



## P E R S B E R I C H T

### De ontwikkeling van het vloerstaande kastsysteem VX25 van Rittal

#### **Hoge acceptatie voor marktintroductie**

**Hoe maak je het beste nog beter? Dat was de belangrijke vraag die Rittal zich stelde bij de ontwikkeling van het nieuwe vloerstaande kastsysteem VX25. Het antwoord: luisteren, kijken en leren. Vanaf het begin speelden gedegen wetenschappelijke analyses van werkplaatsprocessen in de schakelinstallatiebouw, een nauw contact met de klant en advies door de adviesraad van Rittal een belangrijke rol. Het resultaat is een schakelkast die zich richt op maximale voordelen voor de klant en al voor de marktintroductie een hoge mate van acceptatie kent.**

Voor de ontwikkeling van de nieuwe vloerstaande kast VX25 startte Rittal een eenjarige veldstudie op drie continenten. Samen met de gespecialiseerde instelling PMO Usability-Engineering & Organisations-Entwicklung uit München voerde Rittal de veldstudie grootschalig uit bij tal van schakelinstallatiebouwers. Onderzoekers legden bij een groot aantal industriële ondernemingen in Duitsland, de VS en China – zowel bij kleine, middelgrote als grote ondernemingen – de dagelijkse gang van zaken vast op papier, foto en film. “De gebruikersanalyse was een eyeopener. Soms identificeerden wij bij de klant problemen die hij zelf nog niet had opgemerkt”, aldus Dr. Thomas Steffen, manager Onderzoek en Ontwikkeling bij Rittal.

Dit resulteerde in 150 concrete eisen aan de nieuwe schakelkast die Rittal aanvulde met de bevindingen van de ook hierbij betrokken adviesraad. “Van de essentiële punten werd er later bij de ontwikkeling geen enkele opgegeven”, aldus Steffen.

Uit de inzet van Rittal's klantenadviesraad bij de ontwikkeling blijkt hoe belangrijk deze raad voor de onderneming is.

#### **Gereduceerde complexiteit**

Holger Mrzyglodzik, projectmanager bij Schubs Steuerungstechnik GmbH, ziet duidelijke voordelen in het lagere aantal inbouwcomponenten: “Het sterkste punt van de nieuwe kast vormen de toebehoren: de hoeveelheid onderdelen is lager en de functionaliteit is hoger.” De oplossing: een overkoepelend 25-mm-raster zorgt op alle niveaus en over alle kastgrenzen heen voor aanzienlijk minder losse onderdelen – zo'n 40 procent minder chassis en rails.

### **Montagevriendelijkheid**

“De nieuwe kast is beter dan zijn voorganger de TS 8, omdat hij montagevriendelijker is”, aldus Thomas Frink, directeur van KSV Koblenzer Steuerungs- und Verteilungsbau GmbH. Door het geïntegreerde nieuwe profielframe met 25mm-raster gaat het opbouwen van de schakelkast aanzienlijk flexibeler. Ook is het mogelijk om componenten zoals scheidingswanden en afdekstroken op de achterzijde te monteren. Ook montageplaten kunnen vanaf de achterzijde worden ingebouwd.

De montagevoordelen die tijd besparen, zijn ook belangrijk voor Heinz-Josef Schmitz, hoofd afdeling Schaltanlagenproduktion & technische Dienste van de Blumenbecker-groep: “Wat mij het meest overtuigt, is dat iemand de volledige kast kan bewerken met één of maximaal twee gereedschappen.” Een typisch voorbeeld van meer eenvoud is dat er voor het monteren en demonteren van deuren geen gereedschap nodig is. Ook het nieuwe snap-on-systeem van de deurgrepen werkt zonder gereedschap. De handgrepen zijn in enkele stappen snel gemonteerd.

### **Veelzijdig gebruik**

Voordelen zijn er ook op het gebied van het praktische gebruik: “Omdat hij veelzijdiger is, is de nieuwe kast beter zijn dan voorganger”, zegt Andreas Ripplloh, manager bij Ripplloh Elektrotechnik GmbH.

De samenwerking met externe specialisten en klanten stelde Rittal in staat om een nieuw kastsysteem te ontwikkelen dat nu al op goedkeuring van de klant kan rekenen. “Het was voor mij een geweldige ervaring om erbij te zijn als een nieuw product ontstaat. Ik ben blij dat de vele suggesties van ons als schakelinstallatiefabrikant ook in het product zijn verwerkt”, vat Heinz-Josef Schmitz van Blumenbecker zijn ervaringen samen.

### **Rittal**

Rittal uit Herborn in Hessen, Duitsland, is wereldwijd een toonaangevende systeemaanbieder voor behuizings- en kasttechniek, stroomverdelingssystemen, systeemklimatisering, IT-Infrastructuur en software & service. Systemen van Rittal worden toegepast in vrijwel alle takken van de industrie – in de automobiellindustrie, in de energieopwekking, in de machine- en installatiebouw en in de ICT-branche. Met in totaal 10.000 medewerkers en 58 dochtermaatschappijen is Rittal over de hele wereld aanwezig.

Het brede productenprogramma omvat bovendien infrastructuursystemen voor modulaire en energie-efficiënte computerruimten met innovatieve veiligheidsconcepten voor de fysieke beveiliging van data en systemen. De toonaangevende softwareleveranciers EPLAN en Cideon vullen de systemen van Rittal aan met engineeringoplossingen die zich uitstrekken over meerdere disciplines, alles ondersteund door Rittal Automation Systems met automatiseringssystemen voor de schakelinstallatiebouw.

Het in 1961 opgerichte Rittal is de grootste onderneming binnen de door de eigenaar geleide Friedhelm Loh Group. De Friedhelm Loh Group is met 18 productielocaties en 78 dochtermaatschappijen over de hele wereld succesvol. De ondernemingsgroep heeft ruim 11.500 medewerkers en behaalde in 2015 een omzet van 2,2 miljard euro. Voor de achtste keer op rij werd het familiebedrijf in 2016 uitgeroepen tot Topwerkgever in Duitsland. In een in heel Duitsland uitgevoerde studie constateerden het tijdschrift Focus Money en de Stiftung Deutschland Test dat de Friedhelm Loh Group in 2016 behoort tot ondernemingen met de beste opleidingen. Meer informatie vindt u op [www.rittal.nl](http://www.rittal.nl), [www.nextlevel4it.nl](http://www.nextlevel4it.nl), [www.nextlevel4industry.nl](http://www.nextlevel4industry.nl), [expert.rittal.nl](http://expert.rittal.nl) en [www.friedhelm-loh-group.com](http://www.friedhelm-loh-group.com).

### **Beeldmateriaal:**

fri172058600.jpg: *Holger Mrzyglodzik, projectmanager bij Schubs Steuerungstechnik GmbH.*

fri172058500.jpg: *Thomas Frink, directeur van KSV Koblenzer Steuerungs- und Verteilungsbau GmbH.*

fri9172058400.jpg: *Andreas Ripploh, manager bij Ripploh Elektrotechnik GmbH.*

Afdruk toegestaan. Vermeld s.v.p. als bron Rittal GmbH & Co. KG. Wij ontvangen graag een bewijsnummer

---

### **Voor nadere informatie:**

Rittal B.V., Postbus 246, 6900 AE Zevenaar, Tel. (0316) 59 16 60, Fax (0316) 52 51 45

E-mail: [sales@rittal.nl](mailto:sales@rittal.nl), sites: [www.expert.rittal.nl](http://www.expert.rittal.nl) en [www.rittal.nl](http://www.rittal.nl)