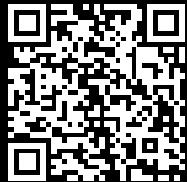


Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.



AS 4050.330

Lasercenter Perforex LC 3030

Stand: 08.02.2026 (Quelle: rittal.com/at-de)



SCHALTSCHRÄNKE

STROMVERTEILUNG

KLIMATISIERUNG

IT-INFRASTRUKTUR

SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP

AS 4050.330 - Lasercenter Perforex LC 3030

Perforex Lasercenter sind speziell für die automatisierte mechanische Modifizierung von Standardschalschränken entwickelt worden. Die Perforex LC ist spezialisiert auf die 3D-Laserbearbeitung von Kuben sowie eine berührungslose und vibrationsarme Bearbeitung. Auch die Bearbeitung von Montageplatten inklusive Gewindebohrungen ist möglich.



Eigenschaften

Artikel-Nr.	AS 4050.330
Produktbeschreibung	Perforex Lasercenter sind speziell für die automatisierte mechanische Modifizierung von Standardschalschränken entwickelt worden. Die Perforex LC ist spezialisiert auf die 3D-Laserbearbeitung von Kuben sowie eine berührungslose und vibrationsarme Bearbeitung. Auch die Bearbeitung von Montageplatten inklusive Gewindebohrungen ist möglich.
Nutzen	3D-Kubusbearbeitung ohne Umspannen des Werkstücks Kein Anlaufen oder Verfärben der Schnittkanten bei der Bearbeitung von Edelstahl Schneiden von lackierten Blechteilen selbst bei filigranen Konturen ohne Lackbeschädigungen oder Verfärbungen Produktspektrum von Kompakt- bis Großschalschränken Berührungsreie und vibrationsarme Bearbeitung ohne Werkzeugverschleiß Kein Spannen der Werkstücke erforderlich Bearbeitungsgeschwindigkeit bei Edelstahl 20 x schneller als beim herkömmlichen Fräsprozess Ergonomisches Arbeiten durch die ausfahrbare Auflagefläche für die Gehäuse- und Flachteilbearbeitung Gleichzeitige Bearbeitung von 5 Seiten

Eigenschaften

Technische Daten	Laserpointer (Hilfslaser) Strahlleistung Laserklasse 1 Sehr schmale Schnittbreite von nur ca. 0,3 mm Arbeitslaser Klasse 4
Lieferumfang	Lasercenter Kompressor Maschineneinhäusung Filteranlage Bedieneinheit
Bearbeitbares Material	Edelstahl Stahlblech Aluminium
Maschinensteuerung	Werkstattprogrammierung
Sicherheit	Schutzeinhäusung zur Erreichung der Laserklasse 1. Bedienung durch eingewiesenes Personal möglich, keine Laserfachkraft notwendig Sicherheitstür
Schnittstellen	Eplan Pro Panel Übernahme von DXF-Formaten Rittal Configuration System
Hinweis	Sicherheitsdach (4050.317) für die Maschineneinhäusung ist zwingend erforderlich, wenn die Maschine von oben einsehbar ist Eine Standort-Begehung durch einen Rittal Facharbeiter zur Auswahl und Festlegung der Laserausführung ist erforderlich Technische Änderungen vorbehalten
Aufstellfläche	Breite: 3.900 mm Höhe: 3.800 mm Tiefe: 10.500 mm
Strahlleistung max.	300 W (CW) bzw. 3000 W (Pulse)
Pulsenergie (max.)	30 J
Pulsdauer max.	50 µs bei 300 W Leistung
Wellenlänge	1 070 nm
Max. bearbeitbare Materialstärke	3 mm
	Stahlblech

Eigenschaften

Max. bearbeitbare Materialstärke 3 mm

Edelstahl

Max. bearbeitbare Materialstärke 3 mm

Aluminium

Steuerspannung (DC) 24 V

Nennleistung 3 kW

Bemessungsbetriebsspannung 400 V, 3~, 50 Hz

Max. bearbeitbare Fläche bei
Kuben

Breite: 1.200 mm
Höhe: 800 mm
Tiefe: 2.250 mm

Verpackungseinheit 1 Stück

Nettogewicht 4500

Bruttogewicht 4500

Zolltarifnummer 84561190

EAN 4028177811737

ECLASS 8.0 36620404