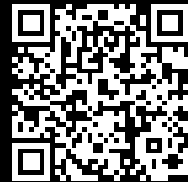


Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.



DK 5302.204

Montagepanel, 482,6 mm (19")

Stand: 10.02.2026 (Quelle: rittal.com/at-de)

SCHALTSCHRÄNKE

STROMVERTEILUNG

KLIMATISIERUNG

IT-INFRASTRUKTUR

SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP



DK 5302.204 - Montagepanel, 482,6 mm (19")

Zur schnellen Integration kleinerer Montageeinheiten innerhalb der 19"-Ebene wie Potenzialsammelschienen, Verteilerdosen, elektrische Kleinkomponenten etc.

Eigenschaften

Artikel-Nr.	DK 5302.204
Produktbeschreibung	Zur schnellen Integration kleinerer Montageeinheiten innerhalb der 19"-Ebene wie Potenzialsammelschienen, Verteilerdosen, elektrische Kleinkomponenten etc. Einfache Verschraubung der Komponenten an der integrierten 25 mm-Systemlochung.
Material	Stahlblech
Oberfläche	Lackiert
Breite Montagefläche	450 mm
Einbauabmessungen	Einbaubreite für Komponenten: 430 mm
Höheneinheiten	1 HE
Einbauhöhe für Komponenten	1 HE
Verpackungseinheit	1 Stück
Nettogewicht	0.35
Bruttogewicht	0.365
PCF/VE (Cradle-to-Gate)	1,4 kg CO2 eq (Cat B)
Hinweis zur PCF-Klasse	Kategorie B: PCF-Wert (Cradle-to-Gate) auf Basis des Produktgewichts näherungsweise berechnet und selbst deklariert
Zolltarifnummer	94039910
EAN	4028177952881
ETIM 9	EC002620
ECLASS 8.0	27189261