P E R S B E R I C H T

Rittal verandert de fabriek in Rittershausen in een fabriek voor de toekomst

Robots dansen in Dietzhölztal

Hightech-productie-installaties die "meedenken", automatisch plannen en dankzij kunstmatige intelligentie onderhoud optimaliseren – wat in eerste instantie klinkt als toekomstmuziek, wordt in Rittershausen geleidelijk aan realiteit. Voor de productie van het nieuwe vloerstaande kastsysteem VX25 bouwt Rittal zijn fabriek tijdens bedrijf om naar een toekomstfabriek voor schakelkasten. Nieuwe las- en handlingrobots maken indruk op de bezoekers. 50 procent van de omschakeling is al voltooid – in 2020 moet de Industrie-4.0-fabriek na een totale investering van 120 miljoen euro zijn voltooid.

"Over anderhalf jaar ziet alles er hier anders uit", aldus Carsten Röttchen, technisch directeur van Rittal. De reden hierachter loopt aan het einde van een nieuwe productielijn van de band: het nieuwe vloerstaande kastsysteem VX25 van Rittal. De kast is de opvolger van de huidige, wereldwijd succesvolle TS 8-kast. En ook veel beter.

Aan de basis van het nieuwe kastsysteem liggen talloze gesprekken met klanten, een groots opgezette wetenschappelijke gebruikersstudie in Duitsland, de VS en China en vijf jaren van ontwikkeling. De VX25 biedt klanten van Rittal een enorme vereenvoudiging en tijdbesparing. Hij is bovendien buitengewoon stabiel. De kast biedt bijvoorbeeld plaats aan zeer dicht opeen geplaatste besturings- en schakelinstallaties, die bijvoorbeeld de productie van een auto regelen, of zware energie-opslagsystemen in windturbines.

Metamorfose aan de lopende band

"Met innovaties en nieuwe productlanceringen moderniseren wij continu onze productie-installaties", zegt Carsten Röttchen. En die worden nu stap voor stap geïnstalleerd. Met de ombouw realiseert de onderneming een buitengewoon complex project als ware het een metamorfose. Als je nu kijkt naar de productie in Rittershausen, is de ombouw duidelijk zichtbaar. Op dit moment worden daar twee vloerstaande kastsystemen geproduceerd. Terwijl enerzijds nog duizenden TS 8-kasten van de band lopen, ontstaat aan de andere kant het nieuwe vloerstaande kastsysteem VX25 van Rittal.

Beter en sneller netwerken

Wat in Rittershausen gebeurt, vormt het begin van een in een netwerk gekoppelde fabriek – ook wel Industrie-4.0-conforme productie genoemd. Een project dat veel biedt. “Een groot deel van deze automatisering is gebaseerd op intelligente en gekoppelde systemen die voortaan anticiperend meedenken, automatisch plannen en onderhoudsscenario’s initiëren”, aldus Norbert Peter, fabrieksmanager in Rittershausen. Hij vult aan: “Op deze manier kunnen wij handmatige fouten voorkomen en tegelijk sneller werken.” Na de voltooiing zal de nieuwe kast op meerdere profileerinstallaties met elk een lengte van 70 meter groeien. De profielen vormen het “skelet” van het nieuwe systeem en hun vorm bevat een enorm deel van de knowhow van Rittal.

Van de in totaal 70 nieuwe las- en handlingrobots zijn er al 30 in de productiehallen in bedrijf. Om de machines met elkaar te laten communiceren, zijn er honderden sensoren die de productieprocessen bewaken en de processen volautomatisch uitvoeren.

Gemotiveerde medewerkers

De medewerkers zijn de belangrijkste steunpilaren van dit enorme veranderingsproces. Want als daksegmenten moeten worden veranderd, ruimte moet worden gecreëerd voor nieuwe machines en vloeren die al 20 jaar installaties hebben gedragen moeten worden vervangen, is veel begrip en betrokkenheid nodig. Röttchen en Peter zijn op de hoogte van de inzet van hun medewerkers en weten dat hun betrokkenheid niet vanzelfsprekend is. Zij geven blijk van een hoge mate van flexibiliteit in het arbeidsproces, bijvoorbeeld door extra diensten in het weekend. “Deze conversie is geen sprint, maar een teammarathon. Het team werkt uitstekend mee – dat verdient veel respect”, aldus Röttchen.

Om de nieuwe wereld te begrijpen en te beheersen, worden de medewerkers in de eigen Loh Academy verder opgeleid. Zo leren zij hoe de nieuwe systemen werken en worden gecontroleerd. De bijbehorende trainingen zijn wekenlang volgeboekt. Op dit moment zijn er meer dan 250 aanmeldingen. “Iedereen die zich bij ons verder wil ontwikkelen, krijgt daarvoor de beste voorwaarden. Ik ben trots op onze knowhow hier in Dietzhölztal. Dat is de beste ter wereld”, zegt Norbert Peter.

Rittal

Rittal uit Herborn in Hessen, Duitsland, is wereldwijd een toonaangevende systeemaanbieder voor behuizings- en kasttechniek, stroomverdelingssystemen, systeemklimatisering, IT-Infrastructuur en software & service. Systemen van Rittal worden toegepast in vrijwel alle takken van de industrie – in de automobielindustrie, in de energieopwekking, in de machine- en installatiebouw en in de ICT-branche. Met in totaal 10.000 medewerkers en 58 dochtermaatschappijen is Rittal over de hele wereld aanwezig.

Het brede productenprogramma omvat bovendien infrastructuursystemen voor modulaire en energie-efficiënte computerruimten met innovatieve veiligheidsconcepten voor de fysieke beveiliging van data en systemen. De toonaangevende softwareleveranciers EPLAN en Cideon vullen de systemen van Rittal aan met engineeringsoplossingen die zich uitstrekken over meerdere disciplines, alles ondersteund door Rittal Automation Systems met automatiseringssystemen voor de schakelinstallatiebouw.

Het in 1961 opgerichte Rittal is de grootste onderneming binnen de door de eigenaar geleide Friedhelm Loh Group. De Friedhelm Loh Group is met 18 productielocaties en 78 dochtermaatschappijen over de hele wereld succesvol. De ondernemingsgroep heeft ruim 11.500 medewerkers en behaalde in 2015 een omzet van 2,2 miljard euro. Voor de achtste keer op rij werd het familiebedrijf in 2016 uitgeroepen tot Topwerkgever in Duitsland. In een in heel Duitsland uitgevoerde studie constateerden het tijdschrift Focus Money en de Stiftung Deutschland Test dat de Friedhelm Loh Group in 2016 behoort tot ondernemingen met de beste opleidingen. Meer informatie vindt u op www.rittal.nl, www.nextlevel4it.nl, www.nextlevel4industry.nl, expert.rittal.nl en www.friedhelm-loh-group.com.

Beeldmateriaal:

fri172058000.jpg: *In de toekomst zorgen 70 las- en handlingrobots voor de automatische transport- en lasprocessen in de fabriek van Rittal in Rittershausen.*

fri172058100.jpg: *Na de voltooiing in 2020 heeft de nieuwe Rittal-fabriek drie profileerinstallaties met elk een lengte van 70 meter.*

fri151750400.jpg: *Carsten Röttchen, technisch directeur van Rittal.*

fri151756000.jpg: *Norbert Peter, manager Rittal-fabriek in Rittershausen.*

Afdruk toegestaan. Vermeld s.v.p. als bron Rittal GmbH & Co. KG. Wij ontvangen graag een bewijsnummer

---

Voor nadere informatie:

Rittal B.V., Postbus 246, 6900 AE Zevenaar, Tel. (0316) 59 16 60, Fax (0316) 52 51 45

E-mail: sales@rittal.nl, sites: www.expert.rittal.nl en www.rittal.nl