

# Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.



## AS 4055.911

# Perforex Milling Terminal MT 1101 S

Stand: 02.06.2026 (Quelle: [rittal.com/at-de](http://rittal.com/at-de))

SCHALTSCHRÄNKE

STROMVERTEILUNG

KLIMATISIERUNG

IT-INFRASTRUKTUR

SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4055.911 - Perforex Milling Terminal MT 1101 S

Das Perforex Milling Terminal 1101 ist ein kostengünstiger Einstieg in die automatisierte Bauteilmodifikation. Nahezu alle Kompakt- und Großschaltschränke einfach und schnell bearbeitbar.



## Eigenschaften

---

Artikel-Nr.	AS 4055.911
Ausführung	Flachteilbearbeitung Gehäusebearbeitung Patentierter Andruckteller mit integrierter Absaugung der Frässpäne Hochleistungsspindel inkl. Minimalmengenschmierung Automatische Werkzeugprüfung DIN-Werkzeuge Pneumatische Spannvorrichtung
Produktbeschreibung	Das Perforex Milling Terminal ist eine 4-Achsen-CNC-Maschine und dient der Modifikation von Standardschaltschränken und bietet eine automatische Bearbeitung von Flachteilen und Kuben für z. B. Bohrungen, Gewinde und Ausschnitte. Das Perforex Milling Terminal 1101 ist ein kostengünstiger Einstieg in die automatisierte Bauteilmodifikation. Nahezu alle Kompakt- und Großschaltschränke einfach und schnell bearbeitbar.

---

# Eigenschaften

---

Nutzen	Kurzfristiger Return on Investment (ROI) und deutlich höhere Wettbewerbsfähigkeit Kurze Durchlaufzeiten bei gleichbleibend hoher Bearbeitungsqualität Datendurchgängigkeit dank netzwerkbasierter Software Einfaches Bedienen durch übersichtliche HMI und einen 24"-Bildschirm Automatischer Werkzeugwechsel und integrierte Werkzeuglängen-Messung Werkzeugschonende Bearbeitung infolge Minimalmengenschmiersystem und Andrukteller Automatische Spanabsaugung beim Bohren und Fräsen Mit der Hochleistungsspindel ist eine schnelle, exakte und verlässliche Bearbeitung gewährleistet Intuitives Spannsystem mit pneumatischer Spannvorrichtung – optimiert für Schaltschrank-Bauteile
Lieferumfang	Die Perforex MT S wird projektbezogen konfiguriert
Bearbeitbares Material	Aluminium Stahl Edelstahl Kunststoff Kupfer
Maschinenoptionen	Signalsäule 4055.954 Zugang links 4055.950 Zugang rechts 4055.952 Zusätzliche Nullpunkte für die Mehrteilmbearbeitung, steckbar 4050113
Maschinensteuerung	Auftragssteuerung mit Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Bedienung mit Rittal HMI
Sicherheit	Sicherheitszaun nach DIN EN ISO 13857 Optische Schutzeinrichtung vor und hinter der Maschine Sicheres Abbremsen der Achsen auch bei Spannungsausfall
Schnittstellen	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Eplan Pro Panel Rittal Configuration System Import von DXF-Daten
Hinweis	Technische Änderungen vorbehalten

---

# Eigenschaften

Druckluftanschluss	6 bar
Gewicht Werkstück Flachteilbearbeitung (max.)	200 kg
Gewicht Werkstück Schaltschrankbearbeitung (max.)	200 kg
Anzahl der Werkzeugplätze	18
Bearbeitungsgenauigkeit	± 0,2 mm
Geschwindigkeit X-/Y-Achse	60 000 mm/min
Geschwindigkeit Z-Achse	12 000 mm/min
Spindeldrehzahl (max.)	21 000 rpm
Spindelleistung (max.)	11 kW
Steuerspannung (DC)	24 V
Bemessungsstrom max.	6,2 A
Bemessungsbetriebsspannung	3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz
Bearbeitungsgeschwindigkeit (max.)	1 500 mm/min
Abmessungen spannbare Gehäuse min.	Breite: 100 mm Höhe: 100 mm Tiefe: 140 mm
Abmessungen spannbare Gehäuse max.	Breite: 1.200 mm Höhe: 1.400 mm Tiefe: 1.400 mm
Abmessungen spannbare Flachteile min.	Breite: 100 mm Höhe: 100 mm Tiefe: 1,25 mm
Abmessungen spannbare Flachteile max.	Breite: 2.450 mm Höhe: 1.500 mm Tiefe: 5 mm
Max. bearbeitbare Fläche bei Flachteilen	Breite: 2.200 mm Höhe: 1.500 mm

# Eigenschaften

---

Max. bearbeitbare Fläche bei Gehäusen	Breite: 750 mm Höhe: 1.400 mm
---------------------------------------	----------------------------------

---

Verpackungseinheit	1 Stück
--------------------	---------

---

Nettogewicht	1 600 kg
--------------	----------

---

Bruttogewicht	1 600 kg
---------------	----------

---

Zolltarifnummer	84596110
-----------------	----------

# Approbationen

---

Erklärungen

Konformitätserklärung