Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



SK 3314.560

LCP – Unité de refroidissement modulaire

État: 23.11.2026 (La source: www.rittal.com/be-fr)

ENCLOSURES | POWER DISTRIBUTION | CLIMATE CONTROL | IT INFRASTRUCTURE | SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP

SK 3314.560 - LCP – Unité de refroidissement modulaire LCP Inline CW/CWG

Climatisation destinée à l'installation au sein d'une rangée d'armoires juxtaposées. L'air chaud est extrait à l'arrière des appareils, refroidi puis soufflé vers l'avant dans l'allée froide.

Caractéristiques

Référence	SK 3314.560
Modèle	Refroidissement en rangée CW

© Rittal 2026

Caractéristiques

Avantages	Efficacité énergétique maximale grâce à la technologie de ventilation EC et à la régulation informatisée Une faible perte de charge au niveau de l'air et ainsi une puissance absorbée minimisée des ventilateurs Régulation de la température d'air à l'entrée des serveurs ou en option selon la pression différentielle Sondes de température redondantes de série intégrées côté air Souplesse d'adaptation optimale grâce à la régulation dynamique permanente du débit d'eau froide La part de refroidissement indirect par convection naturelle est améliorée et les coûts d'exploitation sont ainsi réduits grâce à l'utilisation de températures d'entrée d'eau élevées. Puissance frigorifique adaptée aux besoins grâce aux unités de ventilation modulaires (changement de ventilateur sans outil et remplacement possible en cours de fonctionnement) Les modules de ventilation peuvent être configurés en redondance n+1. Raccordement triphasé de série pour une redondance électrique Le modèle UL est équipé d'origine d'un raccordement fixe à 1 ou 2 phases avec un recouvrement complémentaire. La séparation physique du LCP et de la baie exclut que l'eau puisse pénétrer dans la baie serveur. Une surface de 0,36 m² pour toutes les puissances frigorifiques Récupération améliorée de la chaleur grâce à des températures élevées de retour d'eau lors de l'utilisation des variantes LCP CW à eau glycolée, par exemple en association avec une pompe à chaleur Accessibilité optimale par l'avant et l'arrière pour l'entretien et la maintenance
Mode de fonctionnement	L'air chaud de la salle ou de l'allée chaude est aspiré au niveau de la face arrière de l'appareil, il est refroidi puis soufflé vers l'avant dans l'allée froide. Ce produit ne nécessite pas de plancher technique.
Matériau	Coffret : tôle d'acier Porte avant : aluminium anodisé peint
Couleur	Coffret : RAL 7035 Porte frontale : profilés verticaux de couleur argent et profilés horizontaux RAL 9005

Caractéristiques

Options	Ouverture automatique des portes des baies serveurs Raccordement direct possible de 16 détecteurs CMC III complémentaires Baies d'une hauteur de 2200 mm, couleur spéciale Kit de gestion des condensats avec séparateur à chicanes et sonde de température / détecteur d'humidité Écran
Supervision	Surveillance de tous les paramètres relatifs au système comme la température d'entrée et de sortie d'air pour les serveurs, la température d'entrée et de sortie d'eau, le débit d'eau, la puissance frigorifique, la vitesse de rotation des ventilateurs et les fuites Raccordement direct de l'appareil via SNMP, via Ethernet (2 interfaces Ethernet, et ainsi une mise en cascade aisée de jusqu'à 16 LCP) Intégration à RiZone OT Suite (fonctions étendues de mesure et de gestion, les valeurs peuvent être transférées et visualisées)
Remarque	À compter du numéro de série 2025K000110475 (date de production : 16 septembre 2025), seul l'écran référence 3314.030 peut être utilisé comme accessoire. L'écran référence 3311.030 utilisé jusqu'à présent ne sera plus compatible à partir de cette date. Pour l'identification, tous les LCP nouvellement produits sont munis d'un autocollant vert sur l'emballage.
Remarque concernant la référence	Gestion optimisée des condensats, même lorsque l'eau doit de refroidissement arrive à une température basse, disponible sur demande.
Puissance frigorifique totale / nombre de modules de ventilation	48 kW/4 51 kW/5 53 kW/6
Puissance frigorifique totale	48 kW 51 kW 53 kW
Débit d’air (en soufflage libre)	Pour 50 Hz: 8.000 m³/h
Nombre de modules de ventilation à la livraison	4
Dimensions	Largeur: 300 mm Hauteur: 2.000 mm Profondeur: 1.200 mm

Caractéristiques

Convient au type d'enveloppe	VX IT TS IT
Montage dans une rangée de baies	Débordant
Tension nominale	200 V - 240 V, 1~, 50 Hz/60 Hz 346 V – 415 V, 3~, 50 Hz/60 Hz
Puissance frigorifique max.	53 kW
Type de raccordement (électrique)	Fiche de raccordement
Durée de fonctionnement	100 %
Liquide de refroidissement	Eau
Cooling medium note	Qualité de l'eau conforme aux spécifications de l'appareil.
Ventilation EC	Oui
Remplacement des ventilateurs possible lors du fonctionnement	Oui
Régulation de la température	Régulation par ventilateurs en continu Vanne de régulation à 2 voies
Connexion hydraulique	DN 40 (filetage G 1½")
Pression de régime tolérée (p max.)	10 bar
Température de l’eau à l’entrée	15 °C
Indice de protection IP selon CEI 60 529	IP 10B
Options	Ouverture automatique des portes des baies serveurs Raccordement direct possible de 16 détecteurs CMC III complémentaires Baies d'une hauteur de 2200 mm, couleur spéciale Kit de gestion des condensats avec séparateur à chicanes et sonde de température / détecteur d'humidité Écran
Unité d'emballage	1 p.
Poids net	219 kg
Poids brut	229 kg

Caractéristiques

Classe de risque CRA	Default (Low Risk)
Numéro du tarif douanier	84186900
Description produit	LCP Inline CW, 53 kW, installé en position avancée, RAL 7035, LHP : 300x2000x1200 mm

Approbation

Approbation	Cyber Security Certificate
Explications	Déclaration de conformité Déclaration de conformité UK