Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.

AS 4051.237

Drahtschiene WT

Stand: 09.09.2025 (Quelle: rittal.com/at-de)

SCHALTSCHRÄNKE STROMVERTEILUNG KLIMATISIERUNG IT-INFRASTRUKTUR SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP

AS 4051.237 - Drahtschiene WT

Die fertig konfektionierten Drähte werden per Entnahmehandling der Drahtschiene WT 53 mit dem Querschnitt 6,0 mm² zugeführt.

Eigenschaften

Artikel-Nr.	AS 4051.237
Produktbeschreibung	Stromschienenspanner der Perforex Bearbeitungscenter BC und Perforex Milling Terminal MT für die einfache Bearbeitung von Kupferschienen. Geeignet zum Bohren und Gewindeschneiden.
Nutzen	Projektbezogene Kommissionierung für nachgelagerte Prozesse Projektbezogene Sortierung der Drähte Optimales Entnahmehandling Schienensystem für die optimale Arbeitsplatzkommissionierung vorbereitet Keine Drahtsortierung erforderlich Vereinfacht Verdrahtungsprozess durch eine Schritt für Schritt Anleitung im Eplan Smart Wiring Optimal in Verbindung mit dem Drahtschienenwagen Wire Cart zur perfekten Arbeitsplatzkommissionierung
Lieferumfang	Drahtschiene WT 53
Hinweis	Das Spaltmaß gibt den maximalen Durchmesser der Drahtisolierung an.
Passend für Artikel-Nr.	4051.205 4051.210 4051.024 4051.036

Eigenschaften

Einsatzgebiete	Für Einzeladern mit Querschnitt 6 mm² (Spaltmaß 5,3 mm)

Verpackungseinheit	1 Stück
Nettogewicht	0.85
Bruttogewicht	1
Zolltarifnummer	76169990
EAN	4028177981041