant!”

#### Investeren in mensen

Net als Rittal heeft T&S oog voor de mens. De vaktechnici hebben een gezonde drive om klanten zo goed mogelijk te helpen en krijgen continu bijscholing. Allard Prins: “Zij zijn al bekend met de producten van Rittal, maar worden op Rittal specifieke kenmerken getraind. Ook ontwikkelen we momenteel een eigen trainingscentrum, een geklimatiseerde testruimte voor Rittal-producten en een magazijn waar we projecten voorbereiden.” Marc Basten besluit: “De komende tijd besteden we zorgvuldig aan de overgangssituatie en aan het afstemmen van processen met T&S om klanten optimale service te kunnen gaan bieden. We kijken met veel vertrouwen naar de toekomst!”







## NIEUWE STANDAARD VOOR INDUSTRIËLE WAND- EN VLOERKASTEN

# Rittal AX en Rittal KX

Rittal vernieuwt de populaire Rittal AE wandkasten en CM vloerstaande kasten waardoor in één klap vele actuele markt wensen in vervulling gaan. De AX zal de AE en CM kasten gaan vervangen, de KX de KL-EB-BG kasten. Zo bieden de Rittal AX en KX kasten een nog hogere IP 66 bescherming (dubbeldeurs IP 55) in combinatie met een hoge, op de meest kritische constructieonderdelen geteste IK 10 Impactklasse.

De Rittal AX/KX wand-/vloerkasten zijn optimaal toegerust voor de gedigitaliseerde productieomgeving, waarin steeds meer kabels voor sensoren en actoren worden gebruikt. Door de modulaire constructie en grotere wartelplaten ontstaat tot een derde meer ruimte voor het doorvoeren van kabels. Dankzij de 400 mm dieptemaat zijn ook diepere componenten voor Industrie 4.0 toepassingen eenvoudig onder te brengen. Het gebruik van ingeperste nokken biedt de mogelijkheid montagerails te plaatsen waarmee niet alleen grote dynamische belastingen weerstaan worden, maar maakt ook een nog snellere en completere interieuropbouw mogelijk. Dit maakt de AX tot een heuse systeemkast.

### Eenvoud voor soepele workflows

Omdat voor alle montageprofielen consistent hetzelfde 25 mm raster wordt gebruikt, kunnen verschillende systeemtoebehoren van het vloerstaande kast-systeem VX25 ook probleemloos in de Rittal AX kasten worden toegepast. Artikel- en voorraadbeheerprocessen worden daardoor vereenvoudigd. Het 25 mm-raster maakt tevens een efficiënte interieuropbouw zonder mechanische bewerkingen mogelijk - zelfs de deuren en knevelsluitingen zijn snel en zonder gereedschap te monteren. Doordat de Rittal AX/KX kasten op systeemniveau een volledige samenvoeging van de voorgaande KL-EB-BG-AE en CM kasten vertegenwoordigen, wordt het engineeren en het gebruik in het veld nog eenvoudiger. De wandbevestigingsbeugels zijn met behoud van UL-toelating eenvoudig met zelf-tappende schroeven vanaf de buitenzijde te bevestigen. Sleutelgatboringen in de montageplaten en deurprofielen vereenvoudigen het aanbrengen van aarding in elk productiestadium. De kasten, deuren en montageplaten van de AX-kasten zijn standaard voorzien van een QR-code voor een foutloze monitoring, van de goederenontvangst tot eindoplevering. Bovendien kunnen alle vlakke delen nu zonder demontagewerkzaamheden uit de verpakking worden genomen en direct worden bewerkt.

### Productvoordelen Rittal AX wandkasten

- Tijdbesparing in handling
- Optimale ruimtebenutting door een grotere wartelplaat
- Meer veiligheid door automatische potentiaalvereffening
- Meer kwaliteit en zekerheid dankzij hogere beschermklasse
- UL-conform
- Beschikbaar in dieptematen van 210 tot 400 mm
- Verkrijgbaar in gelakt en roestvaststaal

### Productvoordelen Rittal KX wand/vloerkasten

- Tijdbesparing in handling
- Meer inbouwdiepte doordat de montagerails direct aan montageprofiel en/of direct aan de achterwand van de behuizing te monteren zijn
- Eenvoudig sluiten van de deksel door mini-knevelsluitingen



LEES MEER OP:  
[www.rittal.nl/ax](http://www.rittal.nl/ax)





v.l.n.r. Björn van Bommel, Gerard Kraaij (beiden Gebhard Electro) en Pierre Jetten (Rittal)

## Gerard Kraaij

Sales Director bij Gebhard Electro

*Next-day-delivery is bij Rittal al bijna standaard en we hoeven ontwerpen niet aan te passen als we bijvoorbeeld een project in China moeten uitvoeren, want het past in alle Rittal-kasten, waar ook ter wereld."*



## GEBHARD ELECTRO: BETROUWBARE HIGHTECH OP ALLE WERELDZEEËN

# Wereldsucces met hoogwaardige scheepsinstallaties in Rittal-kasten

**Scheepsbouwers vragen om consistent hoogwaardige, veilige, betrouwbare en duurzame scheepsinstallaties. De 65 vakkundige medewerkers van Gebhard Electro (40 in Nederland en 25 in China) leveren die consistente kwaliteit en maken daarbij gebruik van Rittal producten en diensten die naadloos op hun werkprocessen aansluiten. Gerard Kraaij, Sales Director Gebhard Electro: "We werken nauw samen met Rittal, zowel in Nederland als in China, en daar hebben we goede redenen voor."**

### Maritieme trends en modulaire oplossingen

Wie zich als elektrotechnisch installatiebedrijf op de maritieme wereld richt moet niet bang zijn voor veranderingen. Met name in de afgelopen jaren volgden nieuwe trends elkaar in een hoog tempo op. Dat heeft volgens Kraaij vooral te maken met de toenemende vraag naar automatisering en complexere elektrotechnische oplossingen in de scheepvaart. Kraaij: "Deels zit die groei in het energiemangement. Een schip gebruikt meerdere energie-opwekkers en die moet je managen met inzet van een energie-managementsysteem. Verder worden slimme navigatiesystemen steeds gangbaarder. Vroeger ging een schip zo snel mogelijk van A naar B en bleef na aankomst vervolgens een dag voor anker liggen wachten. Nu heb je systemen die op basis van de actuele stroming, de wind en het meest efficiënte motorgebruik precies berekenen met welk vermogen en welke snelheid je naar de bestemming moet varen om netjes op tijd (tot op de minuut nauwkeurig) voor het lossen aan te komen. Dat is natuurlijk veel energie-efficiënter.

### Rittal kasten en Rittal data

Alle installaties waarop deze systemen draaien brengt Gebhard onder in Rittal kasten – niet alleen vanwege hun robuustheid, maar ook, aldus Kraaij "omdat alles wat Rittal doet een consistente kwaliteit heeft, of dat nu de producten betreft of een bedrijfsbezoekje, een brochure of de logistieke organisatie. Next-day-delivery is bij Rittal al bijna standaard en we hoeven onze ontwerpen niet aan te passen als we bijvoorbeeld een project in China moeten uitvoeren, want het past in alle Rittal-kasten, waar ook ter wereld. Verder zijn bijvoorbeeld zaken zoals de technische ondersteuning en de one-stop-shop voor bijbehorende onderdelen van belang. En last but not least: de verkrijgbaarheid van data. Dat aspect wordt nu steeds belangrijker. Engineers zijn schaars en duur, en daarom wil je snel kunnen ontwerpen. Als je eerst naar informatie over de belastbaarheid, de grootte van een montageplaat of de plek van de gaten moet zoeken, dan kost dat extra tijd en dus extra veel geld. Met de data die Rittal meelevert stel je in een handomdraai een kast in 3D samen."

### Het belang van data

Het belang van data voor de maritieme sector kan volgens Kraaij nauwelijks worden overschat. Kraaij: "In Europa en Noord-Amerika neemt de 'weggooi en herbouw'-cultuur af. Onderhoud en reparatie spelen een steeds belangrijkere rol, en zeker daarbij geldt: 'meten is weten'. Je kunt pas onderhoud plegen aan een schip als het is aangemeerd, dus je moet vooraf precies weten wat er dient te gebeuren. Daar is data voor nodig. Wij spelen op die ontwikkeling in

door onze afdeling Renovatie en Reparatie uit te breiden en daar op termijn ook nieuwe technieken bij te gebruiken. In de komende jaren zullen we voor al deze oplossingen nog heel veel Rittal kasten nodig hebben."

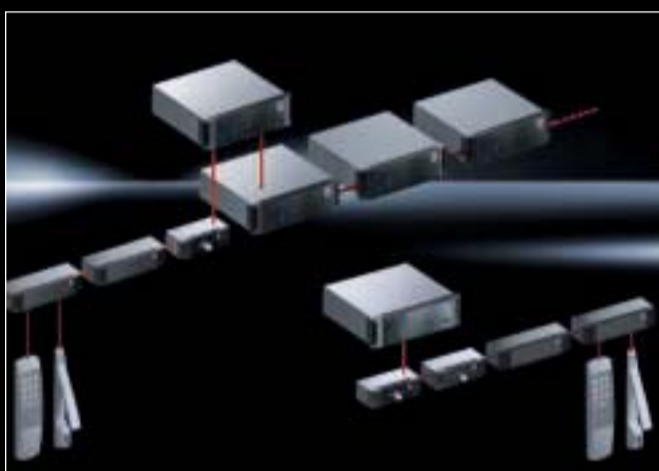




## BETROUWBARE VEILIGHEID VOOR CLOUD- EN EDGE COMPUTING

# Rittal CMC III Monitoring

Elke keten is zo sterk als de zwakste schakel, en dat geldt in het bijzonder voor uw cloud- en edge-toepassingen. Een optimale fysieke veiligheid van de netwerkverbindingen naar uw onmisbare cloud-services is cruciaal voor uw bedrijfszekerheid. De schakel tussen uw bedrijfsactiviteiten, van office applicaties tot industriële automatisering, en het internet vraagt dan ook om onverdeelde aandacht. En als het om fysieke monitoring gaat, dan is geen enkele oplossing betrouwbaarder dan Rittal CMC III. De monitoring module die letterlijk elke gebeurtenis in en om het rack in kaart brengt. Het monitoren en bewaken van temperatuur, vocht, power, blussing, toegangscontrole is eenvoudig te realiseren. CMC III heeft een overzichtelijke web-interface maar is ook in te koppelen op reeds aanwezige Building Management Systemen (BMS).



### Productvoordelen Rittal CMC III

- Compleet IT-monitoringsysteem
- Eigen web-interface
- Processing, besturing, toegangscontrole
- Redundante alarmtrajecten
- Geïntegreerde sensoren
- CAN-bus geschikt voor 32 externe sensoren
- Compatibel met uw Network Management Systeem



## VOOR OPTIMALE KOSTEN- EN TIJDBESPARING

# Rittal TE 8000 netwerk- en IT-rack

Kostenbewuste installateurs bestellen een Rittal rack. Daardoor besparen zij zichzelf en hun klanten veel tijd en kopzorgen. De lage prijs en veelzijdige mogelijkheden voor het snel en veilig opbouwen van IT-omgevingen maken het Rittal TE 8000 netwerk- en IT-rack bijzonder gewild. Dankzij een zelfdragend 19"-frame kunnen de beplatingsdelen aan de buitenkant gemakkelijk worden verwijderd. Het voorgeïnstalleerde Rittal TE 8000 netwerk-rack is daardoor in een handomdraai geïnstalleerd en staat garant voor de beproefde Rittal productkwaliteit en service, korte levertijden en een tijdbesparende workflow.

### Productvoordelen Rittal TE 8000

- Universeel inzetbaar basis-rack
- Lichtgewicht en betrouwbaar
- Snelle en gebruiksvriendelijke montage
- Optionele dakverhoging voor passieve ventilatie





Jan Werkman (ITN Installatietechniek)

## Jan Werkman

Projectleider bij ITN Installatietechniek

*“De bio-energiecentrale is modulair opgebouwd, een flexibel energiesysteem, en daar passen de modulaire systeemproducten van Rittal goed bij.”*



Bio-energiecentrale in Ede Noord.

### DUURZAAMHEID IN HET KWADRAAT

# Duurzame installatietechniek in bio-energiecentrale Ede Noord

**Gemeente Ede wil uiterlijk in 2050 volledig energie-neutraal zijn - een ambitieus streven, en dus zet Ede alle deuren voor duurzame energieontwikkeling open. Inmiddels beschikt Ede over drie duurzame bio-energiecentrales met gebouwbeheersystemen die door ITN Installatietechniek van elektrotechnische besturingen zijn voorzien. In de nieuwste bio-energiecentrale Ede Noord optimaliseerde ITN Installatietechniek de duurzaamheid en arbeidsomstandigheden in het gebouw met inzet van een stille en duurzame Rittal kast.**

Projectleider Jan Werkman is bij ITN Installatietechniek verantwoordelijk voor projecten waarin veel innovatietechnologieën worden toegepast. Hij verduidelijkt hoe ITN bij het inrichten van de gebouwbeheer-installaties voor de bio-centrales in Ede een betrouwbare, duurzame en gebruiksvriendelijke besturing realiseerde.

#### Hoe wordt de warmte duurzaam opgewekt?

Jan Werkman: “In grote verbrandingsketels wordt biomassa uit de regio in de vorm van houtsnippers verbrand. De houtsnippers worden door vrachtwagens in een bunker naast de centrale gestort. Een grijper gooit de snippers vervolgens in bakken die middels een kettingsysteem richting de ketel worden getrokken, waar de snippers worden verbrand. De as die overblijft wordt afgevoerd en verder verwerkt. De schoorstenen hebben naverbranders om de uitstoot

zo schoon mogelijk te maken. We zitten hier aan de rand van Ede in een woonwijk, dus is er strenge regelgeving van kracht. Het proces in de ketels draait op een vraaggestuurd vermogen en elk restje energie wordt hier hergebruikt. De gehele installatie is voor een optimaal energierendement ingericht.”

#### Hoe is het gebouwbeheersysteem precies ingericht?

Jan Werkman: “De processen in alle drie centrales in Ede zullen vanuit de regelkamer in de nieuwste bio-energiecentrale worden gemonitord. Overal in dit utiliteitsgebouw zijn wifi-punten aangelegd en veel onderdelen van de centrale zijn van sensoren voorzien die via datakabels met de regelkamer zijn verbonden, zodat alle processen continu gemonitord kunnen worden. Verder regelt het gebouwbeheersysteem zaken als de noodverlichting, de luchttoevoer en afzuiging, de airco's en de stroomvoorziening. Ook is er een volledig digitaal aangestuurde wegininstallatie voor de vrachtwagens die de houtsnippers aanleveren. ITN installatietechniek heeft de IT-infrastructuur door het gehele gebouw aangelegd en in de netwerkbehuizing van Rittal komt alles samen. Om de geluidsoverlast voor de operators te minimaliseren is ervoor gekozen om deze IT behuizing in de schakelruimte van het gebouw te plaatsen. Maar die ruimte wordt behoorlijk warm. Samen met Rittal hebben we hiervoor een perfecte oplossing gevonden.”

#### Hoe verliep het engineering-proces voor deze Rittal kast?

Jan Werkman: “Onze opdrachtgever gaf aan welke apparatuur er in de kast zou komen, en wat voor wattage daarmee gemoeid zou zijn. Op basis daarvan hebben we alles berekend aan de hand van rekenmodellen die in de Rittal Therm software zijn opgenomen. We kozen voor een kast met een energiezuinige Rittal Blue e koelunit, want dat past goed bij het duurzame karakter van deze bio-energiecentrale en de unit is bovendien bijzonder stil. Normaal gesproken sturen we gewoon ons kastontwerp naar Rittal, waar de kast dan wordt gebouwd en mechanisch wordt bewerkt. In dit geval ging het iets anders: we hebben iemand van Rittal uitgenodigd en de klantvraag en de berekening voorgelegd. Het resultaat is een bijzonder duurzame en flexibele oplossing.”







## OPTIMALE DIGITALE WORKFLOW IN THEORIE EN PRAKTIJK

# Next Level Event

Op 18 en 19 september 2019 organiseerden Rittal en Eplan het Next Level Event voor 150 klanten. Op deze praktische bijeenkomsten hoorden de aanwezigen alles over digitalisering rond panelenbouw – en zagen dit bij één van onze partners voor *Bewerkingservice in Groessen* voor hun ogen in de praktijk.

**“De stap naar de Next Level spreekt aan”, concludeert Hubert ten Broeke van Rittal. Tijdens zijn opening van het event op 18 september. “Daarvan getuigen tachtig bezoekers vandaag en zeventig morgen.” Hij voorspelt dat een volledig digitale workflow binnenkort net zo gewoon is als werken met een smartphone. “Het is net als met apps: we bieden alle ingrediënten aan en je kiest zelf welke bij je passen.”**

### Minder fouten, minder kosten

Theo Gerritzen van Rittal en Peter Hooimeijer van Eplan gaan verder op die ‘apps’ in die het digitale werkproces in de panelenbouw mogelijk maken. Dat proces gaat van engineering, werkvoorbereiding en realisatie tot aan service & onderhoud. Het Rittal Configuration System (RiCS) zorgt voor de basisconfiguratie van de besturingskast, en met EPLAN Pro Panel zorgt voor de programmatuur voor het totaalontwerp.

RiCS biedt klanten de mogelijkheid om in 3D componenten en toebehoren uit het Rittal systeem op de juiste plek te positioneren in de besturingskast, rekening houdend met gaten en sparingen.

De koppeling met Rittal Therm maakt het mogelijk om rekening te houden met de warmtestroming en zo een compleet en veilig ontwerp te maken. Dit digitale ontwerp kan meteen in de productiemachines worden ingelezen.

EPLAN Pro Panel is nog veel uitgebreider en bevat het complete elektronische ontwerp met alle parameters. Het benutten van de software maakt niet alleen korte metten met overbodige handelingen, het leidt vooral ook tot minder fouten en daarmee tot minder kosten.

### Snelle montage

De componenten van Phoenix Contact zijn te integreren in Eplan. Het concept Complete Line omvat hardware, software en consultancy voor ‘smart cabinet building’. “Bedrijven willen kosten verminderen en groeien”, weet Edgar Bolderman, Productspecialist West-Nederland van Phoenix Contact. “Dat gaat het best door het proces aan te pakken. Dat betekent onder andere: inkoop niet afrekenen op de kosten per onderdeel, maar ook de montagetijd meerekenen. Wij gaan voor uniforme randartikelen die snel gemonteerd kunnen worden. Daarom gaan we over op volledig push-in bedrading. Bovendien kunnen de klemencodering en labeling direct vanuit Eplan plaatsvinden.”

### Investeren in besparing

Application Engineer Martin Versteeg van machinebouwer SafanDarley in Lochem vertelt hoe zijn bedrijf toewerkt naar digitalisering van het werkproces met Eplan. Versteeg kreeg van zijn bedrijf de tijd en de gelegenheid om de machines te ontrafelen in functies, om het systeem en het werkproces tegelijk overzichtelijker te maken.

Zijn conclusie: hoe beter de basics, hoe sneller de implementatie. Het is bijvoorbeeld handig als je voor je ontwerpen artikelen uit een databank kunt selecteren. Maar dan moet je wel eerst een databank aanmaken waarin de artikelnummers van de fabrikant een link krijgen naar de eigen ERP-nummers. Versteeg: “Als het eenmaal is ingevoerd, heb je veel zaken die vroeger veel tijd kostten, nu met één druk op de knop.”

De manier waarop je vervolgens de schema-opbouw aanpakt, moet je afstemmen met collega-ontwerpers en collega’s in de werkplaats, toeleveranciers en paneelbouwers, vindt Versteeg: “Zo’n fundamentele aanpak vergt nogal wat. Als het management geen tijd vrijmaakt om een dergelijke project uit te voeren, zal over het algemeen de waan van de dag weer de overhand krijgen. En als je ervoor kiest, moet je het goed communiceren. Daarbij moet je overbrengen wat het doel is en wat op termijn de voordelen zijn. En dat is: één euro nu investeren betekent straks vijf euro besparen.”

### Blij met uitbesteding

Directeur Chris van Schendel van Cemsy Assemblies in Rijswijk koos ervoor de mechanische bewerkingen aan de besturingskasten uit te besteden aan Rittal. Dat dit tijdrovende verspanende werk de deur uitging, pakte ook nog eens goedkoper uit. Van Schendel: “Daarom zijn we blij met onze beslissing. Dat geldt niet alleen voor de grote aantallen; juist ook bij één stuks zijn we goedkoper uit door die





bewerkingen uit te besteden." De verklaring daarvoor is dat Rittal de ervaring, maar ook de aantallen heeft om de productie vergaand geautomatiseerd te laten plaatsvinden.

#### Smart Wiring

Dat gebeurt bij een van onze partners voor Bewerkingsservice in Groessen, waar de medewerkers onder andere werken met een lasercentrum, een freesmachine en een ponsmachine. Een bus brengt de aanwezigen hier naartoe om de datagestuurde productie met eigen ogen te aanschouwen. Hier staat ook een Rittal Wire Terminal WT36. Deze zorgt in combinatie met EPLAN Pro Panel voor vergaande automatisering van de draadconfectie.

De machine knipt draden dankzij de EPLAN Pro Panel routingssoftware op exact de juiste lengte tussen 23 centimeter en 10 meter af, rekening houdend met de inbouwhoogte. Bij de strip-krimpautomaat wordt de ader aan beide zijde gestript en voorzien van een adereindhuls. Twee printers zorgen voor de codering van de draad. Zo maakt de WireTerminal 240 draden per uur: acht keer sneller dan handmatig met een strip-/krimpautomaat.

Bij gebruik in combinatie met EPLAN Pro Panel levert de terminal de draden in de juiste montage-volgorde aan. Een beeldscherm toont waar de draad moet komen. Daardoor zijn er geen elektrotechnici meer nodig voor de montage. Ook de overdracht van het werk van de ene (parttime) medewerker naar de andere wordt kinderspel.

#### Lasercentrum

Sinds december 2018 beschikt onze partner als eerste in Nederland over een Rittal lasercentrum met een fiberlaser. Het centrum kan gelijktijdig vijf zijden van de kast bewerken. Een medewerker spant de kast op en daarna neemt het lasercentrum het werk over. Sparingen en gaten voor de ventilator ontstaan met snijranden die zo netjes zijn, dat ze niet ontbraamd hoeven te worden. De laser laat de poedercoating aan de binnenzijde ongemoeid.

Vooral bij de bewerking van RVS komen de voordelen naar voren: dat gaat twintig keer sneller dan met de freesmachine. Wat handmatig tien dagen kost, doet het lasercentrum in een dag, zonder mechanische belasting of slijtage aan gereedschap. Een bedrijf dat een bestelling plaatst, kan de

kast binnen vier dagen door Rittal geleverd krijgen. Voor bedrijven die zelf de aanschaf van een lasercentrum overwegen: bij slechts 250 kasten per jaar verdient het centrum zichzelf in drie jaar terug. Dat is maar vijf minuten gebruik per werkdag.

Aan het eind van de dag is de conclusie: informatie krijgen in een zaal is mooi, maar de combinatie met praktijkvertaling op de werkvloer maakt het mooier.



**nextlevel**  
for industry

MEER WETEN OVER DE MOGELIJKHEDEN  
VAN NEXT LEVEL 4 INDUSTRY ga naar  
[www.nextlevel4industry.nl](http://www.nextlevel4industry.nl)





## RITTAL BEWERKINGSSERVICE & RICS VOOR EEN OPTIMAAL BEDRIJFSRESULTAAT

# Gouden combinatie voor efficiënte en foutloze paneelbouw-workflows

**Hoogwaardige mechanische bewerkingen, efficiënte processen, geen faalkosten en een optimale inzet van uw medewerkers? Rittal Bewerkingsservice in combinatie met onze Rittal Configuration Systems (RICS) maakt het mogelijk, ongeacht of het serie- of enkelstukbewerkingen betreft: Rittal is uw betrouwbare procespartner voor een optimaal bedrijfsresultaat.**

Wij zorgen ervoor dat al uw bewerkingen betrouwbaar en foutloos worden uitgevoerd met een up-to-date machinepark zoals het lasercentrum LC uit het Rittal Automation Systems (RAS) portfolio, bijvoorbeeld voor het aanbrengen van lastige patronen in roestvrijstalen kasten.

**Workflow in de praktijk: van digitaal naar machinaal**  
Rittal Configuration System (RICS) is dé online 3D configurator voor industriële kasten. De configurator is vrij toegankelijk via de Rittal website. Het omvat alle Rittal producten waarmee je de complete configuratie van de kast inclusief de

accessoires, kunt samenstellen. Rittal Product Manager Edgar Hoogakker: "Ter voorbereiding van de mechanische bewerkingen biedt deze tool de mogelijkheid om alle nodige gatenpatronen aan te brengen, bijvoorbeeld voor connectoren, wartels, klimatiseringscomponenten maar ook sparringpatronen voor touchpanels en andere human machine interfaces. Alle componenten die in het plaatwerk van de kast moeten worden verwerkt zijn hiermee volledig configureerbaar. Wat deze tool extra waardevol maakt is dat ook de gatenpatronen voor de montageplaat kunnen worden opgenomen. Daarbij kan zelfs een compleet gatenpatroon uit een DXF-tekenformaat worden geïmporteerd".

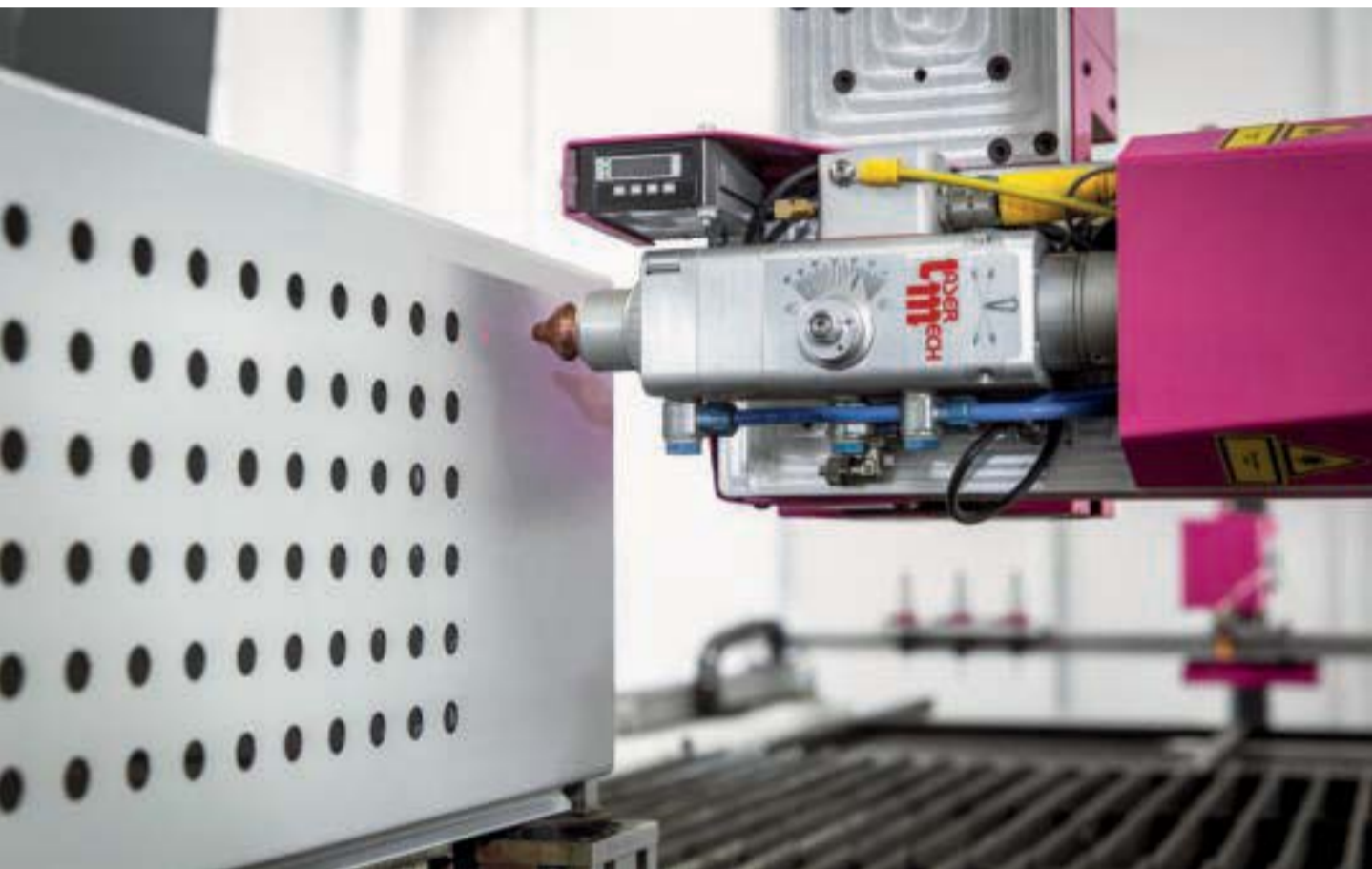
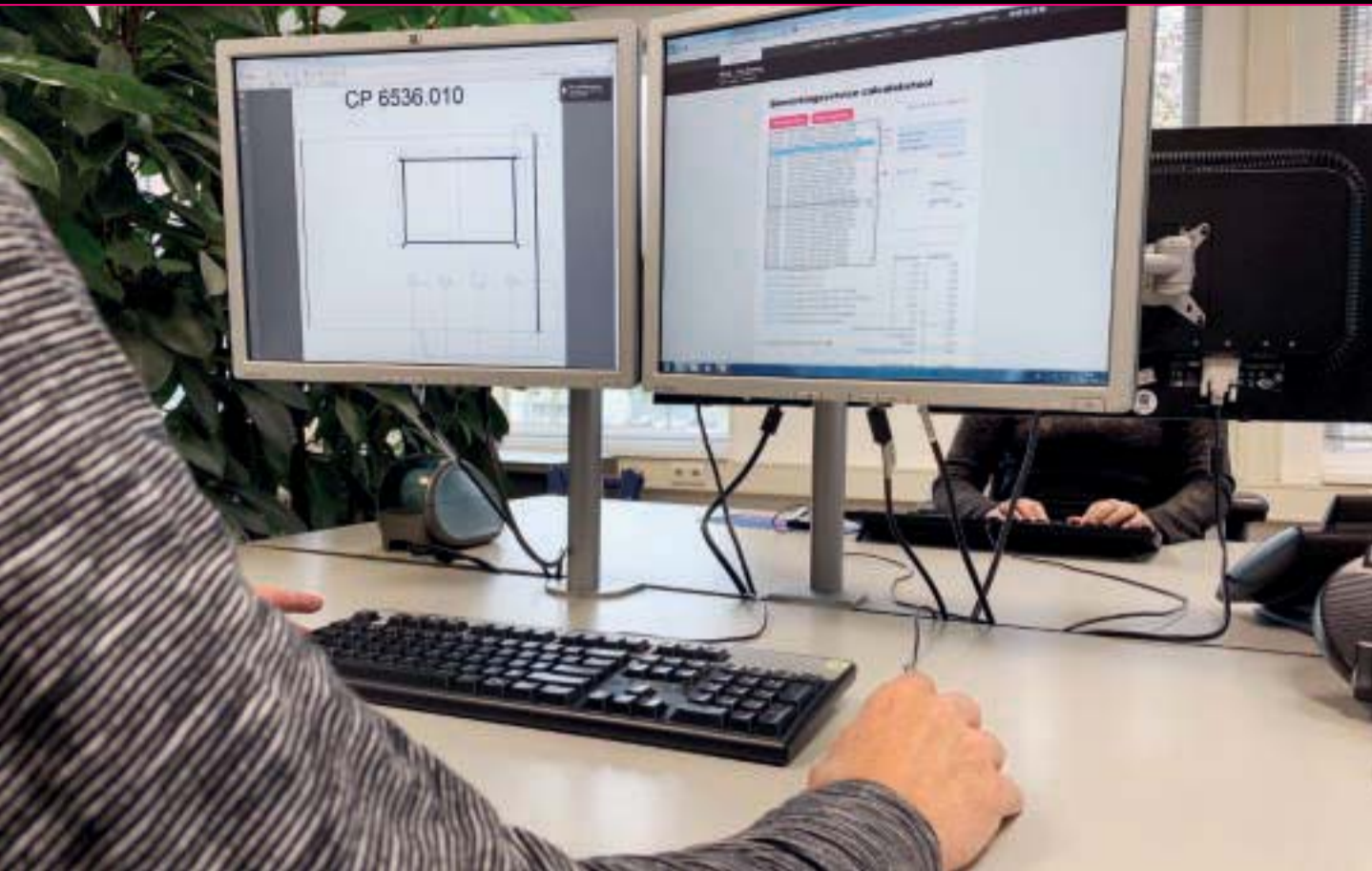
Bij het ontwikkelen van RICS gebruikte Rittal bestaande complete workflows van paneelbouwbedrijven als uitgangspunt, van de engineering- en ontwerpfase via de werkvoorbereiding tot en met het bestelproces van onderdelen en alle nodige mechanische bewerkingen die daaruit voortvloeien. Dankzij de beschikbaarheid van digitale bestanden voor

het complete Rittal kast- en accessoire-programma, in combinatie met de beschikbare kennis van digital engineering van zusterbedrijf Eplan, kan Rittal paneelbouwbedrijven in alle workflow-fasen ondersteunen.



Rittal Configuration System





**beenen**  
industrial automation



#### Beenen B.V. & Rittal Bewerkingservice

Als systeemintegrator ontwerpt en realiseert Beenen besturingsinstallaties en industriële automatisering voor de voedingsmiddelenindustrie, infra en water-technologie. Omdat goede monteurs tegenwoordig lastig te vinden zijn, besteedt Beenen de bewerking van de panelen uit aan Rittal. Niet alleen zorgt dit ervoor dat Beenen het personeel optimaal kan inzetten, ook worden de panelen geautomatiseerd bewerkt waardoor de faalkans vermindert en er een hoogwaardiger eindproduct wordt opgeleverd.



Wilt u meer weten over de voordelen van de Rittal Bewerkingservice die Beenen ervaart? Bekijk de video op [expert.rittal.nl](https://expert.rittal.nl)

Rittal Product Manager Theo Gerritzen: "Het grote voordeel van RiCS is dat de engineer de typische toebehoren van de geselecteerde kast kan kiezen en alleen die ruimte kan indelen die ook daadwerkelijk beschikbaar is. Wil je bijvoorbeeld een uitsparing aanbrengen in een deel van de kast waar bijvoorbeeld al een aardpunt is gesitueerd, dan krijg je direct een foutmelding op je scherm te zien. Accessoires worden op de meest optimale positie geplaatst en de stuklijst wordt automatisch aangevuld met de benodigde montage toebehoren. Je kunt je voorstellen dat dit de workflow aanzienlijk versnelt en de kans op fouten minimaliseert. Eventuele configuratieproblemen worden al direct aan het begin van het productietraject zichtbaar in plaats van achteraf, en dat voorkomt veel onnodig tijdverlies en faalkosten. De engineer kan de complete configuratie vervolgens als 3D Macro bestand in het Eplan ProPanel importeren. Met onze tools, al dan niet in combinatie met Eplan engineering programma's, kunnen paneelbouwers dus hun gehele workflow optimaliseren."

#### Optimale koppeling

Een foutloze digitale configuratie van elektrotechnische panelen en montageplaten vormt de basis voor foutloze mechanische bewerkingen. De Rittal Perforex bewerkingsmachines uit het RAS-productassortiment voeren exact uit wat in de digitale werkvoorbereiding is vastgelegd, ongeacht of u daarvoor uw eigen bewerkingsmachine of die van de Rittal Bewerkingservice gebruikt.

Met Rittal Automation Systems (RAS) biedt Rittal foutloos werkende automatiseringsoplossingen voor mechanische bewerkingen van kasten en montageplaten. De data uit RiCS en EPLAN Pro Panel wordt via een geoptimaliseerde koppeling één-op-één ingelezen in de software van de Rittal Perforex BC en LC bewerkingsmachines. Paneelbouwers die hun RAS machines combineren met het gebruik Rittal Configuration System (RiCS) weten daarmee hun productiviteit nog extra te verhogen en minimaliseren daarbij hun faalkosten. En vele paneelbouwbedrijven, die niet over

een eigen Rittal Perforex bewerkingsmachine beschikken, benutten nu al de Rittal Bewerkingservice om de mechanische bewerkingen van hun digitaal geconfigureerde kasten eenvoudig, snel en betrouwbaar te laten uitvoeren. Het succesgeheim schuilt in de tijd- en betrouwbaarheidswinsten die voortvloeien uit het gecombineerde gebruik van deze tools. Samen vormen zij een gouden combinatie voor het optimaliseren van paneelbouwprocessen.

#### Rittal Bewerkingservice Calculatietool

De online beschikbare Rittal Bewerkingservice Calculatietool geeft u snel inzicht in de bewerkingskosten. Naast de benodigde sparringen biedt de Bewerkingservice Calculatietool ook de mogelijkheid om de kosten te berekenen voor het overspuiten van de standaard kast in uw eigen kleur - een veelgebruikte optie bij machinebouwers. Rittal nodigt u dan ook van harte uit om er uw voordeel mee te doen: <https://www.rittal.nl/bewerkingservicecalculatietool/>





Het OCP Experience Center van Rittal, Circle B en maincubes

# Terugblik op een jaar OCP

**Iets meer dan een jaar geleden is in de regio Amsterdam het eerste Rittal OCP Experience center geopend. Kort daarna volgde, eveneens in Amsterdam, de eerste Regional European OCP Summit. Afgelopen september volgde de tweede editie van die summit. Tijd om stil te staan bij een jaar OCP. Wat heeft het opgeleverd, wat is er veranderd en wat heeft Rittal ervan geleerd?**

## **Belangstelling Experience Center**

Het idee een OCP Experience Center starten is gekomen omdat Rittal merkte dat een substantieel deel vragen uit de markt te maken had met de abstractie van het onderwerp. OCP werd in de eerste plaats geassocieerd met de ontoegankelijke datacenters van de hyperscalers of goed afgeschermd locaties van telecomoperators in het buitenland. Wat men er van kende was primair gebaseerd op papers en video's. De mogelijkheid OCP hardware, van server, via bekabeling tot aan racks en koeling ergens in Nederland in werking te zien zou volgens Rittal verhelderend werken. Die inschatting is juist gebleken. Tijdens de eerste summit in Amsterdam is een tour naar het datacenter waar het Experience Center is ondergebracht georganiseerd. Die tour was binnen enkele uren volgeboekt.

## **Eerste Summit**

De eerste Summit en de eerste tour stonden feitelijk in het teken van nieuwsgierigheid en de vraag of OCP wel een serieus te nemen ontwikkeling was. Het Summit programma was dan ook gefocussed op het beantwoorden van die vraag, waarbij vooral op de technische details werd ingegaan. Dat Rittal in de directe omgeving van de summit een werkende opstelling kon laten zien was voor velen een uitgelezen kans om de vers opgedane kennis te toetsen aan de praktijk.

## **Snelle ontwikkeling**

De activiteiten van het Open Compute Project worden inmiddels door een steeds grotere groep gevolgd. Daarbij valt op dat waar vroeger veel interesse was voor oplossingen op detailniveau nu vaker vragen gesteld worden over het eindproduct. Vragen over de commerciële en operationele aspecten van OCP komen van zowel datacenters als telecomoperators. Dat is een snelle en goede ontwikkeling, die ongetwijfeld samenhangt met de komst van praktijkcases die door de OCP community beschikbaar worden gesteld.

## **Samenspel**

Het andere type vragen leidt er ook toe dat Rittal in het OCP Experience Center vaker bezoekers verwelkomt die een bepaalde configuratie willen testen. Hier ontwikkelt zich een goed samenspel tussen Rittal, partner Circle B en maincubes, en de markt waar alle partijen van elkaar leren. De markt informeert Rittal en CircleB over de standaarden en andere vereisten die voor de verschillende sectoren gelden en Rittal kan daar bij de doorontwikkeling van de racks en componenten maximaal op inspelen.

Elkaar op deze manier voeden met informatie heeft nog een belangrijk voordeel. Voorheen was een vaker gehoord bezwaar over OCP dat de klant het idee had er alleen voor te staan. Het openstellen van het experience center heeft er toe geleid dat tientallen partijen de gelegenheid hebben gehad OCP te doorgronden. Daarbij is hen duidelijk geworden dat ze er juist niet alleen voor staan als ze kiezen voor OCP. Met Rittal hebben ze een betrokken en oprecht geïnteresseerde fabrikant aan hun zijde.





#### Tweede Summit

Tijdens de tweede Regional European OCP Summit, die eind september is gehouden, is eveneens duidelijk geworden dat het thema OCP zich in een jaar tijd vlot heeft ontwikkeld. De expositieruimte bood vanzelfsprekend de exposanten de gelegenheid op detail niveau over de componenten te spreken. De vragen van bezoekers en ook de presentaties draaiden meer om de oplossingen voor concrete cases. Daarbij viel op dat de nadruk veelal lag op het leveren van een totale oplossing die stapsgewijs te realiseren is. Die fasering heeft minder met voorzichtigheid in de markt te maken of twijfels over de robuustheid van de oplossing. Het is primair een teken dat de marktpartijen realistische roadmaps voor ogen hebben. Greenfield deployments komen bij zowel datacenters als telecomoperators minder voor dan vervangings- en uitbreidingsvraagstukken. OCP wordt daar steeds vaker als een serieus alternatief gezien, wat natuurlijk mede komt doordat vergelijkbare cases inmiddels zijn gerealiseerd en met de community gedeeld. Een aantal presentaties tijdens de Summit ging daar over. De technische details voerde daar minder de boventoon, er werd meer ingezoomd op de bedrijfsmatige kant van de migratie of uitbreiding.

#### Verwachtingen 2020

Ruim een jaar het OCP Experience Center ter beschikking stellen aan de markt en deelnemen aan de twee European Regional Summits in Nederland. Rittal heeft flink geïnvesteerd om OCP hoger op de agenda in Nederland te krijgen. Eerst betrof dat de agenda's van de technisch verantwoordelijken tot en met de CTO's. Inmiddels verschijnt OCP ook op de agenda van financieel verantwoordelijken. Die ontwikkeling is in lijn met wat eerder werd voorspeld. Zodra de techniek geaccepteerd wordt krijgt men oog voor het totale plaatje en dan wordt duidelijk dat OCP serieus kan bijdragen aan een verlaging van de IT kosten.

De verwachting is dat in 2020 dat bewustzijn bij meer partijen zal doordringen en dat is positief. In de telecomsector zullen de eerste 5G deployments de noodzaak van OCP onderstrepen. Dat het hierbij om buitenlandse cases gaat is een detail. Die sector is zo internationaal georiënteerd dat de cases in alle landen grondig worden geanalyseerd.

Voor de toekomst van OCP in de datacenter sector zijn de verwachtingen voor 2020 ook positief. Wat er aan OCP binnen de hyperscalers wordt uitgerold blijft een goed gekoesterd geheim. Rittal is er van overtuigd dat volgend jaar meerdere datacenters in Europa het aanbod zullen uitbreiden met OCP omgevingen. Zodra daar meer bekend over mag worden gemaakt zal dat uiteraard via de bekende Rittal kanalen worden gecommuniceerd. Ook in 2020 zal OCP als zinnig alternatief onder de aandacht worden gebracht. Want zoveel is wel duidelijk, er zijn forse stappen gemaakt om OCP op de kaart te zetten, maar de markt heeft vooral behoefte aan herkenbare en concrete cases. Daarom blijft het experience center, dat de brug slaat tussen theorie en praktijk, tussen laten informeren en zelf constateren, ook gewoon geopend.



MEER WETEN OVER DE MOGELIJKHEDEN VAN OCP? NEEM CONTACT OP MET **Andre Hiddink, Product Manager IT-infrastructuur**, [ahiddink@rittal.nl](mailto:ahiddink@rittal.nl)



## CONNECTED IT-KOELING VOOR OPTIMALE EN EFFICIËNTE PROCESCONTROLE

## Rittal Blue e+ IT-koelaggregaten

IoT  
standaard

De digitalisering van industriële procesbesturingen (Industrie 4.0) vraagt om maximale beschikbaarheid van de onmisbare IT-componenten voor productieprocessen. Deze IT-componenten moeten daarvoor door de koelaggregaten in uw industriële 19 inch kasten onder alle omstandigheden op de gewenste bedrijfstemperatuur worden gehouden. De IT-koelaggregaten moeten daarvoor zelf actief actuele procesinformatie kunnen verzamelen en digitaal kunnen worden aangestuurd. De nieuwe Rittal Blue e+ IT-koelaggregaten met IoT interface doen dit alles vlekkeloos en bieden bovendien een ongekend hoge energie-efficiëntie en vele voordelen op het gebied van flexibiliteit, betrouwbaarheid en handling.

Dankzij de hoge beschermklasse (IP55) bieden deze IT-koelaggregaten (met koelvermogens van 3 kW voor het wandmodel en 1,7 kW voor het dakmodel) een uitstekende bescherming tegen stof en andere externe invloeden. De interne toerengeregelde componenten, in combinatie met de bijgeleverde externe inblaastemperatuur-sensor, zorgen ook bij sterk fluctuerende omgevingstemperaturen voor constante temperaturen. Een passieve heatpipe realiseert extra energiebesparingen en met het luchtgeleiding-kanaalstuk voor de IT-wandaggregaten realiseert u in een handomdraai een perfecte luchtcirculatie voor al uw IT-componenten in uw 19" besturingskast. Het resultaat: uiterst betrouwbare koelprestaties voor een optimale beschikbaarheid van uw IT-componenten en centrale rol van informatietechnologie in datagedreven productieprocessen.

## Productvoordelen Rittal Blue e+ IT

- IP55 beschermklasse: uitstekende fysieke bescherming
- Constante server intredetemperatuur dankzij extra externe sensor
- IoT module voor optimale connectivity, consistente datatransfer
- Energiebesparend: 75% energiezuiniger t.o.v. conventionele systemen
- Perfecte IT-oplossing voor datagedreven productieprocessen

## SNELLE MONTAGE, MINIMAAL RUIMTEGEBRUIK, OPTIMAAL TOEGANKELIJK

## Rittal Pull-Out Frame

Daar waar de beschikbare ruimte voor IT-apparatuur beperkt is, zijn innovatieve kastoplossingen gevraagd. Dat geldt in het bijzonder voor intensief gebruikte omgevingen. Het Rittal Pull-Out Frame maakt het vlot installeren en configureren van IT-apparatuur in de kleinste ruimte mogelijk. De volledige voorbereiding kan in de werkplaats plaatsvinden en het frame kan vervolgens snel en eenvoudig op locatie worden geïnstalleerd. Het uittrekbare frame biedt een optimale toegankelijkheid. Omdat dit vaak hand in hand gaat ontwikkelde Rittal een ruimte- én tijdbesparend IT-kaststelsel op basis van een betrouwbaar uitschuifbaar frame. Daardoor kan het rack vooraf in de werkplaats met 19 inch componenten worden gevuld, geconfigureerd en getest en worden de werkzaamheden op locatie tot een minimum beperkt. Een uiterst compacte, betrouwbare en flexibele oplossing dus ter voorkoming van onnodige verstoringen van lokale processen.

## Productvoordelen Rittal Pull-Out Frame

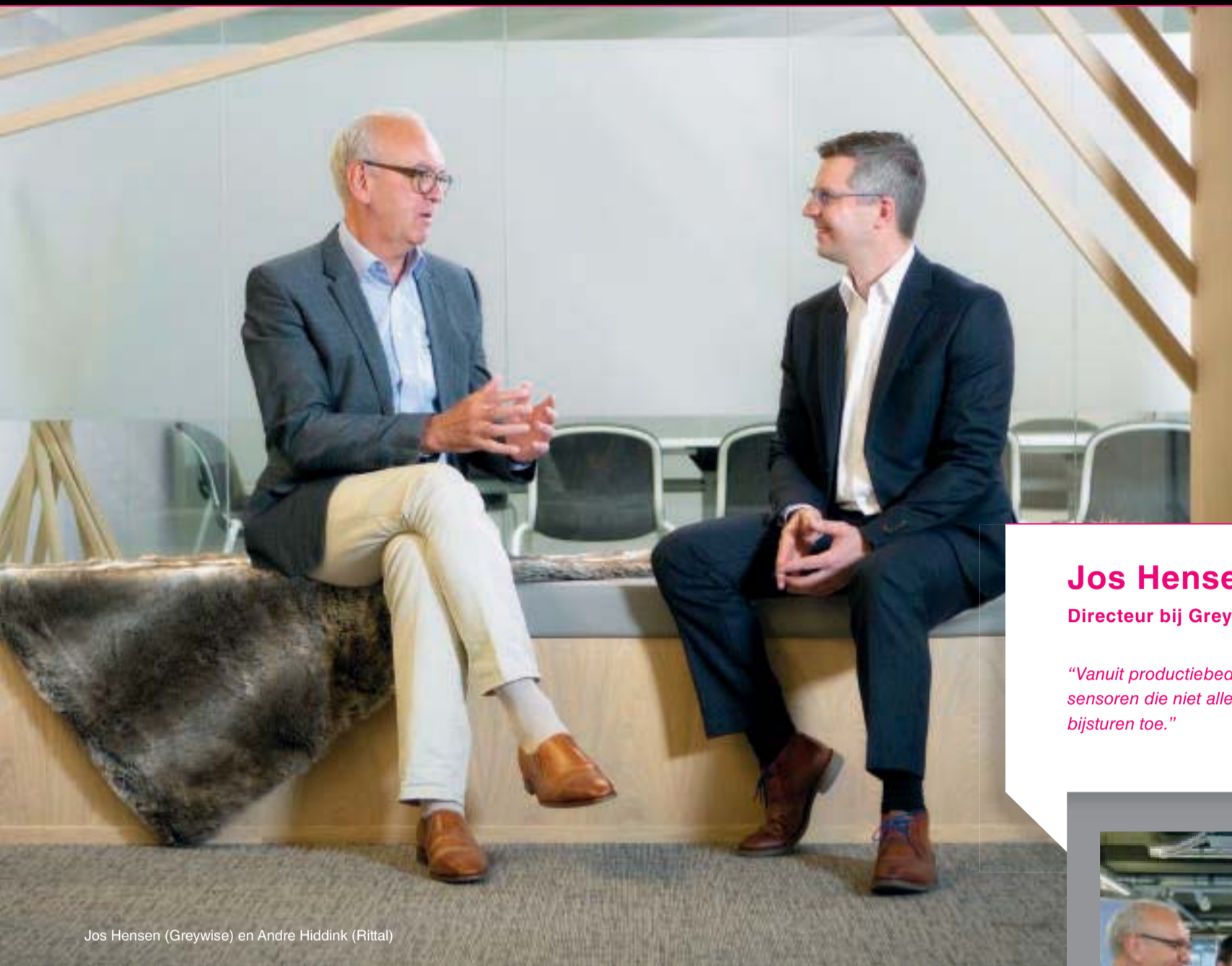
- Degelijk en betrouwbaar dankzij beproefde telescoopgeleiding
- Plug-and-play installatie
- Optimaal gebruik van beperkt beschikbare ruimte
- Efficiënte opbouw en minimale overlast op locatie

BEL ONS CLIENT CENTER (BEREIKBAAR OP (0316) 59 16 60) ALS U MEER WILT WETEN OVER HET Pull-Out Frame

NIEUW







Jos Hensen (Greywise) en André Hiddink (Rittal)

# De gestage en onopvallende opmars van IT in de voedingsindustrie

**André Hiddink, Product Manager IT-infrastructuur sprak afgelopen zomer met Jos Hensen, directeur van Greywise, een onafhankelijk consultancybedrijf uit Ede. Zij spraken over de IT ontwikkelingen bij productiebedrijven in de voedingsindustrie.**

## Knelpunten

De bedrijven die Hensen daartoe rekent zijn veelal middelgrote ondernemingen. In de regel is daar de nodige ruimte voor de inzet van moderne IT systemen, al was het maar om operationele knelpunten op te lossen. Die knelpunten ontstaan omdat ondernemingen door zelfstandige groei of overnames tegen de grenzen van de software lopen. Het zijn pakketten die minder op elkaar aansluiten of niet meer van deze tijd zijn. Dat leidt onherroepelijk tot inefficiënt werken, waarvan hij meerdere voorbeelden geeft.

Hiddink herkent dat beeld. Hij ziet in productieomgevingen veel gelaagde systemen waarbij PLC met weinig intelligentie, DCS en Scada de onderste lagen vormen. Op de PLC en SCADA systemen wordt vaker een Manufacturing Execution System (MES) geïmplementeerd. Daarmee krijgt de operator de vereiste informatie op zijn scherm. Registraties gebeuren

rechtstreeks in het MES en maken zo een einde aan papier op de werkvloer. Hensen vult die schets verder aan.

## Data

Vervolgens zijn de Hensen en Hiddink dieper ingegaan op de rol die sensoren nu en in de nabije toekomst spelen om de processen te controleren en optimaliseren. Dat daarbij data wordt vergaard is uitgebreid aan de orde gekomen. Op het eerste gezicht simpele vragen als van wie is die data, waar moet die worden opgeslagen en wie bewaakt de integriteit blijken voor deze sector uiterst belangrijk te zijn. Volgens Hensen wordt er door de bedrijven die Greywise adviseert dan ook niet over een nacht ijs gegaan. Hiddink verbaast zich daarover, omdat dit soort discussies elders al vele jaren geleden zijn gevoerd. Is de voedingsindustrie op dit terrein dan een laatkomer?

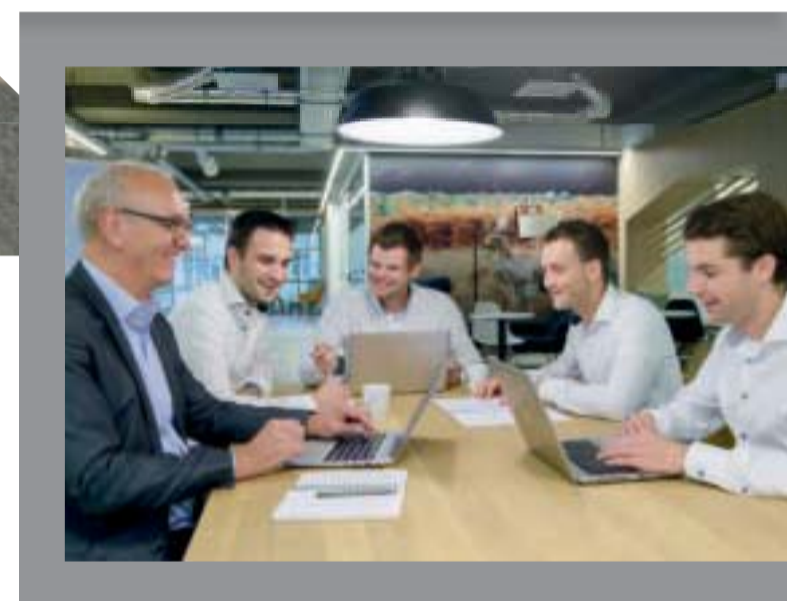
## Andere uitdagingen

Hensen nuanceert dat beeld. Hij ziet bedrijven die de risico's begrijpen, maar ook met andere uitdagingen geconfronteerd worden. Een van de grootste uitdagingen voor de sector is het personeelsvraagstuk. De uitstroom is groot en instroom kan alleen succesvol zijn als de bedrijfsprocessen

## Jos Hensen

Directeur bij Greywise

*“Vanuit productiebedrijven neemt de belangstelling voor sensoren die niet alleen meten, maar ook processen bijsturen toe.”*



Het team van Greywise

Greywise

de jongere generaties aanspreken. Hij zit dan ook drie redenen waarom de sector meer IT zal gaan inzetten. Het is nodig om de bestaande processen te verbeteren en onmisbaar om een aantrekkelijke werkgever te zijn. De derde reden is dat IT wordt gezien als een voorwaarde om sneller te innoveren en op nieuwe marktfragen in te spelen.

## Concurrentie als drijfveer

Die laatste reden doet Hiddink de vraag stellen of concurrentie in de sector echt als drijfveer geldt om te processen te optimaliseren. Volgens Hensen is dat absoluut het geval. Hij spreekt van een langzame en onopvallende opmars van meer IT in de sector. Of het nu gaat om sensoren of data beter benutten. Het gaat komen, want men is overtuigd van de voordelen. Maar het moet wel veilig, snel toegankelijk en goed bruikbaar zijn. Hij sluit het gesprek af met de woorden dat die eisen koren op de molen van Rittal moeten zijn.

HET HELE INTERVIEW IS TE LEZEN OP [expert.rittal.nl](http://expert.rittal.nl)



## CHILLEN IN HET DIGITALE TIJDPERK

## Rittal Blue e chiller

Industriële chillers vervullen onmisbare functies in de meeste industriële productieprocessen. Zij moeten procestemperaturen constant houden, liefst niet te veel energie verbruiken en bovenal uiterst betrouwbaar zijn. De nieuwste uitvoering van de energiezuinige Rittal Blue e chiller voldoet aan (en overtreft) al deze eisen.

De nieuwe Rittal Blue e chiller bevat onder andere een veelzijdige Blue e+ controller voor een centrale vraaggestuurde aansturing van de ventilator en compressor. Verder krijgt u de beschikking over een uitstekend afleesbaar informatie- en bedieningsscherm. Tevens is er een optionele IoT-module waarmee u deze chiller snel en eenvoudig via uw netwerk aan uw procesmanagement-software koppelt. Ook is deze Rittal Blue e chiller voorzien van de nieuwste Rittal microchannel technologie, waardoor de chiller 40 procent minder koudemiddel bevat en daarmee duurzamer en milieuvriendelijker is.

## Productvoordelen Rittal Blue e chiller

- IoT-ready
- Energiezuinig en betrouwbaar
- Nauwkeurige temperatuurregeling
- Voorgeconfigureerde optiepakketten
- versterkte pomp, watergekoelde condensor, precisieregeling etc.
- Verkrijgbaar in 11-25 kW uitvoeringen
- Plug and play: inclusief snoer met storingsmelding
- Eenvoudige bediening en montage
- Optioneel geschikt voor koude zones tot -20°C en lasertoepassingen



## ROBUUSTE BESCHERMING ONDER ALLE OMSTANDIGHEDEN

## Rittal VX25 NEMA 4 &amp; NEMA 4X



Het Rittal VX25 kaststelsel groeide snel uit tot de nieuwe kaststelsel-standaard voor industriële toepassingen. Degelijk, onverwoestbaar, betrouwbaar - dat zijn de reacties uit de verschillende industriële markten. Met de introductie van de Rittal VX NEMA 4 en Rittal NEMA 4X kasten gaat Rittal nu nog een stap verder en krijgt u de beschikking over een kaststelsel voor zelfs de meest veeleisende industriële toepassingen. Terwijl de kasttypes in plaatstaal en in RVS standaard conform de veiligheidsnormen IP55 en NEMA 12 zijn, biedt de NEMA 4X versie met IP66 een nog hogere bescherming tegen stof, waterstralen en andere veeleisende

omstandigheden. De combinatie met de hoge NEMA 4 constructiekwaliteit maakt deze kasten breed inzetbaar in de meest veeleisende industriële omgevingen: de extreem robuuste Rittal VX NEMA 4 kasten bieden optimale bescherming onder alle omstandigheden.

## Productvoordelen Rittal VX25 IP66/NEMA 4 (4X):

- Wereldwijd toepasbaar door internationale toelatingen
- Stelselvoordeel door VX25 platform
- Toepasbaar in zware omgevingsomstandigheden
- Combinatie met klimatiseringscomponenten

## Colofon

U ontvangt deze Rittal News omdat u zich hierop heeft geabonneerd. Uw communicatievoorkeuren kunt u wijzigen [www.rittal.nl/mijnprofiel](http://www.rittal.nl/mijnprofiel).

Dit is een uitgave van Rittal B.V.  
Hengelder 56  
Postbus 246, 6900 AE Zevenaar  
Telefoon: (0316) 59 16 60  
Email: [sales@rittal.nl](mailto:sales@rittal.nl)  
Website: [www.rittal.nl/expert.rittal.nl](http://www.rittal.nl/expert.rittal.nl)

Redactie  
René Bourgonje (eindredactie), Marjan Brouwer  
Vormgeving, opmaak en druk  
Coers & Roest, lithografie | druk | print  
Fotografie  
Tessa Witvoet, Roeban Kuiper, Rittal GmbH

Vind Rittal Nederland ook op



RITTAL NEWS  
wordt gedrukt op  
FSC®-gecertificeerd papier



KASTSYSTEMEN

STROOMVERDELING

KLIMATISERING

IT-INFRASTRUCTUUR

SOFTWARE &amp; SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP

