

Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.



SK 3313.230 Liquid Cooling Package

Stand: 04.02.2026 (Quelle: rittal.com/at-de)

SCHALTSCHRÄNKE

STROMVERTEILUNG

KLIMATISIERUNG

IT-INFRASTRUKTUR

SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP



SK 3313.230 - Liquid Cooling Package LCP Rack CW, LCP Rack CWG

Kühlung über Hochleistungs-Kompaktregister. Das LCP saugt die Luft seitlich an der Rückseite der Serverschränke ab und bläst die abgekühlte Luft seitlich in den vorderen Teil des Serverschranks.

Eigenschaften

Artikel-Nr.	SK 3313.230
Ausführung	CW
Nutzen	<p>Maximale Energieeffizienz durch EC-Lüftertechnik und IT-orientierte Regelung</p> <p>Geringer luftseitiger Druckverlust und dadurch minimierte Leistungsaufnahme der Lüfter</p> <p>Regelung der Serverzulufttemperatur</p> <p>Serienmäßig redundante Temperaturfühler luftseitig integriert</p> <p>Optimale Anpassungsfähigkeit durch dynamische, kontinuierliche Regelung des Kaltwasser-Volumenstroms</p> <p>Durch Nutzung hoher Wasservorlauftemperaturen wird der Anteil der indirekten freien Kühlung gesteigert, dadurch werden die Betriebskosten reduziert</p> <p>Bedarfsgerechte Kühlleistung durch modulare Lüftereinheiten</p> <p>Lüftermodule als n+1 Redundanz konfigurierbar</p> <p>Serienmäßig 3-phasiger Anschluss für elektrische Redundanz</p> <p>Trennung von Kühlung und Schrank schließt das Eindringen von Wasser in den Serverschrank aus</p> <p>Eine Grundfläche von max. 0,36 m² für alle Kühlleistungen</p> <p>Verbesserte Wärmerückgewinnung durch hohe Wasserrücklauftemperaturen bei Verwendung der LCP CW Glykol-Varianten, zum Beispiel in Verbindung mit einer Wärmepumpe</p> <p>Optimale Zugänglichkeit für Wartung und Service von vorne und hinten</p> <p>Werkzeugloser Austausch der Lüftermodule</p>
Funktionsweise	<p>Das LCP saugt die Luft seitlich an der Rückseite der Serverschränke ab, kühlt diese über Hochleistungs-Kompaktregister ab und bläst die abgekühlte Luft wieder seitlich in den vorderen Teil des Serverschranks</p>

Eigenschaften

Material	Stahlblech, lackiert
Farbe	RAL 7035
Optionen	Voll integriertes Branderkennungs- und Löschesystem Automatische Türöffnung der Serverschränke Direkter Anschluss von zusätzlichen CMC III-Sensoren möglich Racks in Höhe 2200 mm
Ausführung	Rackkühlung
Monitoring	Überwachung aller systemrelevanten Parameter wie Serverab-/zulufttemperatur, Wasservor-/rücklauftemperatur, Wasserdurchfluss, Kühlleistung, Lüfterdrehzahl und Leckage Direkter Anschluss des Gerätes via SNMP über Ethernet Integration in RiZone
Gesamtkühlleistung/Anzahl Lüftermodule	10 kW/1 20 kW/2 30 kW/3
Luftleistung (freiblasend)	Bei 50 Hz: 4.800 m³/h
Anzahl Lüftermodule im Auslieferungszustand	1
Abmessung	Breite: 300 mm Höhe: 2.000 mm Tiefe: 1.200 mm
Passend für Gehäusotyp	VX IT
Einbau in Schrankreihe	Bündig
Bemessungsbetriebsspannung	200 V - 240 V, 1~, 50 Hz/60 Hz 346 V - 415 V, 3~, 50 Hz 346 V - 415 V, 3~, 60 Hz
Max. Kühlleistung	30 kW
Anschlussart (elektrisch)	Anschlusstecker
Einschaltdauer	100 %
Kühlmedium	Wasser
Kältemittel/Kühlmedium Hinweis	Wasserqualität gemäß Gerätespezifikation.
EC-Lüfter	Ja

Eigenschaften

Lüfter im Betrieb austauschbar	Ja
Temperaturregelung	Stufenlose Lüfterregelung 2-Wege-Regelkugelhahn
Wasseranschlüsse	DN 40 (G 1½" AG)
Zulässiger Betriebsdruck (p max.)	10 bar
Wasservorlauftemperatur	15 °C
Schutzart IP nach EN 60 529	IP 20
Optionen	Voll integriertes Branderkennungs- und Löschesystem Automatische Türöffnung der Serverschränke Direkter Anschluss von zusätzlichen CMC III-Sensoren möglich Racks in Höhe 2200 mm
Verpackungseinheit	1 Stück
Nettogewicht	186
Bruttogewicht	206.5
Zolltarifnummer	84186900
EAN	4028177953888
ETIM 9	EC002515
ETIM 8	EC002515
ECLASS 8.0	27180712

Approbationen

Erklärungen	Konformitätserklärung
-------------	-----------------------

Ausschreibungstext

LCP Rack CW, 3313230 BHT (mm) 300x2000x1200

LCP Rack CW, 3313230:

Regulatory model no.: LCP G 7A1R13SC70000

Aufbau des Gerätes in RZ-optimierter Bauweise. Der integrierte Luft-/Wasser-Wärmetauscher gewährleistet eine sensible Kühlleistung von 30kW bei Standard-Server-Schrankmaßen, möglichst geringem Gewicht und einer umfassenden Möglichkeit des Monitorings:

Die Montage des Luft-/Wasserwärmetauschers erfolgt seitlich am Rack. Das LCP Rack CW bietet eine schrankbasierte und raumluftunabhängige Kühlung die auch zur Reduktion des Geräuschpegels führt.

Das Gerät ist in der Lage, wahlweise ein oder zwei Serracks zu kühlen.

Durch Verwendung von einem eingebauten EC-Lüftermodul (Kühlleistung bis 10kW) wird maximale Effizienz erreicht und die elektrische Energieaufnahme minimiert.

Durch den Einbau von zwei weiteren Lüftermodulen (Zubehör), wird die Kühlleistung von 30kW erreicht.

Dies bietet Investitionssicherheit, wenn zu Beginn der Installation noch nicht die volle Kühlleistung abgerufen werden muss.

Das Gerät ist zur Aufnahme von maximal sechs EC-Lüftermodulen vorbereitet. Aus Redundanz-gründen oder zur Minimierung der elektrischen Leistungsaufnahme ist daher auch eine Lüftervollbestückung möglich.

Luft-/Wasser-Wärmetauscher und Serrack sind angereiht, der Zugang erfolgt aber jeweils separat. Dies schließt das Eindringen von Wasser in das Serrack aus und erhöht die Montage- und Servicefreundlichkeit.

Über das LCP kann kein Zugang zum benachbarten IT Rack erfolgen.

Eine Leckageüberwachung ist integriert. Ein in der Kondensatwanne installierter Sensor detektiert Leckagen, der Hauptcontroller setzt dann eine Alarmmeldung ab und /oder unterbricht die Zufuhr von Kühlmedium in das Gerät.

Alle Bauteile im Kondensatbereich bestehen aus Edelstahl, um Korrosion zu vermeiden.

Das Gerät wurde ausschließlich zur Bereitstellung von sensibler Kühlleistung entwickelt.

Der Wasseranschluss kann optional, mittels Zubehörkits, nach unten oder oben erfolgen

(G 1 1/2" AG).

Kurze Inbetriebnahmezeit des Gerätes durch einfache, schnelle Entlüftung.

Die Lüfter sind im laufenden Betrieb, werkzeuglos und mit kleinstem

Zeitaufwand, ohne Fachpersonal, wechselbar.

Ein hochentwickeltes Softwarekonzept zur Netzwerkeinbindung für Monitoring/Einstellung aller technischen Parameter ist serienmäßig integriert.

Bei Ausfall des Controllers sorgt ein integrierter Fail Safe Betrieb für zuverlässige Kühlung.

Bis zu acht zusätzliche Sensoren (Temperatur/Feuchte etc.) anschließbar.

Technische Daten:

Sensible Kühlleistung mit 1/2/3 Lüftern: 10/20/30 kW

Betriebstemperaturbereich Umgebung: 10°C - 50°C

Betriebstemperaturbereich Kühlmedium: 10°C - 30°C (nicht kondensierend)

niedrigere Vorlauftemperaturen nach Rücksprache mit dem Hersteller möglich.

Installierte Lüfter: 1 (max. 6 möglich)

Luftvolumenstrom: 4.800 m³/h (3 Lüfter)

Kühlleistung (drei Lüfter): 30kW

Zulufttemperatur: 24°C

Vorlauftemperatur: 15°C

Medium: Wasser oder Wasser/Glykol Gemisch

Durchsatzmenge Kühlmedium (0-100 l/min): ca. 60l/min

Druckverlust: ca. 0,6bar

Wasseranschluss: G 1 ½" AG

Spannung: 200-240 VAC, 1~ N, PE, 50/60 Hz; 346-415 VAC, 3N~, PE, 50/60 Hz

Max. elektrische Anschlussleistung (3 Lüftermodule): 1490W

Max. elektrische Anschlussleistung (6 Lüftermodule): 2990 W

Serverzulufttemperaturregelung über Durchflussmengenregelung und stufenlos drehzahl geregelter EC-Lüfter

Geräuschpegel in 1 m Entfernung: max. 88 dB(A)

Farbe:

Gehäuserahmen, Dachblech, Seitenwände und Rücktür: RAL 7035

Aluminiumfronttür, vertikal, Aluminium, silbergrau eloxiert

Aluminiumfronttür, horizontal, Aluminium, lackiert, RAL 9005

Aluminiumfronttür, Stahlblech Inlett, lackiert, RAL 9005

Griff und Scharniere: RAL 9005

Abmessungen: BxHxT: 300x2000x1200 mm

Gewicht im Auslieferungszustand: 230 kg

„

Controller/Schnittstellen:

Netzwerkschnittstelle (RJ 45): Ethernet nach IEEE 802.3 über 10/100BaseT mit PoE

Frontseitige USB Schnittstelle: Mini USB zur Systemeinstellung

Rückseitige USB Schnittstelle: Für USB Stick zur Datenaufzeichnung bis 32GB

Front SD-HC Slot: 1x bis zu 32GB Datenaufzeichnung

Alarm Relaisausgang: Wechsler Kontakt für Schutzkleinspannung (24V DC, 1A)

Digitale Eingänge: 2x (Klemme)

Protokolle, Ethernet:

TCP/IPv4, TCP/IPv6, SNMPv1, SNMPv2c, SNMPv3, Modbus TCP, OPC ua, Telnet, SSH, (S)FTP, HTTP (S), NTP, DHCP, DNS, SMTP (S), Syslog

Acht zusätzliche Sensoren (Temperatur, Feuchte etc.) anschließbar

Software

Regelung nach Serverzulufttemperatur

Automatische oder manuelle Regelung wählbar

Remote control via SNMP, Modbus TCP, OPC ua möglich

Sollwertvorgabe durch externen Temperatur Sensor

Wasserseitige delta T Regelung zum effizienten Chillerbetrieb wählbar

Programmierung von logischen Verknüpfungen (Tasks) zur Automatisierung spezifischer Prozesse möglich

Besondere Merkmale:

Einfache Wartung des Gerätes von vorne und hinten, daher können

Kabeltrassen, Gang-Schottungen oberhalb des Gerätes verlegt werden.

Werkzeugloser Austausch der Lüfter während des Betriebs

Integrierte Software mit wasserseitigen delta T Regelung zum effizienten Chillerbetrieb

Bei Betrieb mit Wasservorlauftemperatur unterhalb des Taupunktes wird das Gerät 3313.250 (300x2000x1200mm) mit patentiertem Kondensatmanagement empfohlen.

Optional:

Lüftermodul zur Leistungserweiterung: 3313.016

Touchscreen-Display farbig: 3311.030

Anschlussschlauch, unten/oben: 3311.040

Kondensatpumpe 3312.012

Integrierter Tropfenabscheider auf Anfrage

LCP Rack CW, 3313.230:

Regulatory model no.: LCP G 7A1R13SC70000

The design of the unit is optimised for use in data centres. The integrated air/water heat exchanger guarantees a sensitive cooling output of 30 kW with standard server enclosure dimensions, the lowest possible weight and comprehensive possibilities for monitoring:

The air/water heat exchanger is mounted on the side of the rack. LCP Rack CW offers enclosure-based cooling separate from the room air and is thus also a means to reduce the noise level.

The unit is capable of providing cooling for either one or two server racks.

The use of an integrated EC fan module (cooling output up to 10 kW) achieves maximum efficiency and minimises the electrical energy consumption.

The cooling output can be raised to 30 kW by installing two further fan modules (accessories).

This safeguards the value of an investment where the maximum cooling output is not yet required at the time of initial installation.

The unit is prepared for the incorporation of up to six EC fan modules. Configuration with the maximum number of fans can thus also serve to achieve redundancy or to minimise electrical power consumption.

The air/water heat exchanger and server rack are incorporated into a single bayed suite, but nevertheless remain separate from each other. This eliminates the risk of water penetrating into the server rack and simplifies installation and service.

There is no access to the adjacent IT rack via the LCP.

Leakage monitoring is integrated. If a sensor installed in the condensate tray detects a leakage, the main controller issues an alarm message and/or interrupts the supply of cooling medium to the unit.

All components which may come into contact with condensate are made from stainless steel in order to avoid corrosion.

The unit was developed for the exclusive purpose of providing a sensitive cooling output.

An accessory kit enables the water connection to be realised either at the top or at the bottom (G 1½" external thread).

Fast commissioning of the unit thanks to fast and simple air bleeding.

The fans can be replaced in a matter of seconds and without the need for tools or specially qualified personnel, also during continued operation.

An advanced software concept enabling network integration for the monitoring/setting of all technical parameters is implemented as a standard feature.

An integrated fail-safe operating mode maintains reliable cooling in case of a controller failure.

Up to eight additional sensors (temperature/humidity, etc.) can be connected.

Technical data:

Sensitive cooling output with 1/2/3 fans: 10/20/30 kW

Operating temperature range, ambient: 10 °C - 50 °C

Operating temperature range, cooling medium: 10 °C - 30 °C
(non-condensing)

Lower inlet temperatures possible after consultation with the manufacturer.

Installed fans: 1 (max. 6 possible)

Air throughput: 4,800 m³/h (3 fans)

Cooling output (three fans): 30 kW

Air intake temperature: 24 °C

Water inlet temperature: 15 °C

Medium: Water or water/glycol mixture

Cooling medium throughput (0-100 l/min): approx. 60 l/min

Pressure loss: approx. 0.6 bar

Water connection: G 1½" external thread

Voltage: 200-240 V AC, 1~ N, PE, 50/60 Hz; 346-415 V AC, 3N~, PE, 50/60 Hz

Max. connected load (3 fan modules): 1490 W

Max. connected load (6 fan modules): 2990 W

Control according to server air intake temperature, realised by way of throughput regulation and EC fans with infinitely variable speed

Noise level at a distance of 1 m: max. 88 dB(A)

Colour:

Enclosure frame, roof plate, side panels and rear door: RAL 7035

Aluminium front door, vertical, aluminium, silver-grey anodised

Aluminium front door, horizontal, aluminium, painted in RAL 9005

Aluminium front door, sheet steel panel, painted in RAL 9005

Handle and hinges: RAL 9005

Dimensions: WxHxD: 300 x 2000 x 1200 mm

Weight as delivered: 230 kg

”

Controller/interfaces:

Network port (RJ 45): Ethernet to IEEE 802.3 via 10/100BaseT with PoE
Front USB port: Mini USB for system setup
Rear USB port: For USB thumb drive for data memory up to 32 GB
Front SD-HC slot: Data memory up to 32 GB
Alarm relay output: Changeover contact for extra-low voltage (24 V DC, 1 A)
Digital inputs: 2x (terminal)
Protocols, Ethernet:
TCP/IPv4, TCP/IPv6, SNMPv1, SNMPv2c, SNMPv3, Modbus TCP, OPC ua, Telnet, SSH, (S)FTP, HTTP (S), NTP, DHCP, DNS, SMTP (S), Syslog
Eight additional sensors (temperature, humidity, etc.) can be connected

Software

Control according to server air intake temperature
Automatic or manual control can be selected
Remote control via SNMP, Modbus TCP, OPC ua is possible
Target value specification by way of an external temperature sensor
Water-side ?T control can be selected for efficient chiller operation
Programming of logic operations (tasks) is possible in order to automate specific processes

Special features:

Simple maintenance of the unit from the front and back, enabling cable channels and aisle containment to be positioned above the unit.
Tool-free fan replacement without interrupting operation
Integrated software with water-side ?T control for efficient chiller operation
For operation with a water inlet temperature below the dew point, the unit 3313.250 (300 x 2000 x 1200 mm) with patented condensate management is recommended.

Optional:

Fan module to increase cooling output: 3313.016
Touchscreen display, colour: 3311.030
Connection hose, bottom/top: 3311.040
Condensate pump: 3312.012
Integrated spray eliminator upon request