



Verpakkingsmachines van BOSCH bieden efficiënte hygiëne

BOSCH en RITTAL bundelen kennis voor optimale voedselveiligheid

Hygiëne staat aan de basis van een betrouwbare voedselverwerking, maar hoe garandeer je een optimale hygiëne met behoud van een hoge productiviteit? Robert Bosch Packaging Technology B.V. ontwikkelde een reeks modulaire verpakkingsmachines die zowel optimale reinigbaarheid als krachtige prestaties bieden. Rittal leverde expertise op het gebied van hygienic design siliconenafdichtingen. De wereldwijde productlancering vindt plaats op de vakbeurs voor de verpakkingsindustrie Interpack: van 8 tot 14 mei in Düsseldorf, Duitsland.

Optimale hygiënische omstandigheden zijn het resultaat van een goede beheersing van alle hygiënebepalende factoren in verwerkingsprocessen. Bijzondere aandacht gaat daarbij uit naar machineonderdelen die in direct contact met de voedselproducten staan. Met hun nieuwe verpakkingsmachines bewijst Bosch dat optimale voedselveiligheid en efficiënte productieprocessen hand in hand kunnen gaan. Het ontwerp van hun nieuwe verpakkingsmachines minimaliseert zowel de kans op bacterievorming als de reinigingstijd.

Center of Competence

Robert Bosch Packaging Technology B.V. bekleedt al decennialang een toonaangevende positie in de proces- en verpakkingstechnologie. Wereldwijd werken ruim 5000 medewerkers aan de ontwikkeling en productie van industrietechnische oplossingen voor de wereldwijde farmaceutische, voedsel- en zoetwarenindustrie. In het Nederlandse Weert is één van de Centers of Competence van Robert Bosch Packaging Technology B.V. gevestigd. Hier ontwikkelen procestechnologen nieuwe concepten voor zogeheten vertical, form, fill en seal machines, met als doel het genereren van meerwaarde voor eindgebruikers als Unilever, Mondelez en Mars. Robert van Mol, Product Manager Robert Bosch

**ROBERT VAN MOL -
ROBERT BOSCH PACKAGING TECHNOLOGY B.V.**

“Dankzij de gebundelde kennis van Bosch en Rittal bieden deze verpakkingsmachines een waardevolle bijdrage aan een optimale voedselveiligheid.”

Packaging Technology B.V.: “Die meerwaarde vertaalt zich in de praktijk van onze klanten naar efficiëntievoordelen, kostenbesparingen, productiviteitstoename en een grote hygiënezekerheid.”

Hygienic Design

Bij het ontwerp van de nieuwe inpakmachines was hygiëne meer dan een aandachtspunt - het was het vertrekpunt. Hygienic Design vraagt volgens Bosch om een denkwijze die alle productiefactoren omvat. Van Mol: “De verpakkingsmachines moeten voldoen aan de meest uiteenlopende hygiënerichtlijnen die in de verschillende delen van de wereld worden gehanteerd, waaronder USDA 3-A en EHEDG. Daarnaast zijn er verschillende eisen voor verschillende toepassingsgebieden. Een producent van snoepjes moet aan andere hygiëne-eisen voldoen dan een melkpoeder- of vleesproducent. Daarom ontwikkelden we een modulaair systeem waarmee klanten de juiste hygiënegraad voor hun productieomgevingen bereiken tegen de juiste kosten.”

Maurice Hennissen, Mechanical Engineer Robert Bosch Packaging Technology B.V.: “Het uitgangspunt voor het ontwerp werd gevormd door de verschillende reinigingsmethoden voor droge en natte productieomgevingen. We kozen voor een open, toegankelijke structuur die efficiënte reinigingsprocessen ondersteunt en de vacuümpomp-pneumatiek is in een afgesloten compartiment ondergebracht. De machines zijn standaard in roestvast staal uitgevoerd en hebben ronde en schuin aflopende delen (self draining). Ook de interne delen zijn eenvoudig te reinigen. Het oppervlak waarop zich bacteriën kunnen ophopen is geminimaliseerd en je vindt nergens holle ruimtes, naden of kieren. De bediening verloopt via tiptoetsen en de onderdelen die in direct contact met de voedselproducten staan kunnen eenvoudig worden verwijderd en gereinigd.”

Michael Evers, Branche Account Manager Food, Feed & Beverage bij Rittal: “Voor de afdichtingen maakt Robert Bosch Packaging Technology B.V. gebruik van de herkenbare blauwe siliconenafdichting die Rittal ook in de eigen hygienic design producten toepast. Deze afdichtingen zijn bestand tegen alle reinigingsmiddelen en weerstaan een hoge afspruitdruk - ze zijn vervangbaar en laten geen ruimte voor bacterievorming.” Van Mol: “Dankzij de gebundelde kennis van Bosch en Rittal bieden deze verpakkingsmachines een waardevolle bijdrage aan een optimale voedselveiligheid.”



BOSCH



► Straks is het opeens zomaar 1 november

Met Rittal klaar voor nieuwe norm NEN-EN-IEC 61439



Op 1 november 2014 is het dan toch echt zover: na een overgangperiode van vijf jaar wordt de aloude NEN-EN-IEC 60439 norm definitief vervangen door de nieuwe NEN-EN-IEC 61439 norm voor laagspanningsschakel- en verdeelinrichtingen. De nieuwe norm legt de juridische verantwoordelijkheid voor de veiligheid en betrouwbaarheid van installaties bij achtereenvolgens de producent, de constructeur en de eindgebruiker.

Constructeurs van laagspanningsschakel- en verdeelinrichtingen moeten vanaf 1 november kunnen aantonen dat het eindproduct aan alle normtechnische eisen voor de beoogde toepassing voldoet. Kunnen zij dat niet, dan lopen zij bij storingen en calamiteiten het risico om met verzekeringsclaims te worden geconfronteerd. Rittal Product Manager René Stenfert: “Rittal biedt alle middelen die paneel- en machinebouwers nodig hebben om zich tijdig aan de eisen van de nieuwe NEN-EN-IEC 61439 norm te kunnen conformeren. Zo voldoen alle Ri4Power producten al af-fabriek aan de nieuwe normeisen. De nieuwe versie van de engineeringsoftware Rittal Power Engineering maakt de afhandeling van de vereiste documentatie eenvoudig. Met één druk op de knop heeft de gebruiker de beschikking over de ontwerpverificatie die de norm voorschrijft, inclusief verwijzingen naar testrapporten. De engineeringstool bevat bovendien checklists waarmee snel kan worden achterhaald of de installatie aan alle eisen van de nieuwe norm voldoet.”

Voordelen

Het belangrijkste doel van de nieuwe norm is dat eindgebruikers verzekerd zijn van veilige en betrouwbare laagspanningsschakel- en verdeelinrichtingen die aansluiten op het feitelijke gebruik van de installaties. Stenfert: “Doordat de nieuwe norm strengere documentatie-eisen stelt ontstaan ook concrete voordelen voor de paneel- en machinebouwers. Bij storingen of calamiteiten die het gevolg zijn van oneigenlijk gebruik, gebrekkig onderhoud of ongeoorloofde uitbreidingen, kan de oorspronkelijke constructeur niet langer aansprakelijk worden gesteld. Het is dus in hun eigen belang dat zij zich nu goed op de invoering van de nieuwe norm voorbereiden.”

BINNENKORT TE DOWNLOADEN OP WWW.RITTAL.NL;

Bouwen conform de norm van schakel- en besturingsinstallaties. Het eerste eBook uit de Rittal Bibliotheek reeks met als onderwerp alle informatie over de nieuwe norm NEN-EN-IEC 61439.

