Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.

Rittal Service für Industrieanwendungen

Setzen Sie auf die Kompetenz des Herstellers



SCHALTSCHRÄNKE | STROMVERTEILUNG | KLIMATISIERUNG | IT-INFRASTRUKTUR | SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP

Rittal 360° Service – Jederzeit und überall für Sie da

Nachhaltigkeit und Energieeffizienz gehören zu den größten Herausforderungen für Unternehmen.
Gleichzeitig muss die Verfügbarkeit in Produktionsprozessen jederzeit gewährleistet sein.
Denn Ausfälle und Leistungsverlust kosten Zeit und Geld.
Der Rittal Service bietet umfassende Lösungen. Zuverlässig, schnell und global.





Serviceverträge 7
Mit den Rittal Serviceverträgen können Sie den Umfang der Leistungen an Ihre individuellen Anforderungen anpassen – und das zu transparenten Konditionen. Dadurch gewinnen Sie ein hohes Maß an Ausfallsicherheit bei gleichzeitig planbaren Kosten.



Professionelle Wartung und Inspektionen 8
Durch präventive Wartung Ihrer Anlagen werden Ausfälle rechtzeitig erkannt und verhindert. Als zertifizierter Serviceanbieter führt Rittal regelmäßig, neben Inspektionen, auch die gesetzlich vorgeschriebenen Dichtigkeitsprüfungen durch.



Technischer Support und Störbeseitigung 10
Mit unseren 150 Servicestandorten und über 1.000 Servicespezialisten weltweit können wir im Störfall schnell reagieren, damit Ihre Produktion nicht stillsteht. Wir sind für Sie da – weltweit und rund um die Uhr.



Original-Ersatzteile 12
Mit den Rittal Original-Ersatzteilen sichern Sie den Werterhalt Ihrer Anlagen. Sie profitieren von einer individuellen Bevorratung für Ihre Anlagen – entweder bei Rittal oder direkt bei Ihnen vor Ort. Das richtige Ersatzteil für Ihr Produkt finden Sie auch einfach und bequem mithilfe des Ersatzteilfinders oder der Rittal Scan & Service App.



Reparaturen 15
Bei Stillständen zählt jede Minute. Durch unser gut ausgebautes globales Servicetechniker-Netzwerk sind wir bei Bedarf schnell bei Ihnen vor Ort. Unsere optimierte Ersatzteilbevorratung ermöglicht eine First-time-fix-rate von über 90 %.



System- und Effizienzberatung 16
Wir erstellen eine Effizienzanalyse für Ihre Energieeinsparpotenziale – transparent und geeignet für Energieaudits nach DIN EN 16247-1. Im Rahmen unserer persönlichen Beratung erhalten Sie darüber hinaus Handlungsempfehlungen, um die Produktlebensdauer Ihrer Anlagen nachhaltig zu erhöhen.



Upgrades und Modernisierungen 19
Mit dem Einsatz effizienterer Systeme können Sie den Energieverbrauch Ihrer Anlagen erheblich senken. Modernisierungsmaßnahmen verlängern die Nutzungsdauer Ihrer Bestandsmaschinen. Die Investitionen in modernere Anlagen amortisieren sich nach kurzer Zeit und führen zu geringeren Instandhaltungskosten.



Digital & Smart 20
Mit der Rittal Scan & Service App haben Sie Ihren Rittal Service direkt zur Hand. Erfahren Sie nach dem Scan sofort, welche Meldungen Ihr Gerät aufzeigt und lösen Sie eventuelle Störungen mithilfe smarter Handlungsempfehlungen.



Das sagen unsere Kunden 22
„Wir suchen ständig nach Einsparpotenzialen und haben diese in den Rittal Blue e+ Kühlgeräten gefunden.“ Ein Besuch bei unseren Kunden vor Ort zeigt: Unser Service zahlt sich aus.


RITTAL

Rittal 360° Service – Jederzeit und überall für Sie da

Alles aus einer Hand
Der Rittal Werkskundendienst bündelt die gesamte Rittal Dienstleistungskompetenz – von der Installation und Inbetriebnahme über After Sales Services wie Wartung und Störbeseitigung bis hin zur Effizienzsteigerung und Modernisierung.

Kompetenz des Herstellers
Unsere qualifizierten Servicetechniker stehen Ihnen mit Know-how und Expertenwissen für Ihre Industrieanwendungen stets zur Seite. Die permanente Weiterbildung unserer Techniker sorgt für ein hohes, globales Qualitätsniveau und trägt zu einer sehr hohen First-time-fix-rate in der Störbeseitigung bei.

Weltweit vor Ort
Mit weltweit 150 Servicestandorten und über 1.000 Servicespezialisten sorgen wir international für kurze Reaktionszeiten. In Deutschland sind wir mit mehr als 70 eigenen Servicetechnikern ganz in Ihrer Nähe. Vertraglich vereinbarte Reaktionszeiten stellen sicher, dass ein qualifizierter Service-techniker in kurzer Zeit vor Ort ist – das hält Stillstandskosten möglichst gering. Zusätzlich bieten wir Ihnen einen weltweiten Wartungs- und Ersatzteilservice.




ENERGY
Classification
RITTAL

Planbare Servicekosten mit den Rittal Serviceverträgen



Mit den Rittal Serviceverträgen können Sie den Umfang der Service-Leistungen an Ihre persönlichen Anforderungen anpassen. Sie haben die Möglichkeit aus verschiedenen Leistungspaketen zu wählen – und das zu transparenten Konditionen. So gewinnt Ihr Unternehmen ein hohes Maß an Ausfallsicherheit bei gleichzeitig planbarem Servicebudget. Damit Sie Ihre Kosten jederzeit im Blick haben.

Ob Vor-Ort-Service, Reaktionszeiten, Garantieverlängerungen oder individuelle Ersatzteilbevorratung: Sie bestimmen, welches Paket am besten zu Ihnen passt.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- **Minimierte Ausfallzeiten** dank garantierter Reaktionszeiten unserer Techniker vor Ort
- **Entlastung im täglichen Betrieb** dank der Planung und Durchführung regelmäßiger Wartungen durch unseren Service
- **Reduziertes Risiko unerwarteter Reparaturkosten** durch die Gewährleistungsverlängerung auf bis zu 5 Jahre
- **Schnelle Ersatzteilverfügbarkeit** durch individuelle Ersatzteil-bevorratung (24/48-Stunden-Lieferversprechen)
- **Planbares Budget** dank der transparenten und kalkulierbaren Kosten eines Servicevertrags



30 % weniger **Instandhaltungskosten,** wenn Sie **Preventive Maintenance** nutzen

Werterhalt sichern durch Wartung und Inspektionen

Durch vorbeugende Wartung werden mögliche Ausfälle rechtzeitig erkannt und verhindert. Unsere Servicemitarbeiter kümmern sich um die Reinigung Ihrer Geräte, überprüfen den Zustand und tauschen präventiv Verschleißteile aus. Das verlängert die Lebensdauer Ihrer Anlagen und minimiert Ausfallzeiten und -kosten. Damit Sie von einer optimalen Anlagenverfügbarkeit profitieren.



Ihre Vorteile auf einen Blick:

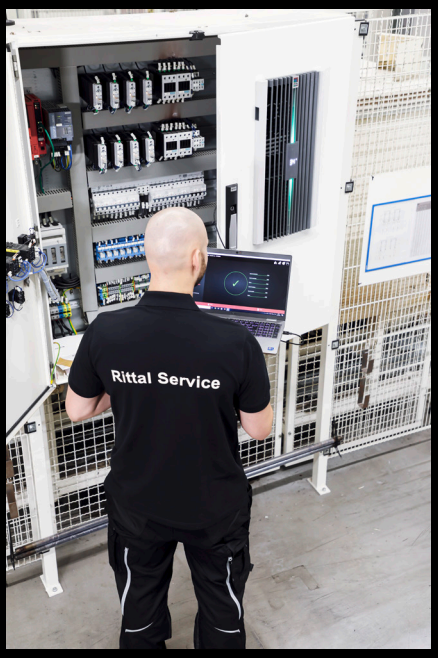
- **Höhere Betriebssicherheit** durch frühzeitiges Erkennen potenzieller Störungen
- **Sichere Investition** in den Werterhalt Ihrer Anlagen dank regelmäßiger Wartung
- **Sicherer Anlagenbetrieb und Schutz vor rechtlichen Risiken** dank Einhaltung gesetzlicher Vorschriften und Normen nach DIN 31051:2012-09
- **Transparenz und Kontrolle** dank des schnellen, zuverlässigen Überblicks über den Status quo Ihrer Anlagen
- **Erhebliche Kosteneinsparungen** durch bis zu 30 % mehr Anlageneffizienz



Präzise Analyse für maximale Sicherheit
Unsere herstellereigene Diagnose-Software ermöglicht unseren Servicetechnikern eine umfangreiche Analyse aller Betriebsdaten Ihrer Kühlgeräte. Dadurch können wir die Wartung deutlich effizienter durchführen, sodass Ihre Anlagen schnell wieder auf dem neusten Stand sind.

Dichtigkeitsprüfung an kältetechnischen Anlagen
Rittal bietet seinen Kunden auch Dichtigkeitsprüfungen nach F-Gas-Verordnung 517/2014 an. Unsere zertifizierten Techniker führen gesetzlich vorgeschriebene Prüfungen fachgerecht im Rahmen einmaliger Wartungen oder als Bestandteil Ihres Servicevertrages durch und dokumentieren diese.

Wichtig für Sie als Betreiber:
Ab dem 1. Januar 2030 ist das Nachfüllen von betroffenen Kältemitteln im Servicefall untersagt. Lassen Sie sich schon jetzt darüber beraten, welche Möglichkeiten Sie haben, um solchen Fällen vorzubeugen: per Mail an servicesales@rittal.de oder unter +49 2772 505 1717.



Globaler Vor-Ort-Service mit kurzer Reaktionszeit

Stillstände in der Produktion können hohe Kosten verursachen. Wenn es zu Störungen kommt, muss es demnach vor allem eins – schnell gehen.
Deswegen unterstützt Sie Rittal rund um den Globus 24 Stunden am Tag, an 365 Tagen im Jahr.
Mit unseren 150 Servicestandorten weltweit können über 1.000 Servicespezialisten schnell bei Ihnen vor Ort sein.
Damit Sie jederzeit Hilfe bekommen, wenn Sie sie benötigen.



Ihre Vorteile auf einen Blick:

- **Minimierte Ausfallzeiten** dank schneller und professioneller Durchführung der Störbeseitigung durch qualifizierte und zertifizierte Rittal Servicetechniker
- **Schnelle Hilfe dank** verbindlicher und kurzer Reaktionszeiten durch unser gut ausgebautes Servicenetzwerk
- **Höhere Produktivität** durch schnelle Entstörung der Anlagen
- **Reibungsloser Anlagenbetrieb** durch zuverlässige Leistungs-ausführung



Mit der Rittal Scan & Service App können Sie mit nur wenigen Klicks Fehler selbst auslesen, eine Serviceanfrage versenden oder eine Merkliste aus Zubehör- und Ersatzteilen erstellen.
Mehr Infos auf Seite 20/21!



24 Stunden am Tag, an 365 Tagen im Jahr **Unterstützung** durch unsere **Servicespezialisten**

Schnell verfügbare Rittal Ersatzteile für Ihre Industrieanlagen

Tritt trotz regelmäßiger Wartung eine Störung auf, soll sie so schnell wie möglich behoben werden. Deswegen sorgen wir dafür, dass eine große Zahl von kritischen Ersatzteilen bei uns auf Lager ist und unser Serviceteam mit dem richtigen Ersatzteil schnell bei Ihnen vor Ort ist. Damit Ihre Anlagen zuverlässig funktionieren.



Ihre Vorteile auf einen Blick:

- **Schnelle Störbeseitigung** durch optimale Ersatzteil-Verfügbarkeit
- **Mehr Flexibilität** durch die Möglichkeit der individuellen Ersatzteil-Bevorratung
- **Original-Ersatzteile vom Hersteller,** abgestimmt auf das individuelle Gerät und mit hundertprozentiger Passgenauigkeit und Zuverlässigkeit durch weltweite Rittal Standards
- **Einfache und bequeme Ersatzteil-Suche über den Ersatzteil-Finder** sowie in der Rittal Scan & Service App



Mit unserer Lösungsexpertise im Ersatzteil-Management profitieren Sie von einer hohen Ersatzteil-Verfügbarkeit. **Mehr als 2.000 verschiedene Ersatzteile** sind in unserem Distribution Center in Haiger vorrätig.

Für zahlreiche Ersatzteile geben wir Ihnen an Werktagen ein **24/48-Stunden-Lieferversprechen.** Profitieren Sie auch von der einfachen Bestellmöglichkeit über unseren Online Shop.

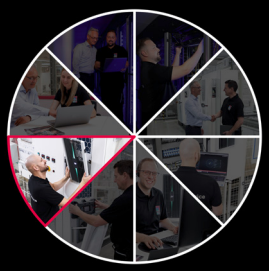
Wir bieten Ihnen **Bevorratungsoptionen kritischer Ersatzteile für Ihre Anwendung –** entweder als Einlagerung in den weltweiten Rittal Niederlassungen oder direkt bei Ihnen vor Ort.

Im Rahmen unseres Lifecycle Managements kümmern wir uns um einen **vorausschauenden Austausch von kritischen Ersatzteilen sowie Verschleißteilen.**



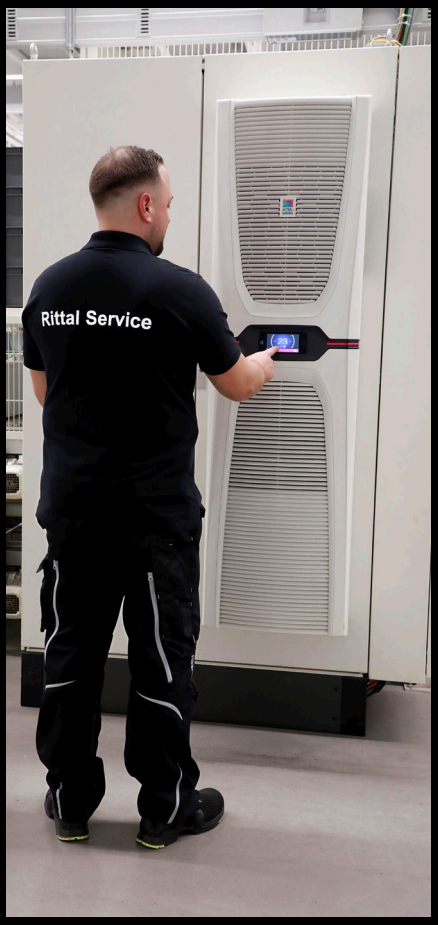


Reparatur bei Ihnen vor Ort oder im Werk bei Rittal



Ausfälle und Leistungsverlust kosten Zeit und Geld. Deswegen muss im Notfall schnell gehandelt werden.

Dank des umfassenden Rittal Servicetechniker-Netzwerks haben unsere Experten kurze Anfahrtswege. Das heißt: Sie profitieren von schneller Verfügbarkeit rund um den Globus. Ausgestattet mit Original-Ersatzteilen erzielen unsere Servicetechniker eine First-time-fix-rate von über 90 %. Alternativ können Sie auch die Werkstattreparatur von Rittal nutzen. Senden Sie uns Ihr Gerät ein und unsere Experten kümmern sich darum.



Schnelle Hilfe durch eine **First-time-fix-rate** von über **90 %**

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- **Reduzierung der Ausfallzeiten** dank schneller und professioneller Reparatur durch unsere qualifizierten und zertifizierten Servicetechniker
- **Sichere Investition** in den Werterhalt Ihrer Anlagen durch Original-Ersatzteile
- **Höhere Produktivität** durch die schnelle Reparatur und den Einsatz von Original-Ersatzteilen
- **Höhere Betriebssicherheit** dank zuverlässiger Leistungsausführung bei jeder Reparatur
- **Schnelle Hilfe bei Notfällen** dank verbindlicher und kurzer Reaktionszeiten durch unser gut ausgebautes Servicenetzwerk

Kosten und Ressourcen sparen – mit unserem Effizienz- und Servicecheck

Damit Ihre Maschinen und Anlagen jederzeit sicher und fehlerfrei laufen, unterstützen wir Sie mit ganzheitlicher Beratungs- und Lösungskompetenz. Als zuverlässiger Komplettlösungsanbieter stehen wir Ihnen zur Seite, um Ihren Weg zu einer CO_2-neutralen Produktion zu beschleunigen.
Unsere Lösungen bieten Nachhaltigkeit, Sicherheit und maximale Energieeffizienz. Gerne beraten wir Sie dazu im Rahmen unseres Effizienz- und Servicechecks. Damit Sie Ihre CO_2-Ziele erreichen.



Ihre Vorteile auf einen Blick:

- **Optimierte Leistungsfähigkeit der installierten Geräte** dank der umfassenden Analyse durch unsere Servicespezialisten
- **Weniger Energiekosten** durch die Identifikation veralteter, ineffizienter Geräte
- **Reduzierung von Ausfallzeiten und Kosten** durch frühzeitiges Beheben von potenziellen Schwachstellen und Risiken
- **Längere Produktlebensdauer der Anlagen** durch gezielte Wartungs- und Optimierungsmaßnahmen
- **Verbesserte Energieeffizienz** mithilfe konkreter Ansätzen für Energieaudits nach ISO 50001



Das bietet der Effizienzcheck

Beim Effizienzcheck erstellen wir für Sie eine persönliche Effizienzanalyse.
Auf Basis Ihrer Geräteliste identifizieren wir Einsparpotenziale und eine ROI-Kalkulation für Sie.
Darauf aufbauend entwickeln wir für Sie maßgeschneiderte Lösungen für eine spürbare Effizienzsteigerung.

Das bietet der Servicecheck

Beim Servicecheck erfasst einer unserer qualifizierten Servicespezialisten direkt bei Ihnen vor Ort relevante Gerätedaten und schaut sich den Wartungszustand Ihrer Geräte an. Anschließend erhalten Sie eine Effizienzanalyse sowie konkrete Handlungsempfehlungen zur Steigerung Ihrer Effizienz und Maschinenverfügbarkeit.
Im Rahmen unserer persönlichen Beratung zeigen wir Ihnen zusätzlich Möglichkeiten zur Nutzung staatlicher Fördergelder.




RITTAL
DELL

Mehr Anlageneffizienz durch Modernisierung



Maßnahmen zur Modernisierung steigern die Effizienz und Produktivität Ihrer Anlagen. Dadurch profitieren Sie von einer höheren Anlagenverfügbarkeit und niedrigeren Wartungskosten. Ob Kühlgeräte im Schaltschrankbau, in der Automobilindustrie, in der Lebensmittelindustrie oder anderen Branchen: Rittal bietet verschiedene Modernisierungslösungen. Damit Ihre Maschinen und Anlagen sicher und fehlerfrei laufen. Jetzt und in Zukunft.

Modernisierung von Kühlgeräten für Schaltschränke
Die Blue e+ Produkte von Rittal bieten maximale Energieeffizienz. Häufig lohnt sich ein proaktiver Austausch der Schaltschrankklimatisierung, um die Energieverbräuche und die damit verbundenen Kosten auf ein Minimum zu reduzieren. Gleichzeitig reduziert der Austausch von veralteten Kühlgeräten das Risiko von Produktionsausfällen.

Nutzen Sie Rittal nicht nur als Lieferanten Ihrer effizienten Schaltschrankklimatisierung, sondern als Komplettanbieter Ihrer Modernisierung. Wir unterstützen Sie sowohl mit der Beratung als auch mit der Planung und Implementierung Ihrer Modernisierung.

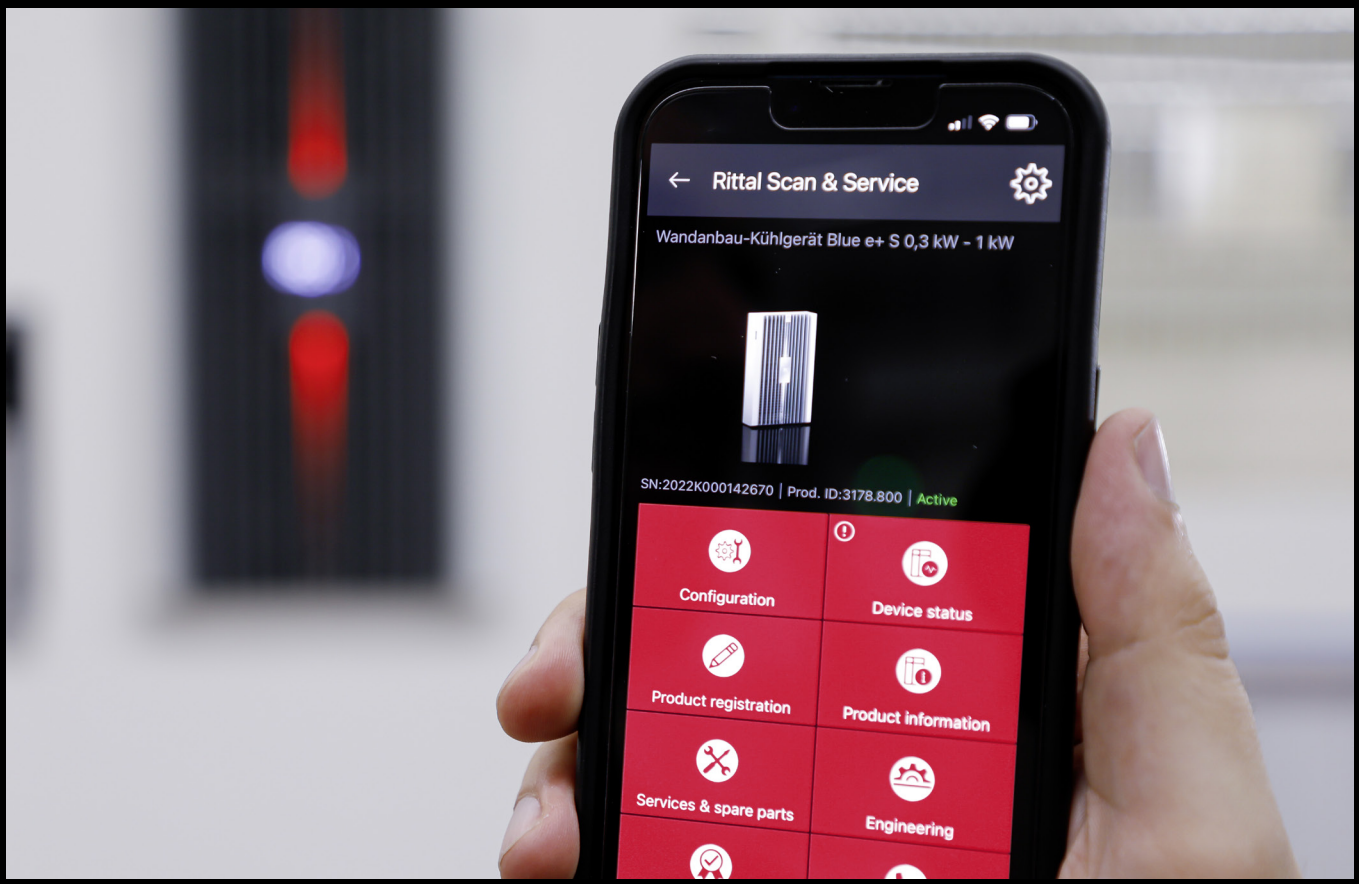


Ihre Vorteile auf einen Blick:

- **Minimierung der Umrüstdauer:** Servicespezialisten mit jahrelanger Erfahrung im Austausch von Kühlgeräten reduzieren den Implementierungszeitraum auf ein Minimum
- **Weiterführung des Betriebs während der Modernisierung:** Geräte werden im laufenden Betrieb demontiert und montiert
- **Sicherheit für Mitarbeiter und Anlagen während der Installation:** Gewährleistet durch funkenfreie Erweiterung von Ausbrüchen und durch fachgerechtes Werkzeug
- **Verfügbarkeit von Original-Ersatzteilen und Verlängerung der Lebensdauer Ihrer Investitionen:** Auch Flachteile für abgekündigte Großschrankserien können bestellt werden

Rittal Scan & Service App – Ihr digitaler Produktmanager

Rittal ist jederzeit für Sie da – auch auf Ihrem Smartphone. Mit der Rittal Scan & Service App finden Sie relevante Informationen zu Ihren Geräten noch schneller. Von der Konfiguration Ihrer Kühlgeräte bis hin zur schnellen Fehleranalyse und Ersatzteilübersicht: Unsere App bietet Ihnen viele wertvolle Vorteile. Damit Sie jederzeit den Überblick behalten.



Ihre Vorteile auf einen Blick:

- **Zeiteinsparung und Effizienzsteigerung** durch schnelle Parametrierung mithilfe der Fast-Copy-Funktion
- **Einfache Produktverwaltung** mithilfe der QR-Scan-Funktion
- **Umfassende Produktinformationen** dank technischer Daten und produktspezifischer Anleitungen
- **Minimierung von Ausfallzeiten und effizientere Serviceeinsätze** durch die gezielte Erstdiagnose
- **Optimierte Ersatzteil- und Zubehörverwaltung** mithilfe der Merklistenfunktion
- **Schnelle Unterstützung** durch einfaches Erstellen und Versenden von Servicemeldungen
- **Exklusive Vorteile** durch Produktregistrierung

Funktionen in der Rittal Scan & Service App auf einen Blick

Die Rittal Scan & Service App enthält viele Features, die Ihren Betrieb vereinfachen und beschleunigen:

NFC (Near Field Communication)
Alle Geräteparameter können per NFC schnell, einfach und kontaktlos auf das Kühlgerät übertragen werden.

Fast-Copy
Mit dieser Funktion können sämtliche Einstellungen eines Kühlgerätes problemlos auf weitere Kühlgeräte übertragen werden.

Ersatzteile und Zubehör
Für das gescannte Produkt können Sie schnell und einfach das passende Zubehör- und Ersatzteil finden und auf die Merkliste setzen. Diese kann mit wenigen Klicks im Online Shop bestellt werden.

Produktinformationen
Sie erhalten alle relevanten Produktinformationen, z. B. technische Informationen, Anleitungen oder verschiedene Tutorials.

Erstdiagnose
Zeigt Ihr Kühlgerät eine Meldung an, können Sie diese via NFC selbst auslesen, um einfach und bequem Empfehlungen zur Störbeseitigung zu erhalten.

Servicemeldung
Sie können mithilfe der App rund um die Uhr Serviceanfragen an Rittal stellen oder die Servicekontaktdaten für Ihre Region einsehen.

Produktliste
Sie können Ihre gescannten Produkte verwalten oder Ihre eigene Produktliste anlegen.

Verfügbar im App Store und bei Google Play

Download on the App Store

GET IT ON Google Play

Entdecken Sie, wie Coca-Cola Europacific Partners den Stromverbrauch reduziert!



„Handeln. Verändern“ ist der „Aktionsplan Nachhaltigkeit“ von Coca-Cola Europacific Partners (CCEP) überschrieben – größter unabhängiger Abfüller von Erfrischungsgetränken der Coca-Cola Company. Die Ziele sind ambitioniert. Bis 2030 will der Getränkehersteller in Deutschland im Werk Genshagen und an 13 weiteren Standorten die Treibhausgasemissionen um 30 Prozent gegenüber 2019 reduzieren. Bis 2040 wird Klimaneutralität angestrebt. Der Fokus liegt dabei auf Verpackung und Rohstoffen.
„Wir fahren zum Beispiel das Mehrweggeschäft weiter hoch und streben bei Airbag-Verpackungen eine Quote von 100 Prozent recyceltem PET an. Neun Prozent des CO_2-Ausstoßes entfallen auf die Produktion, wo wir ebenfalls nach Optimierungspotenzialen suchen“, erklärt Florian Happe, Quality and Food Safety Manager und bis 2021 für das Thema Energiemanagement bei CCEP zuständig.

Vergleichsmessung über zwölf Monate

Um die Werke Schritt für Schritt als CO_2-neutral zu zertifizieren, wird jedes Detail berücksichtigt und nach Potenzialen gesucht, um weiter Energie einzusparen. Im Werk in Genshagen nahe Berlin wurde eine Stellschraube identifiziert: der Austausch alter Kühlgeräte durch die Kühlgeräte-Serie Blue e+ von Rittal, die dank Hybridtechnologie erhebliche Einsparpotenziale verspricht.

> Wir suchen ständig nach Einsparpotenzialen und haben diese in den Rittal Blue e+ Kühlgeräten gefunden.

Florian Happe,
Quality and Food Safety Manager, CCEP



Während vorne die Flaschen vorbeirattern, erfüllen die Rittal Blue e+ Kühlgeräte verlässlich ihren Dienst – in den Hallen des Abfüllwerks können durch die Jahreszeiten starke Temperaturschwankungen entstehen.

Der Ansatz überzeugte:
In kürzester Zeit wurde das Budget bewilligt und der Austausch vorgenommen. Doch für eine Zertifizierung reichte das nicht aus. „Die von Rittal genannten Einsparungen hörten sich gut an, aber für die ISO 50001-Zertifizierung mussten wir diese nachweisen“, sagt Mario Drescher, Umwelt- und Energiekoordinator bei CCEP in Genshagen, rückblickend. „Also habe ich über zwölf Monate hinweg eine Vergleichsmessung zwischen einem Altgerät und einem neuen Rittal Modell durchgeführt. Hätte ich das nicht selbst gemessen, ich hätte es nicht geglaubt: Der Energiebedarf war um 90 Prozent geringer.“
Für CCEP ist die Energieeffizienz der Kühllösungen ein großes Plus – aber nicht der einzige Vorteil. Denn um pünktliche Lieferungen und somit Kundenzufriedenheit sicherzustellen, braucht der Getränkehersteller maximale Anlagenverfügbarkeit. „Unsere Linien müssen auch bei zunehmend heißen Sommern laufen. Alles, was Ausfallsicherheit begünstigt, ist gut. Dazu zählt eine einwandfreie Kühlung der Schaltschränke, damit die Technik nicht überhitzt.“

Flächendeckender Austausch – aber wie?
Nach dem erfolgreichen Gerätetausch in Genshagen war bei CCEP das Interesse groß, den Roll-out für die übrigen 13 Werke mit Rittal zu realisieren. Eine Teststellung im CCEP-Werk in Lüneburg bestätigte die Höhe der Einsparungen, sodass dem Folgeprojekt nichts mehr im Wege stand. Doch wie wird eine flächendeckende Umstellung eigentlich realisiert?
Norbert Borchert, Außendienst Vertrieb Aftermarket bei Rittal, erklärt: „Wir machen in solchen Fällen vor Ort eine Aufnahme der Ist-Situation. Darauf basierend berechnen wir Einsparpotenziale und schlagen passgenaue, am Bedarf orientierte Lösungen vor, denn ein 1:1-Tausch der Geräte ist oft ein Fehler.“
Der Experte weiß: Oft hat sich seit der ursprünglichen Installation der Kühlgeräte die Technik im Schrank geändert, sodass die Dimensionierung nicht mehr passt. Bei CCEP ergab sich mancherorts ein höherer Bedarf an Kühlleistung als zuvor, manchmal war der Bedarf geringer.



Mehr als 60 Prozent Energieeinsparung bei Hansgrohe SE



Die Hansgrohe SE hat sich schon sehr lange Nachhaltigkeit, Umweltverträglichkeit und Energieeffizienz verschrieben. Bereits 1992 nahm das Unternehmen das damals weltweit größte dachintegrierte Solarkraftwerk auf den neuen Produktionshallen in Offenburg in Betrieb und erhielt 1995 als erstes Industrieunternehmen den Umweltpreis des Umweltministeriums Baden-Württemberg. Seit 2021 sind alle deutschen Standorte klimaneutral, seit 2022 ist dies weltweit der Fall.

So war es nur logisch, dass die Verantwortlichen bei Hansgrohe positiv auf die Anfrage von Rittal reagierten, ob das Unternehmen eines der neuen Schaltschrank-Kühlgeräte der Serie Blue e+ S testen wolle. „Wir sind da immer interessiert“, sagt Johannes Kopf, Projekt- und Investitionsplaner bei Hansgrohe. „Wir haben eine sehr große Fertigungstiefe und damit auch viele Maschinen und Schaltschränke. Dementsprechend sind viele Klimageräte im Einsatz. Der Stromverbrauch jedes dieser Geräte ist gering im Vergleich zu Maschinen und Robotern, aber durch die Menge ist der Energieverbrauch all dieser Geräte eben doch signifikant.“

Stefan Eibach, Produktmanager Schaltschrankklimatisierung bei Rittal, ergänzt: „Hansgrohe war uns als Unternehmen bekannt, das auf Energieeffizienz großen Wert legt. Deshalb hatten wir das Unternehmen weit oben auf der Liste, als es darum ging, Testkunden für unsere neuen, kleinen und energiesparenden Klimageräte auszuwählen.

Die perfekte Testumgebung

Die beiden Unternehmen wählten für den Test die Schleiferei und Poliererei aus. Hier bringen in sechs Produktionslinien Roboter die Metallteile der Hansgrohe-Produkte nach dem Gießen und der Fräsbearbeitung auf Hochglanz. Zwar wird der Schleifstaub abgesaugt, trotzdem enthält die Luft in der Schleiferei viele Partikel, die das Kühlgerät verschmutzen können. Zudem erzeugen die Maschinen und die Schleifvorgänge selbst Wärme – die Luft ist heiß und leicht staubig und damit ein idealer Prüfstein für ein Kühlgerät.

> Rittal versprach 60 Prozent Energieeinsparung und tatsächlich stehen wir aktuell bei 61 Prozent im Realbetrieb. Das hat uns ehrlich gesagt doch überrascht.

Johannes Kopf,
Projektleiter Industrial Engineering bei Hansgrohe

Checkliste im Namen der Effizienz
Bevor das erste Testgerät eingebaut wurde, führte Rittal in der gesamten Fertigung in Schiltach einen sogenannten Service- und Effizienzcheck durch. Dieses standardisierte Verfahren wurde bei Rittal entwickelt, um den Kunden belastbare Zahlen über die potenziellen Einsparungen bei der Schaltschrankkühlung bieten zu können.

Auf Basis dieser Daten werden in einer ersten Analyse der aktuelle Energieverbrauch sowie Gegenmaßnahmen von der Wartung bis zum Ersetzen bestimmter Geräte durchgerechnet. So lassen sich mögliche Energieeinsparungen und die daraus resultierende Amortisationszeit, die Kostenersparnis über mehrere Jahre sowie der verringerte CO_2-Ausstoß berechnen und dem Kunden präsentieren. Dieser erhält so einen ganzen Maßnahmenkatalog mit Aufwand und Ertrag jeder Maßnahme.

750 W Kühlgerät im Test
Optional kann eine Teststellung eines neuen Geräts dazu dienen, die berechneten Kostenvorteile zu verifizieren. Zertifizierte Fördermittelmanager von Rittal unterstützen das Unternehmen bei Bedarf dabei, passende Förderprogramme für energetische Maßnahmen zu finden, die die Amortisierung weiter beschleunigen. Am Ende des Energie-Checks wird der Maßnahmenkatalog gemeinsam mit dem Kunden umgesetzt. „Der Bestand an Schaltschrank-Kühlgeräten in Deutschland ist im Schnitt zehn Jahre alt“, ergänzt Judith Kötzsch, Vice President Business Development Service bei Rittal, „da ist man schnell in einem Altersbereich, in dem sich ein Austausch gegen ein Kühlgerät der neuesten Effizienzklasse lohnt.“

Alles stets im Blick
Auch bei Hansgrohe stand ein solcher Effizienz- und Servicecheck am Anfang, dann wurde an einem der Schleifzentren das Kühlgerät des Typs SK 3361.100 gegen die neueste Generation der Blue e+ S Familie mit 750 Watt Nennleistung getauscht. „Das ging sehr schnell“, erinnert sich Hakan Zahal, Betreiber der Anlage. „Ende Oktober 2022 tauschten die Rittal Servicetechniker das Kühlgerät an einem der Schaltschränke aus, das hat keine zwei Stunden gedauert. Der Umbau war sehr einfach, es musste nur der Ausschnitt in der Tür des Schaltschranks angepasst werden. Die elektrischen Anschlüsse passten alle und mussten nur umgesteckt werden, bis hin zu Türpositionsschalter und dem Störmelderelais.“



Harry-Brot: Mehr als 260 Euro pro Blue e+ S Kühlgerät und Jahr gespart

In Soltau geht's heiß zu. Wenn bei Harry-Brot die Temperaturen in den Backöfen auf über 200 °C steigen, wird es nicht nur für Brot und Brötchen heiß. Auch Mensch und Maschinen kommen ins Schwitzen.
Trotz 45 °C Raumlufttemperatur muss alles wie geschnitten Brot funktionieren. Beste Testumgebungen für die neuen Blue e+ S-Kühlgeräte von Rittal.

Es liegt Brotduft in der Luft. Bei Harry-Brot in Soltau kommen allein 180.000 Toastbrote täglich aus den Backöfen. Frisch gebacken durchlaufen sie ihren Weg durch die Produktion, werden verpackt und in die Lkw geladen. Aus der Lüneburger Heide treten die Brote ihre Reise in die Supermärkte der Republik an. Damit alles wie geschnitten Brot läuft, müssen die Anlagen durchgehend in Betrieb sein. Doch das war nicht immer so.
In der Vergangenheit kam es im Werk hitzebedingt immer wieder zu Ausfällen. Die Ursachen lagen vor allem im Ausfall der Steuerungstechnik, die in Schaltschränken eingebaut ist. Mit immensen Folgen. „Wenn unsere Anlagen stehen, stehen auch unsere Lkw und wir können unser Brot nicht ausliefern. Das ist ein großes Problem, denn unsere Kunden erwarten täglich ihr frisches Brot im Regal des Supermarkts", erläutert Björn von Frieling, der am Standort als Werkstattleiter tätig ist.

> Die Anlagensicherheit ist gegeben und wir sparen etwa die Hälfte der Energie.
>
> Björn von Frieling,
> Werkstattleiter bei Harry-Brot in Soltau

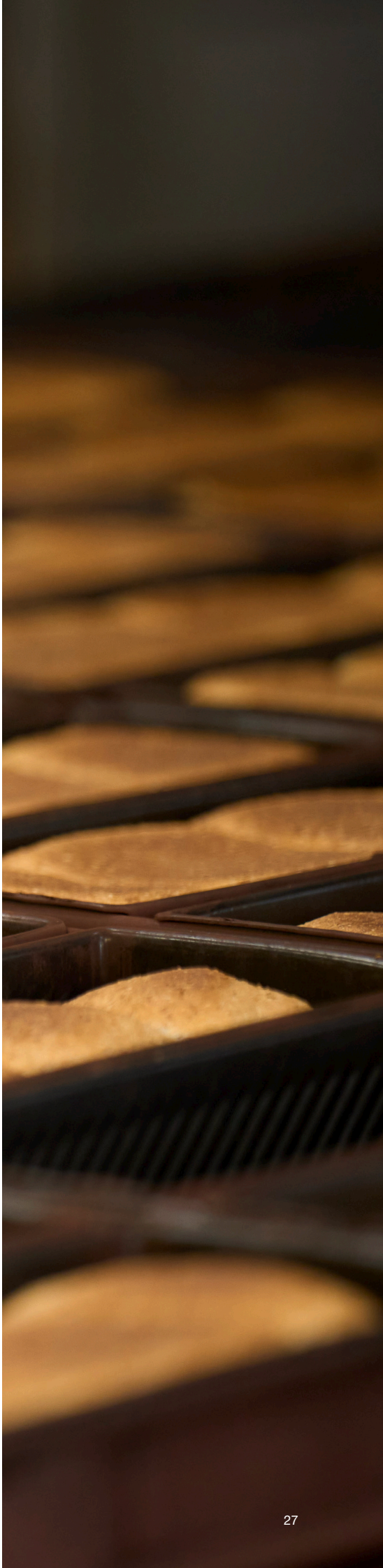


Bei Harry-Brot in Soltau kommen allein 180.000 Toastbrote täglich heiß aus den Backöfen – eine klimatechnische Herausforderung für Maschinen und Anlagen.

Obwohl die Temperaturen außerhalb des Schranks bereits oft bei 45 °C liegen, sind die Temperaturen im Inneren noch viel höher: Zwischen 60 und 70 °C wurden dort in der Vergangenheit gemessen – keine guten Überlebensbedingungen für sensible Elektronik, die dazu noch in relativ kleinen Kompaktschaltschränken verbaut ist. Statt auf Klimageräte hatte Harry-Brot hier lediglich auf Filterlüfter gesetzt. Der Grund war einfach, wie Björn von Frieling erklärt: „Die modernen und energieeffizienten Blue e+ Kühlgeräte von Rittal gab es in der Vergangenheit immer nur mit hohen Kühlleistungen von mindestens 1,6 kW – für unsere Anwendung definitiv zu groß." Deswegen war der Werkstattleiter erfreut, als Rittal die neuen Blue e+ S-Kühlgeräte mit kleineren Kühlleistungen auf den Markt brachte. „Diese sind für die anfallenden Wärmemengen in unserer Anwendung optimal geeignet", so Björn von Frieling: „Um die Geräte in der Anwendung auf Herz und Nieren testen zu können, haben wir mit dem Rittal Vertrieb eine Teststellung bei uns im Werk vereinbart."

Testergebnis überrascht

Da für Harry-Brot nicht nur die hohe Verfügbarkeit der Anlagen, sondern auch die Verringerung des CO_2-Fußabdrucks eine hohe Priorität haben, wird bevorzugt in energieeffiziente Technologien investiert. Bei der Teststellung haben die Soltauer deswegen ein neues energieeffizientes Blue e+ S-Kühlgerät mit einem Blue e-Kühlgerät – dieses gab es auch schon in der Vergangenheit mit geringerer Kühlleistung – verglichen. Bei beiden Geräten (500 W) wurde während der Teststellung kontinuierlich der Energieverbrauch gemessen. Das Ergebnis innerhalb der ersten fünf Monate hat Björn von Frieling überrascht: „Ein solches Ergebnis hätte ich nicht erwartet."
Das Blue e+ S-Kühlgerät hat lediglich 248 kWh elektrische Energie verbraucht, das Blue e-Kühlgerät demgegenüber 626 kWh. Über den Testzeitraum hinweg bedeutet das eine Einsparung von 60 Prozent. Rechnet man diese Werte auf das ganze Jahr, beträgt die Einsparung 884 kWh.
Bei einem durchschnittlichen Industriestrompreis von rund 26 Cent pro Kilowattstunde kann Harry-Brot dadurch etwa 230 Euro pro Kühlgerät und Jahr sparen. Hinzu kommt, dass die Blue e+ S-Kühlgeräte über eine integrierte Kondensatverdunstung verfügen. Rechnet man den Verbrauchsanteil der Kondensatverdunstung heraus, beträgt die Einsparung über 260 Euro pro Kühlgerät.



Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.

- Schaltschränke
- Stromverteilung
- Klimatisierung
- IT-Infrastruktur
- Software & Service

Hier finden Sie die Kontaktdaten
zu allen Rittal Gesellschaften weltweit.

www.rittal.com/contact

XWW0007DE2411

ENCLOSURES | POWER DISTRIBUTION | CLIMATE CONTROL | IT INFRASTRUCTURE | SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP