

RITTAL News

1/2020

RIMATRIX NG

Klaar voor de toekomst - De nieuwe generatie IT-infrastructuur.

IT-innovaties: VX IT rack en PDU's

→ p. 4-5

P&V

Perforex bewerkingsmachine
in nieuwe vestiging P&V → p. 10-11

ArcelorMittal

Rittal Ri4Power in de warmwalserij
van ArcelorMittal Gent → p. 12-13

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

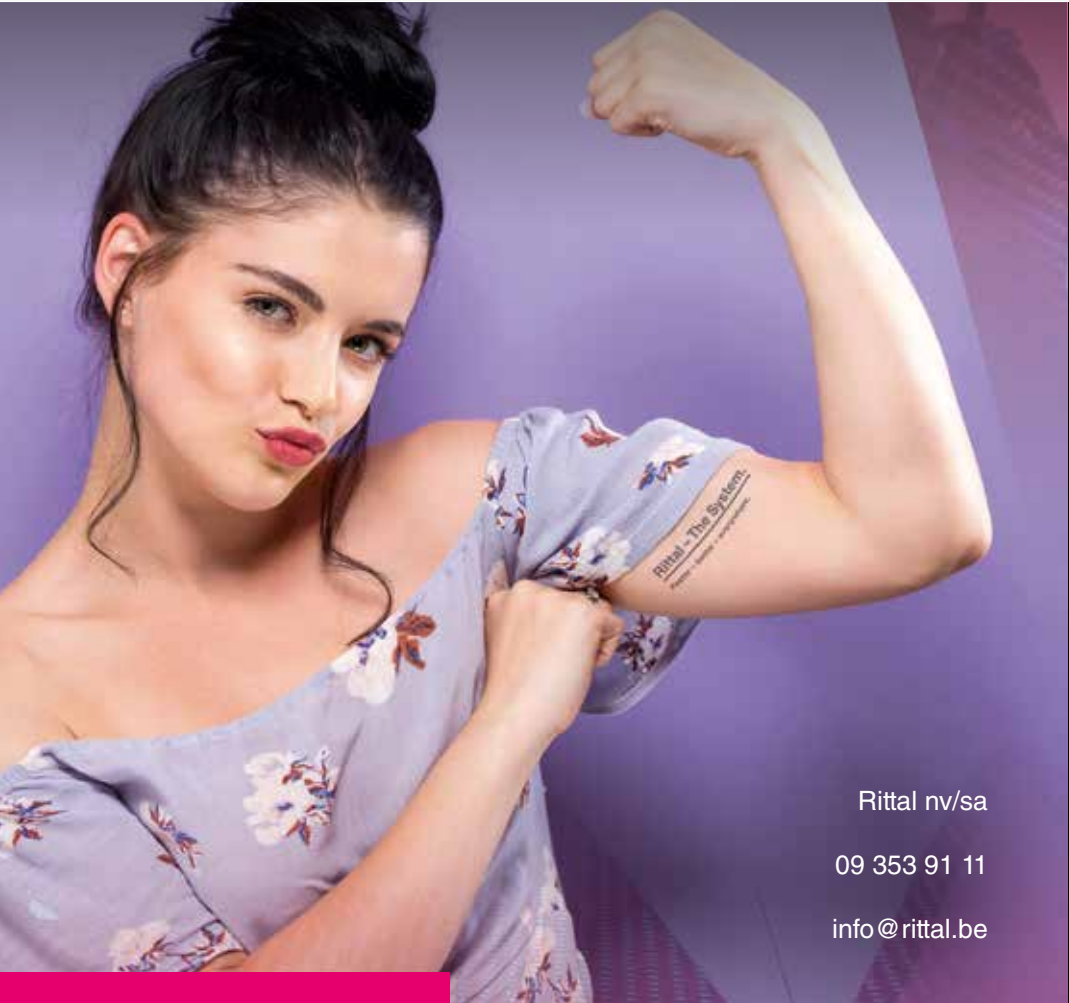
CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP





Rittal nv/sa
09 353 91 11
info@rittal.be

Inhoud

Producten

- 03 RiMatrix Next Generation
- 04 VX IT: het snelste IT-rack in België
- 05 Rittal lanceert vijf nieuwe Power Distribution Units
- 06 Nieuwe AX behuizingen in kunststof

Projecten

- 10 Perforex bewerkingsmachine in nieuwe vestiging P&V
- 12 Rittal Ri4Power in de warmwalserij van ArcelorMittal Gent

In de kijker

- 07 Nieuwe Rittal webshop
- 08 Datagroeï bedreigt IT-infrastructuur van ondernemingen
- 09 Datacenters in een container

Interview

- 14 Peter Poelmans versterkt het Rittal Sales Team

Info

- 15 Productiesite Rittal klaar voor 5G-netwerk
- 16 FAQ: Rittal Configuration System

► We blijven doorgaan voor onze klanten

Beste lezer

2020 is een uniek jaar met nieuwe uitdagingen. Tijdens deze veranderende tijden willen we een stabiele waarde zijn voor onze klanten en deze zo goed mogelijk blijven ondersteunen. Dit kan niet alleen met de gekende producten maar ook met nieuwere en nog betere oplossingen.



2020 is voor Rittal tevens een sterk IT-jaar. Naast de focus op de industriële markt, zetten we onze IT-oplossingen extra in de verf. Want de integratie van beiden is meer en meer een feit. U vindt onze IT-producten overal terug, zowel in datacenters als in productieomgevingen om alle data in goede banen te leiden. In deze Rittal News vindt u onder meer details betreffende onze nieuwe generatie IT-infrastructuur (RiMatrix) met als uitblinkers de nieuwe VX IT kasten, nieuwe PDU's en zelfs nieuwe AX kasten.

Wilt u weten waarom de VX IT het snelste IT-rack wordt genoemd of hoeveel PDU's Rittal nu beschikbaar heeft? U vindt de antwoorden in dit magazine.

Rond deze periode wordt ook onze nieuwe webshop gelanceerd. Vanaf heden kan u de Rittal producten online bestellen. Het artikel in deze Rittal News laat u alvast kennismaken met de webshop, voor meer details kan u natuurlijk altijd terecht bij uw contactpersoon.

Daarnaast mag u van ons opnieuw een aantal interessante case stories verwachten. Deze editie telt er twee:

- **P&V Panels** investeert in een Perforex bewerkingsmachine voor zijn nieuwe vestiging in Kortrijk (Marke).
- **ArcelorMittal** in Gent gebruikt de Rittal Ri4Power oplossing voor de beveiliging van de walsslijpmachines.

Verder willen we onze nieuwe collega Peter Poelmans in de kijker zetten als Account Manager voor West-Vlaanderen. En Carsten Röttchen, Managing Director International Production, geeft u onder meer uitleg betreffende het gebruik van het 5G-netwerk in onze productiesite in Haiger. Gebruikt u het Rittal Configuration System nog niet? Neem dan zeker een kijkje op de laatste pagina.

Veel leesplezier!

Mario Van Bever
Business Development Manager
Rittal Belgium

RiMatrix Next Generation

De nieuwe generatie gestandaardiseerde IT-infrastructuur.

IT-trends maken duidelijk dat de komende jaren grote uitdagingen met zich meebrengen. Digital twins, autonome processen, artificiële intelligentie, augmented analytics en Smart Cities zijn slechts enkele ronkende termen die krachtige netwerken en datacenters vereisen.

Rittal tilt daarom haar populaire gestandaardiseerde IT-platform naar een nog hoger niveau. RiMatrix Next Generation (NG) omvat de juiste oplossing voor elk project: van kleine individuele rackinstallaties tot edge, enterprise, colocatie en hyper-scale datacenters.

Innovatieve edge en cloud oplossingen

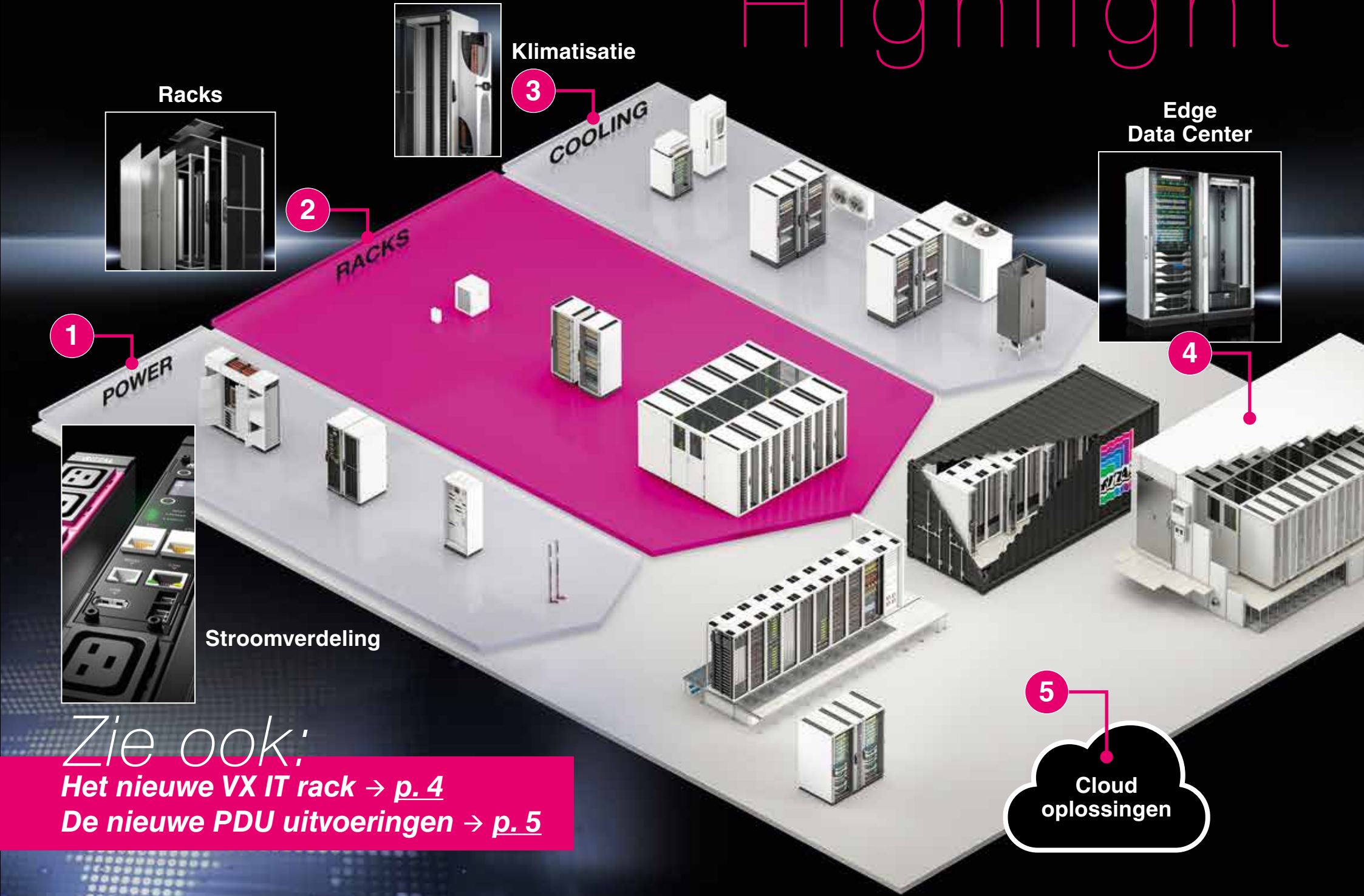
Digitalisering vraagt om een continue en snelle data-verwerking. Het RiMatrix NG platform garandeert dan ook een hoge beschikbaarheid, datakwaliteit, energie-efficiëntie en IT-veiligheid. Moderne klimaatbeheersingsconcepten zorgen voor de juiste temperatuur in de racks en daarbuiten. Het modulaire systeem maakt individueel schaalbare combinaties van geselecteerde OT- en IT-componenten mogelijk. Dankzij de hoge mate van standaardisatie is de toepassing bovendien zeer kostenefficiënt.

RiMatrix NG omvat verschillende modules:

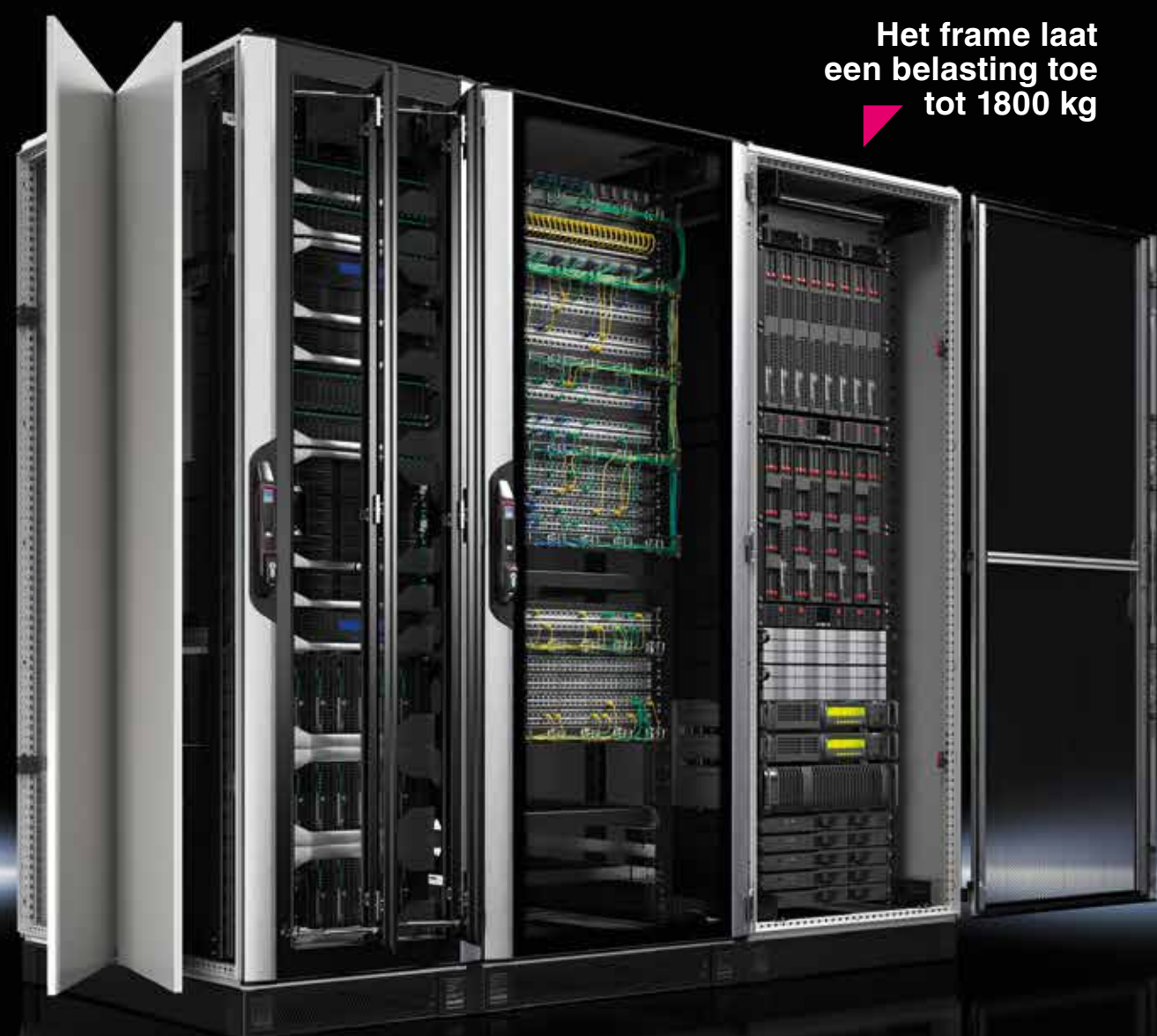
- 1 **Stroomverdeling** voor meer energie-efficiëntie en een betere bescherming van hard- en software. Vijf nieuwe uitvoeringen van PDU's (Power Distribution Units) komen tegemoet aan de toenemende hoge eisen voor datacenters dankzij een digitale monitoring van spanning, stroom, vermogensfactoren, actief en schijnbaar vermogen. Lees meer over deze innovaties op pagina 5.
- 2 **Racks** voor elke vereiste. Het unieke en uitgebreide assortiment telt behuizingen en accessoires voor elke IT-toepassing. Flexibel, snel en klaar voor de toekomst? Dat is het nieuwe VX IT rack. Ontdek alle voordelen op pagina 4.
- 3 **Klimatisatie** van racks tot volledige ruimtes. Met schaalbare klimatiseringsoplossingen zoals het Liquid Cooling Package (LCP) of directe CPU koeling kunnen datacenters nu temperatuurneutraal geüpdatet worden zonder aanpassing van de ruimte.
- 4 **Rittal Edge Data Center** als complete oplossing voor grote datavolumes. Afhankelijk van de locatie en het datavolume neemt het Rittal Edge Data Center de vorm aan van een compacte rackcombinatie, een groter datacenter in een verplaatsbare container of een compleet highvolume datacenter. Rittal levert alle nodige componenten van racks tot stroomvoorziening en klimaatbeheersing.
- 5 **Cloud oplossingen** Nauwe samenwerkingen met diverse partners voegen ook flexibele infrastructuur- en cloudoplossingen als 'IT as a service'-modellen toe aan het platform.

- DCaaS
- ITaaS
- CaaS

- www.rittal.be
- www.rittal.com/it-solutions



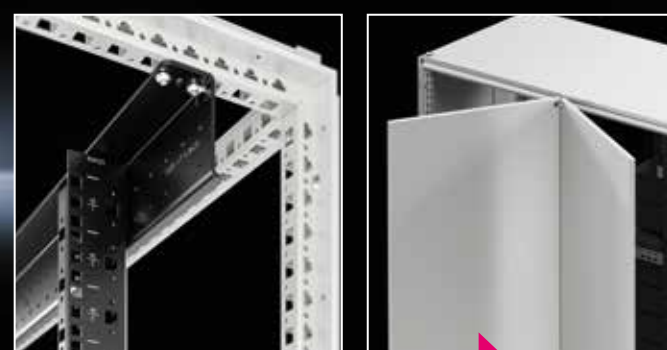
Zie ook:
Het nieuwe VX IT rack → p. 4
De nieuwe PDU uitvoeringen → p. 5



Het frame laat
een belasting toe
tot 1800 kg



Maximale stabiliteit



De nieuwe verticaal en
horizontaal gedeelde
zijpanelen bieden de
gebruikers een betere
toegang.

Rittal lanceert snelste IT-rack in België

Online configuratie en eenvoudige montage maken nieuwe generatie racksystemen toekomstbestendig.

Rittal lanceert VX IT: de nieuwe generatie IT-racks is ontworpen voor alle gangbare toepassingen en geschikt voor gebruik als netwerk- en serverrack. Rittal's nieuwe, universele racksystemen staan voor snelheid, flexibiliteit en modulariteit. Met de VX IT zijn klanten optimaal uitgerust voor elk toekomstig IT-scenario.

Snelheid en efficiëntie zijn sleutelwoorden in het Industrie 4.0 verhaal en dat weet ook Rittal. "Alle ervaring die is opgedaan met tal van IT-projecten wereldwijd is in de ontwikkeling van het nieuwe IT-rack verwerkt", vertelt Koen Van Hende, Product Manager IT bij Rittal.

De VX IT biedt maximale vrijheid in configuratie met zekerheid dat alle componenten voldoen aan de internationale normen. De nieuwe generatie IT-racks kunnen met een ongekende snelheid worden geconfigureerd en gemonteerd, van afzonderlijke netwerkcracks tot complete datacenters.

Snellere configuratie

Met de lancering van de VX IT bewijst Rittal nog maar eens dat zij de boot richting digitalisering niet heeft gemist. "Het hele proces van selectie, configuratie, bestelling en levering wordt digitaal ondersteund en is bovendien transparant. Het nieuwe IT-rack kan eenvoudig en snel geconfigureerd worden met behulp van een online tool. En dat is uniek", zegt Koen Van Hende.

Een online configurator begeleidt de gebruiker stap voor stap bij het opbouwen van een 3D-model. De klant heeft bovendien keuze uit een breed scala aan componenten en accessoires die individueel kunnen worden geconfigureerd. Alle VX IT varianten en de componenten die met de configurator zijn ontworpen, zijn reeds getest en gecertificeerd in overeenstemming met internationale normen zoals UL 2416, IEC 60950 en IEC 62368. De klant is bovendien zeker dat alle componenten in perfecte harmonie werken. Met deze oplossing kunnen IT-managers kostbare tijd besparen bij de planning en de inkoop. Het IT-rack wordt in een zeer hoge kwaliteit geproduceerd in een ultramoderne productiefaciliteit en door de geoptimaliseerde logistiek wordt het snel en op tijd geleverd.

Snelle montage zonder gereedschap

"Iedereen die in een datacenter werkt, wil een slim ontworpen en eenvoudig te gebruiken oplossing", vertelt Koen Van Hende. "Rittal heeft zich bij de ontwikkeling van de VX IT consequent aan dit principe gehouden. Het IT-rack wordt grotendeels zonder gereedschap geïnstalleerd met behulp van tijdbesparende 'snap-in'-technologie. Een ander belangrijk kenmerk van de VX IT is de grote stabiliteit."

Alle panelen worden snel en eenvoudig bevestigd met behulp van snap-in-bevestigingen en positioneringshulpmiddelen. De hoogte-eenheden en de hellings-

hoeken zijn gemarkeerd, waardoor de 19 inch afstand tussen de niveaus eenvoudiger kan worden ingesteld. Dankzij dit verbeterd 19"-frameontwerp heeft het IT-rack bovendien meer verticale stabiliteit dan zijn voorgangers en laat het een belasting toe tot 1800 kg. Het draagvermogen is door zowel Rittal als de Underwriters Laboratories (UL) geverifieerd.

De nieuwe verticaal en horizontaal gedeelde zijpanelen bieden de gebruikers een betere toegang waardoor de installatiewerkzaamheden en de service versnellen. De verticale zijpanelen zijn bovendien voorzien van eenvoudige scharnieren, waardoor ze als deuren kunnen worden geopend en toch eenvoudig te verwijderen zijn.

Maximale compatibiliteit en toekomstbestendigheid

De VX IT biedt compatibiliteit met bestaande Rittal RiMatrix systemen en andere IT-infrastructuren die met Rittal componenten gerealiseerd zijn. Op deze manier is het mogelijk om afzonderlijke componenten in bestaande computerruimten te vervangen en deze naar wens uit te breiden. Zo kunnen bedrijven bijvoorbeeld bestaande RiMatrix installaties uitbreiden met de nieuwe VX IT en de VX IT specifieke componenten voor koelings-, UPS- of monitoringsdoeleinden gebruiken. Dit biedt investeringszekerheid voor de bestaande Rittal datacenters.

www.rittal.be

Rittal lanceert vijf nieuwe uitvoeringen in haar gamma van stroomverdeelssystemen of PDU's (Power Distribution Units). Deze intelligente apparaten dienen als energie-efficiënte oplossingen voor de extreem hoge eisen op het vlak van stroomvoorziening en een betere bescherming van de hard- en software van moderne datacenters.

Het is geen geheim meer dat in de komende jaren datavolumes exponentieel zullen groeien. Moderne datacenters en serverrooms huisvesten een groot deel van deze volumes en honderdduizenden euro's aan hard- en software. De stroomkosten lopen al snel in de tienduizenden euro's per jaar. Het is dus niet verwonderlijk dat de vraag naar energiezuinige oplossingen toeneemt en er naar een oplossing gezocht wordt om de bedrijfszekerheid te garanderen.

Lagere beheerskost

Ieder datacenter stelt zijn eigen, specifieke eisen aan de stroomverdeling. Daarom heeft Rittal vijf nieuwe, compacte PDU's geïntroduceerd: de PDU basic, PDU metered, PDU metered +, PDU switched en PDU managed. De verschillende modellen hebben elk een eigen toepassingsgebied en verschillende gemeenschappelijke kwaliteiten. PDU's werden initieel op de markt gebracht door de stijgende vraag naar een eenvoudig te monteren en compacte stroomvoorziening in het rack. De PDU basic levert een robuuste en compacte basisstroomverdeling voor de IT-omgeving. De contactdoosstrook laat zich eenvoudig aansluiten en is direct klaar voor gebruik. Deze eenvoudige configuratie en haar flexibiliteit vertalen zich meteen in een lagere beheerskost.

Bescherming hard- en software

De nieuwe PDU's bieden bovendien een antwoord aan de nood om de vaak zeer dure hard- en software in moderne datacenters en serverrooms te beschermen. Naast de betrouwbare bescherming tegen onbevoegd gebruik door de afdekking van ongebruikte uitgangen, maakt de PDU metered het ook mogelijk om via een ethernet aansluiting een overzichtelijke webinterface te beheren. Hierdoor kunnen de vermogensgegevens van een compleet IT-rack bewaakt worden.

De PDU metered + gaat een stap verder met de mogelijkheid om niet enkel het vermogen per fase te meten, maar ook per steekplaats. Met de PDU switched kunnen afzonderlijke uitgangen dan weer via een webinterface in- en uitgeschakeld worden.

"De nieuwe reeks PDU's biedt heel wat functionaliteiten. Zo kan een alarm bijvoorbeeld signaleren wanneer een bepaalde drempel aan stroomverbruik wordt overschreden", zegt Koen Van Hende, Product Manager bij Rittal Belgium. "De verantwoordelijke kan de noodzakelijke wijzigingen doorvoeren, zowel ter plaatse als vanop afstand. Zo kan een onverwachte uitval voorkomen worden en wordt beschadiging van hard- of software vermeden. Andere sensoren monitoren dan weer de temperatuur, luchtvochtigheid, toegangscontrole, ..."

Minimaal stroomverbruik

Speciaal ontwikkeld voor de high-end IT-racks, biedt de PDU managed een stroomverdeling met energie-meet- en bewakingsfuncties voor elke afzonderlijke uitgang. Deze functionaliteiten maken van de PDU's 'intelligente contactdozen'. Niet alleen de spanning, stroom en het effectief en schijnbaar vermogen kunnen gemeten worden, maar ook het energieverbruik. Bovendien houden de bistabiele relais het stroomverbruik van de PDU zelf zo minimaal mogelijk.

Ontdek de vijf nieuwe Power Distribution Units van Rittal

Betere energie-efficiëntie en beveiliging van datacenters.

Handige functionaliteiten



De nieuwe PDU's bieden een antwoord aan de nood om de vaak zeer dure hard- en software in moderne datacenters en serverrooms te beschermen.

Rittal Configuration System

Op zoek naar het geschikte IT-rack of de juiste Power Distribution Unit? Het Rittal Configuration System helpt u bij uw keuze. **Scan snel de QR-codes** hieronder en lees de FAQ op de achterzijde van dit magazine.



Scan de QR-code en vind de geschikte netwerk-/serverkasten VX IT.



Scan de QR-code en vind de juiste Power Distribution Unit.

Nieuwe AX behuizingen in kunststof



Rittal combineert met de AX behuizing in kunststof het beste van twee werelden: de voordelen van een uitstekende systeemtechniek en van een uiterst robuust materiaal.



Voor outdoor en agressieve omgevingen

Met de ontwikkeling van de nieuwe AX behuizingen in kunststof combineert Rittal het beste van twee werelden: de voordelen van een uitstekende systeemtechniek en die van een uiterst robuust materiaal. De AX kunststof beschermt de elektronische componenten in de zwaarste buitenomstandigheden, maakt een snelle uitbreiding mogelijk dankzij nieuwe montagefuncties en creëert met de slimme systeemtechniek meer ruimte voor de installatie.

De nieuwe AX wandkasten in kunststof vervangen de vorige KS serie. De ontwikkeling is gebaseerd op de Rittal systeemtechniek voor plaatstalen en roestvrijstalen behuizingen, waarmee de productieprocessen in de besturings- en schakelkastbouw aanzienlijk vereenvoudigd en versneld kunnen worden. Voor het eerst zijn nu ook kunststof behuizingen met deze techniek uitgerust. Dit betekent dubbele winst voor bordenbouwers: het resultaat is immers een behuizing die maximale vereenvoudiging, snelheid en ontwerp vrijheid mogelijk maakt en tegelijkertijd voldoet aan alle eisen op het vlak van maximale beveiliging en robuustheid.

Of de behuizing nu veilig beschermd in fabriekshallen opgesteld staat of blootgesteld is aan weer en wind - de nieuwe AX kunststof kan alle extreme omstandigheden aan. Typische toepassingsgebieden zijn afvalwater-/drinkwaterinstallaties en fotovoltaïsche systemen, maar ook agressieve omgevingen zoals maritieme toepassingen en algemene toepassingen in open lucht.

Betere beveiliging

De nieuwe behuizingen zijn dankzij de uitvoering in glasvezelversterkte kunststof met een zeven maal hogere UV-bestendigheid perfect geschikt voor buitenopstellingen. Ze hebben dan ook een UL F1-outdoorclassificatie (UL 746C) gekregen. Een geïntegreerde beschermingsstrip aan de boven- en onderzijde van de deur beschermt de afdichting tegen stof en regenwater en zorgt voor een dubbele afdichting van de behuizing. De isolatie van klasse II, tot 1000 V AC, zorgt dan weer voor een verhoogde persoonlijke bescherming. De AX wandkasten bestaan in een beschermingsniveau tot IP 66 of NEMA 4X.

Meer efficiëntie

Het uitstekende concept van de behuizing biedt installateurs al van in het begin voordelen. Dankzij de talrijke montagepunten kunnen ze sneller werken. Deze maken immers een snelle, directe schroefverbinding van toebehoren zoals profielen en rails aan elke binnenzijde en aan de achterwand van de kast mogelijk.

De behuizingen zijn volledig afgestemd op Industrie 4.0. Naast de hoogwaardige 3D-gegevens en de configuratietool van het Rittal Configuration System, die het selectie- en configuratieproces versnellen, vereenvoudigen QR-codes op alle te installeren vlakke onderdelen de integratie in de productieworkflow. Dit maakt vanaf de ontvangst van de goederen tot aan de af-

gewerkte installatie een moderne digitale opvolging mogelijk.

Meer flexibiliteit

Met de AX behuizingen in kunststof transformeert Rittal voor het eerst een glasvezelversterkt polyester behuizing in een systeemschakelkast - met meer ruimte voor het opbouwen van de binneninrichting. Systeemprofielen en rails kunnen nu met een universele beugel in het 25 mm raster gemonteerd worden. De talrijke montagepunten, zowel in de behuizing als aan de binnenkant van de deur, maken diverse montages mogelijk.

De voorziene inpersmoeren in de achterwand zorgen voor een stabiele bevestiging en montage aan een muur of paal. Wandmontagebeugels kunnen eenvoudig aan de buitenkant van de behuizing met behoud van de UL-goedkeuring bevestigd worden. Optioneel kan de behuizing ook op een muur of machine geschroefd worden.

Rittal biedt haar schakelkastprogramma in kunststof in 14 verschillende behuizingsvarianten aan, waarvan zes met en acht zonder kijkvenster.

► www.rittal.be

www.rittal.be

Gebruikt u de nieuwe Rittal webshop ook al?

De Belgische Rittal website is u welbekend. Maar heeft u ook gezien dat er nieuwe mogelijkheden zijn toegevoegd? Vanaf nu kan u online shoppen en bestellen via de Rittal webshop en rechtstreeks uw bestellingen en offertes raadplegen. Ook onze voorraad is steeds te consulteren.

Begin volgend jaar staat de lancering van een vernieuwde website gepland. Een geïntegreerde webshop was voor Rittal Belgium een must. Daarom krijgen bestaande of nieuwe klanten via www.rittal.be nu toegang tot een breed informatie- en documentatie-aanbod, van uitgebreide product- en toebehoreninformatie, actuele ontwerp- en montagetekeningen tot functies waarmee zij hun eigen bestel- en werkprocessen kunnen optimaliseren.

Product-, prijs- en voorraad informatie

Business Development Manager Mario Van Bever is bij Rittal verantwoordelijk voor de realisatie van de Rittal webshop en de 'Mijn Rittal' omgeving. Mario Van Bever legt uit: "Bij Rittal staat het gebruiksgemak voor onze klanten voorop. Dit betekent dat zij sneller, beter, overal en altijd toegang hebben tot onze product-, prijs- en voorraad informatie. Dit garanderen we met de nieuwe webshop en de persoonlijke 'Mijn Rittal' omgeving. Klanten kunnen het volledige selectie- en bestelproces nu zelf plannen, uitvoeren en beheren."

"Nieuwe functies helpen daarbij om bestelprocessen naadloos in bestaande engineering-, ontwerp- en productiefasen te integreren. Zo kunnen bij het aanmaken van een account diverse gebruikersrollen worden gedefinieerd. Onze klanten kunnen daardoor zelf bepalen wie een order mag voorbereiden, wie bestellingen mag plaatsen en wie inzicht krijgt in bijvoorbeeld de status van orders of klantspecifieke leveringscondities en prijzen. Ook kunnen meerdere personen die aan hetzelfde project werken gelijktijdig over digitale stukken bestellijsten beschikken. Engineers kunnen zo bijvoorbeeld al gedurende het ontwerpproces stuklijsten importeren of exporteren. Inkopers kunnen een bestelling voorbereiden door het maken, bewaren of delen van bestellijsten. Dit biedt mogelijkheden voor het optimaliseren van inkoop- en workflow processen voor een betere samenwerking tussen de engineering- en inkoopafdeling."

Bestellen zonder sluitingstijd

Naast het volledige standaard productassortiment van Rittal, kunnen klantspecifieke Rittal artikelen en het assortiment kabelwartels van Hummel via de Rittal webshop besteld worden. Mario vult aan: "Deze productsystemen sluiten naadloos op elkaar aan. Het maakt de nieuwe Rittal webshop tot een echte 'one-stop shop' voor complete projectorders. De web-



Registreer u vandaag nog!



Online bestellen is eenvoudig en het biedt vele voordelen.

24/24 - 7/7 open

- Snel besteld en snel geleverd, meerdere afleveradressen mogelijk
- Product-, prijs- en voorraad informatie online consulteerbaar
- Gelijktijdig toegankelijk voor meerdere collega's
- Integratie van het Rittal Configuration System
- Eenvoudige opvolging van de bestelling en levering

Naast de winkelwagen die via het productdeel van de website te vullen is, integreerde Rittal de vernieuwde Rittal webshop in de gepersonaliseerde online klant-omgeving 'Mijn Rittal', waar de actuele status van bestellingen op de voet kan gevolgd worden

EENVOUDIGE REGISTRATIE

Heeft u interesse in onze webshop?

Ga snel naar www.rittal.be om u te registreren. U ontvangt meteen een bevestiging van uw aanmelding en kan starten met het gebruik van de nieuwe webshop.

Datacentertrends voor het najaar

► Datagroei bedreigt IT-infrastructuur van ondernemingen

De IT-markt is steeds in verandering. Wat brengt het najaar van 2020? Rittal licht vier trends uit: **datasoevereiniteit, een snelle modernisering van de datacenters, energie-efficiëntie en multi-cloudomgevingen. Een veilige Europese cloud, OCP-technologie en warmteterugwinning bieden alvast mogelijke pistes om deze uitdagingen, en de bedreiging van de IT-infrastructuur door datagroei, het hoofd te bieden.**

Volgens marktonderzoek van IDC (International Data Corporation) kunnen mensen en machines in 2025 al 175 Zettabyte aan gegevens genereren. Opgeslagen op conventionele dvd's zijn dit 23 stapels die elk tot aan de maan reiken. De jaarlijkse datagroei van gemiddeld 27% leidt tot stijgende eisen aan de IT-infrastructuur en stelt ondernemingen voor verschillende uitdagingen.

Omdat vrijwel geen enkele onderneming het zich kan veroorloven zijn eigen databank jaarlijks met bijna een derde te laten groeien, kiezen IT-managers steeds vaker voor services in de cloud. In 2019 gaf 64% van Belgische ondernemingen aan één of meerdere SaaS- of cloud-applicaties te gebruiken. (*Bron: Computable.be*) "Economische successen zullen in de toekomst pas duurzaam zijn als ze gelijke tred kunnen houden met de volledige digitalisering en integratie. Ondernemingen zullen hun gegevens steeds vaker gebruiken om waarde te creëren in real time, bv. in de productieomgeving", aldus Koen Van Hende, Product Manager IT bij Rittal Belgium.

Trend 1: datasoevereiniteit

Datasoevereiniteit wordt een belangrijke succesfactor voor het internationale concurrentievermogen, wat de autonome verwerking van gegevens tot een centrale concurrentiefactor maakt. Ondernemingen worden geconfronteerd met de vraag hoe zij hun gegevens veilig en efficiënt kunnen verwerken en of ze hun eigen datacenter moeten moderniseren, investeren in edge-infrastructuren of de cloud gebruiken.

Het Duitse ministerie voor Economische Zaken en Energie (BMW) startte een groot Europees digitaal project op, Gaia-X, met als doel de opbouw van een Europese cloud voor een veilige digitalisering en koppeling van de industrie. Dit moet een Europees antwoord bieden op de Amerikaanse US Cloud Act. Initiatieven zoals 'International Data Spaces', waar ook een aantal Belgische bedrijven deel van uitmaken, laten gegevens veilig uitwisselen via een virtuele dataroom.

Trend 2: snelle modernisering

Door de steeds snellere verwerking van gegevens moeten datacenters sneller moderniseren. Hiervoor zoeken ze naar gestandaardiseerde technologie, een kostenefficiënte werking en een sterk schaalbare infrastructuur. De OCP-technologie (Open Compute Project) met centrale gelijkstroomverdeling in het IT-rack wordt een interessant alternatief. Dit zorgt voor een efficiënte koeling, wat resulteert in een sterke vereenvoudiging

"Economische successen zullen in de toekomst pas duurzaam zijn als ze gelijke tred kunnen houden met de volledige digitalisering en integratie", zegt Koen Van Hende, Product Manager IT bij Rittal Belgium.



van de standaardisatie van OCP-componenten en een efficiëntiewinst van ongeveer 5% van de totale stroom.

Trend 3: energie-efficiëntie

Door de toenemende vermogensdichtheid geven datacenters steeds grote hoeveelheden energie af aan de omgeving. Tot voor kort was het economisch benutten van deze afvalwarmte te duur of onmogelijk. Hier komt verandering in. Bij High Performance Computing (HPC) genereren IT-racks warmte van vaak meer dan 50 kW. Met behulp van directe CPU-koeling met water kunnen retourtemperaturen van 60-65 °C bereikt worden. Bij deze temperaturen is het wel mogelijk om afvalwater te verwarmen, warmtepompen te gebruiken of het water naar het stadsverwarmingsnet te voeren. Meer bedrijven zullen warmteterugwinning gebruiken en onderzoeken hoe de ongebruikte warmte economisch kan worden benut.

Trend 4: multi-cloudomgevingen

Ondernemingen hebben de zekerheid nodig dat zij hun cloudtoepassingen op gangbare platforms en in verschillende landen kunnen gebruiken met een zo kort mogelijke vertragingstijd. Dankzij een open provider multi-cloudstrategie kan men snel en eenvoudig de functiedichtheid en schaalbaarheid van hyperscalers nuttig combineren met de gegevensveiligheid van lokale en gespecialiseerde aanbieders zoals Innovo Cloud.

Dit maakt multi-cloudstrategieën tot een van de belangrijkste trends van de komende jaren. De economie zal verdere digitaliseringsstappen zetten en met cloud-native technologieën de snelheid van de eigen Continuous Integration (CI) en Continuous Delivery (CD) pipelines verder verhogen. De automatisering van de integratie- en leveringsprocessen maakt vervolgens snelle, betrouwbare en herhaalbare software-implementaties ('deployments') mogelijk.

Het flexibele modulaire concept

► Datacenters in een container

IT-infrastructuur wordt sterk beïnvloed door de steeds groter wordende datavolumes. De vraag naar CPU- en opslagcapaciteit groeit in een gelijkaardig tempo, wat leidt tot een toenemende vraag naar server- en opslagsystemen. Maar de ruimte om de voetafdruk van IT-infrastructuur te vergroten is beperkt.

De digitale transformatie schudt de dingen grondig door elkaar. Nieuwe technologieën zoals Smart Cities, geconnecteerde auto's, streamingdiensten, Industrie 4.0 en mobiele data bieden nieuwe kansen maar ze vereisen ook de opslag en snelle verwerking van enorme hoeveelheden data. Hierdoor neemt de vraag naar flexibele en modulaire IT-oplossingen steeds verder toe. Idealiter bevinden deze zich op de plaats waar de gegevens worden geproduceerd, dus lokaal en dicht bij de gebruiker.

Containertoepassingen

Maar wat als er geen geschikte plaats is in het kantoorgebouw, de fabriekshal of de instelling? Dan is het mogelijk om het datacenter buiten te plaatsen. Weet u niet zeker of een container de juiste oplossing is voor uw installatie? Als een van de volgende situaties van toepassing is, is het antwoord waarschijnlijk 'ja':

- Plaatsgebrek doordat er meer IT-hardware nodig is naarmate de datavolumes toenemen
- Invloed van IoT en Industrie 4.0: data-uitwisseling tussen de machines en het datacenter moet gega randeerd zijn
- Met edge datacenters worden de computerprestaties lokaal geleverd, worden datavolumes verlaagd en wordt de druk op het hoofddatacenter van het bedrijf verlicht

Oplossingen op maat

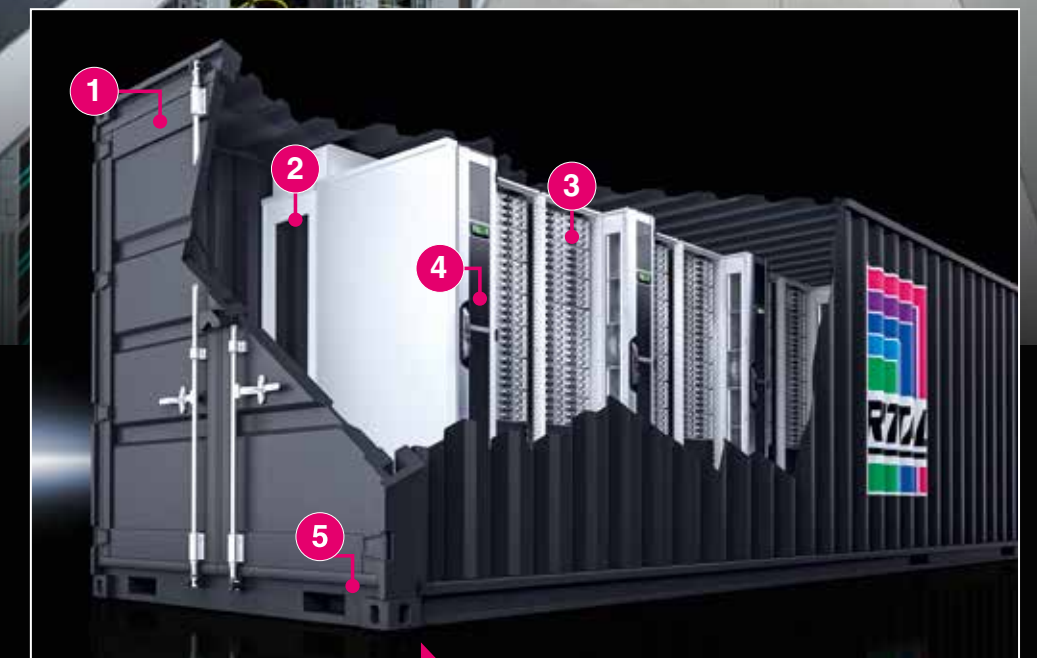
De modulaire container van Rittal is het ideale platform om vooraf gedefinieerde oplossingen van server-, stroom- en koelcontainers te combineren. Talrijke opties en een keuze uit redundantieklassen zorgen ervoor dat de oplossingen precies zijn afgestemd op wat u als klant verwacht.

Het gamma gaat van pure IT-containers tot complete all-in-one systemen met de volledige fysieke IT-infrastructuur, van het rack tot klimaatbeheersing, stroomvoorziening met een krachtig UPS-systeem, tot de volledige monitoring en, op verzoek van de klant, een doeltreffend brandblussysteem.

Het brede gamma omvat meerdere schaalverdelingen en outputcategorieën zodat u de meest geschikte oplossing voor uw vereisten kunt selecteren. ISO High Cube afmetingen worden ook ondersteund. Doorgedreven standaardisatie binnen de productfamilie verkort niet alleen de levertijd, het verhoogt ook de betrouwbaarheid en de kwaliteit van het product. De in de praktijk geteste oplossingen worden geleverd met uitgebreide documentatie.

RiMatrix IT Container:

Aansluitklare IT-infrastructuur in een robuuste containerbehuizing biedt gestandaardiseerde IT-modules in een reeks outputcategorieën voor KMO-, cloud- en edge-toepassingen.



Containerinhoud:

1. Containerbehuizingen in verschillende maten en niveaus, van S tot L, ook verkrijgbaar als ISO High Cube-varianten, met flexibele deuren en openingen
2. Geïntegreerde scheidingswanden en containerrand-apparatuur, individuele oplossingen voor containerconfiguratie
3. Serverracks: voorgeconfigureerde VX IT voor serverinstallatie, met kabelgeleiders en twee PDU's voor redundante stroomvoorziening in de serverafvoerluchtzone
4. Koeloplossingen in verschillende vermogenklassen aangepast aan de vereiste serveroutput, redundante versies beschikbaar, afhankelijk van de container en outputvariant
5. Modulaire verhoogde vloer, hoogte afhankelijk van koeloplossing en geïnstalleerde racks

RiMatrix Power Container:

Modulaire UPS-systemen met redundancies om een of meerdere IT-modules te voeden.

RiMatrix Cooling Container:

Efficiënte koelsystemen in een containerframe, aansluitklaar en systeemgetest met redundante koelmachines met ingebouwde vrije koeler of bijkomende externe vrije koeler, plus netwerkfuncties.

► **Meer informatie over Rittal IT-containers vindt u op www.rittal.be.**

Gespecialiseerd in bordenbouw



Zowel in de vestiging in Kortrijk (Marke) als Heusden-Zolder wordt de VX25 behuizing ingezet voor diverse projecten.



Perforex bewerkingsmachine in nieuwe vestiging P&V

Een voorsprong in automatisatie.



De Perforex bewerkingsmachine vormt de start van een efficiënte productie van stuurborden.



Gevestigde waarde binnen de bordenbouw

Al meer dan 30 jaar is het bedrijf P&V Panels uit Heusden-Zolder een belangrijke speler in het ontwerpen, bouwen en upgraden van distributie- en stuurborden. Met meer dan 200 medewerkers staan zij garant voor kwaliteit, flexibiliteit en leverbetrouwbaarheid. P&V is zowel actief in serieproductie als maatwerk en heeft de knowhow en ervaring om voor elk project een hoogkwalitatieve en kostenefficiënte oplossing aan te bieden.

Actief in West-Vlaanderen

"In 2019 hebben we Bekaert Electric uit West-Vlaanderen overgenomen", legt Koen Pellaers, Sales Director bij P&V, uit. De bedoeling was om in deze regio dicht bij de regionale klanten bij het uitwerken van projecten en in de nabijheid van de lokale bedrijven te zitten wanneer er een FAT (Factory Acceptance Test) dient uitgevoerd te worden.



"De Perforex machines hebben na 15 jaar duidelijk hun betrouwbaarheid bewezen", zegt Koen Pellaers - Sales Director bij P&V (rechts), samen op de foto met Steven Perrault - Account Manager Oost- en West-Vlaanderen bij P&V (links).

"In de nieuwe vestiging voor P&V in Kortrijk (Marke) is er het voorbije jaar hard gewerkt om onze processen en procedures te implementeren", vult Koen aan. "Na de overname zijn we erin geslaagd om geen enkele werknemer te verliezen en ondertussen zelfs het aantal werknemers te verdubbelen, zodat we de lokale flexibiliteit van een kleine vestiging kunnen combineren met onze technische kennis. Zo willen we ook de Oost- en West-Vlaamse potentiële klanten overtuigen. Om dit te helpen realiseren is recent Steven Perrault als Account Manager voor Oost- en West-Vlaanderen in dienst genomen."

Productieproces start met Perforex

Één van de elementen om de productie efficiënter te laten verlopen, was het investeren in een Rittal bewerkingsmachine Perforex BC. Dit is een machine waarmee op een snelle manier in de behuizingen en montageplaten de uitsparingen en boringen kunnen gemaakt worden die nodig zijn voor de opbouw van stuurkasten.

Geert Peeters, Strategic Purchase Manager bij P&V, verklaart dit verder: "In onze vestiging in Heusden-Zolder gebruiken we nu 15 jaar drie van deze machines en ze hebben intussen duidelijk hun betrouwbaarheid bewezen. De gegevens voor de bewerkingen worden rechtstreeks gegenereerd binnen EPLAN Pro Panel als het concept van de schakelkast in 3D ontworpen wordt, ofwel worden de data gegenereerd via een zelfgeschreven interface als de lay-out van de kast via een ander programma gemaakt wordt. Eens de engineering gebeurd is, kan men met de machine de nodige mechanische bewerkingen op een snelle en kwalitatieve manier uitvoeren."

Het grote voordeel van Perforex uit zich wanneer meerdere behuizingen bewerkt moeten worden. Alle uitvoe-

ringen zijn identiek en de engineering hoeft slechts één maal voorbereid te worden. Ook in de nieuwe vestiging is EPLAN de standaard software voor de engineering en zo heeft P&V meer dan 20 licenties.

"De implementatie van de nieuwe machine is vrij vlot verlopen, na een week van installatie en opleiding van de medewerkers, waren zij in staat de machine al volledig in te zetten binnen het productieproces. Het technisch ontwerp van de projecten gebeurt nu meestal in Kortrijk (Marke), maar kan evengoed in de vestiging in Heusden-Zolder doorgaan doordat we dezelfde standaarden gebruiken. Op die manier kunnen we ons engineeringsteam flexibel inzetten."

Een blik op de toekomst

Koen Pellaers kijkt vooruit naar de toekomst: "Momenteel bekijken we de uitbreidingsmogelijkheden in Nederland. We hebben reeds verschillende belangrijke projecten gerealiseerd voor Nederlandse klanten, maar we bestuderen de mogelijkheid van een lokale vestiging omdat nabijheid een sleutelement is en om onze dienstverlening te garanderen aan de klanten. We willen niet enkel onze activiteiten geografisch uitbreiden en verdiepen ook ons aanbod. Ondertussen hebben we onze serviceactiviteiten verder uitgebouwd; zo kunnen we met 8 ploegen instaan voor het gepaste onderhoud van stuur- en verdeelborden en staan we garant voor het op niveau houden van de kwaliteit en betrouwbaarheid. Dit zowel tijdens het ontwerp en de productie maar ook na de installatie en bij de eventuele upgrade van een elektrisch bord. Onze extra troef is dat we dit merkonafhankelijk doen en zo één aanspreekpunt kunnen zijn voor alle elektrische borden binnen een bedrijf."

Ook binnen het engineerings- en productieproces worden verdere stappen van optimalisatie bekeken: nog dit



Na een week opleiding en installatie kon de machine volledig ingezet worden binnen het productieproces.

jaar zal P&V een draadconfectiemachine aankopen. Hierdoor kan de noodzakelijke tijd voor de bekabeling drastisch ingekort worden. De basisvereiste blijft wel dat de engineering op een correcte manier voorbereid is binnen EPLAN Pro Panel.

Geert Peeters bevestigt dit en verklaart verder: "Wanneer de engineering zo diep geïntegreerd wordt binnen de voorbereiding van het productieproces, zien we dat de datakwaliteit van onze leveranciers erg belangrijk is om op een goede basis te kunnen starten. Dit is een element waarvan we kunnen aantonen dat Rittal enorm goed scoort. Anderzijds zien we dat wanneer de doorlooptijd binnen onze productie verkleint, we moeten kunnen vertrouwen op onze leveranciers om de materialen op het juiste moment en met een onberispelijke kwaliteit toe te leveren. Rittal is hierbij één van onze betere leveranciers, zelfs tijdens de coronacrisis bleven zij op een correcte manier toeleveren."

■ www.pnvpanels.be

Betrouwbare stroomverdeling voor Belgische staalproducent

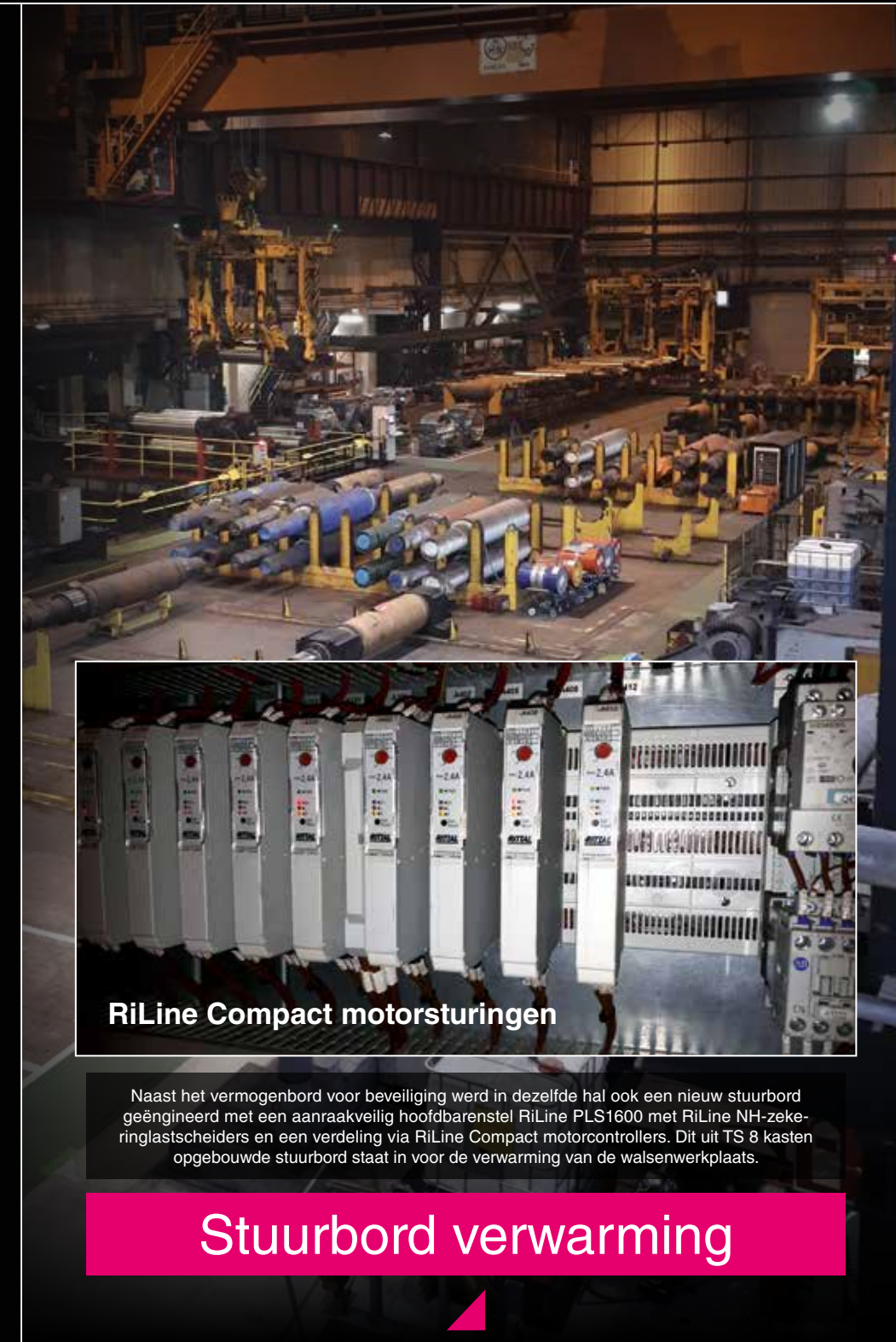


Voor de beveiliging van de walsslijpmachines werd beroep gedaan op de expertise van Gilles Bovijn, Support Manager Electrical Maintenance bij ArcelorMittal (links). Voor de juiste productkeuze klopten ze aan bij Philippe De Wulf, Account Manager bij Rittal Belgium (rechts).



Het verdeelbord met hoofdschakelaar van 2000 A werd opgebouwd uit een aantal gekoppelde TS 8 systeemkasten en uitgerust met een gestandaardiseerd Ri4Power 185 mm railsysteem. Finaal werd een robuust en veilig vermogenbord opgebouwd en is de continuïteit en beveiliging van de walsslijperij terug voor lange tijd gewaarborgd.

Vermogenbord beveiliging



RiLine Compact motorsturingen

Naast het vermogenbord voor beveiliging werd in dezelfde hal ook een nieuw stuurbord geëngineerd met een aanraakveilig hoofdbarenstel RiLine PLS1600 met RiLine NH-zekeringlastscheiden en een verdeling via RiLine Compact motorcontrollers. Dit uit TS 8 kasten opgebouwde stuurbord staat in voor de verwarming van de walsenwerkplaats.

Stuurbord verwarming

Rittal Ri4Power in de warmwalserij van ArcelorMittal Gent



Alle technologie, componenten en engineering zit mooi verpakt in een rij gekoppelde kasten.

Staal maken van A tot Z: hiervoor kan de Arcelor-Mittal groep rekenen op zo'n 5800 medewerkers. Verspreid over de sites in Gent, Luik, Geel en Genk beschikt de Belgische staalproducent over alle nodige installaties om grondstoffen, kolen en ijzerertsen om te zetten in staal. Via het land, ter zee of per spoor vindt het materiaal een nieuwe bestemming in dagdagelijkse toepassingen zoals auto's, gebouwen en windturbines.

De productie van staal doorloopt een warme en koude fase. Enkel de site in Gent heeft de nodige afdelingen om het warme proces te doorlopen. Grondstoffen worden er verwerkt tot vloeibaar ruwzijzer en in de staalfabriek omgezet naar staal, dat daarna stolt tot plakken. De volgende stap vindt plaats in de warmwalserij.

Warmwalserij

"In de warmwals kan jaarlijks ruim 6 miljoen ton staal gewalst worden. Bij volle productie betekent dit dat een gemiddeld elektrisch vermogen nodig is van 50 MW. In piekbelasting loopt dit zelfs op tot 100 MW", vertelt Gilles Bovijn, Support Manager Electrical Maintenance

bij ArcelorMittal. Hij licht het proces verder toe: "Stalen blokken 'slabs' worden ontladen uit de ovens bij een temperatuur van 1225 °C waarna ze via een rollenbaan getransporteerd worden doorheen de walsen over een totale afstand van 550 m. Over die afstand worden slabs 100 keer dunner gemaakt: een slab van 22 cm dik wordt een plaat met een dikte van 2,5 mm, een breedte van 1200 mm en tot wel een kilometer lang."

De diktereductie gebeurt door middel van 9 walstuigen: 2 voorwalstuigen waarvan 1 omkeerwalstuig (de slab gaat er 5 of 7 keer heen en weer en krijgt bij iedere stap een kleinere dikte), en 7 eindwalstuigen. Om de slab te vervormen kunnen sommige walstuigen tot 5 miljoen kg drukken op de plaat. Het materiaal wordt hierdoor dunner en langer. Op het einde van de lijn zijn de platen nog ongeveer 600 °C en worden ze opgerold tot rollen van 20 000 kilo.



Flexibele Rittal kastsystemen

Complex proces

"Het walsproces is complexer dan op het eerste gezicht lijkt", gaat Gilles verder. "De snelheden zijn precies op elkaar afgestemd om te vermijden dat er lussen ontstaan of dat de plaat scheurt. Ook de walspleet waartussen de plaat gewalst wordt, is heel precies ingesteld om de juiste dikte, profiel en vlakheid te bereiken. Dit verschilt bovendien voor elke rol. De temperatuur van de plaat moet ideaal zijn om goed te walsen enerzijds en anderzijds om het verbruik van de ovens te beperken. Om kwaliteitsredenen moet de plaat op een vastgelegde temperatuur door de eindwals en wordt die daarna gekoeld om op te rollen op de haspels. Gigantische hoeveelheden water houden de temperatuur van de plaat onder controle, koelen de machines en spoelen vuil weg. De warmwalserij gebruikt kanaalwater dat gefilterd en gekoeld wordt zodat dit hergebruikt kan worden. Dit continu proces gaat ook 's nachts en in het weekend door."

Rittal Ri4Power

De walsen die in aanraking komen met de slabs moeten dikwijls opnieuw geslepen worden. In de eindwals is dit gemiddeld om de 8 uur. Het slijpen van de walsen gebeurt in de walsenwerkplaats door middel van verschillende slijpmachines. Voor de elektrische voeding en beveiliging van deze machines werd eind vorig jaar het verouderde vermogenbord vervangen door een volledig nieuw geëngineerd vermogenbord.

Hiervoor werd beroep gedaan op de expertise van Gilles en zijn collega Daniël Mestdag. De ingenieurs sloegen de handen in elkaar voor de volledige uitwerking van het vermogenbord voor de beveiliging van de walsslijpmachines. Voor de juiste productkeuze klopten ze aan bij Philippe De Wulf, Account Manager bij Rittal Belgium. "Rittal is al jarenlang een betrouwbare leverancier. De systeemkasten en Ri4Power stroomverdeling bewijzen elke dag hun nut in onze extreme industriële omgeving. Het lag dus voor de hand om ook voor dit project te kiezen voor de kwaliteit en robuustheid van Rittal producten", vertelt Gilles.

Veilig vermogenbord

"Het verdeelbord met hoofdschakelaar van 2000 A werd opgebouwd uit een aantal gekoppelde TS 8 systeemkasten en uitgerust met een gestandaardiseerd Ri4Power 185 mm railsysteem", zegt Filip Raman, Product Manager bij Rittal Belgium. "Op dit volledig aanraakveilige (IPxxB) busbarsysteem werden rechtstreeks NH-zekeringlastscheiderstroken geplaatst voor het beveiligen van de voedingslijnen van de wals-slijpmachines. Verder werden ook nog een aantal motorstarters verwerkt op het RiLine Compact stroomverdeelstelsel. Finaal werd zo een robuust en veilig vermogenbord opgebouwd en is de continuïteit en beveiliging van de walsslijperij terug voor lange tijd gewaarborgd."

Stuurbord voor verwarming

Naast dit vermogenbord werd in dezelfde hal ook een nieuw stuurbord geëngineerd met een aanraakveilig hoofdbarenstel RiLine PLS1600 met RiLine NH-zekeringlastscheiden en een verdeling via RiLine Compact motorcontrollers. "Dit uit TS 8 kasten opgebouwde stuurbord staat in voor de verwarming van de walsenwerkplaats. Drie grote ventilatoren op grondniveau blazen lucht door een met warm water gevulde radiator", vertelt Filip.

"Het water in de radiator wordt via een warmtewisselaar opgewarmd door stoom dat voorhanden is op de site van ArcelorMittal", gaat Filip verder. "Maar warme lucht stijgt, waardoor veel warmte verloren gaat. De 18 ventilatoren op het dak blazen de stijgende warme lucht naar beneden zodat het energieverbruik in zijn geheel beperkt wordt. De ventilatoren worden beveiligd en gestuurd door de RiLine Compact motorcontrollers. Ook de pompen die het warm water rondpompen, worden door RiLine motorcontrollers gestuurd en beveiligd."

Gilles besluit: "We zijn erg blij met het vlotte verloop en de ondersteuning van Rittal tijdens dit uitzonderlijke project. Samen realiseerden we een stroomverdeling die net zo stabiel en betrouwbaar is als onze samenwerking."

www.belgium.arcelormittal.com

Peter Poelmans versterkt het Rittal Sales Team

Account Manager West-Vlaanderen.

Begin dit jaar verwelkomde het Rittal Sales Team een nieuwe aanwinst. De 44-jarige Peter Poelmans vervult sindsdien vol enthousiasme zijn functie als Account Manager voor West-Vlaanderen. Een interview plaatst deze sterke schakel in de spotlight.

■ **Dag Peter, kan je jouw rol binnen het Rittal Sales Team kort toelichten?**

Het Rittal Sales Team kent een regionale opdeling. Als vertegenwoordiger begeleid ik de West-Vlaamse klanten bij een juiste productkeuze uit het Rittal gamma. Ze kunnen bij mij terecht voor advies over industriële systeemkasten. Ik help hen ook graag verder met vragen rond stroomverdeling, klimatisering en Hummel kabelwartels.

■ **Woon je zelf in West-Vlaanderen?**

Ik ben er niet geboren maar verhuisde 19 jaar geleden naar de kust. Ondertussen voel ik me helemaal thuis in deze provincie. Het is dan ook erg fijn om dagelijks het mooie landschap te mogen doorkruisen voor mijn job.

■ **Jouw enthousiasme is merkbaar! Draag je ook de industrie- en IT-sector een warm hart toe?**

Jazeker. Ik volgde een opleiding elektronica aan de hogeschool en oefende daarna onder andere de functie van Product Manager uit bij een industriële groothandel. Zo kreeg ik de kans om technische en commerciële vaardigheden te combineren.

Daarna vertoefde ik als Account Manager bijna 8 jaar lang in de IT-wereld waardoor ik onder andere mijn kennis rond datacenters kon aanscherpen. Ik stapte over naar een sales functie om mijn social skills ten volle te kunnen inzetten. De veelvuldige persoonlijke contacten en aanraking met het technische aspect bieden me erg veel voldoening.

In 2018 heb ik deze markt verlaten om terug te keren naar een werkgever binnen de industrie. En toen kwam de vacature voor Account Manager bij Rittal op mijn pad.

■ **Wat heeft je overtuigd om voor Rittal te kiezen?**

Rittal is een vooraanstaand merk. Ik ben dan ook trots om deel te mogen uitmaken van het team achter de innovator. Deze Duitse specialist heeft helemaal door dat stilstaan gelijk staat aan achteruit gaan en blijft zichzelf en zijn producten heruitvinden.

Neem bijvoorbeeld de kleine en compacte behuizingen AX en KX die ontwikkeld werden met Industrie 4.0 in het achterhoofd. Rittal producten spelen niet enkel in op het gewijzigde productieproces, maar zijn daarnaast ook erg kwalitatief. En het is natuurlijk fijn om klanten te kunnen helpen met goede producten.



"Rittal draagt een open en eerlijke communicatie hoog in het vaandel. Ik wil hieraan zeker mijn steentje bijdragen en op deze manier bouwen aan een samenwerking op lange termijn."

Interview



"Rittal blijft zichzelf en zijn producten heruitvinden. Neem bijvoorbeeld de AX en KX behuizingen die ontwikkeld werden met Industrie 4.0 in het achterhoofd."

■ **Je maakt nu al even deel uit van het team. Hoe bevalt het jou?**

Enkele gezichten bij Rittal Belgium waren mij niet onbekend. Ik voelde me daarom al snel thuis binnen de groep. Al tijdens de grondige opleidingsperiode bleek dat alle collega's steeds klaarstaan met de glimlach. Niet alleen voor de klant maar ook voor elkaar: een duidelijke bevestiging dat het een goed idee was om deze sprong te wagen.

■ **Tot slot: hoe wil jij het verschil maken voor jouw klanten?**

Rittal draagt een open en eerlijke communicatie hoog in het vaandel. Ik wil hieraan zeker mijn steentje bijdra-



"Klanten kunnen bij mij terecht voor een eerlijk advies", vertelt

Peter Poelmans
Account Manager bij Rittal Belgium

gen en op deze manier bouwen aan een samenwerking op lange termijn.

Wij wensen jou veel succes!

■ **Graag een vrijblijvend gesprek met onze Account Manager? Contacteer Peter via +32(0)476 30 30 02 of poelmans.p@rittal.be.**

Productiesite Rittal klaar voor 5G-netwerk

Versnelling en vereenvoudiging van dataverkeer zorgen voor betere koppeling en aansturing van industriële productieprocessen.

Rittal heeft als één van de eerste industriële bedrijven de 5G-frequentietoewijzing verworven. Nog vóór het einde van dit jaar wordt in de nieuwe fabriek in Haiger, Duitsland, een intern mobiel 5G-netwerk geïnstalleerd. De eerste pilootprojecten, onder andere op het gebied van productiebewaking en -analyse, zijn al gedefinieerd.

Rittal wil het mobiele 5G-netwerk in Haiger zo snel mogelijk in een realistische productieomgeving installeren en in gebruik nemen. Het doel van de nieuwe mobiele technologie is om het dataverkeer aanzienlijk te versnellen en te vereenvoudigen. Dat kan bijvoorbeeld bij de stapsgewijze implementatie van analyses die nodig zijn voor preventieve inspecties, maar ook bij het vergelijken via videobeelden van huidige aantallen met opgeslagen ordergegevens.

"Door de krachtige mobiele 5G-technologie kunnen wij de mogelijkheden en voordelen van de digitalisering van onze productieprocessen nog beter benutten", zegt Carsten Röttchen, Managing Director International Production bij Rittal. "Wij willen daarmee de flexibiliteit en efficiëntie van onze productie naar een hoger niveau tillen."

Mogelijkheden Industrie 4.0

Met de nieuwe mobiele 5G-standaard is het mogelijk om gegevens met een snelheid van 10 gigabit per seconde te verwerken. Dat is 100 keer sneller dan met de huidige 4G Long Term Evolution (LTE) standaard. 5G geldt als de technologie van de toekomst en laat toe om industriële productieprocessen nog beter te koppelen en aan te sturen. Zo kan men de mogelijkheden van Industrie 4.0 optimaal benutten.

"Wij verwachten dat high bandwidth, minimale latency, realtime mogelijkheden, verbeterde beschikbaarheid en een hoge betrouwbaarheid zullen zorgen voor een verdere optimalisatie van de productieprocessen in onze fabriek", licht Röttchen toe. "Na de eerste testruns zullen we in staat zijn om de 5G-technologie te integreren in productiekritische en besturingsrelevante taken."

Edge cloud computerruimte in bedrijf

In de toekomst zijn de benodigde gegevens afkomstig van sensoren, componenten, machines of robots, sneller dan ooit in een edge of cloud computerruimte registreren. Bovendien kunnen die gegevens met behulp van artificiële intelligentie (AI) geanalyseerd en



Carsten Röttchen
Managing Director International
Production bij Rittal GmbH & Co. KG

100 keer sneller!

beoordeeld worden. In de nieuwe fabriek in Haiger zijn de noodzakelijke IT-voorzieningen al aanwezig.

Een voorbeeld is ONCITE, een op AI gebaseerde edge cloud computerruimte voor een snelle, realtime verwerking en analyse van industriële gegevens. Deze unieke oplossing is onlangs bekroond met de 'Innovation Champions Award' en wordt zelfs op de markt aangeboden. "Zodra de tests in Haiger met succes zijn afgerond, zullen wij de 5G-technologie als productcomponent van ONCITE voor andere klanten aanbieden", aldus Dr. Sebastiaan Ritz, Managing Director German Edge Cloud, een onderneming van de Friedhelm Loh Group.

"We staan in de startblokken. Zodra de betreffende apparaten voor de 5G-technologie beschikbaar zijn, kunnen wij de volgende stap zetten", verklaart Andreas Huck, Managing Director Controlling, Accounting, HR en IT bij Rittal. "We verwachten dat de installatie van de techniek voor de eerste testruns eind 2020 klaar zal zijn."

Maximaal geautomatiseerde productie

In de nieuwe Rittal fabriek in Haiger worden met meer dan 100 hightech machines en installatiecomponenten op 24 000 m² 9000 AX wand-/vloerkastsystemen en KX compacte behuizingen per dag geproduceerd. Het volledige productieproces is bovendien maximaal geautomatiseerd. Hiervoor verwerkt de fabriek ca. 35 000 ton staal per jaar.



Nu al zorgen hogere besturingssystemen voor een koppeling van machines en handlingsystemen om een communicatienetwerk te vormen volgens de standaarden van Industrie 4.0. In de fabriek worden 20 zelfrijdende transportsystemen gebruikt. Ook het verpakken, etiketteren en verder transporteren ten behoeve van de distributie is geautomatiseerd. Met behulp van continue aanpasbare, kennisgebaseerde systemen zijn toekomstige uitdagingen te verminderen. Ook kan voorspeld worden wanneer onderhoud nodig is en zijn storingen van dit uitgaande productieproces te reduceren.

De gedigitaliseerde orderafwikkeling zorgt dat het standaard productassortiment, inclusief toebehoren, beschikbaar is in het Global Distribution Center.

■ www.rittal.be

FAQ: Rittal Configuration System

Het Rittal Configuration System (RICS) is een online tool die u toelaat om eenvoudig de juiste behuizing te selecteren voor uw specifieke project. De 3D-visualisatie kan meteen voorzien worden van de nodige toebehoren en uitsparingen. Het systeem toont bovendien enkel accessoires die compatibel zijn met het gekozen product. Zo bent u zeker van een foutloze keuze.

■ Is het nodig om de software te installeren op mijn pc?

Nee, u hoeft geen software te downloaden en te installeren. Met een internetverbinding kan u de configurator opstarten via de Rittal website (Producten > Configurators) of rechtstreeks via de link www.rittal.com/rics. De software is compatibel met alle webbrowsers. Voor een optimale snelheid is het afgeraden om Internet Explorer te gebruiken.

U kan de configurator ook opstarten vanuit het EPLAN Data Portal bij de keuze van de schakelkast. Na het afronden van de configuratie wordt deze rechtsreeks overgedragen naar EPLAN Pro Panel. Hier vormt ze de basis voor de verdere uitwerking van de volledige lay-out van de elektrische kast.



■ Mijn configuratieproject is klaar. Welke informatie krijg ik ter beschikking?

Na de configuratie ontvangt u via e-mail alle nodige gegevens voor een snelle en correcte engineering van de kast: een samenstellingslijst, 2D- en 3D-info, data voor gebruik in EPLAN Pro Panel en de programmatie voor Rittal Perforex bewerkingsmachines.

■ Kan ik mijn configuratie onmiddellijk bestellen?

Wanneer u over een Rittal webshop account beschikt, kan u meteen de correcte prijs voor de afzonderlijke materialen raadplegen en deze



bestellen. Gaat het om kasten die samengebouwd moeten worden of voorzien worden van uitsparingen? Dan kan u met één muisklik een offerte aanvragen.

■ www.rittal.com/rics

Aanvraag brochures

Vraag uw brochure aan via marketing@rittal.be of bezoek onze website www.rittal.be waar u de meeste documentatie kan downloaden.



VX IT
The world's fastest IT rack.



Power Distribution Unit
Reliable power distribution in the IT rack.



AX, KX, System perfection
Wand-/vloerkastsystemen en compacte behuizingen.



Wall-mounted cooling unit TopTherm Blue e, UL Type 3R/4
For sufficient outdoor solutions.



Scan de QR code om de digitale versie van onze catalogus te downloaden.

Impressum:
Uitgave 1/2020

Rittal News is een magazine voor de behuizingspecialist in de industrie en de IT. Rittal News is een periodieke uitgave en verschijnt 2 keer per jaar.

Verantwoordelijke uitgever:
Rittal nv/sa
Industrieterrein E17/3206 - Stokkelaar 8 - B-9160 Lokeren
Tel.: +32(0)9 353 91 11
E-mail: info@rittal.be - Website: www.rittal.be

Magazine verantwoordelijke en redactie:
Rittal nv/sa - Magali Van Driessche
Marketing & Communication

Realisatie en uitvoering magazine:
Art Graphics Media Group - België
John, Laurence & Bram Willems - Communication Designers

Corporate Identity:
Rittal GmbH & Co. KG

Volg Rittal Belgium op social media



ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES