

**Rittal – The System.**

Faster – better – everywhere.



**SK 3311.410**

**LCP – Unité de refroidissement  
modulaire**

État: 12.06.2026 (La source: [rittal.com/be-fr](http://rittal.com/be-fr))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# SK 3311.410 - LCP – Unité de refroidissement modulaire

## LCP Rack DX, LCP Rack DX/FC

Refroidissement d'une à deux baies. Adaptation permanente de la puissance frigorifique grâce à un compresseur à vitesse variable dans le LCP Rack DX (évaporateur). Pour le fonctionnement de l'appareil, un condenseur externe est nécessaire.



## Caractéristiques

Référence	SK 3311.410
Avantages	<p>Efficacité énergétique maximale grâce à la technologie de ventilation EC et à la régulation informatisée</p> <p>Une faible perte de charge au niveau de l'air et ainsi une puissance absorbée minimisée des ventilateurs</p> <p>Régulation de la température d'air à l'entrée des serveurs</p> <p>La puissance frigorifique est adaptée de manière optimale au besoin réel grâce au compresseur à vitesse variable.</p> <p>Sondes de température redondantes de série intégrées côté air</p> <p>Entretien spécifique des LCP DX en séparant le refroidissement des baies serveurs</p>
Domaines d'application	<p>Conçu pour le refroidissement de petites et moyennes infrastructures IT</p> <p>Une ou deux baies à refroidissement séparé</p>

# Caractéristiques

Mode de fonctionnement	L'unité LCP extrait l'air par le coté à l'arrière des baies serveurs, le refroidit à travers l'échangeur compact haute performance et souffle à nouveau l'air refroidi par le coté dans la partie avant de la baie serveurs. La chaleur récupérée est rejetée dans l'environnement sur le lieu d'implantation du condenseur externe, pas de réchauffement du local informatique.
Matériau	Tôle d'acier laquée
Options	Humidificateur Déshumidification et postréchauffeur Pompe de relevage des condensats Condenseur basse / haute température (-40 °C / +53 °C)
Modèle	Refroidissement de baie
Supervision	Raccordement direct de l'appareil via SNMP et Ethernet Intégration dans RiZone
Puissance frigorifique totale selon la norme EN 14511	Puissance frigorifique en régime permanent L30 L22: 12 kW Useful cooling output L22 L45: 10 kW
Puissance frigorifique totale / nombre de modules de ventilation	12 kW/4
Puissance frigorifique totale	12 kW
Plage de modulation	3 - 12 kW
Débit d'air (en soufflage libre)	Pour 50 Hz: 4.800 m³/h
Dimensions	Largeur: 300 mm Hauteur: 2.000 mm Profondeur: 1.000 mm
Convient au type d'enveloppe	TS IT
Montage dans une rangée de baies	Affleurant
Tension nominale	380 V - 480 V, 3~, 60 Hz 400 V, 3~, 50 Hz
Courant nominal max.	Pour 50 Hz: 7,5 A
Puissance frigorifique max.	12 kW
Type de raccordement (électrique)	Borne de raccordement

# Caractéristiques

Durée de fonctionnement	100 %
Liquide de refroidissement	Fluide frigorigène
Ventilation EC	Oui
Remplacement des ventilateurs possible lors du fonctionnement	Oui
Régulation de la température	Régulation par ventilateurs en continu Compresseur régulé par variateur de fréquence
Courant de démarrage (LRA)	11 A
Protection amont	Coupe-circuit automatique / dispositif de protection par fusible: 20 A
Plage de température de stockage	-20 °C...50 °C
Plage de température de fonctionnement	15 °C...35 °C
Niveau sonore	Pour 50 Hz: 69 dB(A)
Fluide frigorigène / agent de refroidissement	Fluide frigorigène: R410A Liquide de refroidissement: Fluide frigorigène
Indice de protection IP selon CEI 60 529	IP 20
Options	Humidificateur Déshumidification et postréchauffeur Pompe de relevage des condensats Condenseur basse / haute température (-40 °C / +53 °C)
Unité d'emballage	1 p.
Poids net	193 kg
Poids brut	207 kg
Numéro du tarif douanier	84186900
ETIM 9	EC002515
ETIM 8	EC002515
ECLASS 8.0	27180712
Description produit	LCP Rack DX 12 kW

# Approbation

---

Explications

Déclaration de conformité