



GEA

GEA Bloksma

Lenig CP-C draagarmsysteem verhoogt productiviteit

Als er een prijs bestond voor de best georganiseerde industriële werkplaats van Nederland, dan zou de fabriek van GEA Bloksma in Almere hoog op de nominatielijst staan. Het is opvallend schoon in de productiehallen. Nergens een los schroefje, olierestje of rondslingerend stuk gereedschap te bekennen. Met geconcentreerde aandacht frezen, buigen, stansen en lassen de medewerkers metalen onderdelen tot warmtewisselaars, beunkoelers en condensors. De kwalitatief hoogwaardige producten vinden een toepassing in landapplicaties, de energie-industrie en de scheepvaart. GEA Bloksma producten onderscheiden zich door een hoge energie-efficiëntie en zijn het resultaat van maatwerkgericht toegepaste vakkennis, gestructureerd verlopende werkprocessen en een lange ambachtelijke traditie. De oprichters van het bedrijf, de gebroeders Bloksma, waren koperslagers in de jaren twintig van de vorige eeuw. Zij verwerkten koperplaten tot lantaarns en koplampen voor de eerste Nederlandse automobielen. Later produceerde Bloksma radiatoren voor vracht- en personenwagens en shell and tube coolers (buisenwarmtewisselaars) voor onder andere Stork. Vanaf de jaren zeventig richtte het bedrijf zich op het produceren van warmtewisselaars voor de industriële en maritieme sector. Sinds 2008 maakt Bloksma deel uit van het internationale moederbedrijf GEA.



BEST
INNOVATOR
2010/11

Opgeruimd staat netjes

De toegenomen vraag naar GEA Bloksma producten, de verhoogde productie die daaruit voortvloeide en de hoge kwaliteitseisen die de onderneming aan de eigen producten stelde - dit alles vroeg om een nieuwe manier van werken. Daarom werd enkele jaren geleden een productiemodel ingevoerd dat de richtlijnen van *Lean Manufacturing* volgt. Deze productiefilosofie richt zich op het minimaliseren van voorraden en het maximaliseren van de productkwaliteit, onder andere door alle overbodige elementen uit het productieproces te verwijderen en de productieomvang nauwkeurig op de actuele vraag af te stemmen. Het betekent ook: geen rondslingerende materiaalonderdelen in de fabriek, geen onnodige verplaatsingen van onderdelen, een strak georganiseerd magazijnbeheer en geen enkel tijdverlies door oponthoud tussen de verschillende productiestadia. Het resultaat is een minimale materiaalverspilling, een optimaal gebruik van de productiemiddelen en minder stress voor de medewerkers. Door de invoering van *Lean Manufacturing* zijn de tussenvoorraden drastisch gereduceerd. Zo kon de waarde van het aantal producten in de productiefase met 80 % worden teruggebracht. Omdat de fabriek door de nieuwe werkwijze veel minder voorraad nodig heeft kon ook een 1500 m² grote magazijnhal volledig worden opgedoekt, waardoor extra besparingen werden gerealiseerd.

Bewerkingen

GEA Bloksma produceert een grote diversiteit aan producten, van *plate finn oil coolers* en *box coolers* via *charge air coolers* en *oil-water heaters* tot *steam condensers* en *compressor coolers*. Veel van deze producten bevatten energie-efficiënte warmtewisselaars. Hoe groter het oppervlak, hoe effectiever en efficiënter een warmtewisselaar functioneert. GEA Bloksma ontwikkelt steeds weer nieuwe technische oplossingen om het warmtewisseloppervlak in de compacte warmtewisselaars te maximaliseren. Peter Beijes, Shop Floor Manager bij GEA Bloksma: "We zijn hier gespecialiseerd in maatwerkoplossingen, want producten die eenvoudig te maken zijn worden in China geproduceerd. Hier in Almere werken de beste ontwerpers, engineers en fotolassers. Zij ontvangen gegevens over de omvang, de drukomstandigheden en het type medium (water, olie of gas) dat moet worden gekoeld en ontwikkelen koeloplossingen die de hele wereld over gaan en voldoen aan uiteenlopende internationale normen (BV, DNV, LRS, CE, MRS, LLoyds, etc.)."

Om het warmtewisseloppervlak te maximaliseren maakt GEA Bloksma gebruik van een zelf-ontwikkelde Finn-technologie waarmee vernuftige vormen in het plaatstaal worden gestanst. Voor deze bewerkingen zijn in de fabriek van

GEA Bloksma drie Excenterpersen in bedrijf. Aangezien de Finn-technologie in bijna 70 % van de producten wordt verwerkt is het voor de doorstroming van de producten in de fabriek van belang dat de stansprocessen in deze machines soepel en zonder oponthoud verlopen. Overeenkomstig de richtlijnen van *Lean Manufacturing* worden eerst de kleine, en daarna de grotere bewerkingen uitgevoerd. Voor elke nieuwe interne order passen de medewerkers de instellingen van de machine aan. Daarbij maken zij sinds kort gebruik van een Rittal CP-C draagarmsysteem. Peter van Engelenburg, Coördinator Maintenance Department GEA Bloksma: "Vroeger stond het beeldscherm met het bedieningspaneel op twee meter afstand van de machine vandaan. Om de machine goed te kunnen instellen moesten de technici geregeld tussen het scherm en de machine heen en weer lopen. Daarom hebben we bij onze industriële groothandel Onexis deze robuuste en flexibel instelbare Rittal draagarmssystemen besteld. Dankzij de draaibare en ergonomisch verantwoorde CP-C draagarmen kunnen de technici nu dichtbij de machine blijven staan en het effect van alle instellingen direct ter plaatse controleren. Zij kunnen de monitor met het bedieningspaneel naar alle kanten van de machine laten meedraaien en op een stoel zitten om in de openingen van de machine te kijken terwijl zij de instellingen aanpassen. Een belangrijk aspect is de degelijke kwaliteit van de draagarm, want de machine waarop de arm is gemonteerd, genereert een

GEA Bloksma past het nieuwe CP-C draagarmsysteem toe



Finn-technologie van GEA Bloksma

behoorlijke hoeveelheid trillingen en in deze productieomgeving wordt soms behoorlijk ruw met de draagarm omgesprongen. Aanvankelijk vonden zij de draagarmen wat aan de grote kant, maar de praktische voordelen bleken overtuigend. De reacties van de mensen op de werkvloer zijn dan ook bijzonder positief. Beijes: "Onze technici werken nu enkele maanden met de Rittal CP-C draagarmen en iedereen is zeer te spreken over dit product, dat een waardevolle bijdrage levert aan de verdere perfectie van onze productieomgeving."

