

Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.



AS 4055.927

Perforex Milling Terminal MT 2201 S

Stand: 08.05.2026 (Quelle: rittal.com/at-de)



SCHALTSCHRÄNKE

STROMVERTEILUNG

KLIMATISIERUNG

IT-INFRASTRUKTUR

SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP

AS 4055.927 - Perforex Milling Terminal MT 2201 S

USA Version - Das Perforex Milling Terminal 2201 bietet eine breite Werkstückaufnahme im Standard mit zwei Türen. Ideal zur Bearbeitung von komplett verschweißten Gehäusen sowie auch von großen Flachteilen.



Eigenschaften

Artikel-Nr.	AS 4055.927
Ausführung	Motorische Tiefenverstellung 2200 mm Gehäusebearbeitung Flachteilbearbeitung Zweitürig Patentierter Andruckteller mit integrierter Absaugung der Frässpäne Hochleistungsspindel inkl. Minimalmengenschmierung Automatische Werkzeugprüfung DIN-Werkzeuge Pneumatische Spannvorrichtung USA-Version
Produktbeschreibung	Das Perforex Milling Terminal ist eine 4-Achsen CNC-Maschine und dient der Modifikation von Standardschaltschränken und bietet eine automatische Bearbeitung von Flachteilen und Kuben für z. B. Bohrungen, Gewinde und Ausschnitte. Das Perforex Milling Terminal 2201 bietet eine breite Werkstückaufnahme im Standard mit zwei Türen. Ideal zur Bearbeitung von komplett verschweißten Gehäusen sowie auch von großen Flachteilen.

Eigenschaften

Nutzen	Kurzfristiger Return on Investment (ROI) und deutlich höhere Wettbewerbsfähigkeit Kurze Durchlaufzeiten bei gleichbleibend hoher Bearbeitungsqualität Datendurchgängigkeit dank netzwerkbasierter Software Einfaches Bedienen durch übersichtliche HMI und einen 24"-Bildschirm Automatischer Werkzeugwechsel und integrierte Werkzeuglängen-Messung Werkzeugschonende Bearbeitung infolge Minimalmengenschmiersystem und Andruckteller Automatische Spanabsaugung beim Bohren und Fräsen Mit der Hochleistungsspindel ist eine schnelle, exakte und verlässliche Bearbeitung gewährleistet Intuitives Spannsystem mit pneumatischer Spannvorrichtung – optimiert für Schaltschrank-Bauteile
Lieferumfang	Die Perforex MT S wird projektbezogen konfiguriert
Bearbeitbares Material	Aluminium Stahl Edelstahl Kunststoff Kupfer
Maschinenoptionen	Signalsäule 4055.954 Zugang rechts 4055.952 Tragarmsystem 4055.951 Spannhöhenerweiterung 4050.035 Zugang links 4055.950 Zusätzliche Nullpunkte für die Mehrteilmbearbeitung, schwenkbar 4050114
Maschinensteuerung	Auftragssteuerung mit Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Bedienung mit Rittal HMI
Sicherheit	Sicherheitszaun nach DIN EN ISO 13857 Optische Schutzeinrichtung vor und hinter der Maschine Sicheres Abbremsen der Achsen auch bei Spannungsausfall
Schnittstellen	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Eplan Pro Panel Rittal Configuration System Import von DXF-Daten

Eigenschaften

Hinweis	Technische Änderungen vorbehalten
Aufstellfläche	Breite: 5.050 mm Höhe: 2.400 mm Tiefe: 4.550 mm
Druckluftanschluss	6 bar
Gewicht Werkstück Flachteilbearbeitung (max.)	250 kg
Gewicht Werkstück Schaltschrankbearbeitung (max.)	300 kg
Anzahl der Werkzeugplätze	21
Bearbeitungsgenauigkeit	± 0,2 mm
Geschwindigkeit X-/Y-Achse	60 000 mm/min
Geschwindigkeit Z-Achse	12 000 mm/min
Spindeldrehzahl (max.)	21 000 rpm
Spindelleistung (max.)	11 kW
Steuerspannung (DC)	24 V
Bemessungsstrom max.	6,2 A
Bemessungsbetriebsspannung	3L, 400 - 480 V / 230 - 277 V, 50/60 Hz
Bearbeitungsgeschwindigkeit (max.)	1 500 mm/min
Abmessungen spannbare Gehäuse min.	Breite: 100 mm Höhe: 100 mm Tiefe: 140 mm
Abmessungen spannbare Gehäuse max.	Breite: 2.300 mm Höhe: 1.600 mm Tiefe: 2.200 mm
Abmessungen spannbare Flachteile min.	Breite: 100 mm Höhe: 100 mm Tiefe: 1,25 mm

Eigenschaften

Abmessungen spannbare Flachteile max.	Breite: 2.300 mm Höhe: 1.550 mm Tiefe: 5 mm
Max. bearbeitbare Fläche bei Flachteilen	Breite: 2.300 mm Höhe: 1.700 mm
Max. bearbeitbare Fläche bei Gehäusen	Breite: 2.300 mm Höhe: 1.600 mm
Verpackungseinheit	1 Stück
Nettogewicht	3 200 kg
Bruttogewicht	3 200 kg
Zolltarifnummer	84596110
