Bending Terminal BT 20E

Zukunftsweisend durch energiesparenden Antrieb

Minimale Rüstzeiten

Das spezielle Stecksystem garantiert einen bedienerfreundlichen und einfachen Werkzeugwechsel. Dieses gewährleistet sehr schnelle Rüstzeiten der robusten und präzisen Biegewerkzeuge.

Komfortable Vorbereitung

Die Vernetzung der Stanz- und Biegemaschinen mit gemeinsamer Datenbank ermöglicht maschinenübergreifendes Arbeiten. Werkstücke können vom Büroarbeitsplatz und direkt an der Maschine programmiert werden.

Erhöhte Effizienz

Der wartungsarme, elektrische Antrieb ermöglicht nicht nur erhebliche Energieeinsparung, sondern auch einen äußerst leisen Biegebetrieb.

1 Maschinenmonitoring

Mit Hilfe des Software Tools EMI wird ein optimales Maschinenmonitoring (MQTT-Protokoll) gewährleistet. Darüber hinaus werden vielfältige Möglichkeiten zur Produktionsanalyse geboten – immer vor dem Hintergrund der Effizienzsteigerung.

2 Schnittstellen

Die Maschinensoftware unterstützt den Import verschiedener Daten wie herstellerunabhängige DXF-Formate, Daten aus EPLAN, Optimation, Metamation, WiCAM und RiPower.

3 Vielfältige Biegearten

Die große Auswahl an Biegewerkzeugen ermöglicht verschiedene Biegearten wie Etagenbiegen, Flachbiegen, Hochkantbiegen, geschlossene Formen und U-Biegungen.

4 CNC-gesteuerter Seitenanschlag

Der automatisierte Seitenanschlag ermöglicht die exakte Positionierung des Werkstücks.

5 Elektronische Biegewerkzeuge

Durch das integrierte elektronische Winkelmesssystem mit Rückfederungskompensation lässt sich ab dem ersten Teil der gewünschte Biegewinkel mit einer enormen Genauigkeit von 0,2° erzielen.

Ihre Vorteile:

- Gleichbleibende Leistung bei unterschiedlichen Umgebungstemperaturen und Belastungen
- Erhöhte Effizienz durch wartungsarmen elektrischen Antrieb
- Geringe Geräuschemission

Technische Details

Werkstückdimensionen

Flachbiegung
- Dicke 3 – 20 mm
- Breite 15 – 160 mm
- Länge ab 40 mm

Hochkantbiegung
- Dicke 3 – 10 mm
- Breite 20 – 120 mm
- Länge ab 40 mm

Etagenbiegung
- Dicke 3 – 15 mm
- Breite 15 – 160 mm
- Länge ab 40 mm

220 kN
Biegekraft

Weitere Informationen sowie unser umfangreiches Lösungsprogramm an Maschienenoptionen und Zubehör finden Sie auf unserer Website:
www.rittal.de/Stromschienenbearbeitung

Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.

- Schaltschränke
- Stromverteilung
- Klimatisierung
- IT-Infrastruktur
- Software & Service

Hier finden Sie die Kontaktdaten
zu allen Rittal Gesellschaften weltweit.

www.rittal.com/contact

XWW00289DE2506

ENCLOSURES | POWER DISTRIBUTION | CLIMATE CONTROL | IT INFRASTRUCTURE | SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP