

# Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.

## Cargill Inc.: Prozesssicherheit gewährleisten

### KUNDENREFERENZ

Nahrungs- und  
Genussmittelindustrie



**Cargill**

**Kunde:** Cargill Inc.

**Branche:** Hersteller von Nahrungsmitteln

**Unternehmensgröße:** ca. 155.000 Mitarbeiter  
in 70 Ländern

**Gründung:** 1865

**Hauptsitz:** Wayzata, Minnesota, USA

Von Pflanzenölen über Fruchtsäfte bis hin zur Kakaobutter – die meisten Lebensmittel in unseren Supermärkten enthalten Basiszutaten, die irgendwo auf der Welt durch Cargill hergestellt, verarbeitet, verpackt oder befördert wurden. Der international tätige Konzern beschäftigt über 155.000 Mitarbeiter an Standorten in 70 Ländern. In den Niederlanden betreibt das Unternehmen unter anderem zwei Produktionsstätten in Zaandam und Wormer, in denen Kakaobohnen zu Kakaopulver und Kakaobutter

verarbeitet werden. Die Produktqualität, beispielsweise Geschmack, Farbe und Schmelztemperatur, sind von vielen Faktoren abhängig. Unter anderem spielt die Temperatur eine wichtige Rolle. Gleichzeitig gelten hohe Hygieneanforderungen. Die Produkte und der Service von Rittal tragen dazu bei, dass alle Anforderungen für eine perfekte Kakaobohne optimal erfüllt werden können.



SCHALTSCHRÄNKE

STROMVERTEILUNG

KLIMATISIERUNG

IT-INFRASTRUKTUR

SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP

# DAS PROJEKT

## Die Herausforderung

- Hohe Hygieneanforderungen bei der Verarbeitung von Kakaobohnen
- Zuverlässige Kühlung der Schaltschränke bei Umgebungstemperaturen von bis zu 45 Grad Celsius
- Hohe Verfügbarkeit der Kühlgeräte

## Die Lösung

- 50 Blue e+ Kühlgeräte
- Wartungsvertrag mit Rittal, im Rahmen eines Life Cycle Maintenance (LCM) Systems, Wartung, Reparatur und Erneuerung der Geräte
- Vorhaltung von Ersatzgeräten



### Schaltsschrankklimatisierung für die Mahlwerke

Ein wichtiger Arbeitsschritt ist das Mahlen der Kakaobohnen. Große, starke Elektromotoren treiben die Mahlwerke an. Jede Motorengruppe wird durch einen Frequenzumrichter angetrieben und durch eine Speicherprogrammierbare Steuerung angesteuert. Die Komponenten im Schaltschrank entwickeln Abwärme und müssen deswegen ständig gekühlt werden, um zuverlässig funktionieren zu können. Cargill Nederland verlässt sich bei der Klimatisierung der Schaltschränke auf Kühlgeräte von Rittal. Der Anspruch an die Kühlleistung der Schaltschrankkühlgeräte ist hoch, denn die Umgebungstemperatur kann bis zu 45 °C betragen. Insgesamt sind im Werk Zaandam rund 50 Blue e+ Kühlgeräte von Rittal im Einsatz.

### Präventive Wartung für maximale Prozesssicherheit

Um eine hohe Verfügbarkeit der Kühlgeräte und damit der gesamten Produktion sicherzustellen, hat Cargill einen Wartungsvertrag mit Rittal abgeschlossen. Im Rahmen eines digitalen Life Cycle Maintenance (LCM) Systems werden alle Kühlgeräte gewartet, überholt oder bei Bedarf ersetzt. Das Rittal-Service-Team holt defekte Teile kostenlos bei Cargill ab, setzt sie wieder instand und bringt sie wieder zurück ins Werk. Verschleißempfindliche Kühlaggregate werden rechtzeitig und sachgerecht überholt oder ersetzt. Damit soll eine optimale Verfügbarkeit beim Kunden garantiert werden. Die Mitarbeiter der technischen Abteilung von Cargill in Zaandam leisten einen wichtigen Beitrag zur Verfügbarkeit, indem sie immer eine gewisse Anzahl betriebsbereiter Ersatzkühlgeräte vorrätig halten.

Die präventive Wartung und Überholung der Kühlgeräte sorgt auch für eine hohe Energieeffizienz. Wenn der Kunde sich auf Basis eines Service-Checks entscheidet, ein defektes Kühlgerät durch ein neues zu ersetzen, berechnet der Rittal-Service für das erstellte Gutachten keine Kosten und sorgt zudem für eine korrekte Entsorgung der alten Kühlgeräte und Kühlmittel einschließlich der erforderlichen Unterlagen.

RITTAL GmbH & Co. KG  
Postfach 1662 · D-35726 Herborn  
Phone + 49(0)2772 505-0 · Fax + 49(0)2772 505-2319  
info@rittal.de · www.rittal.de



SCHALTSCHRÄNKE

STROMVERTEILUNG

KLIMATISIERUNG

IT-INFRASTRUKTUR

SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP