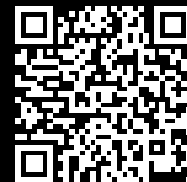


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



SK 3311.440

LCP – Unité de refroidissement modulaire

État: 04.03.2026 (La source: rittal.com/be-fr)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



SK 3311.440 - LCP – Unité de refroidissement modulaire

LCP Inline DX, LCP Inline DX/FC

Idéal pour le refroidissement des applications IT petites et moyennes.



Caractéristiques

Référence	SK 3311.440
Modèle	LCP Inline DX
Avantages	Efficacité énergétique maximale grâce à la technologie de ventilation EC et à la régulation informatisée Une faible perte de charge au niveau de l'air et ainsi une puissance absorbée minimisée des ventilateurs Surveillance et régulation de la température Sondes de température redondantes de série intégrées côté air La puissance frigorifique est adaptée de manière optimale au besoin réel grâce au compresseur à vitesse variable. Entretien spécifique des LCP DX en séparant le refroidissement des baies serveurs Les coûts d'exploitation peuvent être réduits en utilisant les variantes LCP DX/FC en association avec un refroidissement indirect par convection naturelle
Domaines d'application	Conçu pour le refroidissement de petites et moyennes infrastructures IT Une ou deux baies à refroidissement séparé

Caractéristiques

Mode de fonctionnement	Unité LCP pour être intégrée au sein d'une rangée de baies. L'air chaud de l'allée est aspiré sur la face arrière des appareils, refroidi par l'échangeur compact haute performance et l'air refroidi est à nouveau soufflé dans la salle ou dans l'allée froide. Les variantes LCP DX/FC contiennent un échangeur thermique utilisant un fluide frigorigène et un échangeur thermique utilisant un mélange eau/glycol. Un climatiseur extérieur est en outre intégré au condenseur externe. La chaleur récupérée est rejetée dans l'environnement sur le lieu d'implantation du condenseur externe, pas de réchauffement du local informatique.
Matériau	Tôle d'acier laquée
Options	Humidificateur Déshumidification et postréchauffeur Pompe de relevage des condensats Condenseur basse / haute température (-40 °C / +53 °C)
Modèle	Refroidissement en rangée
Supervision	Raccordement direct de l'appareil via SNMP et Ethernet Intégration dans RiZone
Remarque	Variante avec homologation UL disponible sur demande
Puissance frigorifique totale selon la norme EN 14511	Puissance frigorifique en régime permanent L22 L30: 12 kW Useful cooling output L22 L45: 10 kW
Puissance frigorifique totale / nombre de modules de ventilation	12 kW/4
Plage de modulation	3 - 12 kW
Débit d'air (en soufflage libre)	Pour 50 Hz: 4.800 m³/h
Dimensions	Largeur: 300 mm Hauteur: 2.000 mm Profondeur: 1.200 mm
Convient au type d'enveloppe	TS IT
Montage dans une rangée de baies	Affleurant
Tension nominale	380 V - 480 V, 3~, 60 Hz 400 V, 3~, 50 Hz
Courant nominal max.	Pour 50 Hz: 7,5 A

Caractéristiques

Puissance frigorifique max.	12 kW
Type de raccordement (électrique)	Borne de raccordement
Durée de fonctionnement	100 %
Liquide de refroidissement	Fluide frigorigène
Ventilation EC	Oui
Remplacement des ventilateurs possible lors du fonctionnement	Oui
Régulation de la température	Régulation par ventilateurs en continu Compresseur régulé par variateur de fréquence
Protection amont	Coupe-circuit automatique / dispositif de protection par fusible: 20 A
Plage de température de stockage	-20 °C...50 °C
Plage de température de fonctionnement	15 °C...35 °C
Niveau sonore	Pour 50 Hz: 69 dB(A)
Indice de protection IP selon CEI 60 529	IP 20
Options	Humidificateur Déshumidification et postréchauffeur Pompe de relevage des condensats Condenseur basse / haute température (-40 °C / +53 °C)
Unité d'emballage	1 p.
Poids net	208,5 kg
Poids brut	233,5 kg
Numéro du tarif douanier	84186900
ETIM 9	EC002515
ETIM 8	EC002515
ECLASS 8.0	27180712
Description produit	LCP Inline DX 12 kW

Approbation

Certificats

EAC

Explications

Déclaration de conformité