

MOBA

Individuele behandeling en optimale bedrijfszekerheid With a gentle touch of Moba

Bij de distributie van kakelverse eieren van kip tot winkelschap draait alles om efficiëntie, hygiëne en traceerbaarheid - én om een gerichte aandacht voor elk productdetail. Veruit de meeste eieren ter wereld doorlopen de sorteer- en verpakkingsmachines van wereldmarktleider Moba. De machines die deze producent in Barneveld ontwikkelt en samenstelt controleren de kwaliteit, herkomst en omvang van miljoenen eieren per dag. Daarbij wordt er aandachtig naar elk ei geluisterd!

Pardon?

“Onze automatische sorteermachines kunnen de eieren controleren op haarscheuren en maken daarbij gebruik van geluidsgolven”, verklaart het Hoofd Technische Dienst bij Moba Geurt van de Beek: “Elke eierschaal wordt twaalf keer in “trilling” gebracht door onze crack detector. Het geluid van de vibraties wordt opgenomen en geanalyseerd. In hetzelfde razendsnelle tempo kunnen onze machines de eieren wegen, opmeten en van productcodes voorzien. Zo wordt optimaal aan kwaliteitseisen voldaan en komt elk ei in het juiste doosje terecht.”

Sinds de oprichting in 1947 ontwikkelde de machinefabrikant uit Barneveld vele innovatieve technieken om aan de oplopende eisen van klanten en (intern)nationale wet- en regelgeving te voldoen. De machines worden gebruikt door pluimveehouders en grote distributiecentra (ook wel pakstations genoemd) die in korte tijd grote aantallen eieren sorteren en verpakken (de grotere machines van Moba sorteren tot wel 180.000 eieren per uur). Daarbij blijft Moba trouw aan een van de technische principes van de individuele eibehandeling: elk ei moet van de consument tot aan de bron traceerbaar zijn.



IT-Room geïntegreerd in productieomgeving

Een veilige IT-omgeving

Al decennialang ontwikkelt en vervaardigt Moba innovatieve en betrouwbare industriële machines. Dat is alleen mogelijk dankzij de inzet van echte professionals: industriële ontwerpers, elektrotechnische ingenieurs, administratie- en servicemedewerkers. Iedereen bij Moba werkt klantgericht en maakt daarbij gebruik van moderne computersystemen. Ook het aansturen van de machinefabriek vraagt om een storingsvrije IT-infrastructuur. Moba Systeembeheerder Kees van Oostrum: “Onze oude computerruimte was te klein en onvoldoende beveiligd tegen calamiteiten.

Onze werktekeningen en technische databases staan op deze servers en ook de internetverbindingen met onze internationale verkoopkantoren verlopen via deze IT-infrastructuur. Toen we besloten in een nieuwe IT-ruimte te investeren waren er bij Moba verbouwingsplannen waarvoor het dak tijdelijk zou worden verwijderd. Ik zag het al voor me: een nieuwe computerruimte, maar dan zonder dak. De Rittal outdoor container leek me een veilige oplossing, want dan was de veiligheid van ons IT-systeem niet alleen bij brand, maar ook bij regen en storm gegarandeerd. Uiteindelijk gingen de bouwplannen niet door en kozen we voor een achttien vierkante meter grote Rittal Security Room, een room-in-room oplossing waarbij de veiligheid van de IT-componenten zelfs bij een felle brand lange tijd gewaarborgd blijft. In die nieuwe ruimte staan nu twee Rittal CooledRacks, die onafhankelijk van elkaar worden gekoeld en die beide beschikken over interne blussystemen. Een Rittal PMC 40 UPS zorgt voor de stroomvoorzorging.

We hebben de ruimtekoeling die we in de oude computerruimte gebruikten opnieuw ingezet en als extra veiligheidsmaatregel zijn de Rittal CooledRacks™ van automatische deuropeningen voorzien. Met de Rittal CooledRacks™ in de Security Room is de bedrijfszekerheid van Moba gegarandeerd en dat geeft ons een tevreden en gerustgesteld gevoel.”



Geurt van de Beek (l) en Kees van Oostrum, Moba B.V.