

# **Rittal – Das System.**

**Schneller – besser – überall.**



**AS 4051.221**

**Schwingfördertopf WT**

Stand: 08.12.2025 (Quelle: [rittal.com/at-de](http://rittal.com/at-de))



# AS 4051.221 - Schwingfördertopf WT

Schwingfördertopf WT 20 zur Zuführung von losen Aderendhülsen mit Kunststoffkragen für den Querschnitt 0,75 und 1,0 mm<sup>2</sup> im Drahtkonfektionievollautomat Wire Terminal WT C.



## Eigenschaften

Artikel-Nr.	AS 4051.221
Nutzen	Prozesssichere Zuführung Aderendhülsen Einfacher und zügiger Wechsel der Verbrauchsmaterialien
Lieferumfang	Schwingfördertopf WT 20
Einsatzgebiete	Für lose Aderendhülsen mit Querschnitt 0,75 mm <sup>2</sup> und 1,0 mm <sup>2</sup>
Hinweis	Die Schwingfördertöpfe und die Vereinzelung der Aderendhülsen sind auf die Toleranzmaße der Rittal Aderendhülsen nach DIN 46228-4:2019-02 ausgelegt. Weichen die zu verarbeitenden Aderendhülsen von den darin definierten Toleranzmaßen ab, kann es erforderlich sein, dass hierfür zum einen neue Schwingfördertöpfe konstruiert/getestet werden müssen und zum anderen die Vereinzelung der Aderendhülsen angepasst werden muss.
Normen	AEH DIN 46228
Passend für Artikel-Nr.	4051.205 4051.210
Zolltarifnummer	84799070
EAN	4028177981133