

RITTAL News

2/2013



BEURZEN

Rittal met wereldpremière op CeBIT.
Focus op "value chain" voor industrie
en IT op de Hannover Messe.



OMNICHEM

P&I bouwden 35 lm motoren en
instrumentatieborden bij Ajinomoto
OmniChem te Wetteren

LA CHOUFFE

ATI en Brasserie d'Achouffe
kiezen voor het Ri4Power
energieverdeelsysteem

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP





Inhoud

Producten

- 03 Rittal koelaggregaten
- 10 Ri4Power
- 11 CMC en RiZone

Projecten

- 06 P&I en OmniChem Wetteren kiezen voor de schakelkasten van Rittal
- 12 ATI en Brasserie d'Achouffe kiezen voor de nieuwe productiehal het Ri4Power energieverdeelsysteem

Seminaries / Vakbeurzen

- 04 Overzicht vakbeurzen: CeBIT en Hannover Messe
- 08 Seminars: programma voor 2013

Kabelwartels

- 14 Uitbreiding van de Exios reeks

Software

- 15 EPLAN: Welec Success Story

Kwaliteit overwint altijd



Koen Wolfcarius,
Managing Director,
Rittal België.

Beste lezer,

De juiste temperatuur in uw schakelkast garandeert een langere levensduur van de actieve componenten. Voor professionele bordenbouwers is dit als het ware een open deur intrappen. Dat een actief component in uw besturingskast matig tot veel warmte produceert, is gekend. Dat een te hoge temperatuur verantwoordelijk is voor een snelle slijtage van elektronica is ook geweten. Actieve koeling is bijgevolg noodzakelijk als de omgevingstemperatuur te hoog oploopt. Deze logica is duidelijk. En toch zien we vaak inbreuken tegen dit basisprincipe.

Een mogelijke oorzaak is dat de actieve componenten steeds performanter worden zodat ze ook meer warmte afgeven dan vroeger het geval was. Deze opwarming wordt soms beschouwd als een probleem voor de eindklant omdat de snellere slijtage pas zichtbaar is na enkele jaren. Maar aangezien ook eindklanten kwaliteitsbewuster worden, zijn ze vatbaarder voor zinnige kwaliteitsargumenten. De levensduur van een installatie is zo'n argument. Een andere parameter is het prijskaartje: een correct geklimatiseerde schakelkast zal in bepaalde gevallen de initiële kostprijs van de installatie doen stijgen zodat de bordenbouwer vreest uit de boot te vallen door de prijs. Men kan echter de argumentatie ook omdraaien en wijzen op het terugverdieneffect. Kwaliteit leveren blijft immers het langste duren.

Sinds kort heeft deze koelingsproblematiek er een dimensie bijgekregen: de nieuwe norm IEC 61439 legt namelijk een grotere verantwoordelijkheid bij de bordenbouwer, ook op het vlak van klimatisatie van de schakelkast. Als zich een probleem zou voordoen met de installatie, dan kijkt men naar de installateur en/of de bordenbouwer om na te gaan of alles correct is opgebouwd. Correct advies op voorhand maakt bijgevolg deel uit van de verantwoordelijkheid van de bordenbouwer.

Als nu uit de berekeningen blijkt dat u beter een actieve koeling gebruikt d.m.v. een koelaggregaat, dan kiest u er beter één van Rittal; de nieuwe generatie "Blue e" koelaggregaten verbruiken immers tot 40% minder dan andere toestellen in de markt.

Voor meer informatie over dit thema en over de nieuwe normering verwijzen we graag naar het boek: "Bordenbouw is een vak". Vraag dit gerust aan bij uw Account Manager.

Veel leesplezier,

Koen Wolfcarius

Managing Director,
Rittal België.

Koen Wolfcarius



Rittal koelaggregaten met gegarandeerd koelvermogen TÜV-gecertificeerde vermogensmetingen.

Bij datasheets met koelvermogens en energie-efficiëntie komen in de praktijk dikwijls uiteenlopende waarden naar boven. Om duidelijke informatie aan haar klanten te garanderen en te waarborgen dat de opgegeven koelvermogens effectief geleverd worden, heeft Rittal als allereerste constructeur, haar volledige productgamma van koelaggregaten voor schakelkasten laten nameten bij de neutrale proefinstantie 'TÜV Nord'. De koelaggregaten dragen nu het kentekenplaatje met logo 'TÜV Nord'.

Gemeten volgens de norm DIN EN 14511-2

Steffen Wagner, Global Product Manager voor kastkoeling bij Rittal verklaart: "Om onze klanten de absolute garantie te bieden dat wij ook leveren wat er opgegeven wordt in onze documentatie, hebben wij het volledige gamma laten nameten bij 'TÜV Nord' in Essen, waar ze een keuringsstation hebben voor controle."

De koelaggregaten zijn gemeten volgens de norm DIN EN 14511-2. Deze norm definieert de testomstandigheden voor luchtbehandelingsunits en koelunits voor vloeistof en warmtepompen.

De proeven worden uitgevoerd bij een constante temperatuur van 35°C in de schakelkast en de omgeving. Tevens wordt de relatieve vochtigheid in de kast continu op 40% gehouden, wat op zich al een vrij hoge waarde is voor geklimatiseerde schakelkasten. De op deze manier gemeten waarden mogen maximaal 8%

afwijken van de door de fabrikant opgegeven waarden. Hiernaast wordt ook het elektrisch verbruik gemeten, waaruit dan de EER (Energy Efficiency Ratio) berekend wordt, die duidt aan hoe efficiënt het toestel werkt.

TopTherm onder de loep

Bij deze zeer omvangrijke proeven werden alle Rittal TopTherm koelaggregaten door TÜV getest. Bij sommige types lag het effectief gemeten koelvermogen tot 10% boven het aangegeven vermogen. Zo werd bij een koelaggregaat van 2000 Watt een totaal koelvermogen gemeten tot 2200 Watt, de 50 Hz-uitvoering had 900 Watt opgenomen vermogen of EER van 2,4.

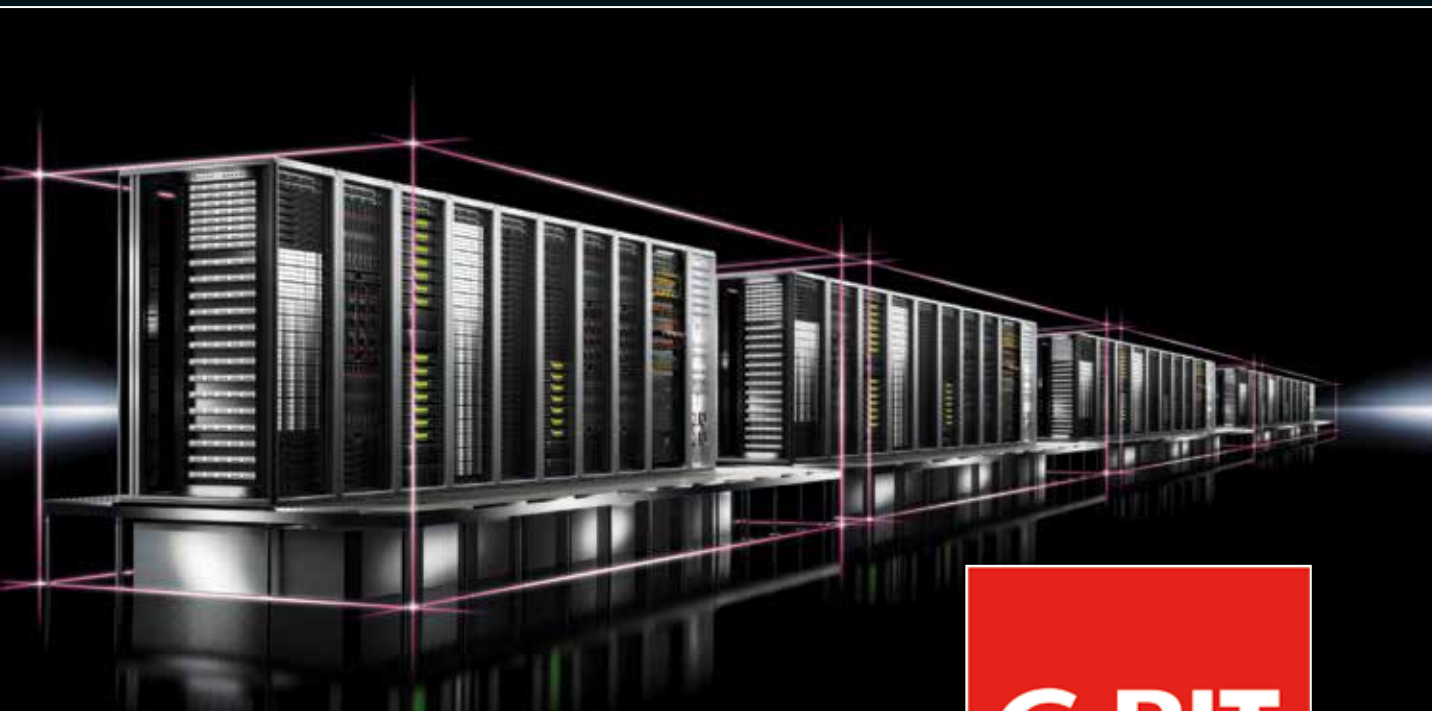
De voordelen voor u:

- U hebt de absolute zekerheid dat de geïnstalleerde koeler het koelvermogen levert dat gespecificeerd is.
- Op het naamplaatje komt het TÜV-logo en wordt ook gedefinieerd:
 - het totale koelvermogen in kW,
 - het sensibele koelvermogen in kW,
 - de EER of energie-efficiëntie ratio.
- In alle brochures en datasheets wordt het koelvermogen uitgedrukt in kW.
- De technische uitvoering en ook de bestelcodes blijven identiek.

■ www.rittal.be



Alle TopTherm koelaggregaten worden voortaan voorzien van het officiële TÜV-logo met vermelding van alle nodige specificaties. Eens te meer biedt Rittal u de zekerheid dat haar topproducten ook de gegarandeerde topprestaties leveren.



CeBIT
Review

Datacenter "uit het rek"

Rittal met wereldpremière op CeBIT 2013.

Datacenters bieden steeds vaker hun diensten aan vanop de cloud, ongeacht locatie, media en eindapparatuur. "Shareconomy" was dit jaar het centrale thema op CeBIT.

Rittal presenteerde er RiMatrix S, 's werelds eerste oplossing voor gestandaardiseerde datacenters en één van de nieuwigheden die Rittal voorstelde.

De cloud is niet meer uit het dagelijkse leven weg te denken. Gebruikers genieten van toegang tot informatie en apps via tablets, smartphones en PC's, maar ook LAN, WLAN, 3G en zelfs 4G. Rittal is uitstekend geplaatst om hierop in te spelen en presenteerde op CeBIT 2013 end-to-end oplossingen, zoals IT-racks, systemen voor stroomverdeling en klimaatcontrole, beveiligingsoplossingen, software en diensten.

RiMatrix S

RiMatrix S opent een wereld van mogelijkheden in de IT. Het is een tijdbesparend alternatief voor op maat ontworpen datacenters en biedt een set gepreconfigureerde, compatibele datacentermodules met vastgeleg-

de waarden inzake stroomverbruik en efficiëntie. Ideaal voor KMO's die korte levertijden en een eenvoudige aanpassing aan de eigen infrastructuur wensen. Racks, klimatisatie, stroombeveiliging en -distributie én monitoring vormen een perfect geheel.

Rittal is de eerste onderneming die een modulair, gestandaardiseerd datacenter onder één referentie aanbiedt. Klanten profiteren van minimale planningskosten, korte lever- en installatietijden en een snelle inbedrijfname. Dankzij de gestandaardiseerde datacentermodule en perfect op elkaar afgestemde componenten, heeft RiMatrix S een erg lage PUE-waarde (Power Usage Effectiveness).

Modulsafe Level E

De beveiliging van centrale data gebeurt vaak nog in geïsoleerde systemen. Daarom stelt Rittal Modulsafe Level E voor, een uitgebreide versie van het bestaande Safe-platform. De kast creëert een complete veiligheidszone rond een 19"-rack en houdt zo bijna elke fysieke bedreiging op afstand. Nieuw in deze versie is



In het kader van haar partnerstrategie voor datacenters worden de UPS-systemen van Rittal geleverd door ABB.

onder meer de toepassing van het nieuwe TS IT-server-rack.

Intelligente beveiligingssysteem, inclusief sensoren en monitoring software, zorgen voor permanente beschikbaarheid. Innovaties op dit vlak zijn de intelligente PDU-stopcontactlijst en het CMC III-controlesysteem.

De PDU's uit de IT-Power reeks omvatten een complete lijn stopcontactlijsten, van Basic-variant tot Managed-topmodel met stroommetingscapaciteit voor elke individuele uitgang.

Het aantrekkelijk geprijsde instapsysteem vervolledigt Rittal's bestaande modulaire PSM-gamma.

Voor de serverruimte

CMC III (Computer Multi Control) verzamelt tal van vitale waarden via een intelligent bussysteem. De data staan dan klaar voor verdere verwerking door het netwerkbeheer. CMC III functioneert echter ook autonoom, bijvoorbeeld bij het genereren van alarmsignalen. Rittal biedt een ruime keuze aan sensoren voor gebruik met de CMC III, gaande van infrarood toegangssensoren, lek- en rookdetectoren tot digitale in- en outputs, vocht- en luchtstroomsensoren.

Ook de klimatisatieproducten werden verder ontwikkeld. Zo toonde Rittal op CeBIT 2013 een flexibele klimatisatie-oplossing voor kleine en middelgrote ondernemingen. De LCP DX (Liquid Cooling Package, Direct Expansion) kan een stroomverlies van 3 tot 12 kW afvoeren via een geïntegreerd koelaggregaat. Twee montagevarianten creëren extra flexibiliteit. Het toestel is ideaal voor omgevingen waar slechts een beperkt aantal componenten gekoeld dienen te worden en een koelwatersysteem te duur zou zijn.

► www.rittal.be



Bondskanselier mevr. Angela Merkel was een bijzonder geïnteresseerde bezoeker op CeBIT waar zij de Rittal stand bezocht. Zij werd vergezeld van dhr. Friedrich Loh en de Product Managers van Rittal die uitleg verschafte over de meest geavanceerde Rittal IT-technologieën.

Focus op "value chain" voor industrie en IT

Rittal op Hannover Messe 2013.



In lijn met het centrale thema van de Hannover Messe 2013, 'Integrated Industry', presenteerde Rittal als één van de grootste exposanten op zijn stand van 2000 m², nieuwe oplossingen voor geïntegreerde productieketens in industrie en IT.

Samen met zusteronderneming EPLAN en Kiesling, producent van bewerkingsmachines voor schakelkasten én nieuwste telg in de Rittal familie, toont Rittal de toekomst in schakelkastenbouw. Eén van de hoogtepunten was de voorstelling van een geïntegreerde procesketen, van bij de engineering tot de robotgestuurde installatie en bekabeling van schakelkasten. Ook voor de IT is Rittal trendsetter: met RiMatrix S stelt de systeemaanbieder in wereldpremière een concept voor een compleet gestandaardiseerde opbouw van datacenters.

Versmelting industrie en IT

"De controle over de waardeketen, van bij de engineering tot de productie, intelligente oplossingen voor de groeiende versmelting van industrie en IT, de consequente doorvoering van standaardisatie en energie-efficiënte productie, behoren tot de grote uitdagingen van Industrie 4.0", aldus Danny Forré, product manager bij Rittal. Hij beklemtoont: "Met het programma 'Rittal – The System', bevinden we ons al enkele jaren op de juiste weg. Met consequente verdere ontwikkelingen, standaardisatie van onze oplossingen en het aangaan van partnerships, wordt aan klanten duidelijk meer-waardepotentieel geboden."



Rittal België blikt tevreden terug op een geslaagde editie van hun internationale vakbeurzen CeBIT en Hannover Messe. Op hun stand van meer dan 2000 m², mochten ze tal van bezoekers verwelkomen en begeleiden in hun zoektocht naar dat ideale product. Het was er dé plaats bij uitstek voor alle professionals die op de hoogte willen blijven van de nieuwigheden in de industrie en IT.

Education Corner @ Indumation Rittal één van de initiatiefnemers.

Eén van de resultaten uit de recente sectorbevraging naar de activiteit bordenbouw in Vlaanderen - voorgesteld eind 2012 op het allereerste Belgische Bordenbouw Colloquium - was de nood aan goed geschoolde medewerkers.

Vanuit de sector bleek toen een grote vraag te bestaan naar een betere voorbereiding van studenten in de scholen. Samen met partners ABB, EPLAN en Phoenix Contact besloot Rittal daar iets aan te doen.

Education Concept

ABB, EPLAN, Phoenix Contact en Rittal namen het heft in eigen handen en bedachten samen het Education Concept. Het concept heeft tot doel meer leerlingen te

motiveren om voor een carrière in de sector van de bordenbouw en meteen ook voor werkzekerheid te kiezen.

Daartoe ontwikkelden de 4 partners een stuurbord. Een zelfbouwpakket, exclusief voor scholen, dat bestaat uit hightech didactisch materiaal en de nieuwste technologieën op vlak van bordenbouw.

Indumation 2013

Het stuurbord werd onder de noemer Education Corner @ Indumation gelanceerd tijdens de voorbije vakbeurs Indumation op 24-26 april 2013 – Kortrijk Xpo.

Docenten en studenten kregen er meer uitleg over het principe van het Education Concept en over de technologieën achter het speciale stuurbord.

Nieuwigheden

1 Van engineering tot bekabelingsrobot

Hoe "value chains" er doorgaans uitzien, toont Rittal met het voorbeeld van een procesketen voor de sturings- en schakelkastenbouw. Maximale efficiëntie!

2 Paradigmawissel in de IT

Na de standaardisatie op rackniveau, realiseert Rittal nu de standaardisering en optimalisatie van complete datacenters met RiMatrix S. Een wereldpremière!

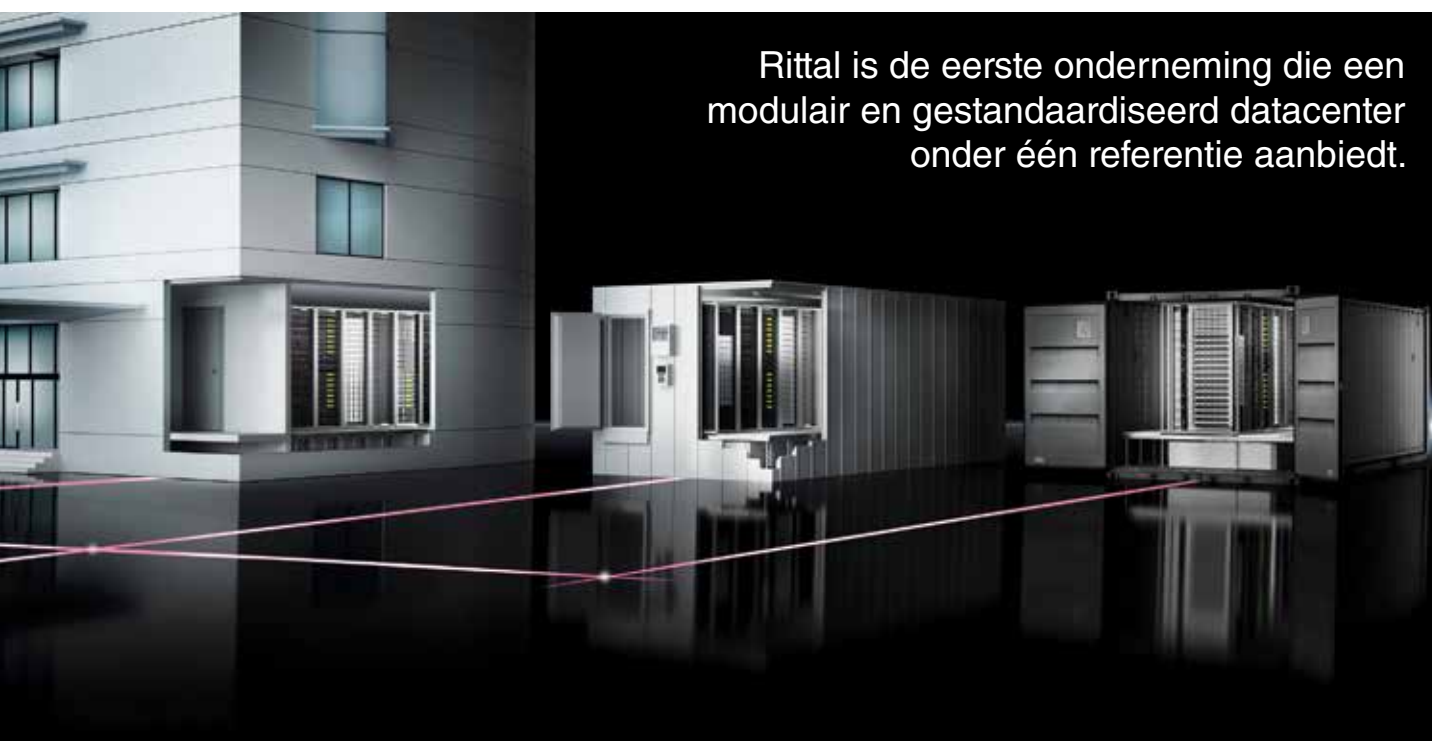
3 Koelapparatuur voor het eerst TÜV-gecertificeerd

Alle Rittal TopTherm koelapparaten mogen nu het TÜV Nord-certificaat dragen. Rittal biedt u gegarandeerde zekerheid en topkwaliteit.

4 Partnership Ri4Power

Rittal demonstreert het "Technology Partner"-programma voor het schakelkastplatform Ri4Power. Dit in partnership met ABB, Siemens, Terasaki en GE. Worldwide!

► www.rittal.be



Rittal is de eerste onderneming die een modulair en gestandaardiseerd datacenter onder één referentie aanbiedt.



► www.switchingonthefuture.be



P&I en OmniChem Wetteren kiezen voor de schakelkasten van Rittal

P&I bouwden 35 lm motoren en instrumentatieborden bij Ajinomoto OmniChem te Wetteren en maakten gebruik van de talrijke handige toebehoren van Rittal.



"Panels and Installations" bouwt automatiseringsborden en vermogensborden tot 3200 ampère. Alles wordt meestal in hun eigen atelier opgebouwd. Ze beschikken nu al over 800 m² werkruimte en hebben de mogelijkheid om te verdubbelen tot 1600 m².

"Iedereen kan een bord bouwen. Het komt erop aan om je te onderscheiden." Dat zeggen Ronny Lievens en Stefaan Bazijn, oprichters van het bedrijf P&I (Panels and Installations), gespecialiseerd in bordenbouw.

Voor het jonge bedrijf te Wetteren zit dat onderscheid in innovatie, een uitgekend personeelsbeleid en flexibiliteit. Een verhaal dat aanslaat, want de mooie referenties stapelen zich op.

Voor chemiebedrijf Ajinomoto OmniChem bouwde P&I het afgelopen jaar maar liefst 35 lm stroomverdelings- en instrumentatieborden in kasten van Rittal. Het resultaat mag gezien zijn.

Alles in eigen atelier

P&I werd in 2007 opgericht door Ronny Lievens en Stefaan Bazijn. "Wij bouwen automatiseringsborden en vermogensborden tot 3200 ampère. Alles wordt hier in onze eigen atelier opgebouwd. Na de verhuis van Drongen (eind maart 2012), naar ons nieuw gebouw in Wetteren beschikken we over 800 m² werkruimte en hebben we de mogelijkheid om te verdubbelen tot 1600 m².

Indien nodig bouwt P&I borden ter plaatse. "Dat is het geval als de ruimte van de klant te beperkt is om schakelborden in één geheel op de plaats te kunnen zetten of wanneer er bestaande borden dienen aangepast te

worden. Onze studiedienst kan dan indien nodig op vraag van de klant de schema's aanpassen of ontwerpen in EPLAN of Autocad.

Naast de zuivere bordenbouw, kunnen installateurs ook bij ons terecht voor technisch personeel. We hebben 30 uitvoerende mensen in dienst. Met onderaannemers werken we niet. Onze redenering is: "Wat we doen, hebben we ook zelf beter in de hand."

P&I werkt vooral voor de industrie en de tertiaire sector, maar ook retailers en machinebouwers behoren tot het klantenbestand.

P&I heeft zich voorgenomen om op termijn de bordenbouw te laten floreren. "Het moet mogelijk zijn om met 20 à 25 mensen permanent borden te bouwen. Je vindt onze borden nu al terug in landen als Zuid-Korea, Pakistan en Brazilië. De taart in België zal in de toekomst alleen maar kleiner worden, dus zullen we nog meer Europees en wereldwijd moeten denken."

Snelle omschakeling

Maar ook in eigen land stapelen de mooie referenties zich op. Zo realiseerde P&I dit jaar een grootschalig project voor Ajinomoto OmniChem in de eigen thuisbasis te Wetteren.

Het chemiebedrijf levert al meer dan 25 jaar actieve be-



Een project waar wij erg trots op zijn

Voor Ajinomoto OmniChem bouwde P&I zowel motor- en instrumentatieborden, alsook een verhoogde vloer. Onze verhoogde vloeroplossingen - ons handelsmerk - worden vooral toegepast in industriële omgevingen alsook voor professionele burelen.

Enorme opbouw-mogelijkheden met de Rittal producten



KWALITEIT EN ZEKERHEID

Wij werkten al eerder samen met P&I. Het feit dat ze hier vlakbij gelegen zijn, maakte de samenwerking met P&I alleen maar praktischer. Maar vooral hun flexibiliteit, hun expertise en de prijs-/kwaliteitsverhouding was voor ons doorslaggevend, aldus dhr. Patrick Lammens.



Een prachtig staaltje in bordenbouw voor Ajinomoto OmniChem

P&I heeft zich voorgenomen om op korte termijn hun bordenbouw mondiaal te laten floreren. Met hun team van 25 specialisten moet het mogelijk zijn permanent borden te bouwen. Zij realiseerden nu al projecten in landen zoals Zuid-Korea, Pakistan en Brazilië.

standdelen voor de farmaceutische industrie en de voedingssector. In Synthese 1, een onderdeel van de uitgestrekte plant, werden al in de jaren 70 chemische bestanddelen geproduceerd.

Dit jaar onderging dit gebouw een volledige "revamping". Het werd met een extra verdieping opgetrokken en er kwam een nutsgebouw bij.

"Typisch voor Synthese 1, is dat we snel omschakelen tussen verschillende producttypes", vertelt dhr. Patrick Lammens, verantwoordelijke voor de dienst elektriciteit en automatisatie bij Ajinomoto OmniChem. "We wisten gemiddeld om de paar weken tot enkele maanden."

Bordenbouwers in hart en nieren

De motor- en instrumentatieborden in Synthese 1 zijn verdeeld over twee verdiepingen. Op het gelijkvloers zien we 32 cellen van 60 cm, voor 20 lm in totaal, geplaatst op een verhoogde vloer.

Dhr. Patrick Lammens: "Hier gebeurt vooral temperatuurregistratie en het uitlezen van procesinstrumentatie. We volgen diverse parameters, zoals temperatuur, druk, toerental, debiet,...

De hele procesautomatisatie is gevalideerd volgens het GAMP-principe, wat staat voor Good Automated Manufacturing Practice." Een verdieping hoger staat nog eens 15 lm aan kasten.

Maar hier ligt de nadruk op de sturing van motoren, verlichting en stopcontacten.

Patrick opent een kast en wijst: "Kijk, hier zie je de frequentieregelaars waarmee we de motoren van roerwerken aansturen. Dit is een cruciaal element voor het op punt te stellen van onze producten."

Snelle bouwtijd

Voor Ajinomoto OmniChem bouwde P&I zowel motor- en instrumentatieborden, alsook een verhoogde vloer. De snelheid van werken lag hoog. "Midden december 2011 zijn we gestart met de bouw van de schakelkasten", vertellen Ronny Lievens en Stefaan Bazijn. "Half januari was 75% van de borden al geplaatst. De rest hebben we in maart afgewerkt. We hebben met een team van zes personen onafgebroken aan dit project gewerkt. Vanaf juni 2012 konden ze bij Ajinomoto OmniChem de productie al beginnen testen."

Logische samenwerking

De engineering en automatisatie van het project was in handen van Contec, een gespecialiseerde Solution Provider voor AB Rockwell en Siemens automation partner.

Zij werkten al samen met P&I, waardoor het voor de hand lag dat P&I ook het project bij ons mee zou realiseren. Het feit dat ze hier vlakbij gelegen zijn, maakte de samenwerking met P&I alleen maar praktischer. Als het moest, konden ze snel hier zijn om iets te bespreken. En ook hun flexibiliteit en kwaliteit was voor ons belangrijk, aldus dhr. Patrick Lammens.

Voor de schakelkasten werd gekozen voor Rittal, dit omwille van het feit dat er een heel goede prijs-/kwaliteitsverhouding is. Daarnaast zijn er bij Rittal enorm veel opbouw mogelijkheden en wordt er met een scherpe leveringstermijn gewerkt, wat uiteraard perfect past in onze strategie rond flexibiliteit.

Dit was een belangrijke keuze van Ajinomoto OmniChem en P&I om voor dit project voor Rittal te kiezen.

Verhoogde vloeren

Ook van verhoogde vloeren, bijvoorbeeld in serverlokalen of ruimtes met transformatoren, maakte P&I een handelsmerk.

"We hebben een eigen systeem ontwikkeld, deze structuur is zelfdragend." De structuur is flexibel en aan te passen in functie van de specifieke belasting, dus op basis van het gewicht van de transformatoren, servers, kasten,...

Bovendien kunnen we de steunpoten tot op 1,5 m van elkaar plaatsen, waardoor technici die in de vloer aan de slag moeten erg praktisch kunnen werken.

Onze verhoogde vloeroplossingen worden vooral toegepast in industriële omgevingen alsook voor burelen. Tevens plaatsen we ook vizelsystemen, een mooie referentie op dit vlak is het MAS in Antwerpen.

BORDENBOUW IS EEN VAK

Op is op! Nog een paar exemplaren te verkrijgen van dit 50 bladzijden tellende naslagwerk vol interessante informatie in Nederlands en Frans! Aarzel niet om contact op te nemen met uw accountmanager bij Rittal of bij EPLAN, die u uw exemplaar zo snel mogelijk zal bezorgen.

Seminaries

Programma 2013

De seminars & workshops van Rittal zijn gericht op uw professionele activiteit. U wilt graag up-to-date blijven? Maak uw keuze voor één of meer seminars en schrijft u zo snel mogelijk in. De deelname aan de seminars is gratis, inclusief lunch! Als u zich aanmeldt, houden wij wel rekening met uw aanwezigheid.

■ U kunt zich inschrijven en uw deelname bevestigen via marketing@rittal.be.

SEMINARIE 1 - JUNI 2013

Elektromechanische compatibiliteit

Veldgebonden EMC

voor industriële installaties

In samenwerking met Phoenix Contact.

Programma

Dit seminarie helpt u om uw kennis op het gebied van EMC uit te breiden en op te frissen. De workshop gaat in op cruciale aspecten. Zoals het uitvoeren van veldmetingen, waarmee u de elektromagnetische beïnvloeding door portofoons, verlichting en mobiele telefonie in kaart brengt. Aandacht hierbij voor materiaalkeuze, aarding, opbouw kast en beschermklasse.



Alle seminars zijn gratis, inclusief lunch.



Altijd
up-to-date
met Rittal

SEMINARIE 2 - JUNI 2013

Cooling & Security

Koeling en beveiliging van

uw IT-infrastructuur

Programma

Een juiste en efficiënte koeling en beveiliging van IT-apparatuur is van cruciaal belang voor de efficiëntie en de continuïteit van uw onderneming en infrastructuur. IT-apparatuur wordt steeds compacter waardoor de concentratie binnen de IT-racks steeds intenser wordt, zodat ook de warmteafvoer meer in detail moet bekeken worden om dit te realiseren en te voldoen aan de vereisten wat betreft de bedrijfscontinuïteit en energie-efficiëntie.



Gedurende deze namiddag wordt ingegaan op aspecten zoals rack, rij- versus ruimtekoeling, met aandachtspunten naar installatie en het opbouwen van de redundantie.

In het 2de deel bekijken we hoe de beveiliging van uw racks kan georganiseerd worden door middel van het CMC-systeem. Dit biedt mogelijkheden om de toegangsbeveiliging te organiseren, de fysieke parameters te bewaken en een koppeling met de PDU's te organiseren.

DATUM / LOCATIE

■ Donderdag 20 juni 2013,
13u00 - 16u30 in Diegem.
(Engelstalig)

■ Meer info via www.rittal.be

SEMINARIE 3 - OKTOBER 2013

Outdoor

Apparatuur beschermen

tegen extreme condities

In samenwerking met Roxtec.

Programma

Als toonaangevende bedrijven binnen het domein van buitentoepassingen bundelen Rittal en Roxtec de krachten om u tijdens dit seminarie de nodige richtlijnen te geven om het juiste concept te kiezen voor uw specifieke installatie. We gaan dieper in op de risico's en invloeden waartegen we apparatuur moeten beschermen.

Daarnaast maakt u kennis met Rittal's kosteloze software tool Therm 6, waarmee u klimatiseringsberekeningen kunt doen en de Roxtec planning software RTM voor de selectie van de juiste kabeldoorvoer.



De volgende onderwerpen komen aan bod: oppervlak-tebehandeling, materiaalkeuze (aluminium, RVS, verzinkt plaatstaal en kunststof), vandaalbestrijding, kabeldoorvoer, klimatisering,...

DATUM / LOCATIE

■ Donderdag 17 oktober 2013,
13u00 - 16u30 in Lokeren.

■ Inschrijven kan via marketing@rittal.be

SEMINARIE 4 - NOVEMBER 2013

Power & Security

Zekerheid voor uw

IT-infrastructuur

In samenwerking met Newave.

Programma

In deze workshop worden de aandachtspunten en ook keuzecriteria toegelicht bij het ontwerpen en uitvoeren van de stroomverdeling voor uw data center, gaande van het algemeen stroomverdelingsbord, de noodstroomvoorzieningen, maar ook stroomverdeling op rackniveau. Er wordt toegelicht hoe u redundantie kunt opbouwen, maar ook hoe u op de meest eenvoudige manier de verschillende punten kunt opvolgen.

In een 2de deel wordt ook bekeken hoe de beveiliging van uw racks kan georganiseerd worden door middel van het CMC-systeem. Dit zowel wat betreft de fysieke parameters, als ook de toegangsbeveiliging, en de koppeling naar de PDU's en stroomrails.



Verder worden de mogelijkheden toegelicht van het Ri-Zone systeem, dat de volledige supervisie van uw globale (ook binnen verschillende lokalen en op verschillende locaties) IT-infrastructuur toelaat.

DATUM / LOCATIE

■ Dinsdag 5 november 2013,
13u00 - 16u30 in Diegem.
(Engelstalig)

■ Meer info via www.rittal.be

SEMINARIE 5 - NOVEMBER 2013

Hands-on workshop CMC III

Security voor industrie en IT

Aantal deelnemers beperkt tot 10!

Programma

Een hands-on middag waarin u vertrouwt zult raken met de flexibiliteit, verbluffende eenvoud en gebruikersvriendelijkheid van het plug & play IT-rack security systeem CMC III. Dit systeem is toepasbaar in zowel industriële als IT-omgeving. Het eerste deel van de workshop bestaat uit theorie waarin u informatie krijgt over wat rack security inhoudt en wat dit voor u kan betekenen.

DATUM / LOCATIE

■ Dinsdag 26 november 2013,
13u00 - 16u30 in Lokeren.

■ Inschrijven kan via marketing@rittal.be



De juiste temperatuur voor uw kast

Tot 1/3e van het energieverbruik in een behuizing kan worden toegewezen aan de koeling. Een optimale klimatisering is dus niet alleen goed voor het milieu, maar bespaart ook energiekosten. Rittal biedt u de mogelijkheid gebruik te maken van een warmtebeeldcamera of dataloggers voor een temperatuuranalyse. Met deze apparatuur kunnen wij uw problemen op vlak van klimatisering opsporen en verhelpen.

Het perfecte projectvoorstel

Onder het motto "meten is weten" biedt Rittal de mogelijkheid om temperatuurmetingen uit te voeren in bestaande kasten. U hebt het waarschijnlijk al wel meegemaakt, dat een installatie uitvalt door te hoge temperatuur,... Om dit te vermijden, moet u bepalen welke componenten er nodig zijn om de behuizing op de juiste manier te klimatiseren.

Een eerste gegeven, en meestal ook het moeilijkste, is het bepalen van het ingebouwde verliesvermogen.

Om u hiermee te helpen, kunnen wij u dataloggers ter beschikking stellen, waarmee parallele metingen uitgevoerd worden in de kast en daarbuiten. Nadien ontvangt u van ons de geregistreerde metingen, samen met een aangepast voorstel voor de nodige componenten voor een juiste schakelkast-klimatisering.

Daarnaast hebben wij infraroodscanners met diverse sensoren ter beschikking. Hiermee doen wij een gratis studie van de warmteontwikkeling in kast. Na grondige analyse kunnen wij u een voorstel uitwerken om de kast bijv. met koelers te voorzien.

Op de juiste manier omschreven

Rittal kan u tevens ondersteunen door het ter beschikking stellen van lastenboekteksten of een gedetailleerde offerte die op een correcte manier onze oplossing beschrijft. Zo weet u of uw klant perfect wat u/hij mag verwachten.

Neem contact op met ons

Kunnen wij u meer informatie bezorgen of heeft u vragen? Neem contact op met uw vertrouwde Account Manager of onze klantendienst op het nummer 09 353 91 45 of via sales@rittal.be. Naast ons uitgebreide productengamma en onze serviceformules, kunnen wij u op deze manier een extra-tje meer bieden.

■ www.rittal.be

■ Inschrijven kan via marketing@rittal.be

Het Vaticaan kiest voor Rittal

IT-infrastructuur van Rittal beveilgt data van de Vaticaanse bibliotheek.

De Vaticaanse Apostolische Bibliotheek bevat wereldwijd de grootste verzameling antieke en handgeschreven teksten. Met de volledige digitalisering van de ongeveer 180.000 manuscripten levert de bibliotheek een waardevolle bijdrage aan het culturele erfgoed. Thuisbasis van de gedigitaliseerde documenten is voortaan een datacenter van Rittal, waar energie-efficiëntie en maximale flexibiliteit worden verenigd.



Bij het digitaliseringsproject, dat vier jaar tijd in beslag zal nemen, ontstaan 40 miljoen opgeslagen bladzijden. De IT-infrastructuur van Rittal vormt de ruggengraat. Essentiële keuzefactoren waren energie-efficiëntie en een maximale flexibiliteit. Bovendien moet bij latere uitbreidingen het archiveringspotentieel altijd vergroot kunnen worden. De oprichting van de Vaticaanse Apostolische Bibliotheek door de Heilige Stoel dateert van de 15de eeuw. Zo'n 180.000 manuscripten, 1,6 miljoen boeken en 300.000 munten en medailles maken er deel van uit.



Maximale veiligheid

Het datacenter bevindt zich onmiddellijk naast de kantoren van de verantwoordelijken van de Vaticaanse Apostolische Bibliotheek. Rittal plande plattegrond en opbouw bijzonder zorgvuldig en op maat. Het ontwerp voorzigt in vier afdelingen, waarin telkens acht Rittal TS 8 serverracks en vier LCP-installaties (Liquid Cooling Package) kunnen worden geïntegreerd. In de eerste projectfase werden twee van deze afdelingen uitgebouwd.

LCP Inline

De no-break installatie, die alle vier sectoren bedient, garandeert een continue stroomvoorziening en zorgt voor maximale beschikbaarheid van het data-

center. De koeling van de serverracks gebeurt door vier LCP Inline-toestellen. Ze voeren de warme lucht af via een lucht/water-warmtewisselaar en garanderen zo dat de servers in de IT-racks niet oververhitten.

Rittal CMC III en RiZone

Voor de beveiliging van de gearchiveerde gegevens werden verder nog veiligheids-, videobewakings- en toegangscontrolesystemen geïnstalleerd. Het controlesysteem Rittal CMC III (Computer Multi Control) verzekert een storingsvrije werking van het datacenter. Storingen zoals een plotse temperatuurstijging in het serverrack worden meteen gemeld. RiZone, beheersoftware van Rittal, rond het beveiligingsconcept af.

www.rittal.be

Ri4Power

De kracht van kwaliteit.



■ Industriële degelijkheid:

Het Ri4Power systeem is gebaseerd op de Rittal TS 8 schakelkasten, die dankzij hun hoge kwaliteit wereldwijd de standaard zijn voor industriële schakelkasten.

■ Conformiteit:

Het Ri4Power systeem is conform IEC 61439 deel 1 & 2, de internationale standaard voor verdeelsystemen. Na het uitwerken van de configuratie met de Rittal software Power Engineering kan men automatisch het "design verification" document generen met de verklaring van de fabrikant alsook het "routine verification" document dat als template dient voor de bordenbouwer.

■ Flexibiliteit:

Het Ri4Power systeem is een open platform geschikt voor en getest met alle gangbare merken in de markt (Siemens, Eaton, ABB, Schneider Electric, GE, Mitsubishi en Terasaki). Dit platform laat toe om binnen de opgesomde merken op een flexibele manier de meest optimale configuratie te maken.

■ Performantie:

Het Ri4Power systeem kan gebouwd worden met een dichtingsgraad van IP 2x tot IP 54, al dan niet met geforceerde ventilatie. Het is geschikt voor 3- en 4-polige configuraties tot 5500A met een kortsluitwaarde Ipk tot 220kA voor 1 sec. Het verdeelsysteem kan uitgevoerd worden in bouwvorm 1 tot en met 4b en is zowel geschikt voor de Europese (IEC) als de Amerikaanse markt (UL).

■ Toegankelijkheid:

Rittal stelt de nodige uitvoeringstekeningen, instructies en installatiehandleidingen ter beschikking om iedere bordenbouwer in staat te stellen het Ri4Power systeem te bouwen. Deze hoge toegankelijkheid biedt de eindklant garantie op uitbreidingen en aanpassingen.

■ Service & support:

Voor het ontwerpen van de Ri4Power verdeelsystemen stelt Rittal de software Power Engineering gratis ter beschikking en biedt hiervoor de nodige scholingen aan. De bordenbouwers zijn al vertrouwd met het systeem en zullen voor de uitwerking en realisatie van een hoogwaardige installatie zorgen. Tevens staat Rittal steeds klaar om de nodige ondersteuning te bieden tijdens ontwerp en uitvoering.

Neem deel aan onze gratis seminars - meer info op pagina 8

CMC en RiZone, the perfect match!

Toepasbaar in elke IT-ruimte.

CMC, Computer Multi Control, is een monitoring systeem waar je kunt op vertrouwen en is tegenwoordig onmisbaar. Als we de IT productportfolio van Rittal doornemen komen we al snel uit bij de groep 'Security', waarbij CMC sinds eind 2011 beschikbaar is in een derde versie.

Opbouw

CMC III is opgebouwd rond een processing unit die alle metingen, alarmmeldingen en andere logische taken op zich neemt. Gebruik makende van een CAN-bus zal de gebruiker een netwerk van maximum 32 sensoren kunnen opbouwen per processing unit.

Voor gebruikers met kleinere opstellingen waar de modulariteit en uitbreidbaarheid van minder belang is, bestaat er van deze processing unit ook een zogenaamde 'Compact' versie. De PU 'Compact' heeft een beperking van maximum 4 sensoren en heeft een aantrekkelijke lage prijs.

Meten is weten

Temperatuur en luchtvochtigheid zijn de basiswaarden die gemeten hoeven worden. Maar ook rookdetectie, lekkagedetectie, toegangscontrole, uitlezen van intelligente PDU's, enz. behoren tot de mogelijkheden van het Rittal CMC III systeem.

Elke gemeten waarde wordt nauwlettend in de gaten gehouden. Aan de hand van de door de gebruiker ingestelde drempelwaarden zal CMC III reageren door zijn status te wijzigen naar 'Warning', 'Alarm' of 'OK'.

Behalve de gebruiker te verwittigen van de actuele situatie kan de processing unit ook geconfigureerd worden om tegelijk geautomatiseerde acties uit te voeren. Klassiek hierin is dat in functie van de gemeten temperatuur er al dan niet een ventilatiesysteem wordt ingeschakeld.

Maar het gaat uiteraard veel verder dan dat. Door gebruik te maken van logische functies zoals EQUALS, AND, OR, NOT kunnen verschillende waarden worden gecombineerd met elkaar.

Redundant

Aan de voedingszijde is het mogelijk de processing unit te voorzien van 2 redundant geschakelde 24V DC voedingen. Beschikt uw netwerk over PoE switches dan kan ook via Power Over Ethernet de processing unit gevoed worden. Dit garandeert een zo hoog mogelijke uptime van het monitoring platform.

Langs de alarmzijde kan een tweede redundante alarmweg worden toegepast door middel van een GSM

module die via een RS232 verbinding aangesloten is op de processing unit. De GSM module zal bij een alarm een standaard tekstbericht sturen naar het mobiele toestel van de verantwoordelijke in kwestie.

CMC en RiZone vullen elkaar aan

Het perfecte huwelijk tussen hardware en software. Voor wie nog meer mogelijkheden zoekt in een monitoring platform is RiZone de perfecte aanvulling op CMC III. RiZone, het DCIM pakket van Rittal is verkrijgbaar als fysieke server of als virtual machine.

RiZone zal alle waardes afkomstig van CMC maar ook van andere systemen zoals: UPS, koeling, energiemeting,... opslaan in een SQL database. Deze database vormt de basis van een uiterst krachtig platform dat planning en lange termijn metingen mogelijk maakt. RiZone zal u helpen te anticiperen op beschikbaar en benodigd koelvermogen.

Wat is de belasting op uw UPS? Is de belasting op de fasen evenredig verdeeld? Wat zijn de piekmomenten in stroomverbruik? Haal ik voldoende koelvermogen komende zomer?

Behalve meten helpt RiZone u ook uw computerruimte of datacenter te visualiseren. Dit kan van 1 ruimte met X aantal kasten tot een wereldkaart die u in één oogopslag al uw verschillende datacenters toont met hun bijhorende status.

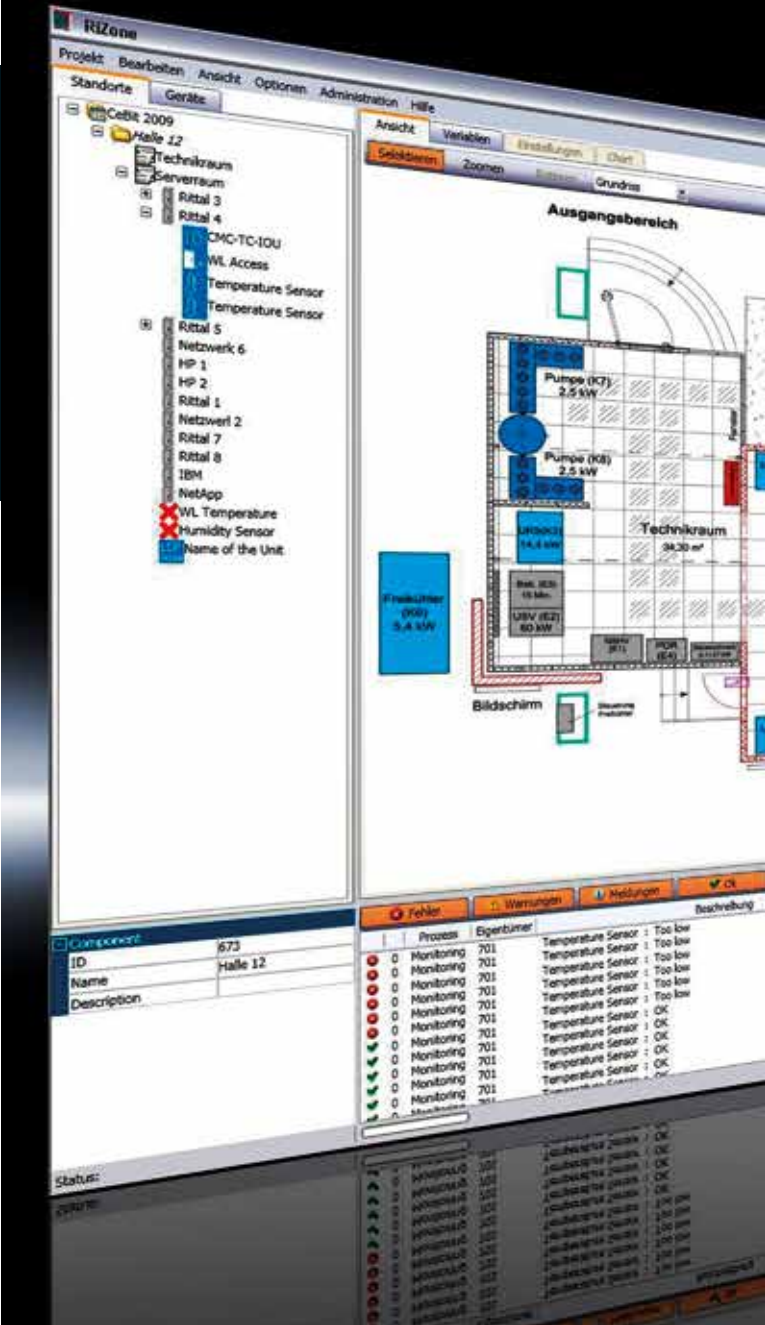
Uitgebreide reportingfunctie

Geautomatiseerde acties of workflows staan u toe een volledig autonoom werkend geheel op te bouwen. De krachtige berekeningsfunctie laat u dan weer toe om eigen waardes te berekenen in functie van de gemeten waardes.

Of u nu wekelijks, maandelijks, per kwartaal of zelfs jaarlijks wil kunnen rapporteren, ook hier biedt RiZone met zijn uitgebreide reportingfunctie de ideale oplossing door de benodigde info aan te bieden in het flexibele CSV-formaat.

GEÏNTERESSEERD?

Bent u geïnteresseerd in de monitoring oplossingen van Rittal? Bekijk dan zeker ons overzicht van de vakseminaries 2013 op pagina 8. Onze specialisten delen graag hun praktijkgerichte kennis en ervaring met u.



Aan de hand van de door de gebruiker ingestelde drempelwaarden zal CMC III PU reageren door zijn status te wijzigen naar 'Warning', 'Alarm' of 'OK'. Een toestel boordevol intelligente mogelijkheden!

De ontstaansgeschiedenis van het Belgisch bier, LA CHOUFFE, leest als een sprookje. "Een flink uit de hand gelopen hobby", zegt Chris Bauweraerts, mede-oprichter van dit heerlijk bier. In 1982 begon hij samen met Pierre Gobron te brouwen in een koestal. Ze hadden weinig middelen, maar karrenvrachten talent en een stevige dosis doorzettingsvermogen. Op 27 augustus 1982 was het eerste brouwsel klaar. Nu stroomt er jaarlijks duizenden hectoliter kabouterbier door de leidingen van de brouwerij en veroverf LA CHOUFFE stilaan de wereld.



Momenteel worden vanuit onze Ardense bossen meer dan 40 landen wereldwijd met onze godendrank bevoorrad. Deze unieke smaak wordt jaar na jaar door zeer begeerde internationale prijzen bekroond. Op het einde van de zomer 2006 verkozen de stichters van de brouwerij het lot van hun lieve kabouters toe te vertrouwen aan de brouwerij Duvel-Moortgat. De groep wil in Achouffe investeren en het potentieel van de brouwerij uitbreiden.

Een nieuwe bottelarij

Eén onderdeel van de investeringen van de Duvel-Moortgat groep was het vernieuwen van de bottelarij met als doel hogere flexibiliteit en continuïteit te voorzien. Naast het bottelen van verschillende type flessen laat de vernieuwde bottelarij toe om ook andere bieren binnen de groep te bottelen. Wereldspeler Krones heeft de nieuwe productielijn in dienst genomen en ATI heeft het stroomverdelingsgedeelte voor haar rekening genomen. "De omschakelperiode was onze grootste uitdaging", aldus Marc Taeter hoofd bottelarij. "De nieuwe productielijn is gebouwd op dezelfde locatie als de oude. De grote uitdaging bestond erin om in een tijdspanne van 4 weken een volledig nieuwe productielijn op te starten. Voor het voedingsgedeelte was de keuze voor ATI snel gemaakt. Als betrouwbare partner hebben ze ons in het verleden hun hoge afwerkingskwaliteit en diensten al voldoende bewezen." Ook nu is deze installatie terug een pareltje om toe te voegen aan de referentielijst van ATI.

ATI is een familiebedrijf waar een klimaat van vertrouwen en welbehagen heerst

De firma ATI is een KMO actief in de sector van de automatisatie, informatica en industriële elektriciteit die op de eerste plaats kwalitatief hoogstaande producten en diensten wil aanbieden en zijn medewerkers ook levenskwaliteit wil bieden.

Als jong en dynamisch bedrijf wil ATI haar marktaandeel vergroten op basis van een klimaat van vertrouwen. Dit bekomt ze onder andere door het uitzetten van een duidelijke visie, missie en engagement. Hierbij kan u een opsomming vinden van enkele elementen waar ATI voor staat:

■ Het integreren en beheren van een dynamisch systeem dat de kwaliteit en het welzijn van de organisatie optimaliseert, de risicopreventie garandeert (veiligheid, gezondheid en milieu) en op deze wijze de doeltreffendheid van de onderneming verhoogt.

■ De tevredenheid en levenskwaliteit voor iedereen van binnen en buiten het bedrijf wordt voorop gezet. Dit is een verantwoordelijkheid die allen aanbelangt.



Ook kabouters worden groot...

ATI en Brasserie d'Achouffe kiezen voor de nieuwe productiehal het Ri4Power energieverdeelsysteem.

■ Standaardisering en formalisering van de procedures voor de bekabeling, de elektrische schema's, de programmatie en de documentatie zodat personen die niet echt bij het project betrokken zijn, het zo snel mogelijk kunnen assimileren en tussenbeide komen.

De sterkte van de Friedhelm Loh Group

Als innovatief bedrijf dat kwaliteit hoog in het vaandel draagt, zijn zowel Rittal als EPLAN uit de Friedhelm Loh Group, ideale partners voor ATI.

Voor het ontwerp van de elektrische schema's werkt ATI reeds jaren met EPLAN P8. Aanvullend hierop wordt er sinds begin 2010 gewerkt met Power Engineering van Rittal, de software bij uitstek voor het uitwerken van de algemene laagspanningsborden.

Na het uitwerken van het project door Adrien Piron van ATI werd de configuratie nog eens nagekeken door de technische binnendienst van Rittal. Ook tijdens de opstart van de montage heeft Rittal on-site de nodige ondersteuning en begeleiding gegeven.

Het project

De scope van dit project voor ATI was instaan voor het vernieuwen van het voedingsgedeelte van de nieuwe

productielijn. En dit van ontwerp tot in dienst name. De voorbereiding van dit project heeft ongeveer 4 maanden in beslag genomen om de omschakeling vlot en betrouwbaar te laten gebeuren. Voor deze installatie heeft ATI een nieuwe transformator van 1600 kVA voorzien, het algemeen laagspanningsbord, de verdeelkasten alsook de gerelateerde bekabeling. Het resultaat mag gezien worden.

De keuze voor Ri4Power

De keuze voor Ri4Power was een voor de hand liggende beslissing aldus Adrien Prion: "Rittal is bij ons dé standaard voor het bouwen van schakelkasten. Het sterke en industriële TS 8 platform gecombineerd met een beproefd concept dat compatibel is met zowel Siemens, ABB, Schneider Electric, Eaton,... is voor ons doorslaggevend om met Ri4Power te werken."

■ www.achouffe.be en www.ati-be.com



ATI heeft alles in huis om de meest omvangrijke projecten te realiseren. Van een interne studiedienst tot een grote montageplaats. Maar vooral ook dankzij vakbekwame en uiterst gemotiveerde personeelsleden.

Nieuwe HD PC-kast

Voor hygiënische gegevensregistratie.

Continue registratie en volledige documentering van productiegegevens zijn in de voedingsindustrie van steeds groter belang. Een procestracering zonder blinde vlekken komt doeltreffend risicobeheer en bescherming van de gebruiker ten goede. Sleutel tot een hygiënisch onberispelijke dataregistratie en dus tot meer voedingsveiligheid zijn Hygienic Design (HD) PC-kasten, de IT-schakel op de werkplek.

Alle voedingsprocessen gerelateerd aan de productie, moeten sluitend gedocumenteerd worden. Conform de IFS Food (International Featured Standards) - norm voor het auditeren van voedingsproducenten - moet men daarvoor een verplicht traceringssysteem hanteren.

Carbonaat biedt een optimaal zicht op het beeldscherm. Onderaan beschikt de kast, dankzij een diepte van 450 mm, over een 3° naar voren hellend oppervlak voor het inbouwen van een toetsenbord. Naar keuze kan ook een tafelhoetsenbord voorzien worden, gefixeerd met twee bouten.

Langs de onderste kastdeur kan een labelprinter worden ingeschoven via een uittrekbare bodem. Een zijdelings met scharnieren aan de behuizing aangebrachte klep zorgt voor een vlotte labeluitloop. Naast beeldscherm en printer kunnen onder meer computers, dialoge schermen voor weegschalen, mobiele dataregistratiesystemen en scanners ingebouwd worden.

In plaats van de speciale HD sluiting kunnen alle deuren en kleppen naar keuze worden uitgerust met knevelhandgreep, al dan niet met sluiting.

Ook aan de regelmatige en makkelijke reiniging en desinfectering van datakastonderdelen die met producten in aanraking komen, heeft Rittal gedacht.

Snelle en veilige reiniging

Volgens de ontwerpprincipes van het Hygienic Design worden dode ruimtes, uitsparingen en open voegen consequent vermeden, omdat zich daar productresten kunnen verzamelen en micro-organismen kunnen ontstaan. Met de HD PC-kast beantwoordt Rittal aan de strenge richtlijnen van de EHEDG (European Hygienic Engineering & Design Group). De behuizingsoplossing uit roestvast staal, biedt de beste eigenschappen voor een snelle, veilige reiniging.

Kieren of uitwendige scharnieren waar zich bacteriën of andere micro-organismen kunnen ophopen, zijn er niet. Zelfs details als nivelleringsvoetjes werden zo geconstrueerd, dat na de installatie alles in de behuizing verborgen zit.

Bovendien beschikt de kast standaard over een 30° naar voren hellend dak. Vloeistoffen, bijvoorbeeld na stoomreiniging, worden snel van het dak afgevoerd. Ook wandafstandhouders en -bevestigingen, evenals kabelinvoeren, voldoen aan de hoogste vereisten op vlak van hygiëne.

Talrijke handige toebehoren te verkrijgen

De kast uit roestvast staal (600 x 4750 x 450 mm) heeft twee deuren, is conform IP 66 en dus ideaal voor de bescherming van IT-apparatuur.

Blauwe HD afdichting

Bijzonder is de silicone-afdichting van de deuren. Deze is beter bestand tegen reinigings- en desinfecteringsmiddelen dan polyurethaan. De blauwe HD dichting valt meteen op. Ze is eenvoudig uitwisselbaar, extern en garandeert een ononderbroken afdichting.

■ www.rittal.be

Uitbreiding van de Exios reeks

Het gamma kabelwartels voor "hazardous areas" breidt uit met een standaard uitvoering in vernikkelde messing.

De Exios reeks zijn kabelwartels voor alle populaire schroefdraden, gebruikt voor elektrische apparatuur in explosieve omgevingen voor groepen I, II en III.

De Ex-d, Ex-e en/of Ex-ta gecertificeerde kabelwartels zijn ontwikkeld voor alle explosieve omgevingen waarin hoge eisen worden gesteld aan betrouwbaarheid, trektoelasting en dichtheid. Zoals scheepvaart, offshore, gastransportinstallaties, raffinaderijen en chemische industrie.

Binnen de Exios ranges kan u 3 types terugvinden:

Exios Standard

Dit is een high-end kabelwartel voor gearmeerde kabels in hazardous areas met certificering volgens de nieuwste IECEx- en ATEX-normen. Geschikt voor gebruik in Ex-e-, Ex-d- en Ex-ta-omgevingen.

Exios Barrier

Dit is een variatie van de Exios standaard die dankzij een extra twee componenten dichting ingezet kan worden in ondergrondse installaties (Atex zonering I M2).

Exios A2F

Dit is een variatie van de Exios standaard geschikt voor niet-gearmeerde kabels.

Na hun nut voldoende bewezen te hebben in de markt, is deze range nu uitgebreid met een vernikkelde uitvoering. De RVS uitvoering is nog steeds beschikbaar op aanvraag. De volledige range en verdere details kan u terugvinden in de nieuwe catalogus HK2013 die eenvoudig aan te vragen is via marketing@rittal.be.

► www.rittal.be



De Rittal technische bibliotheek Deel 1

Rittal heeft op HMI 2013 het eerste deel van de nieuwe Rittal technische bibliotheek voorgesteld. Onder de titel "Standard-compliant switchgear and controlgear production", doorlopen we in dit eerste deel de belangrijkste punten uit de nieuwe norm IEC 61439 voor het bouwen van stuur- en schakelkasten.

Voor industrie en IT

In een handig pocketformaat start Rittal een reeks technisch hoogwaardige literatuur voor zowel industrie als IT geïntereerde klanten. Het eerste zeer actuele thema betreft de nieuwe norm IEC 61439 die eind 2014 de oude norm IEC 60439 definitief zal vervangen. Twee andere delen rond systeemklimatisatie en behuizingstechnologieën zijn al in de maak.

In dit 92 pagina tellende boek legt auteur Michael Schell het belang uit van deze nieuwe norm die de eisen voor het bouwen en ontwerpen van laagspanningssystemen bepaalt. "In tegenstelling tot onze concurrenten, heeft Rittal geteste oplossingen bestaande uit de combinatie van behuizingen, schakelapparatuur, railsystemen en klimatisatiesystemen conform de IEC EN 61439 in het gamma", zegt het afdelingshoofd van de Product Managers Stroomverdeling.

Vanaf augustus 2013 beschikbaar

Het boek overloopt de gestelde eisen en geeft in detail weer wanneer er via testen en/of berekening aangetoond kan worden dat u conform bent aan de nieuwe norm. Daarnaast vindt u er adviezen op basis van de ervaringen van Rittal, voorwaarden waarmee rekening gehouden moet worden, alsook handige tabellen die een basis kunnen zijn voor het uitwerken van een eigen kwaliteitssysteem. De Engelse versie is vanaf augustus 2013 beschikbaar en kan u aanvragen via marketing@rittal.be.

Welec: Meegroeien met onze klant

In 1991 startte Willy Eyckmans 'Welec' op in het Belgische Herentals. Meer dan twintig jaar later is het bedrijf uitgegroeid tot een expert in elektronische totaalprojecten. Met meer dan 250 goed opgeleide medewerkers die dag na dag hun knowhow etaleren in elektriciteitswerken, maar ook in industriële bordenbouw, rationeel energiebeheer, procesautomatiseringen, databekabeling, beveiligings- en Scada-systemen.

Efficiëntieverhoging door automatisering

De keuze voor een totaalpak groeide voort uit de vraag van de klanten naar een 'one stop shopping partner'. Dit resulteerde o.a. in een eigen bordenbouwafdeling waar automatisering centraal staat. Digitaal aangestuurde CNC-machines en een eigen koperconfectielijn van Stierli-Bieger verhogen de efficiëntie van het engineeringsproces en de kwaliteit van de installaties. Ultra-ergonomische bedradingstafels van eigen makelij zorgen met hun verstelbaarheid en automatische aan- en afvoer voor een ongekennde ergonomie.

Verder optimaliseren met EPLAN

EPLAN voedt een groot gedeelte van deze automatisering.

ring. Willy Eyckmans: "20 jaar geleden stapten we over van ons oude CAD-systeem naar EPLAN. We voelden vrijwel meteen een positieve weerslag op de efficiëntie van onze engineering. Zo stuurt het EPLAN-platform onze CNC-machine en koperconfectiemachine aan. Hiervoor ontwikkelden we samen met EPLAN de nodige interfaces.

EPLAN stelt ons in staat om digitaal te denken doorheen het hele engineeringproces. Dat betekent minder fouten, sneller werk, een hogere kwaliteit van schema's en documentatie en een flexibeler houding ten opzichte van de klant."

Alle kennis centraal borgen

Ook de EPLAN-engineers zijn lovend. Willy Eyckmans: "We hebben fiks geïnvesteerd in EPLAN-kennis. Dat loont. Niet alleen omdat onze engineers het systeem volledig in de vingers krijgen, ook omdat we alle engineeringkennis centraal in het EPLAN-platform kunnen borgen. Ik zie trouwens nog meer potentiële optimalisatieslagen met EPLAN. Het is belangrijk naar de toekomst te kijken. En wanneer je dat samen doet met een partner die ook altijd vooruit kijkt, dan weet je dat je gebeiteld zit."



Download gratis de Welec Success Story 'Evolving in line with our customers' via: www.eplandata.be/welec.

ePLAN sales@eplan.be
Tel: +32 (0) 13 53 96 96
www.eplan.be

Rittal neemt Kiesling over

Systeempartnership van Rittal en EPLAN wordt uitgebreid.

De firma Kiesling Maschinentechnik wordt onderdeel van Rittal International. Daarmee bouwt de internationale ondernemingsgroep zijn oplossingscompetentie voor schakelkast- en sturingsinstallaties verder uit. Familieberij Kiesling (Dietzenbach) is een gevraagd specialist voor automatiseringsoplossingen in de bouw van schakelkasten.

Softwareplatform van EPLAN

"Kiesling heeft van bij het begin moedig ingezet op innovatie. Aangezien we de onderneming nu verbinden met Rittal en EPLAN, creëren we voor haar veelbelovende internationale groeiperspectieven en breiden wij ons uitgebreide aanbod voor schakelkast- en sturingsinstallaties uit", licht Friedhelm Loh toe, eigenaar van de Friedhelm Loh Group.

"Samen met het softwareplatform van EPLAN en het complete schakelkaststelsel van Rittal kunnen we onze klanten in de toekomst door de volledige productieketen in de schakelkastbouw begeleiden."

"We verheugen ons over de samenwerking en het perspectief om onze automatiseringsoplossingen binnenkort ook wereldwijd samen te kunnen voorstellen", noemt Rolf von Kiesling, zaakvoerder van Kiesling Maschinentechnik GmbH, één van de essentiële redenen voor het samengaan.

"Kiesling biedt toekomstgerichte automatiseringsoplossingen voor de schakelkastbouw en brengt nieuw innovatiepotentieel in onze ondernemingsgroep", aldus Dr. Thomas Steffen, zaakvoerder R&D bij Rittal. Rolf von Kiesling en Dr. Thomas Steffen vormen de nieuwe bedrijfsleiding van Kiesling Maschinentechnik.

Alles in één bewerking

Als engineeringbureau startte Kiesling met de uitwerking van specifieke klantenoplossingen op vlak van aandrijftechniek. Later volgde de uitbreiding naar machinetechniek en de ontwikkeling van het eerste bewerkingscenter voor schakelkastbouw. Hierdoor kunnen alle mechanische fases bij de productie van schakel-



Van links naar rechts, Dr. Thomas Steffen, Rolf von Kiesling, Jens von Kiesling en Friedhelm Loh.

kasten - zoals boren, schroefdraad snijden en frezen van uitsnijdingen - in één bewerking en tegelijk met alle in de schakelkastbouw gebruikte materialen, worden uitgevoerd.

► www.rittal.be

FAQ: Elektrische keuringen

In deze rubriek geven we een antwoord op frequent gestelde vragen door onze klanten.

In deze FAQ hebben we een aantal terugkomende vragen die rijzen tijdens elektrische keuringen gebundeld en voorgelegd aan de studiedienst van AIB Vinçotte. Hierbij het resultaat.

■ Op welke wijze moeten we de systeemverlichting afzekeren?

De interne doorlopende bedrading in de verlichtingsarmatuur, de voedingskabel (1), alsook de kabel voor doorgaande bedrading (2) zijn uitgevoerd in 1,5 mm².

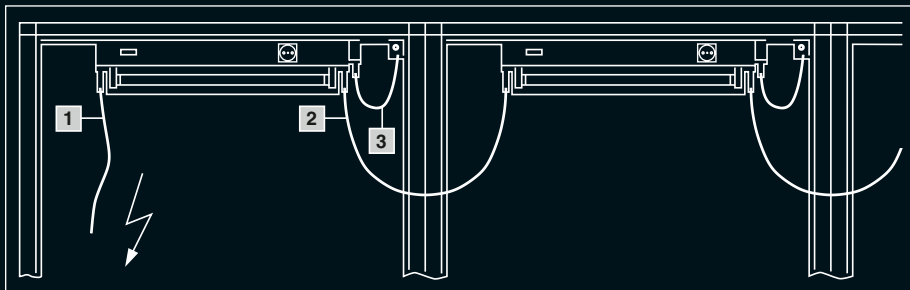
De kleinste sectie in de installatie is echter de interne bedrading van de on/off schakelaar op de armatuur die

met 0,75 mm² is uitgevoerd.

Op basis hiervan stelt AIB Vinçotte voor om de installatie af te zekeren met een automaat van 6A en dit zowel voor de versie met het service-stopcontact als zonder.

■ Mogen we deze installatie enkelpolig afzekeren?

"Voor niet-residentiële installaties is enkelpolige afzekering mogelijk maar dit hangt af van het netsysteem", aldus AIB Vinçotte. "Bij TN-netten mag u enkelpolig afzekeren terwijl u bij IT-netten dubbelpolig dient af te zekeren."



- 1 Voedingskabel
- 2 Aansluitkabel voor voeding/doorgaande bedrading
- 3 Deurschakelaar met aansluitkabel

■ Voor de systeemverlichting biedt Rittal zowel grijze, oranje als gele kabels aan. Wanneer kies ik voor welke kleur?

De basis voor deze differentiatie in kleur ligt bij de machinerichtlijn IEC 60240.

Met de oranje kabel geven we aan dat de voeding van een vreemde bron komt, die bij het uitschakelen van de hoofdschakelaar de kabel niet spanningsloos zet.

Als extra maatregel moet u wel aanduiden dat de kring onder spanning blijft via een graveerplaatje of pictogram.



De gele kabel geeft dan weer aan dat de voeding komt van een scheidingstransfo.

Belangrijk hierbij is dat de transfo zowel primair als secundair correct beveiligd is in functie van overbelasting en kortsluiting.

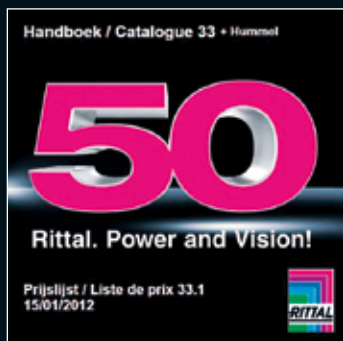
De grijze kabel wordt in alle andere gevallen toegepast.

Aanvraag brochures

Vraag uw brochure aan via marketing@rittal.be of bezoek onze website waar u de meeste documentatie kunt downloaden.

■ CD RiBook 33

Het recente en onmisbare Handboek 33 van het Rittal gamma.



■ TS 8 Update

TS 8, het platform voor alle toepassingen.

De kast biedt in combinatie met de systeemtoebehoren "onbegrensde mogelijkheden".



■ EPLAN Success Story

Download gratis de Welec Success Story

'Evolving in line with our customers' via:

www.eplandata.be/welec.



Impressum:
Uitgave 2/2013

Rittal News is een magazine voor de behuizingspecialist in de industrie en de IT. Rittal News is een periodieke uitgave en verschijnt 3 keer per jaar.

Verantwoordelijke uitgever:
Rittal nv/sa
Industrieterrein E17/3206 - Stokkelaar 8 - B-9160 Lokeren
Tel.: 09-353 91 11 - Fax: 09-355 68 62
E-mail: info@rittal.be - Website: www.rittal.be

Magazine verantwoordelijke en redactie:
Rittal nv/sa
Lydia Nelde - Marketing & Communication

Realisatie en uitvoering magazine:
Art Graphics Media Group - België
John Willems - Art Director

Corporate Identity:
Rittal GmbH & Co. KG