

Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.



AS 4055.800

Stromschienenbearbeitung CW 120-M

Stand: 14.05.2026 (Quelle: rittal.com/at-de)



SCHALTSCHRÄNKE

STROMVERTEILUNG

KLIMATISIERUNG

IT-INFRASTRUKTUR

SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP

AS 4055.800 - Stromschienenbearbeitung CW 120-M

Die mobile Produktlösung zur Stromschienenbearbeitung eignet sich für das exakte, schnelle und ergonomische Biegen, Stanzen und Schneiden von Sammelschienen direkt am jeweiligen Arbeitsplatz. Der integrierte Präzisionslaser erleichtert den Schnitt- und Biegevorgang.



Eigenschaften

Artikel-Nr.	AS 4055.800
Ausführung	Elektrischer Winkelmesser Biegedorn R10 Biegematrize Externer 230 V-Stromanschluss Seitlich ausziehbare Abstützverlängerung für lange Schienen Externer Hydraulikanschluss für fast alle Bearbeitungsmöglichkeiten 4 Laufrollen (2 arretierbar) Schubladenauszüge Integrierte Hydraulikpumpe Laserpointer (Hilfslaser) Strahlleistung Laserklasse 1 Längenanschlag ausziehbar
Produktbeschreibung	Die mobile Produktlösung zur Stromschienenbearbeitung eignet sich für das exakte, schnelle und ergonomische Biegen, Stanzen und Schneiden von Sammelschienen direkt am jeweiligen Arbeitsplatz. Der integrierte Präzisionslaser erleichtert den Schnitt- und Biegevorgang.
Nutzen	Hohe Biege- und Stanzgenauigkeit Einfacher Werkzeugwechsel Flexibler Einsatz in der Werkstatt
Lieferumfang	Stromschienenbearbeitung, mobil CW 120-M Fußschalter

Eigenschaften

Bearbeitbares Material	Kupfer Aluminium
Hinweis	Schenkellänge bei einer Z-Biegung ist abhängig von der Materialstärke Beim Stanzen sind auch Langlöcher bis max. 21 x 18 mm möglich Langlochwerkzeuge auf Anfrage Technische Änderungen vorbehalten
Maschinenabmessungen	Breite: 1.380 mm Höhe: 1.270 mm Tiefe: 945 mm
Auflagefläche	Breite: 1.211 mm Tiefe: 811 mm
Arbeitshöhe	974 mm
Nennleistung	2,2 kW
Bemessungsbetriebsspannung	230 V, 50 Hz/60 Hz
Längenanschlag (max.)	1 224 mm
Biegen/Schenkellänge (min.)	50 mm
Biegewinkel (max.)	90 °
Biegen (max.)	110 x 12 mm
Z-Biegen (min.)	72 mm
Schneiden (max.)	120 x 12 mm
Stanzen (max.)	6,6 x 21,5 mm
Stanzen/Materialstärke (max.)	12 mm
Zulässiger Betriebsdruck (p max.)	700 bar
Verpackungseinheit	1 Stück
Nettogewicht	473 kg
Bruttogewicht	493 kg
Zolltarifnummer	84624900
ETIM 9	EC011824
ETIM 8	EC011824

Eigenschaften

ECLASS 8.0

36600804

Produktbeschreibung

Stromschienenbearbeitung mobil CW120-M. Die mobile Station CW 120-M eignet sich zum Biegen, Stanzen und Schneiden von Stromschienen.

Approbationen

Erklärungen

Konformitätserklärung