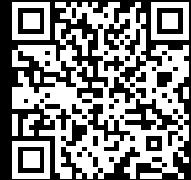


Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.



AS 4051.223

Schwingfördertopf WT

Stand: 15.12.2025 (Quelle: rittal.com/at-de)



SCHALTSCHRÄNKE

STROMVERTEILUNG

KLIMATISIERUNG

IT-INFRASTRUKTUR

SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP

AS 4051.223 - Schwingfördertopf WT

Schwingfördertopf WT 43 zur Zuführung von losen Aderendhülsen mit Kunststoffkragen für den Querschnitt 4,0 und 6,0 mm² im Drahtkonfektioniervollautomat Wire Terminal WT C.



Eigenschaften

| | |
|-------------------------|---|
| Artikel-Nr. | AS 4051.223 |
| Nutzen | Prozesssichere Zuführung Aderendhülsen Einfacher und zügiger Wechsel der Verbrauchsmaterialien |
| Lieferumfang | Schwingfördertopf WT 43 |
| Einsatzgebiete | Für lose Aderendhülsen mit Querschnitt 4,0 mm ² und 6,0 mm ² |
| Hinweis | Die Schwingfördertöpfe und die Vereinzelung der Aderendhülsen sind auf die Toleranzmaße der Rittal Aderendhülsen nach DIN 46228-4:2019-02 ausgelegt. Weichen die zu verarbeitenden Aderendhülsen von den darin definierten Toleranzmaßen ab, kann es erforderlich sein, dass hierfür zum einen neue Schwingfördertöpfe konstruiert/getestet werden müssen und zum anderen die Vereinzelung der Aderendhülsen angepasst werden muss. |
| Normen | AEH DIN 46228 |
| Passend für Artikel-Nr. | 4051.205 4051.210 |
| Zolltarifnummer | 84799070 |
| EAN | 4028177981119 |