

Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.



AS 4055.921

Perforex Milling Terminal MT 2101 S

Stand: 04.07.2026 (Quelle: rittal.com/at-de)



SCHALTSCHRÄNKE

STROMVERTEILUNG

KLIMATISIERUNG

IT-INFRASTRUKTUR

SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP

AS 4055.921 - Perforex Milling Terminal MT 2101 S

Das Perforex Milling Terminal 2101 bietet die größte Flexibilität in der MT Baureihe. Alle Kompakt- und Großschaltschränke können hiermit bearbeitet werden.



Eigenschaften

Artikel-Nr.	AS 4055.921
Ausführung	Gehäusebearbeitung Flachteilbearbeitung Patentierter Andruckteller mit integrierter Absaugung der Frässpäne Hochleistungsspindel inkl. Minimalmengenschmierung Automatische Werkzeugprüfung DIN-Werkzeuge Pneumatische Spannvorrichtung
Produktbeschreibung	Das Perforex Milling Terminal ist eine 4-Achsen CNC-Maschine und dient der Modifikation von Standardschaltschränken und bietet eine automatische Bearbeitung von Flachteilen und Kuben für z. B. Bohrungen, Gewinde und Ausschnitte. Das Perforex Milling Terminal 2101 bietet die größte Flexibilität in der MT Baureihe. Alle Kompakt- und Großschaltschränke können hiermit bearbeitet werden.

Eigenschaften

Nutzen	Kurzfristiger Return on Investment (ROI) und deutlich höhere Wettbewerbsfähigkeit Kurze Durchlaufzeiten bei gleichbleibend hoher Bearbeitungsqualität Datendurchgängigkeit dank netzwerkbasierter Software Einfaches Bedienen durch übersichtliche HMI und einen 24"-Bildschirm Automatischer Werkzeugwechsel und integrierte Werkzeuglängen-Messung Werkzeugschonende Bearbeitung infolge Minimalmengenschmiersystem und Andruckteller Automatische Spanabsaugung beim Bohren und Fräsen Mit der Hochleistungsspindel ist eine schnelle, exakte und verlässliche Bearbeitung gewährleistet Intuitives Spannsystem mit pneumatischer Spannvorrichtung – optimiert für Schaltschrank-Bauteile
Lieferumfang	Die Perforex MT S wird projektbezogen konfiguriert
Bearbeitbares Material	Aluminium Stahl Edelstahl Kunststoff Kupfer
Maschinenoptionen	Signalsäule 4055.954 Zugang rechts 4055.952 Tragarmsystem 4055.951 Kubusbearbeitung 2000 mm 4055.953 Zugang links 4055.950 Zusätzliche Nullpunkte für die Mehrteilmbearbeitung, schwenkbar 4050114 Zusätzliche Nullpunkte für die Mehrteilmbearbeitung, steckbar 4050113
Maschinensteuerung	Auftragssteuerung mit Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Bedienung mit Rittal HMI
Sicherheit	Sicherheitszaun nach DIN EN ISO 13857 Optische Schutzeinrichtung vor und hinter der Maschine Sicheres Abbremsen der Achsen auch bei Spannungsausfall

Eigenschaften

Schnittstellen	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Eplan Pro Panel Rittal Configuration System Import von DXF-Daten
Hinweis	Technische Änderungen vorbehalten
Aufstellfläche	Breite: 4.600 mm Höhe: 2.450 mm Tiefe: 3.750 mm
Druckluftanschluss	6 bar
Gewicht Werkstück Flachteilbearbeitung (max.)	250 kg
Gewicht Werkstück Schaltschrankbearbeitung (max.)	300 kg
Anzahl der Werkzeugplätze	21
Bearbeitungsgenauigkeit	± 0,2 mm
Geschwindigkeit X-/Y-Achse	60 000 mm/min
Geschwindigkeit Z-Achse	12 000 mm/min
Spindeldrehzahl (max.)	21 000 rpm
Spindelleistung (max.)	11 kW
Steuerspannung (DC)	24 V
Bemessungsstrom max.	6,2 A
Bemessungsbetriebsspannung	3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz
Bearbeitungsgeschwindigkeit (max.)	1 500 mm/min
Abmessungen spannbare Gehäuse min.	Breite: 100 mm Höhe: 100 mm Tiefe: 140 mm
Abmessungen spannbare Gehäuse max.	Breite: 1.400 mm Höhe: 1.600 mm Tiefe: 1.600 mm

