

Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.



AS 4050.335

Lasercenter Perforex LC 3030

Stand: 06.07.2026 (Quelle: rittal.com/at-de)



SCHALTSCHRÄNKE

STROMVERTEILUNG

KLIMATISIERUNG

IT-INFRASTRUKTUR

SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP

AS 4050.335 - Lasercenter Perforex LC 3030

Perforex Lasercenter sind speziell für die automatisierte mechanische Modifizierung von Standardschaltschränken entwickelt worden. Die Perforex LC ist spezialisiert auf die 3D-Laserbearbeitung von Kuben sowie eine berührungslose und vibrationsarme Bearbeitung. Auch die Bearbeitung von Montageplatten inklusive Gewindebohrungen ist möglich.



Eigenschaften

Artikel-Nr.	AS 4050.335
Ausführung	USA-Version
Produktbeschreibung	Perforex Lasercenter sind speziell für die automatisierte mechanische Modifizierung von Standardschaltschränken entwickelt worden. Die Perforex LC ist spezialisiert auf die 3D-Laserbearbeitung von Kuben sowie eine berührungslose und vibrationsarme Bearbeitung. Auch die Bearbeitung von Montageplatten inklusive Gewindebohrungen ist möglich.
Nutzen	<ul style="list-style-type: none">3D-Kubusbearbeitung ohne Umspannen des WerkstücksKein Anlaufen oder Verfärben der Schnittkanten bei der Bearbeitung von EdelstahlSchneiden von lackierten Blechteilen selbst bei filigranen Konturen ohne Lackbeschädigungen oder VerfärbungenProduktspektrum von Kompakt- bis GroßschaltschränkenBerührungsfreie und vibrationsarme Bearbeitung ohne WerkzeugverschleißKein Spannen der Werkstücke erforderlichBearbeitungsgeschwindigkeit bei Edelstahl 20 x schneller als beim herkömmlichen FräsprozessErgonomisches Arbeiten durch die ausfahrbare Auflagefläche für die Gehäuse- und FlachteilbearbeitungGleichzeitige Bearbeitung von 5 Seiten

Eigenschaften

Technische Daten	Laserpointer (Hilfslaser) Strahlleistung Laserklasse 1 Sehr schmale Schnittbreite von nur ca. 0,3 mm Arbeitslaser Klasse 4
Lieferumfang	Lasercenter Kompressor Maschineneinhausung Filteranlage Bedieneinheit
Bearbeitbares Material	Edelstahl Stahlblech Aluminium
Maschinensteuerung	Werkstattprogrammierung
Sicherheit	Schutzeinhausung zur Erreichung der Laserklasse 1. Bedienung durch eingewiesenes Personal möglich, keine Laserfachkraft notwendig Sicherheitstür
Schnittstellen	Eplan Pro Panel Übernahme von DXF-Formaten Rittal Configuration System
Hinweis	Sicherheitsdach (4050.317) für die Maschineneinhausung ist zwingend erforderlich, wenn die Maschine von oben einsehbar ist Eine Standort-Begehung durch einen Rittal Facharbeiter zur Auswahl und Festlegung der Laserausführung ist erforderlich Technische Änderungen vorbehalten
Aufstellfläche	Breite: 3.900 mm Höhe: 3.800 mm Tiefe: 10.500 mm
Strahlleistung max.	300 W (CW) bzw. 3000 W (Pulse)
Pulsenergie (max.)	30 J
Pulsdauer max.	50 µs bei 300 W Leistung
Wellenlänge	1 070 nm
Max. bearbeitbare Materialstärke Stahlblech	3 mm

Eigenschaften

Max. bearbeitbare Materialstärke Edelstahl	3 mm
Max. bearbeitbare Materialstärke Aluminium	3 mm
Steuerspannung (DC)	24 V
Nennleistung	3 kW
Bemessungsbetriebsspannung	400 V, 3~, 60 Hz
Max. bearbeitbare Fläche bei Kuben	Breite: 1.200 mm Höhe: 800 mm Tiefe: 2.250 mm
Verpackungseinheit	1 Stück
Nettogewicht	4 500 kg
Bruttogewicht	4 500 kg
Zolltarifnummer	84561190
ECLASS 8.0	36620404
