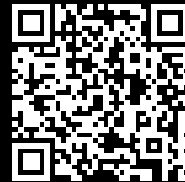


Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.



AS 4051.234 Drahtschiene WT

Stand: 24.02.2026 (Quelle: [rittal.com/at-de](https://www.rittal.com/at-de))

SCHALTSCHRÄNKE

STROMVERTEILUNG

KLIMATISIERUNG

IT-INFRASTRUKTUR

SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.234 - Drahtschiene WT

Die fertig konfektionierten Drähte werden per Entnahmehandling der Drahtschiene WT 35 mit dem Querschnitt 1,5 mm² zugeführt.



Eigenschaften

Artikel-Nr.	AS 4051.234
Nutzen	Projektbezogene Kommissionierung für nachgelagerte Prozesse Projektbezogene Sortierung der Drähte Optimales Entnahmehandling Schienensystem für die optimale Arbeitsplatzkommissionierung vorbereitet Keine Drahtsortierung erforderlich Vereinfacht Verdrahtungsprozess durch eine Schritt-für-Schritt-Anleitung im Eplan Smart Wiring Optimal in Verbindung mit dem Drahtschienenwagen Wire Cart zur perfekten Arbeitsplatzkommissionierung
Lieferumfang	Drahtschiene WT 35
Hinweis	Das Spaltmaß gibt den maximalen Durchmesser der Drahtisolierung an.
Passend für Artikel-Nr.	4051.205 4051.210 4051.024 4051.036
Einsatzgebiete	Für Einzeladern mit Querschnitt 1,5 mm ² (Spaltmaß 3,5 mm)
Verpackungseinheit	1 Stück
Nettogewicht	0,8 kg
Bruttogewicht	0,84 kg

Eigenschaften

Zolltarifnummer	76169990
Produktbeschreibung	Drahtschiene 1,5 mm ² für das 15-fache Schienensystem im WT