

Svedex: betrouwbare flexibiliteit vanaf de basis

svedex
binnendeuren



MCA
motion control automation bv



BESTUURINGSTECHNIEK BV

Hoe complexer en drukker ons leven, hoe groter het belang van een sfeervolle woning waarin we ons optimaal kunnen ontspannen. Naast meubels en decoraties worden tegenwoordig ook binnendeuren en binnendeurkozijnen toegepast om interieurs uniek en onderscheidend te maken. In de fabriek van producent Svedex Deuren in Varsseveld rollen wekelijks twaalf- tot vijftienduizend binnendeuren met uiteenlopende designs van de lopende band. De besturing voor de veelzijdige lakstraat die dit mogelijk maakt is veilig ondergebracht in Rittal behuizingen.

Svedex speelde tijdig in op de groeiende vraag naar meer diversiteit in het productaanbod. De binnendeuren en binnendeurkozijnen van dit familiebedrijf worden al decennialang met veel succes in heel Europa verkocht. Dat succes is de beloning voor een constant hoge productkwaliteit, een goede service en een marktgerichte productiestrategie. Met gebruik van betrouwbare en flexibel inzetbare productiemiddelen slaagt Svedex erin om klanten te voorzien van betaalbare en vooruitstrevende designproducten die aansluiten op actuele woontrends.

Vooruitziende blik

Waar Svedex oorspronkelijk een beperkt aantal deurtypen produceerde, daar omvat het huidige productgamma nu deuren en kozijnen in de meest uiteenlo-

Productieband Deuren bij Svedex



Roel Zweden, Hoofd Technische Dienst Svedex (l)



Rittal behuizingen voor flexibele besturing high-tech lakstraat

pende maten en uitvoeringen. De vraag naar meer diversiteit en kortere levertijden stelt ook hoge eisen aan het unieke lak-procédé dat Svedex hanteert. Om de verschillende bewerkingsprocessen in de toekomst efficiënt en foutloos te kunnen laten verlopen koos Svedex voor een complete vernieuwing van de bestaande lakstraat. Roel Zweden, Hoofd Technische Dienst bij Svedex: “De oorspronkelijke lakstraat dateerde uit de jaren zeventig en werd door relais-schakelingen aangestuurd. Daardoor moesten de instellingen voor elke nieuwe productieronde handmatig worden ingevoerd. Het doel was een betrouwbaar computergestuurd proces te realiseren waarmee alle bewerkingen, van het transporteren via het schuren en gronden tot het aflakken en controleren van de deuren, snel en

accuraat worden afgestemd op de wisselende productspecificaties.”

Weekend

Motion Control Automation (MCA) leverde de frequentie-omvormers en de software voor de aansturing van de tachtig motoren die een receptgestuurde en maatonafhankelijke besturing van de lakstraat mogelijk maken. TELE Besturingstechniek tekende voor de engineering van de panelen waarin de besturingstechniek van MCA is ondergebracht en maakte daarbij gebruik van stroomverdelingssystemen en behuizingen van Rittal. Klaas ter Riet, Algemeen Directeur TELE Besturingstechniek: “Wij zijn vertrouwd met de industriële producten van Rittal en waarderen de flexibiliteit die dit productsysteem ons biedt.” Eg Waaijman, Algemeen Directeur

MCA: “De productie bij Svedex mocht onder geen beding stilvallen. Alle aanpassingen vonden daarom gefaseerd en in de weekeinden plaats. Bovendien moest te allen tijde de mogelijkheid bestaan om de oorspronkelijke situatie te herstellen. De betrouwbaarheid stond altijd voorop.” Zweden: “De laatste fase richt zich op het verder optimaliseren van de processen. Dankzij de modulaire infrastructuur kunnen we nu waar nodig extra bewerkingen uitvoeren en de instellingen van de machines in een handomdraai aanpassen. Deze nieuwe lakstraat helpt ons om optimaal in te spelen op de actuele markt vraag, met nieuwe innovatieve producten en met de aloude leveringszekerheid die onze klanten zo waarderen.”

Eg Waaijman, Algemeen Directeur MCA (r)



Marc Valke, Afdelingshoofd Lakken Svedex

